GRAPHTEC

CIN5 Cutting Master 5

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

MANUAL NO. OPS685-UM-151

End-User License Agreement (EULA) of Cutting Master 5

This End-User License Agreement ("EULA") is a legal agreement between the licensee ("you") and Graphtec Corporation ("Graphtec"), relating to the Cutting Master 5 software ("Software"), authored by Silhouette Research & Technology Ltd ("Author").

This EULA governs your acquisition and use of the Software directly from Graphtec or indirectly through a Graphtec authorized reseller or distributor.

Please read this EULA carefully before completing the installation process and using the Software. It provides a license to use the Software and contains liability disclaimers.

If you register for a free trial of the Software, this EULA will also govern that trial. By clicking "accept" or installing and/or using the Software, you are confirming your acceptance of this EULA and agreeing to become bound by its terms. If you are entering into this EULA on behalf of a company or other legal entity, you confirm that you have the authority to bind such entity and its affiliates to these terms and conditions. If you do not have such authority or if you do not agree with the terms and conditions of this EULA, do not install or use the Software, and do not accept this EULA. This EULA shall apply only to the Software supplied by Graphtec herewith regardless of whether other software is referred to or described herein. The terms also apply to any updates, supplements, Internet-based services, and support services for the Software, unless other terms accompany those items on delivery. If so, those terms apply.

Disclaimer

This Software and accompanying files and documentation are distributed "as is" and without any warranties as to performance or merchantability or any other warranties whether expressed or implied.

You agree to bear the entire risk as to the use of this Software. Graphtec does not assume liability for the use of this Software beyond the original purchase price. In no event may Graphtec, its suppliers, or the Author be liable for additional direct or indirect damages including any lost profits, lost savings, or other incidental or consequential damages arising from the installation of the Software or incompatibility with any computer system or technical limitation of the Software or arising from any defects, even if Graphtec has been advised of the possibility of such damages.

Neither Graphtec nor the Author warrant that the functions of the Software will meet your requirements or that the Software is compatible with any computer system on which it is used or that operation of the Software will be unlimited or error free. You assume responsibility for selecting the Software to achieve your intended results and for the installation of, the use of and the results obtained from the Software.

License Grant

Graphtec hereby grants you an individual, non-transferable, non-exclusive license to use the Software on up to three (3) devices in accordance with the terms of this EULA. In group situations, where multiple persons will use the Software, you must obtain an individual license for each member of the group.

You are permitted to load the Software onto a device (for example a PC or laptop) under your control. You are responsible for ensuring your device meets the minimum requirements of the Software.

You are not permitted to:

- Edit, alter, modify, adapt, translate or otherwise change the whole or any part of the Software nor permit the whole or any part of the Software to be combined with or become incorporated in any other software, nor decompile, disassemble or reverse engineer the Software or attempt to do any such things.
- Reproduce, copy, distribute or resell the Software.
- Use the Software in any way which breaches any applicable local, national or international law.
- Use the Software for any purpose that Graphtec considers to be a breach of this EULA.

Intellectual Property and Ownership

Copyright

This Software, including all files, data, and documentation, is Copyright ©2022 Silhouette Research & Technology Ltd, All Rights Reserved, and is protected by international copyright law.

Graphtec reserves the right to grant licenses to use the Software to third parties.

Termination

This EULA is effective from the date you first use the Software and shall continue until terminated. You may terminate it at any time by uninstalling and deleting all copies of the Software. It will also terminate immediately if you fail to comply with any term of this EULA.

Upon termination, the license granted by this EULA will immediately terminate and you agree to cease all access to and use of the Software. The provisions that by their nature continue and survive will survive any termination of this EULA.

Governing Law

This EULA, and any dispute arising out of or in connection with this EULA, shall be governed by and construed in accordance with Japanese law.

Third Party Libraries used in the Software

Freetype 2 Library, Copyright © Freetype.org 2010.

Potrace Professional™, Copyright © 2001-2010 Icosasoft Software Inc. (www.icosasoft.ca). All rights reserved.

Зарегистрированные торговые марки

- Названия компаний и продуктов, встречающиеся в данном руководстве, являются торговыми марками или зарегистрированными торговыми марками соответствующих компаний.
- Silhouette Research & Technology Ltd сохраняет все авторские права на программное обеспечение Cutting Master 5.
- Graphtec Corporation сохраняет все авторские права на данное руководство.

Общие меры предосторожности

- Содержание настоящего руководства запрещено копировать или воспроизводить в любой форме частично или полностью.
- Содержание этого руководства и технические характеристики изделия могут быть изменены без предварительного уведомления.
- Имейте в виду, что Graphtec не будет нести ответственности ни за какие последствия, которые могут возникнуть в результате использования данного руководства или изделия, независимо от вышеуказанных утверждений.
- Экраны, используемые в данном руководстве, могут отличаться от фактического экрана. Кроме того, экраны и названия функций, которые были предоставлены, могут быть изменены без предварительного уведомления.

Содержание

End 3ap	I-User License Agreement (EULA) of Cutting Master 5
Οσι	цие меры предосторожности
Глав	а 1 Вводные темы
1.1	Введение
1.2	Системные требования
Глав	а 2 Руководство по монтажу 10
2.1	Этапы установки и настройки11
Глав	а З Основные операции
3.1	Как запустить Cutting Master 514
3.2	Меню Cutting Master 5
3.3	Меню Registration Marks
3.4	Добавить новый резчик
3.5	Изменить существующий резчик
3.6	Удалить существующий резчик
Глав	а 4 Работа с функцией штрих-кода и Data Link Server
4.1	Основной рабочий процесс меток совмещения
4.2	Основной рабочий процесс для печати и вырезки штрих-кодом
4.3	Рабочий процесс относительно связи с данными для непрерывной резки (управление данными штрих-кода)
Глав	а 5 Расширенная резка для особого применения
5.1	Порядок использования меток совмещения для особого применения (при использовании метки выравнивания при печати и резке)
	(изменение меток регулировки сегмента или промежуточных меток)
	(Площадь сегмента Graphtec XY, тип 1, Площадь сегмента Graphtec XY, тип 2)
	Как использовать метки обрезки Illustrator в качестве меток совмещения
5.2	Что такое функция Резка по штрих-коду?
	чем отличаются параметры стандартного штрих-кода и штрих-кода рулонного материала? 40 Как сканировать штрих-код с помощью отражающей пленки высокой интенсивности или глянцевого материала
5.3	Регулировка и тонкая настройка условий резки
	свойствам материала на ПК (Добавить, сохранить, импорт)
	Назначение/вывод условий резки для каждого цвета или слоя

	Использование функции перфорированной резки и эффективности	. 55
	Как использовать клеящиеся материалы	. 57
	Как использовать толстые материалы	. 59
	Управление кареткой инструмента с помощью ПК	. 61
	Управление функцией поперечной резки (от ПК) после завершения резки	. 62
5.4	Полезные функции для расширенной резки	63
	Как проверить данные резки для подгонки по размеру материала	. 63
	Как проверить область резки на резчике перед началом резки	. 64
	Оптимизация порядка резки материала (предотвращение смещения)	. 65
	Как избежать наличия невырезанных областей или незачищенных краев	. 66
	для закрытой формы для получения лучшего качества резки	. 67
	Результат длины разреза немного короче, чем расчетные данные (примерно на 0,5 мм)	. 68
5.5	Функция автоматизированной линии выбраковки	69
	Активирует автоматизированную границу выбраковки для создания вокруг задания резки .	. 69
	Добавляет линию выбраковки, которая разделяется между объектами	. 70
5.6	Несколько копий объектов на том же материале	.71
	Как указать общее количество копий выбранного объекта (без меток совмещения)	. 71
	Как указать количество копий, производимых в направлении Х или Ү	
	(при использовании меток совмещения)	. 72
5.7	Дополнительный способ использования меток совмещения	73
	Предотвращение перекоса материала при резке длинного материала	. 73
	при использовании обратной стороны или при складчатой резке	. 74
5.8	Как вырезать задание, которое больше материала (с помощью функции плитки)	77
	Регулировка размеров плитки и позиционирование	. 77
	Как перекрыть расстояние между плитками	. 78
	Как вырезать только выбранные плитки	. 79
5.9	Порядок проверки информации о режущем плоттере	80
	Контрольный список для получения поддержки	. 80
5.10	Дистанционное управление условием резки при помощи ПК	.81
	Что такое Remote Panel Utility?	. 81
	Дистанционное управление значением конфигурации резака с помощью ПК	. 82
	Как осуществить резервное копирование значения конфигурации резака	. 83
	Как использовать скопированный файл	. 84

Глава 1 Вводные темы

КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- 1.1 Введение
- 1.2 Системные требования

1.1 Введение

Cutting Master 5 – это дополнительное ПО, которое работает непосредственно от Illustrator и CoreIDRAW в плоттер резки.

Данное программное обеспечение имеет различные функции, необходимые для установки параметров резака, плитки и масштабирования.

Cutting Master 5 включает в себя несколько дополнительных компонентов, которые предлагаются как прикладное программное обеспечение под названием «Remote Panel Utility» и «Data Link Server».

«Remote Panel Utility» можно управлять через ПК, что означает, что резак будет выполнять подаваемые команды резки или вычерчивания. Это позволяет легко сохранять и загружать резак для управления файлами.

«Data Link Server» можно использовать для сохранения информации о штрих-коде рулонного материала; это позволяет резаку находить соответствующие данные, которые содержатся в отсканированном штрих-коде, который напечатан на материале, а затем отправлять данные на резак.

Этот параметр очень полезный при резке последовательной печати и резке рулонного материала. Имейте в виду, что на всех моделях доступны не все функции.

1.2 Системные требования

Для Cutting Master 5 требуется выполнение следующих системных условий:

<Windows>

Поддерживаемая ОС

Windows 11 (Home / Pro / Enterprise / Education) Windows 10/Windows 10 x64 Edition (Home / Pro / Enterprise / Education) Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Edition (Windows 8.1/ Pro/ Enterprise)

Поддерживаемые приложения

Adobe Illustrator CC / CC2014 / CC2015 / CC2015.3 / CC2017 / CC2018 / CC2019 / 2020 / 2021 / 2022 CorelDRAW Graphics Suite X7 / X8 / 2017 / 2018 / 2019 / 2020 / 2021 / 2022

* Вы не можете использовать издания, отличные от Graphics Suite, например, Home and Student / Standard / Essentials / Technical Suite.

<Mac>

Поддерживаемые операционные системы (ПК, только 64-битовая версия) Mac OS X 10.10 – 10.11 / macOS 10.12 – 10.15 / 11 / 12

Поддерживаемые приложения

Adobe Illustrator CC2014 / CC2015 / CC2015.3 / CC2017 / CC2018 / CC2019 / 2020 / 2021 / 2022

Посетите наш веб-сайт, чтобы узнать о последних поддерживаемых ОС и приложении.

Глава 2 Руководство по монтажу

КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

2.1 Этапы установки и настройки

2.1 Этапы установки и настройки

Cutting Master 5 можно загрузить с веб-сайта Graphtec.

http://www.graphteccorp.com/support/index.html

Выполнив загрузку, следуйте нижеописанной процедуре для установки ПО.

 Предостережение •Перед установкой Cutting Master 5 на ПК с операционной системой Windows убедитесь, что пользователь имеет права администратора. •Перед установкой убедитесь, что Illustrator или CoreIDRAW не работает.

<Windows>

- 1. Загрузите «СМ5_х.х.х_WA_S.zip» с нашего веб-сайта.
 - * «х.х.х» означает номер версии.
- 2. Распакуйте загруженный файл «СМ5_х.х.х_WA_S.zip».
- 3. Дважды щелкните по файлу «CM5_x.x.x_WA_S.exe», и после извлечения будет создан файл.
- **4.** Появится запрос на управление учетной записью пользователя (УУЗП). Нажмите на кнопку «Да».
- Появится следующее окно установки. Если хотите изменить местоположение конкретной папки, щелкните соответствующую кнопку «Browse».

Нажмите «Next». Затем запустите процесс установки.



6. Нажмите на кнопку «Finish».



Процесс установки завершен.

<Mac>

- Загрузите «CM5_x.x.x_M6A_S.zip» с нашего веб-сайта. При загрузке данного файла он будет автоматически распакован в «CM5_x.x.x_M6A_S.dmg». Если он не распаковывается автоматически, дважды щелкните по «CM5_x.x.x_M6A_S.zip» для его распаковки.
- 2. Дважды щелкните по «СМ5_х.х.х_М6A_S.dmg».
- 3. Дважды щелкните по «СМ5_х.х.х_М6А».

•••	CM5M6A_S
	CM5M6A

- **4.** Отобразится экран подтверждения для использования приложения, загруженного из интернета. Щелкните по кнопке «Open».
- 5. Введите «имя пользователя» и «пароль» администратора, а затем щелкните «ОК».
- 6. Если хотите изменить местоположение конкретной папки, щелкните соответствующую кнопку «Browse».

Нажмите «Next». Затем запустите процесс установки.



7. Нажмите на кнопку «Finish».



Процесс установки завершен.

Глава 3 Основные операции

КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- 3.1 Как запустить Cutting Master 5
- 3.2 Меню Cutting Master 5
- 3.3 Меню Registration Marks
- 3.4 Добавить новый резчик
- 3.5 Изменить существующий резчик
- 3.6 Удалить существующий резчик

3.1 Как запустить Cutting Master 5

Меню Cutting Master 5 и Registration Marks (BARCODE) для Illustrator или CorelDRAW создается и запускается в качестве дополнительного меню в меню файлов.

<llustrator>

Cutting Master 5

Перейдите в меню файлов, выберите «Cutting Master 5» и «Send To Cutting Master 5».

Меню Registration Marks/Barcode

Перейдите в меню файлов, выберите «Cutting Master 5», затем «Registration Marks».

<CoreIDRAW>

Cutting Master 5

Перейдите к панели инструментов, выберите «Launch», затем «Cutting Master 5».

* Если используете CorelDRAW X7, выберите в меню «Application Launcher».

Меню Registration Marks/Barcode

Перейдите к панели инструментов, выберите «Launch», затем «Registration Marks (CM5)».

* Если используете CorelDRAW X7, выберите в меню «Application Launcher».

3.2 Меню Cutting Master 5

Можно предварительно просмотреть задание, а также информацию о файле, а также настроить условие резки для отправки на плоттер на экране Cutting Master 5.



(А) Строка меню

- Файл: параметр файла позволяет открыть существующие файлы задания резки, которые хотите выбрать на компьютере, и выйти из Cutting Master 5.
- Изменить: позволяет выполнять настройки единицы измерения и изменять настройки языка.
- Помощь: отображает информацию о версии Cutting Master 5 и загружает веб-сайт с новейшим руководством пользователя.

(В) Панель инструментов

Перемещает объект в окне предварительного просмотра в положение места назначения и увеличивает или уменьшает обзор изображения резки.

(С) Окно предварительного просмотра

Отображает размер и данные резки материала. Перед выполнением резки можно проверить данные резки и настроить параметры, например, размер и ориентацию материала на компьютере.

(D) Модель используемого резчика

Отображает название режущего плоттера и иконку изображения для использования. Позволяет добавлять, изменять и удалять используемый режущий плоттер.

(Е) Вкладка настройки вывода

Задает данные резки, отправленные на резчик.

Cutting Master 5 состоит из восьми вкладок, используемых для конфигурации настроек условий резки или рабочих функций.

- Вкладка Общие: этот раздел позволяет вручную настраивать положение и размер, например, функции увеличения или уменьшения и вращения.
- Вкладка Параметр: эта секция конфигурирует условия резки, например, силу лезвия и условия перфорированной резки. Вы можете запланировать резку по цвету линии, цвету заливки или по слою.

- Вкладка Расширенный: данная секция предлагает особые параметры резки, например, управление порядком резки или направлением резки рабочего задания.
- Вкладка Выбраковка: параметр Линия выбраковки создает рамку, которая окружает выбранный объект в порядке выполнения выбраковки резки.
- Вкладка Матричная копия:
 - параметр Матричная копия группирует и вырезает любое количество объектов, которые вы создали на одном листе данного изделия, что сокращает количество отходов материала.
- Вкладка Метки совмещения:

параметр Метки совмещения обеспечивает настройку функции меток совмещения, например, настройку значений полей и меток совмещения для разных размеров материала.

- Вкладка Плитки: позволяет группировать данные слишком большого размера и размещать их на одном куске материала, а вывод осуществляется на несколько материалов.
- Вкладка Информация о плоттере:

используется для запуска информационного дисплея и Remote Panel Utility плоттера резки, когда он подключен.

(F) Кнопка Вывод

Данные резки отправляются на режущий плоттер, выбранный в окне Модель. Кроме того, тип передачи выполняет вывод данных резки при выборе типа 3 в соответствии с приложением и нажатием кнопки «ВЫВОД».

«Отправить в резак»

Отправьте данные резки на режущий плоттер.

«Отправить на Data Link Server»

Отправьте данные резки на «Data Link Server».

Выберите данную опцию, чтобы выполнить непрерывную работу с помощью штрих-кода рулонного материала.

* Можно выбрать только поддерживаемую модель.

«Сохранить в файл»

Таким образом данные резки сохраняются в файл.

Выберите, чтобы создать файл XPF или графический файл для оффлайн вывода с помощью USBнакопителя.

3.3 Меню Registration Marks

Позволяет выполнять настройки меток совмещения и штрих-кода для часто выполняемых заданий печати и резки.

📧 Registration Marks 🛛 🗆 🗙	
	 Вклалка Метки совмещения/Штрих-кол
метки совмещения	
Стиль Graphtec 4 пункта Тип 2 🔻	
Подразделения Миллиметры 🔻	
Поле 25.0 \$ mm	
Толщина 1.0 \$ mm	
Длина 20.0 \$ mm	
Шаг X 100.0 \$ mm	
Направление Х Вертикальный 💌	
Выравнивание источника документа с регистрацион	
Преобразовать прямоугольник	
Согласно странице	
25.0 ‡mm 25.0 ‡mm	
25.0 \$ mm 25.0 \$ mm	
Полный размер: 161.00 x 248.00 mm	
СБРОС ОК ОТМЕНА	

Вкладка Метки совмещения/Штрих-код

Экран Метки совмещения состоит из пяти вкладок, используемых для конфигурации настроек для элементов, показанных ниже.

- Вкладка Общие: параметр Метки совмещения позволяет настраивать функцию меток совмещения, например, типы меток совмещения, размер и оригинальное положение.
 Вкладка Цвет: эта функция используется для размещения линий сверху меток совмещения и она может использоваться в комбинации с цветами вокруг квадрата меток совмещения.
 Вкладка Штрих-код: задает типы, длину и расположение штрих-кода.
 Вкладка Поля принтера: этот параметр используется на напечатанных рулонах со штрих-кодом. Чтобы
- задать положение штрих-кода. • Вкладка Метки обрезки: задает тип и размер меток обрезки.
- * Появляется только при запуске экрана Registration Marks из Illustrator.

17

3.4 Добавить новый резчик

Позволяет задавать новый резчик для использования в качестве места назначения вывода данных резки.

<Как добавить новый резчик при использовании автосканирования>>

Просто нажмите на кнопку Автосканирование и установите идентифицированный резчик на подключенный компьютер.

Чтобы использовать Автосканирование, убедитесь, что режущий плоттер подключен к компьютеру с помощью кабеля USB или локальной сети.

- Дополнение Если Вы хотите использовать соединение Ethernet, необходимо настроить режущий плоттер на соединение с локальной сетью.
 - Если вы хотите использовать соединение Ethernet, убедитесь, что компьютер и режущий плоттер подключены к одному сетевому сегменту.
 - Если режущий плоттер подключен к компьютеру только с помощью соединения RS-232C, то параметр Автосканирование работать не будет.
- Запустите экран «Cutting Master 5». Для Adobe Illustrator выберите «Cutting Master 5», затем «Send To Cutting Master 5» из меню Файл. Для CorelDRAW выберите «Launch», затем панель инструментов «Cutting Master 5».

* Если используете CoreIDRAW X7, выберите в меню «Application Launcher».

2. Щелкните на иконку « + ».

v +
Ширина 216.0 Ф mm Высота 279.0 Ф mm
Должность
Позиция Х 0.0 Ф mm Позиция У 0.0 Ф mm
🍹 Интерактивный 💽 Показать границы
Источник
Источник. Снизу справа 🔻
Размер задания
Ширина 0.0 Ф mm Ширина (%) 100.000 Ф %
Высота 0.0 \$ mm Высота (%) 100.000 \$ %
Подогнать под материал
Ориентация
Вращать 0° У Зеркально от Нег У
Повторить задание
Corports a t
СБРОС
Рабочая окружность срезания: %C %U Задания Стправить в резак ВЫВОД

3. На дисплее появится диалоговое окно «Добавить резак». Нажмите кнопку «Поиск».

Добавить резак	
Имя резака	
Модель	• Поиск
Интерфейс	USB 🔻
	Связать резак назначения
Серийный номер	
	OK OTMEHA

4. На дисплее появится диалоговое окно «Выберите резак». Доступные резаки, которые могут быть подключены к компьютеру с помощью соединения USB или по локальной сети, будут перечислены в списке.

Выберите резак, который хотите подключить, и нажмите «OK».

	Модель	Версия прошивки	Статус	№ устр	Примечание	
налыная сеть	FCHIRD 140	Villag	•	12946	152,166,16,90	
Kanunan certu	FCX.2000-040	Villen	0	2060	152,168,16,84	
_						_
устройства	ſ	У	тановить ид. устройства			
· ·	L					

5. В диалоговом окне «Добавить резак» появится выбранный резак.

При выборе соединения USB на дисплее появится «Связать резак назначения».

При попытке подключения к нескольким резчикам той же модели, поставьте галочку в пункте «Связать резак назначения».

Для подключения к локальной сети отобразится кнопка «Тест подключения».

Если выбрать подтверждение статуса соединения, нажмите кнопку «Тест подключения». При необходимости можно изменить «Имя резака».

Имя резака	PCK2080-600/192.168.16.84
Модель	РСказова т Поиск
Интерфейс	USB 🔻
	Связать резак назначения
Серийный номер	



зможность подключения USB

Возможность подключения локальной сети

6. Нажмите кнопку «ОК». Процесс настройки резчика завершен.

<Как добавить новый резчик без использования функции автосканирования>

Необходимо задать режущий плоттер или интерфейсы для подключения вручную.

- Запустите экран «Cutting Master 5». Для Adobe Illustrator выберите «Cutting Master 5», затем «Send To Cutting Master 5» из меню Файл. Для CorelDRAW выберите «Launch»-«Cutting Master 5» на панели инструментов.
 * Если используете CorelDRAW X7, выберите в меню «Application Launcher».
- 2. Щелкните на иконку « + ».

v + - 5
🖽 🛡 🖳 🕺 🕄 😥 💿
Размер материкла Размер АNSIA 💌 💽 Размер подрезки
Ширина 216.0 ¢ mm Высота 279.0 ¢ mm
/должность Позиция X 0.0 ‡mm Позиция Y 0.0 ‡mm
Интерактивный Показать границы
источник Снизу справа
тазмерзадания Ширина 0.0 ≑ mm Ширина (%) 100.000 ≑ %
Высота 0.0 ♀ mm Высота (%) 100.000 ♀ %
Подогнать под материал Пропорционально
Ориентация
Вращать 0° 🛛 Зеркально от Нет 🔍
Повторить задание
Повторить з
СБРОС
Рабочая окружность срезания: %C %U Задания
🔲 Отправить в резак 🔻 ВЫВОД

 На дисплее появится диалоговое окно «Добавить резак». Щелкните раскрывающуюся стрелку с указанием «Модель», а затем выберите резчик, который хотите подключить.

Щелкните раскрывающуюся стрелку с указанием «Интерфейс», а затем выберите типы интерфейса.

Если выбрать соединение USB, выберите «USB».

Если выбрано, на дисплее появится «Связать резак назначения».

При попытке подключения к нескольким резчикам той же модели, поставьте галочку в пункте «Связать резак назначения».

Если выбрана локальная сеть, выберите «Локальная сеть».

Если выбор сделан, отобразится «Адрес IP». Просто подключите резчик и запишите адрес IP. Также отобразится кнопка «ТЕСТ ПОДКЛЮЧЕНИЯ».

Нажата кнопка «ТЕСТ ПОДКЛЮЧЕНИЯ» для подтверждения статуса связи с резаком после ввода адреса IP.

Если выбрано RS-232С, выберите «RS_232С.».

Если выбор сделан, отобразится «Порт», «Скорость в бодах», «Бит данных», «Паритет» и «Квитирование».

Убедитесь, что режущий плоттер настроен на ту же скорость в бодах, паритет и бит данных что и серийный порт компьютера.

При необходимости можно изменить «Имя резака».



4. Нажмите кнопку «ОК». Процесс настройки резчика завершен.

3.5 Изменить существующий резчик

Это позволит Вам отрегулировать настройки резчика.

1. Запустите экран «Cutting Master 5».

Для Adobe Illustrator выберите «Cutting Master 5»-«Send To Cutting Master 5» из меню Файл. Для CorelDRAW выберите «Launch»-«Cutting Master 5» на панели инструментов.

* Если используете CorelDRAW X7, выберите в меню «Application Launcher».

2. Выберите режущий плоттер, настройку которого хотите изменить, щелкните по иконке « 屋 ».

🖅 🔻 🛼 XX8 88 江 😟 💿
Размер материала
Размер ANSIA 🔻 Размер подрезки
Ширина 216.0 \$ mm Высота 279.0 \$ mm
Должность
Позиция Х 0.0 \$ mm Позиция У 0.0 \$ mm
🍢 Интерактивный 📳 Показать границы
Источник
Источник Онизу справа 💌
Размер задания
Ширина 0.0 Ф mm Ширина (%) 100.000 Ф %
Высота0_0 Ф тт Высота (%)100.000 Ф %
Подогнать под материал Пропорционально
Орментация
Вращать 0° • Зеркально от Нет •
Повторить задание
Повторить з
СБРОС
Рабочая окружность срезания: %С %U Задания П Отправить в резак т ВЫВОД

 На дисплее появится диалоговое окно «Добавить резак». Переконфигурируйте настройки для изменения согласно разным типам интерфейсам или модели резчика.

Добавить резак	
Имя резака	FC9000-140
Модель	Поиск
Интерфейс	USB 💌
	Связать резак назначения
Серийный номер	
	OK OTMEHA

Возможность подключения USB

дооавить резак	
Имя резака	RC3000-540
Monen	
Muganb -	
интерфеис	Локальная сеть
Адрес IP	19/2 364.36.50
	ТЕСТ ПОДКЛЮЧЕНИЯ
	OK OTMEHA

Возможность подключения локальной сети

Добавить резак	
Имя резака	PC8000-540
Модель	РСжило тиво 🔻 Поиск
Интерфейс	RS_232C.
Порт	COM1 V
Скорость в бодах'	9600 💌
Бит данных	8 🔻
Паритет	Her 🔻
Квитирование	Запр./подтв.
	OK OTMEHA

Возможность подключения RS-232C

4. Нажмите кнопку «ОК». Изменения конфигурации завершены.

3.6 Удалить существующий резчик

Используется для удаления подключенного режущего плоттера.

1. Запустите экран «Cutting Master 5».

Для Adobe Illustrator выберите «Cutting Master 5», затем «Send To Cutting Master 5» из меню Файл. Для CorelDRAW выберите «Launch», затем «Cutting Master 5» на панели инструментов.

* Если используете CorelDRAW X7, выберите в меню «Application Launcher».

2. Выберите резчик, который хотите удалить, и щелкните по иконке « — ».

Размер АNSIA 💌 Размер подрезки
Ширина 216.0 ¢ mm Высота 279.0 ¢ mm
Должность
Позиция Х 0.0 ¢ mm Позиция У 0.0 ¢ mm
🍹 Интерактивный 🔲 Показать границы
Источник
Источник Снизу справа 🔻
Размер задания
Ширина 0.0 \$ mm Ширина (%) 100.000 \$ %
Высота 0.0 \$ mm Высота (%) 100.000 \$ %
Подогнать под материал Пропорционально
Ориентация
Вращать 0° • Зеркально от Нет •
Повторить задание
Повторить з 1
СБРОС
Рабоция окружность сперания: %С %П Задания
🕅 Отправить в резак 🔻 ВЫВОД

3. Появится окно подтверждения удаления.



4. Нажмите кнопку «ОК». Удаление завершено.

Расширенная резка

Глава 4 Работа с функцией штрихкода и Data Link Server

КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- 4.1 Основной рабочий процесс меток совмещения
- 4.2 Основной рабочий процесс для печати и вырезки штрих-кодом
- 4.3 Рабочий процесс относительно связи с данными для непрерывной резки (управление данными штрих-кода)

4.1 Основной рабочий процесс меток совмещения

В этом разделе объясняется процесс от создания метки совмещения до резки, когда используется соответствующее специальное приложение.

Шаг 1. Создайте данные меток совмещения.

- Шаг 2. Создайте проектные данные для печати и вырезки.
- Шаг 3. Распечатайте данные проекта.

Шаг 4. Вырежьте напечатанный материал.

Шаг 1. Создайте данные меток совмещения.

Распечатайте и вырежьте метки совмещения для получения точного снимка положения печати и резки.

Дополнение Вокруг меток совмещения необходимо наличие поля. Поле может отличаться в зависимости от резчика, который хотите использовать. См. руководство пользователя.

Эксплуатация

Создает метки совмещения для печати и вырезки.

 Запустите экран «Registration Marks». Для Adobe Illustrator выберите «Cutting Master 5», а затем «Registration Marks» в меню Файл. Для CorelDRAW выберите «Launch», затем «Cutting Master 5 Registration Marks» на панели инструментов.

* Если используете CoreIDRAW X7, выберите в меню «Application Launcher».

2. На дисплее появится экран «Registration Marks». Вкладка «Общие» позволяет вручную указывать типы меток совмещения, толщину линий и длину. Установите флажок напротив «Согласно странице», затем введите расстояние между краем материала и положением меток совмещения.

Registration Marks	-	- 0	×
🗔 68 IIII 🖶 🗄	RIM		
Метки совмещения	-		
Стиль	Graphtec 4 ny	инкта Тип	2 🔻
Подразделения	Миллиметры		•
Поле			\$ mm
Толщина		1.0	\$ mm
Длина		20.0	\$ mm
Шаг X			‡ mm
Направление Х	Вертикальны	й	•
Выравнивание ис	точника докум	ента с рег	истрационн
Преобразовать пр	оямоугольник		
25.0 ¢ n	nm [25.0]\$ mm
25.0 ‡ n	nm 🛄 (25.0	≑ mm
Полный размер: 161.00	0 x 248.00 mm		
СБРОС	ОК	0	TMEHA

* Ниже показан экран, который появляется при использовании Adobe Illustrator.

3. Нажмите кнопку «ОК».

Метки совмещения создаются на экране проектирования.





Метки совмещения, тип 1 Метки совмещения, тип 2

Шаг 2. Создайте проектные данные для печати и вырезки.

Набросайте шаблон рисунка, который хотите распечатать, и придайте контуры для резки.

Эксплуатацияv

1. Создайте дизайн для печати и вырезки.





Метки совмещения, тип 1

Метки совмещения, тип 2

Создайте контур линий резки для резки при печати и резке.
 Рекомендуется создавать дизайн резки на слое, отличающемся от дизайна печати.



Метки совмещения, тип 1



Метки совмещения, тип 2

Шаг 3. Распечатайте данные проекта.

После создания данных о проекте распечатайте их на материале.

Дополнение	Обратите внимание на следующие пункты. Это может привести к появлению ошибок считывания меток совмещения и к ненадлежащей обрезке.		
	•Установите масштаб увеличения/уменьшения на 100%.		
	•Установите положение печати (по центру/снизу слева и т. д.) так, чтобы соотношение между		
	созданным документом и результатом печати было таким же.		

Эксплуатация

Печать данных рисунка для печати и вырезки.

1. Выполните печать с помощью функции Adobe Illustrator или CorelDRAW. Установите слой данных резки для скрытия перед выполнением печати.

Шаг 4. Вырежьте напечатанный материал.

Выполните резку напечатанного материала с помощью режущего плоттера.

Эксплуатация

1. Загрузите печатный материал в режущий плоттер.

Дополнение

Подробнее о порядке загрузки материала см. в руководстве пользователя режущего плоттера.

- 2. С помощью кнопки ПОЛОЖЕНИЕ (▲▼◀►) режущего плоттера переместите инструмент к метке совмещения (в пределах красного прямоугольника).
 - * Не нажимайте на Источник.

<Для шлифовки роликового типа>



Метки совмещения,

тип 1



<Для планшетного типа>



Дополнение

•Для получения информации о CE LITE-50 см. РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ главного блока.

•Если у Вас возникли ошибки при чтении меток совмещения, просмотрите настройку, связанную с метками совмещения.

Штрих-код и Data Link Server

3. Запустите экран «Cutting Master 5».

Для Adobe Illustrator выберите «Cutting Master 5», затем «Send To Cutting Master 5» из меню Файл. Для CorelDRAW выберите Пуск «Launch», затем «Cutting Master 5» на панели инструментов.

- * Прежде чем выбрать «Send To Cutting Master 5» или «Cutting Master 5», установите слой данных печати для скрытия.
- * Если используете CorelDRAW X7, выберите в меню «Application Launcher».
- **4.** Перейдите на вкладку «Общие».

Для соответствия ориентации, в которой был загружен материал, задайте для параметра Вращать значение «0°».

Размер ISOA1 Размер подрежи Ширина
Доблость Позиция X 0.0 Ф mm Позиция У 0.0 Ф mm У Интерастивный Показать границы
Источник Снизу справа 🔻
Prance bases Шарина 50.0 • mm Шарина (%) 00.000 • % Bucora 50.0 • mm Bucora (%) 00.000 • % Подолнять под катериал Пропорционально
Суменация Вращать 0° У Зергально от Нет У образить
Повторить з задние
СВРОС Рабочав окружность срезания: 600.00 mm Залания: 0 III Отправить в резак V ВЫВОД



Вращение можно задать только при использовании 4 точек. Для других меток совмещения: загрузите материал в соответствии с ориентацией предварительного просмотра.

5. Выберите вкладку «Параметр».

Выберите «По слою», чтобы проверить только слои, которые хотите вырезать.

▼+- 3
Пераметр рикования Все По цвету По слою
Цает/слой Проход №1 Пауза
Cut Condition No.1 O
Назначение параметров драйвера для каждо го количества проходов
🖌 Включить параметры драйвера
Имя условия Condition No.1 🔹 🕂 — 🗎 🕁 🕭
Используйте одинаковые параметры драйве ра для всех цветов/слоев
Условие № 1
Скорость 1 🗘 стл/з
Ускорение
Cuna 1
Тип строки 🛛 Style 1 🔹 💌 🕂 👘 🔿
Paswep wara
Реака между пунктирными линиями
Сила резки между пунктирными ли
Проходы
Вариант вывода
Только выделение
Использовать одинаковые параметры драйв ера для всех проходов
Группировать слои или цвета по параметрам Рабочая окружность срезания: %С%U Задания III Отправить в резак ▼ ВЫВОД

6. Выберите «Отправить в резак», нажмите кнопку «ВЫВОД». Метки совмещения сканируются. Резка начнется после обнаружения всех меток совмещения.

· + − ≅	
🗇 🔻 🤽 🚳 Si 门 😫 💿	
Параметр риссвания	ĺ
Все По цвету По слою	
Цест/слой Проход №1 Пауза	
Print Condition No.1	1
	- 1
Назначение параметров драйвера для каждо го количества проходов	
Включить параметры драйвера	
Имя условия Condition No.1 🔹 🕂 🖶 🗄 🔿	
Используйте одинаковые параметры драйве	
CKOPUCHB 1 v cmys	
Ускорение	
Cuna 1 +	
Тип строки 🛛 Style 1 💌 🕂 — 🗒 🖑	
Paswep wara	
Резка между пунктирными линиями	
Сила резки между пунктирными ли 4	
Проходы	- 1
Вариант вывода	
Только выделение	
Использовать одинаковые параметры драйв ера для всех проходов	
Группировать слои или цвета по параметрам Рабочае окоужность соезания: %С %U Задания	-
🕕 Отправить в резак 🔻 ВЬ	вод

4.2 Основной рабочий процесс для печати и вырезки штрих-кодом

В данном разделе описывается, как печатать и вырезать с помощью функции связи с данными режущего плоттера после создания стандартного штрих-кода в соответствующем приложении.

Объясняется процедура считывания данных, связанных со штрих-кодом с USB-накопителя.

Поскольку процедура отличается для каждого применения, см. инструкции в зависимости от применения. Этот параметр будет отображаться только на поддерживаемых моделях.

Шаг 1. Создайте данных метки совмещения и дизайн данных для печати и резки.

- Шаг 2. Добавьте данные штрих-кода.
- Шаг 3. Распечатайте данные проекта.
- Шаг 4. Сохраните данные резки на USB-накопителе.
- Шаг 5. Вырежьте напечатанный материал.

Шаг 1. Создайте данных метки совмещения и дизайн данных для печати и резки.

См. «4.1 Основной рабочий процесс меток совмещения» для создания дизайна с метками совмещения для печати и вырезки.

Шаг 2. Добавьте данные штрих-кода.

Необходимо добавить данные штрих-кода, чтобы связать напечатанные данные для печати и вырезки с данными резки, сохраненными на USB-накопителе.

Эксплуатация

Создайте штрих-код для использования функции связи с данными.

1. Запустите экран «Registration Marks».

Для Adobe Illustrator выберите «Cutting Master 5», а затем «Registration Marks» в меню Файл. Для CorelDRAW выберите «Launch», затем «CM5 Registration Marks» на панели инструментов.

* Если используете CorelDRAW X7, выберите в меню «Application Launcher».

* Прежде чем выбрать «Registration Marks» или «CM5 Registration Marks», установите слой, содержащий данные печати, для скрытия.

На дисплее появится экран «Registration Marks».
 Установите флажок напротив «Использовать штрих-код».
 Выберите «Стандартный» для «Тип штрих-кода».
 Установите флажок напротив «Сохранить метки совмещения».

Registration Marks	-
Использовать штри	іх-код
Тип штрих-кода	Стандартный 🔻
Стандартный ш ать только с чер ном.	трих-код можно использов эными метками и белым фо
Область изображен ия	Рекомендуется 🔻
Расположение штр их-кода	Оба края 🔻
Длина штрих-кода	Длинный (0,8 мм) 🛛 🔻
Сохранить метки со Не вносить изм	овмещения енения в дизайн в 35 симвовов ASCID
Информация о ссылке на штрих-код	G02001117
СБРОС	OK OTMEHA

* Ниже показан экран, который появляется при использовании Adobe Illustrator.

3. Нажмите кнопку «ОК».

Штрих-код и метки совмещения создаются на экране проектирования.





Метки совмещения, тип 1

Метки совмещения, тип 2

Шаг 3. Распечатайте данные проекта.

После создания данных о проекте распечатайте их на материале.



- •Установите масштаб увеличения/уменьшения на 100%.
- Установите положение печати (по центру/снизу слева и т. д.) так, чтобы соотношение между созданным документом и результатом печати было таким же.

Эксплуатация

Создайте данные дизайна со стандартным штрих-кодом, включенным для печати и вырезки.

1. Выполните печать с помощью функции Adobe Illustrator или CoreIDRAW. Установите слой данных резки для скрытия перед выполнением печати.

Шаг 4. Сохраните данные резки на USB-накопителе.

Создайте файл XPF (файл, предназначенный для USB-накопителя) и сохраните его на USB-накопителе. При сохранении данных резки и информации о штрих-коде в данном XPF файле режущий плоттер сможет найти верные данные резки.

Эксплуатация

- 1. Вставьте USB-накопитель в компьютер.
- 2. Запустите экран «Cutting Master 5».

Для Adobe Illustrator выберите «Cutting Master 5», затем «Send To Cutting Master 5» из меню Файл. Для CorelDRAW выберите «Launch», затем «Cutting Master 5» на панели инструментов.

* Прежде чем выбрать «Send To Cutting Master 5» или «Cutting Master 5», установите слой данных печати для скрытия.

* Если используете CoreIDRAW X7, выберите в меню «Application Launcher».

3. Нажмите «Сохранить в файл» и нажмите кнопку «ВЫВОД».

Caso-reduile	•+-=
🖽 🛡 🗖 🐼 88 i	0 😟
Размер материала	
Paswep ISO A1	▼ Размер подрезки
Ширина 594.0 🗘	mm Высота 841.0 \$ mm
Должность	
Позиция Х	mm Позиция Y
ъ и	нтерактивный 💽 Показать границы
Источних	
Источник Сниту справа	x
Ширина 161.0 🔻	mm Ширина (%)
Высота 248.0 🗘	mm Высота (%) 100.000 🗘 %
Подогнать под материал	Пропорционально
Ориентация	
Вращать О"	▼ Зеркально от нет ▼ образить
Повторить задание	
Повторить з	
адание м	
СБРОС	
Рабочая окружность срезания: 0.00 mm	Задания:0 Тохранить в файл ▼ ВЫВОД

4. Когда отображается экран «Сохранить как», укажите «USB-накопитель» и сохраните «XPF файл». * Можно перейти к USB-накопителю после сохранения в любой папке.

Шаг 5. Вырежьте напечатанный материал.

Используя данные резки, сохраненные на USB-накопителе, вырежьте материал с помощью режущего плоттера.

Эксплуатация

1. Загрузите печатный материал в режущий плоттер.

Дополнение	Подробнее о порядке загрузки материала см. в руководстве пользователя режущего
	плоттера.

- **2.** Вставьте USB-накопитель, на котором сохранены данные резки, в гнездо для USB-накопителя режущего плоттера.
- 3. Установите меню режущего плоттера.

	FC9000/CE7000	FCX2000/FCX4000
1	Нажмите кнопку «PAUSE/MENU». На экране появится «MENU».	Нажмите кнопку «PAUSE/MENU». На экране появится «MENU».
2	Нажмите кнопку « ▶ » (LINK). На экране появится «СВЯЗЬ С ДАННЫМИ» (1/2). ВСВЯЗЬ С ДАННЫМИ 1/2 Назначение USB DRIVE Выбор Файла данных ЗРЕЗКА ПО ШТРИХ-КОДУ НЕПРЕРЫВНАЯ РАБОТА ■	Нажмите кнопку « ▶ » (МЕМ.). На экране появится сообщение «РАБОТА В АВТОН. РЕЖИМЕ» (1/1). Выбор файла данных 2 резка по штрих-коду
	* Убедитесь, что местом назначения является «USB DRIVE».	



4. С помощью кнопки ПОЛОЖЕНИЕ (▲▼◀▶) режущего плоттера переместите инструмент в метку начала (см. рисунок) под штрих-кодом и нажмите кнопку «ENTER».

Штрих-код сканируется, затем соответствующие данные считываются с USB-накопителя. Резка начнется после обнаружения всех меток совмещения.

<Для шлифовки роликового типа>



Дополнение

Для получения информации о CE LITE-50 см. руководство пользователя главного блока.
Если метку начала нельзя отсканировать, проверьте результат печати метки начала и найдите положение начала и т. д.

4.3 Рабочий процесс относительно связи с данными для непрерывной резки (управление данными штрих-кода)

В данном разделе описывается, как печатать и вырезать с помощью функции связи с помощью режущего плоттера после создания штрих-кода рулонного материала в соответствующем приложении.

Штрих-код рулонного материала позволяет печатать и вырезать весь рулон нескольких заданий без вмешательства оператора.

В этом разделе объясняется, как создавать задания штрих-кода рулонного материала с ПК и как их обрабатывать.

Поскольку процедура отличается для каждого применения, см. инструкции в зависимости от применения. Этот параметр будет отображаться только на поддерживаемых моделях.

Шаг 1. Создайте проектные данные для печати и вырезки.

- Шаг 2. Добавьте данные штрих-кода.
- Шаг 3. Распечатайте данные проекта.
- Шаг 4. Сохраните данные резки в Data Link Server.
- Шаг 5. Запустите Data Link Server.

Дополне

Шаг 6. Установите режущий плоттер.

Шаг 7. Вырежьте напечатанный материал.

ние	•При непрерывной работе, даже если команда подачи бумаги и поперечной резки включены в
	данные, она становится недействительной.
	•Рекомендуется использовать съемное устройство (только поддерживаемые модели) во время

- непрерывной работы. •При использовании корзины, не допускайте выступа материала за пределы корзины. Если вы не используете корзину, убедитесь, что материала не скапливается на полу.
- Если Вы не предпринимаете никаких действий, материал может перекоситься. • При выполнении непрерывной работы загрузите рулонный материал, не ослабляя его в задней части машины.
- •Нельзя использовать при подключении через интерфейс RS-232C.

Шаг 1. Создайте проектные данные для печати и вырезки.

См. «4.1 Основной рабочий процесс меток совмещения», чтобы создать дизайн для печати и вырезки.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕН	Если необходимо выполнить непрерывную работу, выберите размер материала в соответствии с шириной рулонного материала, который хотите распечатать. Если вы используете рулонный материал размером А0, выберите А0 (вертикальный), А1 (горизонтальный) или размер материала любой длины шириной А0.
Дополнение	Чтобы выполнить непрерывную работу, размер материала для дизайна в соответствии с шириной рулонного материала, который следует напечатать. Создайте только дизайн для печати и для резки. Затем создайте метки совмещения и штрих-код в следующей процедуре.

Шаг 2. Добавьте данные штрих-кода.

Когда резка по штрих-коду выполняется при непрерывной работе, необходимо присоединить особый штрих-код, который называется «Штрих-код рулонного материала».

Эксплуатация

Создайте метки совмещения и штрих-код для связи с данными (непрерывная работа).

1. Запустите экран «Registration Marks».

Для Adobe Illustrator выберите «Cutting Master 5», а затем «Registration Marks» в меню Файл. Для CorelDRAW выберите «Launch», затем «CM5 Registration Marks» на панели инструментов.

* Если используете CorelDRAW X7, выберите в меню «Application Launcher».

* Перед тем, как выбрать «Registration Marks» или «CM5 Registration Marks», скройте слой печати.

- 2. Перейдите на вкладку «Общие», это позволит Вам указать тип меток совмещения, толщину линии и длину.
- 3. Установите флажок напротив «Использовать штрих-код».

Нажмите на стрелку раскрывающегося меню для «Тип штрих-кода», а затем выберите Рулонный материал.

Registration Marks — X
Использовать штрих-код
Тип штрих-кода Рулонный материал 🔻
Метки совмещения генерируются автомати чески по штрих-коду
Область изображен Рекомендуется 🔻
Расположение штр Оба края 🔻
Длина штрих-кода Длинный (0,8 мм) 🔻
Сохранить метки совмещения Не вносить изменения в дизайн
Примечание (допускается 35 символов ASCII)
Информация о ссылке G1200BASD на штрих-код
СБРОС ОК ОТМЕНА

- 4. Введите поле принтера во вкладке «Поля принтера».
 - * Поля драйвера принтера, выбранные в приложении, инициализируются в «Поле принтера».
 - * При смене принтера получите информацию о поле, нажав кнопку «Получить поля принтера».

Толя принтера там 7.0 Ф тим 7.0 Ф тим	
Толучить поля принтера	-1
7.0 \$ mm 7.0 \$ 7.0 \$ mm 7.0 \$ Получить поля принтера \$ \$	
7.0 ф mm 7.0 ф	mm
7.0 \$ тт 7.0 \$	
Получить поля принтера	mm
Получить поля принтера	

5. Нажмите кнопку «ОК».

На экране проектирования создаются метка совмещения и штрих-код.



Дополнение /> Метки совмещения будут размещены автоматически. Положение не может быть изменено.

Шаг 3. Распечатайте данные проекта.

После создания данных о проекте распечатайте их на материале.



Эксплуатация

Создайте данные дизайна со стандартным штрих-кодом рулонного материала, включенным для печати и вырезки.

1. Выполните печать с помощью функции Adobe Illustrator или CoreIDRAW. Установите слой данных резки для скрытия перед выполнением печати.
Шаг 4. Сохраните данные резки в Data Link Server.

Создайте файл XPF и сохраните его в Data Link Server.

Так как данные резки и информация о штрих-коде записываются в данный XPF файл, режущий плоттер сможет найти верные данные резки.

Эксплуатация

Сохраните файл для связи с данными (непрерывная работа) в ПК (Data Link Server).

1. Запустите экран «Cutting Master 5».

Для Adobe Illustrator выберите «Cutting Master 5», затем «Send To Cutting Master 5» из меню Файл. Для CorelDRAW выберите «Launch», затем «Cutting Master 5» на панели инструментов.

- * Прежде чем выбрать «Send To Cutting Master 5» или «Cutting Master 5», установите слой данных печати для скрытия.
- * Если используете CorelDRAW X7, выберите в меню «Application Launcher».
- 2. Щелкните по раскрывающейся стрелке «Отправить на Data Link Server», а затем нажмите кнопку «ВЫВОД» для отправки данных вырезки.

· + - 3
🗂 🔻 🛼 🕸 😂 🚺 😫 💿
Размер материала
Размер ІЗО А1 💌 🕂 Размер подрезки
Ширина 594.0 Ф mm Высота 841.0 Ф mm
Должность
Позиция X 0.0 Ф mm Позиция Y 0.0 Ф mm
🍢 Интерактивный 💽 Показать границы
Источник
Источник Снизу справа 🔻
Размер задания
Ширина 150.0 Ф mm Ширина (%) 100.000 Ф %
Высота 259.8 \$mm Высота (%) 100.000 \$%
Подогнать под материал
Ориентация
Вращать 0° УЗеркально от Нег У
Повторить задание
Παστοριπь 2 1 ¢
СБРОС
Рабочая окружность срезания: 600.00 mm Задания: 0 Стправить на Data Li ВЫВОД

3. Запустите Data Link Server.

Убедитесь, что отправленный в Список заданий обрезки файл находится на очереди в процессе ожидания.

-		
Mata Link Server		- ×
FCX2000-60(#2060)@152.168.16.8	× +	
Состояние канала передачи да	ных Сервер канала передачи данных остановлен	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Список заданий обрезки	н	ачать ОстановитьНастройки
Информация о ссылке со штрих-ко,	ом. Наименование задания обрезки. Путь к файлу	
G0200EC29	cmt11xpf C:\Users\human.logControl for	aming):Sraphtec Corporati
		+ - 8
Предеарительный просмотр	Информация о работе	
	Наименование задания обрезки	
	Информация о ссылке со штрик-кодом	
	Происхождение регистрационной метки (Х, Ү)	
	Происхождение регистрационной метки задней кромки (R)	X, RY)
	Команда	
Xypean Space Available: M	NETHERLER THE	
Space Available:	10-0-0-00000 (10-00-0000	
Time I Thread Ti	L Deserve TD L Massace	
Inne Innead I	Process ID Message	
241481541060 23288	LETTER Address: 110.148.14.04.14	

Шаг 5. Запустите функцию Data Link Server.

Запустите Data Link Server для связи с режущего плоттера с файлом XPF.

Эксплуатация

1. Запустите Data Link Server. Нажмите значок «Начать».

🎬 Data Link Server			– 🗆 🗙
FCX2000-60(#2060)@152.168.16.8	* *		
Состояние канала передачи да	нных Сервер канала п	ередачи данных остановлен	$\bigcirc \bigcirc $
Список заданий обрезки			Начать Остановить Настройки
Информация о ссылке со штрих-ко	ом Наименование задан	ия обрезки Путь к файлу	
G0200EC29	emiliapf	C:\Users\mmmmd	utal;Roaming);Graphtec Corporati
			+ - M
			+ - 0
Предварительный просмотр	Информация о работе		
	Наименование зада	ния обрезки	
	Информация о ссыл	тке со штрих-кодом	
	Происхождение рег	истрационной метки (Х, Ү)	
	Происхождение рег	истрационной метки задней кром	ики (RX, RY)
	Команда		
Warner			
Space Available: 10	16764543528		
Space Total: Marrow	6763538		
Time Thread I	D Process ID M	essage	
14-46-24-060 23288	1 16936 0	utter Address: 192.148.14.1	14_9000
			lar.
			-

Дополнение

Режущий плоттер поддерживает только один Data Link Server. Соединение нескольких Data Link Server с одним режущим плоттером может не работать должным образом.
При использовании Data Link Server подключайтесь к интерфейсу, который использует

- только Data Link Server. Когда одновременно подключены порты USB и Ethernet, это может стать причиной ненадлежащей работы резчика.
- •При использовании Data Link Server с сетевым подключением всегда подключайте с помощью локальной сети.

При подключении к беспроводной сети (Wi-Fi) он может работать неправильно.

Шаг 6. Установите режущий плоттер.

Установите способ связи с данными для получения данных резки от Data Link Server.

Эксплуатация

1. Нажмите кнопку «PAUSE/MENU». На экране появится «MENU».



 Нажмите кнопку ПОЛОЖЕНИЕ « ► » (LINK). На экране появится меню настройки «СВЯЗЬ С ДАННЫМИ» (1/2).



Вводные темы

Руководство по установке

3. Нажмите клавишу «1» (НАЗНАЧЕНИЕ). На экране появится меню «МЕСТО НАЗНАЧЕНИЯ».

MECTO H	АЗНАЧЕНИЯ
1 USB DRIV	/E
2 SERVER	(USB) (LAN)
OBENVEN	
EN HACTP.	🗟 OTMEHA

- 4. Нажмите клавишу «2» «SERVER (USB)» или клавишу «3» «SERVER (LAN)».
 - * Выберите интерфейс, к которому подключен Data Link Server и режущий плоттер.
- **5.** Подтвердите установку и нажмите кнопку «ENTER» (HACTP.). Установка будет подтверждена, и снова появится окно СВЯЗЬ С ДАННЫМИ (1/2).
- 6. Нажмите кнопку «PAUSE/MENU». Будет выполнен возврат к экрану по умолчанию.

TOOL	ZARMS	3 AREA	4 Media
	ר חור	\square	ω D
님		ГV	4 J
\sim			
	_		
∆I/F	VADV.	< <u>∎</u>	LINK
AI/F			
▲ I⁄F ○			

Шаг 7. Вырежьте напечатанный материал.

Выполните резку напечатанного материала с помощью режущего плоттера.

Эксплуатация

1. Положите распечатанный материал на режущий плоттер.

Дополнение

Подробнее о порядке загрузки материала см. в руководстве пользователя режущего плоттера.

2. На панели управления режущего плоттера нажмите «BARCODE». Отображается следующее сообщение.



Дополнение

С экрана меню также можно ввести экран запуска непрерывной работы. На основном экране нажмите «PAUSE/MENU».



Нажмите кнопку « ▶ » (LINK). В СВЯЗЬ С ДАННЫМИ 1/2 НАЗНАЧЕНИЕ USB DRIVE 2 ВЫБОР ФАЙЛА ДАННЫХ 3 РЕЗКА ПО ШТРИХ-КОДУ 4 НЕПРЕРЫВНАЯ РАБОТА Нажмите кнопку «4» (НЕПРЕРЫВНАЯ РАБОТА).



3. Нажмите клавишу ПОЛОЖЕНИЕ (▲▼◀▶) на панели управления, переместите центр инструмента в положение метки запуска черного прямоугольника рядом со штрих-кодом (см. рисунок ниже).



Дополнение

Если метку запуска нельзя обнаружить, выберите метку запуска и положение, где обнаружена метка запуска.

4. Подтвердите положение инструмента и нажмите кнопку «ENTER».

Штрих-код обнаруживается, соответствующие данные считываются с Data Link Server и начинается резка при обнаружении меток совмещения.

- * Во время выполнения непрерывной работы по завершении резки первых данных, они автоматически обнаружат штрих-код для следующих данных, а затем будет выполнена резка.
- Этот процесс обнаружения и резку будет повторяться автоматически до тех пор, пока все оставшиеся штрихкоды не будут считаны, а файлы вырезаны.
- * Если смещение материала больше значения, указанного в настройке «Автоопределение наклона» резчика, непрерывная работа предотвратит смещение материала.

Глава 5 Расширенная резка для особого применения

КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- 5.1 Порядок использования меток совмещения для особого применения (при использовании метки выравнивания при печати и резке)
- 5.2 Что такое функция Резка по штрих-коду?
- 5.3 Регулировка и тонкая настройка условий резки
- 5.4 Полезные функции для расширенной резки
- 5.5 Функция автоматизированной линии выбраковки
- 5.6 Несколько копий объектов на том же материале
- 5.7 Дополнительный способ использования меток совмещения
- 5.8 Как вырезать задание, которое больше материала (с помощью функции плитки)
- 5.9 Порядок проверки информации о режущем плоттере
- 5.10 Дистанционное управление условием резки при помощи ПК

5.1 Порядок использования меток совмещения для особого применения (при использовании метки выравнивания при печати и резке)

Увеличьте область резки (изменение размера и формы меток совмещения)

Позволяет получить более широкую область резки, уменьшая размер и количество меток.

Эксплуатация

- 1. Откройте экран «Registration Marks», перейдите к вкладке «Общие».
- 2. Щелкните стрелку в выпадающем меню для установки параметра «Стиль» меток совмещения, а затем выберите «Graphtec 3 пункта» или «Graphtec 2 пункта» для использования. Щелкните раскрывающуюся стрелку с указанием «Длина», а затем выберите «5 мм».

Registration Marks	-	- 0	×
	Л		
Метки совмещения	L		
Стиль	Graphtec 3 m	икта Тип 3	2 🔻
Подразделения	Миллиметрь		•
Поле		25.0	\$ mm
Толщина		1.0	\$ mm
Длина		5.0	\$ mm
Шаг X		100.0	\$ mm
Направление Х	Вертикальнь	ій	Ŧ
Выравнивание ист	очника докум	ента с регі	истрационн
Согласно страници	e		
25.0 ‡ m	m 📃	25.0	‡ mm
25.0 ‡ m	m	25.0	‡ mm
Полный размер: 213.00	x 213.00 mm		
СБРОС	ОК	ОТ	MEHA

ГЛОПОЛНЕНИЕ/	1 //

- •Незначительное перемещение материала может привести к ошибке сканирования метки совмещения.
 - Вместо этого, попробуйте одну из следующих техник загружайте материал как можно ровнее.
 - И/или увеличьте размер меток совмещения.
- Если необходима очень высокая точность положения печати и резки, всегда используйте метод 4 пункта меток совмещения и максимальную длину.

Метки совмещения для конкретного материала (изменяет цвет метки или цвет маскировки фона)

Метки совмещения можно отсканировать для конкретного материала, либо изменив цвет метки, либо отрегулировав цвет метки фона.

Используется, когда обычную метку совмещения черного цвета нельзя прочитать для конкретного материала.

Эксплуатация

- 1. Откройте экран «Registration Marks», перейдите к вкладке «Цвет».
- 2. Установите флажок напротив «Цвет».

Если Вы хотите заполнить цветом пространство вокруг меток совмещения выбранного объекта, поставьте флажок перед параметром «Маска печати вокруг регистрационных меток». Поставьте флажок напротив «Цвет» в «Маска печати вокруг регистрационных меток». Можно изменить размер параметра «Ширина маски» для использования нажатием на направляющие.

Registration Marks		-		>	<
🗋 🔡 IIIII 🖶 Trim					
Цвет					
Цвет	C100	M 100 Y	100 K	100	
Параметр					
🖌 Маска печати вокруг р	егистра	ционнь	IX MC	ток	
Цвет	C100	M100 Y	100 K	100	
Ширина маски		6.0		🕈 mm	
Total Size: 17.00 x 17.00 mm	_		-	_	•
СБРОС	OK		01	MEHA	

Дополнение

В зависимости от типа материала, возможно, не удастся считать метки совмещения даже при установленном параметре.

Возможно, что метки совмещения не удастся считать на всех типах материалов. Гарантии нет.

Метки совмещения для более длинных отпечатков

(изменение меток регулировки сегмента или промежуточных меток)

Файл также можно вырезать, уменьшая направление подачи материала; Вы можете выполнять резку с меньшим отклонением.

Используется, когда задания перекошены и смещены во время печати и резки более длинных отпечатков.

Эксплуатация

- 1. Откройте экран «Registration Marks», перейдите к вкладке «Общие».
- 2. Щелкните стрелку в выпадающем меню для установки параметра «Стиль» меток совмещения, а затем выберите «Площадь сегмента Graphtec, тип 1» или «Площадь сегмента Graphtec, тип 2» для использования.

Служит для контроля расстояния от метки одного сегмента до следующей в «Шаг Х». Щелкните по выпадающей стрелке в параметре «Направление Х», а затем выберите «Вертикальный» или «Горизонтальный» для использования.

* Задает, какая сторона направления подачи материала будет считаться направлением Х при загрузке материала.

Desistantian Made			~
Registration Marks	RIM		
метки совмещения			
Стиль	Площадь сег	мента Gra.	
Подразделения	Миллиметрь		•
Поле		25.0	\$ mm
Толщина		1.0	\$ mm
Длина		20.0	\$ mm
Шаг Х		100.0	\$ mm
Направление Х	Вертикальнь	ій	•
Выравнивание ис Преобразовать п Согласно странии 25.0 \$ r 25.0 \$ r Полный размер: 213.0	точника докум рямоугольник це nm 0 x 213.00 mm	ента с реги 25.0 25.0	кстрационі † mm † mm
СБРОС	ОК	ОТ	MEHA

44

Расширенная резка деформированных отпечатков

(Площадь сегмента Graphtec XY, тип 1, Площадь сегмента Graphtec XY, тип 2)

Некоторые материалы чувствительны к температуре окружающей среды; они могут сжаться, а некоторые могут развернуться после печати изображения.

4-точечный способ меток совмещения нельзя корректировать для деформированного материала, особенно при дугообразной деформации.

В таких случаях, использование промежуточных меток для переноса инструмента и направления резки (перемещение материала), например, самоклеящихся виниловых материалов, позволит резчику лучше управлять материалом и улучшить качество резки.

Эксплуатация

- 1. Откройте экран «Registration Marks», перейдите к вкладке «Общие».
- 2. Щелкните стрелку в выпадающем меню для установки параметра «Стиль» меток совмещения, а затем выберите «Площадь сегмента Graphtec XY, тип 1» или «Площадь сегмента Graphtec XY, тип 2» для использования.

Служит для контроля расстояния от промежуточной метки одного сегмента до следующей в «Шаг Х». Нажмите стрелку в раскрывающемся списке «Промежуточные отметки Y», а затем выберите количество меток направления резки Y (перемещение каретки).

* Указывает направление, в котором будет перемещаться каретка инструмента (Направление Y) при установке материала на экране предварительного просмотра.

Щелкните по выпадающей стрелке «Направление Х», а затем выберите «Вертикальный» или «Горизонтальный».

* Задает, какая сторона направления подачи материала будет считаться направлением X при загрузке материала.

1	Registration Marks	-	-		×	
r L		M				
Ī	Летки совмещения	-				
	Стиль	Площадь сег	мента С	òra	•	
1	Подразделения	Миллиметрь	1		•	
	Поле		25.0	\$	mm	
	Толщина		1.0	\$	mm	
	Длина		20.0	\$	mm	
	Шаг Х		100.0	\$	mm	
	Промежуточные отмет ки Ү	1			•	
	Направление Х	Вертикальнь	ій		•	
	Выравнивание источника документа с регистраци				рацио	эн
	Согласно странице					
	25.0 ‡ mi	n 🛄	25.0	\$ n	nm	
	25.0 ‡ m	n 🛄	25.0	\$ n	nm	
	Полный размер: 763.00	x 763.00 mm				
[СБРОС	OK		OTME	HA]

Дополнение

•Параметр «Промежуточные отметки Y» можно использовать только в том случае, если расстояние между каждой отдельной меткой не менее 600 мм. Может потребоваться выбрать другое количество меток (четное) при использовании того же условия (600 мм или более).

• «Площадь сегмента Graphtec XY» должна использоваться только с серией FC9000.

Как использовать метки обрезки Illustrator в качестве меток совмещения

Можно использовать метки обрезки Illustrator для печати и резки. Этот параметр позволит не вводить настройки режущего устройства при использовании ПО.

Эксплуатация

- 1. Откройте экран «Registration Marks», затем перейдите к вкладке «Метки обрезки».
- 2. Поставьте галочку напротив «Используйте метки среза».
- **3.** Нажмите на выпадающую стрелку для параметра «Тип», а затем выберите «Римский стиль» или «Японский стиль».
- **4.** Щелкните на выпадающей стрелке для параметра «Режим сканирования», а затем выберите «2 пункта», «3 пункта» или «4 пункта».
- 5. Вручную переместите стержень длины меток обрезки или введите особое значение длины, и примените его.





Римский стиль

Японский стиль

6. Вручную переместите стержень расстояния меток обрезки или введите особое значение расстояния, и примените его.





Японский стиль Римский стиль

- Регистрация X расстояния меток: введите особое значение расстояния между метками совмещения направления X.
- 8. Регистрация Y расстояния меток: введите особое значение расстояния между метками совмещения направления Y.





Японский стиль

9. Нажмите кнопку «ОК».

7.

Римский стиль

Registration Marks		- 0	×
L J L	-		-
Используйте меткі	и среза		
Тип	Римский сти	ль	•
Режим сканирования	4 пункта		•
Длина		12.0	\$ mm
Расстояние		3.0	\$ mm
Регистрация X расстоя ния меток		400.0	\$ mm
Регистрация Y расстоя ния меток		200.0	\$ mm
Создание меток с учную.	реза должно в	ыполнять	ся вр
СБРОС	OK	ОТ	MEHA

10. Можно отобразить линейки в окне рисунков, указать значение 0,0 и переместить в положение меток обрезки как показано ниже:

По завершении установите слой данных печати для удаления или скрытия.



Японский стиль

Римский стиль

- **11.** Запустите Cutting Master 5.
- 12. Перейдите к вкладке «Общие», нажмите стрелку раскрывающегося списка «Источник», затем выберите «Использовать источник документа».

Щелкните по стрелке для параметра «Вращать», выберите «90°».

Course-and reg tag tages	
	108
	, <u></u>
Paawep ISO A1	 Размер подрезки
Illuouus France Am	
594.0 ¢ m	841.0 + Him
	m Domining V
1100mptor A	
5 Инте	ерактивный
Источник	
Источник Использовать источник 🔻	
Размер задания	
Ширина 150.0 Ф та	т Ширина (%)
Высота 150.0 \$ mm	т Высота (%) 100.000 🗘 %
Подогнать под материал	Пропорционально
Ориентация	
Вращать 90°	 Зеркально от Нет
Повторить задание	
Повторить з	
адание 4	
CEROC	
CBPOC	
Рабочая окружность срезания: %C %U	Задания
	Отправить в резак 🔻 ВЫВОД

13. Нажмите стрелку в раскрывающемся списке «Отправить в резак», а затем нажмите кнопку «ВЫВОД».

Дополнение	 Это не функция для создания меток обрезки. Эта функция может использоваться только в том случае, если в данных Illustrator те же метки обрезки, что и на материале. CorelDRAW не поддерживает функцию «Метки обрезки». См. Руководство пользователя для получения дополнительной информации о положении начал сканирования меток совмещения.

5.2 Что такое функция Резка по штрих-коду?

Чем отличаются параметры стандартного штрих-кода и штрих-кода рулонного материала?

Стандартный штрих-код можно использовать для хранения информации о штрих-коде на USB-накопителе. Считайте данные, связанные со штрих-кодом, с USB-накопителя, и выполните печать и резку.





Метки совмещения, тип 1

Метки совмещения, тип 2

Штрих-код рулонного материала можно использовать для сохранения информации о штрих-коде на USBнакопителе или на Data Link Server.

Можно вывести непосредственно на режущий плоттер, соотнеся информацию о штрих-коде со штрих-кодом, напечатанным на материале.

Штрих-код рулонного материала можно использовать для резки нескольких заданий последовательно, когда резчик обнаружит метки для второго штрих-кода автоматически после выполнения первого задания. Таким образом, весь рулон можно порезать на несколько заданий без вмешательства пользователя.



Метки совмещения, тип 1



Метки совмещения, тип 2

Для получения дополнительной информации о том, как использовать стандартный штрих-код, см. раздел «4.2 Основной рабочий процесс для печати и вырезки штрих-кодом».

Для получения дополнительной информации о том, как использовать штрих-код рулонного материала, см. «4.3 Рабочий процесс относительно связи с данными для непрерывной резки (управление данными штрих-кода)».

Как сканировать штрих-код с помощью отражающей пленки высокой интенсивности или глянцевого материала

Используется, когда пользователь должен прочитать штрих-код с высокой отражающей пленкой или глянцевым материалом.

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Registration Marks», затем перейдите к вкладке «Штрих-код».
- 2. Щелкните флажок напротив «Использовать штрих-код».
- 3. Нажмите на стрелку раскрывающегося меню для «Тип штрих-кода», а затем выберите «Рулонный материал».
- 4. Выберите длину штрих-кода от «Длинный (0,8 мм)» до «Длинный (2,0 мм)».
 - * Следует убедиться, что длина штрих-кода больше и что сканер штрих-кодов сможет прочитать штрих-код.

🔳 Registration Marks 🛛 – 🗌 🗙
Штрих-код
🖌 Использовать штрих-код
Тип штрих-кода Рулонный материал 🔻
Метки совмещения генерируются автомати чески по штрих-коду
Область изображен Рекомендуется т
Расположение штр Оба края 🔻
Длина штрих-кода Длинный (2,0 мм) 🔻
Сохранить метки совмещения Не вносить изменения в дизайн
Примечание (допускается 35 символов ASCII)
Информация о ссылке G12004EC3 на штрих-код
СБРОС ОК ОТМЕНА

- 5. Перейдите на вкладку «Общие».
- 6. Установите параметр «Толщина» на «1,0 мм».
- 7. Установите параметр «Длина» на «20 мм».

Registration Marks		- 0	×		
	RIM				
Метки совмещения					
Стиль	Graphtec 4	4 пункта Тип	2 🔻		
Подразделения	Миллиметры				
Поле		25.0	\$ mm		
Толщина		1.0	\$ mm		
Длина		20.0	\$ mm		
Шаг Х	1	100.0	‡ mm		
Направление Х	Вертикаль	ный	•		
25.0 \$	nm	25.0	‡ mm		
25.0 \$	mm	25.0	\$ mm		
Полный размер: 121.0	0 x 260.00 mm	n			
СБРОС	ОК	0	IMEHA		

Дополнение

- •Для параметра «РЕЖИМ СКАНИРОВАНИЯ» необходимо установить значение «РЕЖИМ 4», чтобы выполнить оптимальную резку с помощью плоттера. Подробнее о порядке установки режима сканирования см. в руководстве пользователя режущего плоттера.
 - «РЕЖИМ 4» следует использовать только с сериями FC9000 или CE7000.
- •Пленки с отражением высокой интенсивности можно использовать только с прибором серии FC9000.
- •Возможно, что метки совмещения не удастся считать на всех типах материалов. Гарантии нет.

5.3 Регулировка и тонкая настройка условий резки

Конфигурация настроек резака для соответствия свойствам материала на ПК (Добавить, сохранить, импорт)

Используется для простой регулировки, когда условия резки сохранены на ПК; нет необходимости менять их каждый раз, если не меняется материал.



- Настройки «ПРИОРИТЕТ УСЛОВИЙ» на панели управления резака должны быть установлены в качестве параметра «ПРОГРАММНЫЙ».
- •Настройки «КОМАНДА ВЫБОРА ИНСТР.» на панели управления резака должны быть установлены на «АКТИВИРОВАН».

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Cutting Master 5», перейдите к пункту «Параметр».
- Установите флажок напротив поля «Включить параметры драйвера». Нажмите на иконку « + » рядом со списком «Имя условия».

· + - =
Все Поцвету По слою
Цвет/слой Проход №1 Пауза
Cut Condition No.1 Print Condition No.1
Hansverver napaverpos gazilespa zas cazajo Assoverversa papaverpos gazilespa Socorvers napaverpos gazilespa May socores (condison Na.)
Используйте одинаковые параметры драйве ра для всех цеетов∕слоев
Условие № 1
Скорость 1 \$ cm/s
Ускорение
Guas 1
Тип строки Style 1 💌 🕂 — 🗒 🕙
Paswep wara0.0 ≑ mm
Резка между пунктирными линиями
сила резля между путкляртвима ли 4
Проходы
Бориант вывода Только выделение
Использовать одинаковые параметры драйв ера для всех проходов
Группировать слои или цвета по параметрам Рабочав окружность срезания: %С %U № Спправить в резак ▼ ВЫВОД

В списке «Имя условия» можно сохранить до восьми типов предварительной установки. Может быть полезно для сохранения условий резки, оптимизированных для часто используемого материала в качестве предварительной установки.

3. На дисплее появится диалоговое окно «New Condition». Введите название нового состояния, затем нажмите кнопку «OK».



Дополнение

4. Щелкните стрелку раскрывающегося списка для «Имя условия» и подтвердите ввод. Создавайте настройки для каждого условия резки.

•+- =	
🗂 🔻 🛼 🕸 88 门 🔢 🔘	
Параметр риссвания	٩
Все По цвету По слою	I
Цвет/слой Проход №1 Пауза	I
Y Cot paper No.3 Print Condition No.1 O	
Назначение параметров драйвера для каждо го количества проходов	I
 Включить параметры драйвера 	I
Имя условия рарег No.5 🔻 🕂 — 🖻 🕁	I
Используйте одинаковые параметры драйве ра для всех цветов/слоев	I
Условие № 1 🔻	I
✓ Схорость 60 \$ ст/з	I
🖌 Ускорение	I
✓ Cuna	I
Тип строки Style 1 💌 🕂 — 🗒 🕁 🔿	I
Paswep wara 0.0 ≑ mm	I
Резка между пунктирными линиями	I
Сила резки между пунктирными ли 🔒 4	I
Проходы	I
Вариант вывода	4
Только выделение	1
Спользовать одинаковые параметры драйв ера для всек проходов	1
Пруппировать слои или цвета по параметрам Рабочая окружность срезания: %С %U Задания Програзвить в разак — ВЫВОЛ	
П Опіравить в резак • ВЫВОД	

5. Щелкните стрелку раскрывающегося списка «Имя условия» и выберите номер одного условия от «1» до «8».

При выборе «З» будет использоваться операция в соответствии с условием №3.



6. Установите флажок напротив параметра «Скорость», укажите ее с помощью ползунка или путем ввода определенного значения.

Если указать «30», он переместится на 30 см/с для скорости резки.



Если этот флажок «Скорость» отключен, используйте настройку скорости, которая задана для режущего плоттера.

7. Установите флажок напротив параметра «Ускорение», укажите его с помощью ползунка или путем ввода определенного значения.

Если указан параметр «2», он работает с двойным ускорением.

Дополнение

Если этот флажок «Ускорение» отключен, используйте настройку ускорения, которая задана для режущего плоттера. «Ускорение» будет автоматически связано с параметром «Сила», если активирован параметр «Ускорение», также можно активировать параметр «Сила». **8.** Установите флажок напротив параметра «Сила», укажите ее с помощью ползунка или путем ввода определенного значения.

При выборе «15» резак будет работать в соответствии с давлением диска со значением пятнадцать.



9. Щелкните на раскрывающуюся стрелку для параметра «Тип строки», выберите один тип строки опции «Style 1» до «Style 9».

Если указан «Style 1», то он будет работать как сплошная строка.

- 10. Настройка завершена, нажмите значок « 🗎 » рядом с «Имя условия».
- **11.** На дисплее появится диалоговое окно «New Condition». Подтвердите настройку и нажмите кнопку «SAVE».
- 12. Повторите процедуру, чтобы найти оптимальные значения настройки и выполните настройки для условий резки.

Назначение/вывод условий резки для каждого цвета или слоя

Если цвета (линии резки и цвет заполнения)/слои уже предопределены в дизайне, данные этих цветов/ слоев можно использовать для назначения определенных инструментов, также можно задать для каждого инструмента, например, ножа или пера в каждом цвете/слое.

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Cutting Master 5», перейдите к пункту «Параметр».
- 2. Выберите параметр «По цвету» или «По слою».

Если Вы хотите отменить выбор цветов или слоев, Вы можете удалить галочку напротив поля «Цвет/ слой».

Укажите порядок резки по цвету или слою нужных параметров рисования.

Измените цвет или слой, который хотите вырезать, для нанесения с использованием стрелки вверх и вниз справа.

FCB00-Held HS	165.16.80	*]+ -	- 5			
. V	+ Ab	88 []	\$2	0			
Bce	і То цвету	По слою	1				
Пвет/слой		Проход №1		Пауза			
Print		Condition No	.1	õ			Ţ
Назначение	араметров,	драйвера для к	аждо				
Включить па	а проходов раметры дра	йвера					
Имя условия	Condition N	lo.1	v .	+-	8 00)	
П Испо. радл	тьзуйте один всех цветон	аковые парам з/слоев	етры драй	ise			
Условие N ⁹	1	¥					
Скоро	ть			‡ c			
Ускоре	ние			÷			
Сила	1			÷			
Тип строки	Style 1		• -		60		
Разм	p wara			\$ mm			
Резка ме	жду пунктир	ными линиям					
Сила рез ниями	си между пу	нктирными ли				÷	
Проходы	-		1	\$			
Вариант вывода							
Только выде.	ение						
ера для всех	ь одинаковы проходов	е параметры д	райв				
Группироват Рабочая окружност	ь слои или ц ъ срезания:	вета по парамі %С %U 34	трам дания				
		Q	Отпра	авить в р	езак 🔻	ВЫ	вод



При создании дизайна рекомендуется, чтобы данные были организованы по цвету или по слою, чтобы их можно было легко обработать.

 Укажите условия резки, которые необходимо назначить для каждого цвета или слоя. Установите флажок напротив поля «Включить параметры драйвера». Укажите условие резки по цвету или слою нужных параметров рисования. Нажмите стрелку в раскрывающемся меню для «Имя условия», затем выберите один параметр для использования.

(
Все Поцвету Послою]
User/croit Elpoxog NP1 Borsa	
Назначение параметров драйвера для каждо го количества проходов	
🖌 Включить параметры драйвера	
Имя условия Condition No.1 V +- 🗎 🕁 🔿	
Используйте одинаковые параметры драйве ра для всех цветов/слоев	
Условие № 1 🔻	
Скорость 1 \$ стл/з	
Ускорение	
Cuna 1 ÷	
Тип строки Style 1	
Paswep wara 0.0 \$mm	
Резка между пунктирными линиями	
Сила резки между пунктирными ли 4	
Проходы	1
Вариант вывода	d
Только выделение	1
П Использовать одинаковые параметры драйв ера для всех проходов	
Группировать слои или цвета по параметрам Рабочая окружность срезания: %С %U Задания Гр Отправить в резак V ВЫВОЛ	
	-



- Если этот флажок «Включить параметры драйвера» отключен, используйте условия резки, которые отображаются на режущем плоттере.
- •Вы можете создавать любое условие, которое отображается в пункте Имя условия. Для получения дополнительной информации о том, как создать условия резки, см. Конфигурация настроек резака для соответствия свойствам материала на ПК (Добавить, сохранить, импорт).

Использование функции перфорированной резки и эффективности

Параметр перфорированной резки предназначен не только для полной вырезки под давлением инструмента, но и при этом затрачивается меньше силы, а риск смещения лезвия минимизирован. Этот метод более эффективно завершает вырезку.

Этот параметр будет отображаться только на поддерживаемых моделях.

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Cutting Master 5», перейдите к пункту «Параметр».
- 2. Установите флажок напротив поля «Включить параметры драйвера». Щелкните на значок « + » рядом с пунктом «Тип строки» справа.

🔃 🖳 🦊 Аж 80 Г. 1 😥 🔘 Перимете риссемии
Все По цвету По слою
Цает/слой Проход №1 Пауза ✓ Все слои Condition No.1
*
Назначение параметров драйвера для каждо
 □ го количества проходов ☑ Включить параметры драйвера
Имя условия Condition No.1 🔻 +- 🗄 🕁 🔿
Используйте одинаковые параметры драйве ра для всех цеетов/слоев
Условие № 1 🔻
Скорость 1 \$ cm/s
Ускорение
Сила
Тип строки Style 1
Paswep wara
Реака между пунктирными линиями
Сила резки между пунктирными ли
проходы
Вариант вывада
Только выделение
Пспользовать одинаковые параметры драйв ера для всех проходов
_ ∏ Группировать слои или цвета по параметрам Рабочая окружность срезания: %С %U Задания ∭ Опгравить в резак ▼ ВЫВОД

- 3. На дисплее появится диалоговое окно «Изменить пользовательский стиль линии».
- 4. В поле «Пользовательские линии» введите любое имя, определенное пользователем.
- **5.** Нажмите стрелку раскрывающегося списка для пункта «Пользовательский тип» и выберите образец линии разреза, который хотите использовать.
- 6. Для параметра Пользовательский введите длину реза для достижения глубокой резки в пункте «а» и введите значение в «b» (не вырезано).

Для параметров Custom2 и Custom3 введите длину реза для достижения глубокой резки до «а» и «с» и введите значение для «b» (не вырезано).

Пользовательские линии	Sample Line				
Пользовательский тип					
Пользовательски Custom	2		Ŧ		
,	b		c		
40.0 🗘	nm	20.0	mm	5.0	\$ mm
					_

- 7. Нажмите кнопку «ОК», чтобы закрыть диалоговое окно «Изменить пользовательский стиль линии».
- 8. Выберите новый тип строки, в котором он был создан в параметре «Пользовательские линии».

9. Проверьте параметр «Резка между пунктирными линиями», чтобы включить силу резки между пунктирными линиями.

Указывает давление лезвия в пункте «Сила резки между пунктирными линиями», когда инструмент направлен вверх.

v+- =
🗇 🔻 🤼 XX 🕄 🖸 💿
Все Поцвету Послою
Цеет/слой Проход NP1 Пауза Все слои Condition No.1
+
Назначение параметров драйвера для каждо
 го количества проходов Включить параметры драйвера
Используйте одинаковые параметры драйве ра для всех цеетов/слоев
Vcaodule № 1 V
Скорость 1 \$ стл/s
Ускорение
Guva 1 +
Тип строки 🛛 Sample Line 💌 🕂 — 🖪 🕙 🔿
Paswep wara
Резка между пунктирными линиями
Сила резки между пунктирными ли 4
Проходы
Вариант вывода
Только выделение
использовать одинаковые параметры драйв ера для всех проходов
Гт Группировать слои или цвета по параметрам Рабочая окружность срезания: %С %U ☐ Отправить в резак. ▼ ВЫВОД



- •Функция «Резка между пунктирными линиями» будет доступна только для выбора, если указана новая пользовательская линия.
- •Параметр «Сила резки между пунктирными линиями» указывает давление лезвия, когда лезвие не используется для резки в «Изменить пользовательский стиль линии».

Как использовать клеящиеся материалы

При использовании клеящихся материалов или тонких отражающих материалов с высокой интенсивностью они могут не соответствовать своим характеристикам при скоплении адгезивного материала на кончике лезвия. В этом случае функцию «Перфорированная резка» можно использовать для улучшения резки и эффективности.

Этот параметр будет отображаться только на поддерживаемых моделях.

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Cutting Master 5», перейдите к пункту «Параметр».

▼+-B	
🗇 🔻 🤼 🕸 🕃 🖸 💿	
Параметр рисования	
Все По цвету По слою	
Цает/ской Проход №1 Пауза Все слои Condition No.1	+
Haskneiver nappergreg gynlangs gyn axigo no xonverte trapportuges Wes yccoses Condition No. 1 ▼ + − 日 ☉ ☉ Dynamic Source and Source	
Paswep wara	
Резка между пунктирными линиями	
Сила резки между пунктирными ли	
Проходы	
Вармант вывода	
Только выделение	
Использовать одинаковые параметры драйв ера для всех проходов	
Группировать слои или цвета по параметрам Рабочав окружность срезания: %С %U Задания № Отправить в резак ▼ ВЫВС	Д

- 3. На дисплее появится диалоговое окно «Изменить пользовательский стиль линии».
- 4. В поле «Пользовательские линии» введите любое имя, определенное пользователем.
- 5. Щелкните стрелку раскрывающегося меню для пункта «Пользовательский тип», затем выберите «Custom 1».
- 6. Введите длину лезвия до 500 мм (19,685 дюймов) для «а» (Длина разреза 500 мм).
- 7. Введите длину лезвия до 0,01 мм (0,04 дюйма) для «b» (Не используйте длину разреза).

Изменить пользовательский ст	ль линии	
Пользовательские линии	Sample Line]
Пользовательский тип		
Пользовательски й тип	•]
a 500.0 ‡ mm	b 	
a	a	a
	ОК	OTMEHA



- 8. Нажмите кнопку «ОК», чтобы закрыть диалоговое окно «Изменить пользовательский стиль линии».
- 9. Выберите новый тип строки, в котором он был создан в параметре «Пользовательские линии».

- 10. Установите флажок напротив «Резка между пунктирными линиями».
- 11. Введите значение в поле «1» в поле «Сила резки между пунктирными линиями».

· + - 5
∄ 🔻 🛼 🕸 88 🖸 😫 💿
Параметр риссвания Вле По циниту По слоно
Цает/слой Проход №1 Пауза
Bce слои Condition No.1
Назначение параметров драйеера для каждо
го количества проходов
Используйте одинаковые параметры драйве ра для всех цветов/слоев
Условие № 1 💌
Скорость 1 ¢ ст/s
Ускорение
Guna 1 ÷
Тип строки 🛛 Sample Line 🔻 🕂 — 🖪 🕁 🔿
Paswep wara 0.0 \$ mm
Резка между пунктирными линиями
Сила резки между пунктирными ли 1
Проходы
Вариант закада
Спользовать одинаковые параметры драйв ера дие всех проходов
Группировать слои или цеета по параметрам Рабочав окружиость срезания: %С %U Д. Отправить в резак ▼ ВЫВОД

Дополнение

- •Функция «Резка между пунктирными линиями» будет доступна только для выбора, если указана новая пользовательская линия.
- Если значение настройки установлено на «1», но качество резки не будет улучшено, нажмите параметр «Сила резки между пунктирными линиями», чтобы отменить выбор.

Как использовать толстые материалы

Можно использовать для резки материалов, которые слишком плотные, чтобы их вырезать с первого раза, либо при повторной резке при тех же условиях резки, либо при сочетании разных условий.

В случае, если одинаковые условия резки используются при нескольких подходах

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Cutting Master 5», перейдите к пункту «Параметр».
- 2. Нажмите на флажок напротив поля «Включить параметры драйвера».
- **3.** Щелкните стрелку раскрывающегося списка «Имя условия» и выберите номер одного условия от «1» до «8».
- **4.** Введите количество резов по той же траектории для поля «Проходы». Например, если Вы указываете «2», лезвие будет резать по той же траектории два раза.

• + - 5
🗂 🔻 🛼 🕺 88 11 😰 💿
Параметр рисования Все По цвету По слою
Цаст/слой Прокод №1 Пауза
Назначение параметров драйвера для каждо го количества проходов
Включить параметры драйвера
Mass yc.rosses Condition No.1
Используйте одинаковые параметры драйве
Условие № 1
Скорость т t t cm/s
Ускорение
Cuna 1
Тип строки Style 1 💌 🕂 — 🗒 🕙
Paswep wara
Резка между пунктирными линиями
Сила резки между пунктирными ли
Проходы 2 🗘
Варкант вывода
Только выделение
Использовать одинаковые параметры драйв ера для всех проходов
Группировать слои или цвета по параметрам
изрочая окружность срезания: зк. зк. Стправить в резак ВЫВОД

В случае комбинирования различных условий резки

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Cutting Master 5», перейдите к пункту «Параметр».
- 2. Установите флажок напротив поля «Включить параметры драйвера».
- **3.** Щелкните стрелку раскрывающегося списка «Имя условия» и выберите номер одного условия от «1» до «8».
- 4. Установите флажок напротив «Назначение параметров драйвера для каждого количества проходов».
- 5. Это позволит вам показать количество возможных условий резки для каждого проходы от 1 до 5.

▼+-5 □
🔝 🛡 🖳 ААВ 😌 🛄 😰 🔕
Все По цвету По слоно
Literr/cnoit Προκαχ Mrt Προκαχ M2 Προκαχ M ✓ Bree.cnoit Condition No.1 Condition No.1 Condition No.1
н Назначение парыметров драйвера для каждо го количества проходов У Вслючить параметры драйвера
Mars yc.roesus Condition No.1 🔹 +-🗄 🕁 🔿
Скорость 1 + ст/s
Ускорение
Ciuna 🕴
Тип строки 🛛 Style 1 🔹 🔻 🕂 👘 🖑
Paswep wara
Резка между пунктирными линиями
Сила резки между пунктирными ли
Проходы
Вариант вывода
Только выделение Использовать одинаковые параметры драйв
Гралия всех проходов Гранировать скон ими цега по параметрам Задами Рабочая окружность срезание: %С %U Вывод Гранировать в резак ▼ ВЫВОД

- 6. Щелкайте «Имя условия» до отображения «Проход №1» в параметре Цвет/слой.
- 7. Нажмите стрелку в раскрывающемся меню для «Имя условия», затем выберите один параметр для первого реза.
- 8. Щелкайте «Имя условия» до отображения «Проход №2» в параметре Цвет/слой.
- **9.** Нажмите стрелку в раскрывающемся меню для «Имя условия», затем выберите один параметр для второго реза.
- 10. Повторите процедуру, чтобы задать оптимальные условия резки для каждого проходы от 3 до 5.



Вы можете указать до пяти подходов при многократной резке.
Если настройки подходов больше не нужны, то достаточно задать имя условия для «Skip pass» снова.

Управление кареткой инструмента с помощью ПК

После завершения процесса резки можно переместить каретку инструмента в исходную точку или за область резки.

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Cutting Master 5», перейдите к пункту «Параметр».
- 2. Поставьте галочку в поле перед «Продвижение после вычерчивания».

•Для роликового типа Если этот параметр включен, материал продвигается (подается) на точное расстояние от объекта резки. * Если используются листы, на панели управления отображается сообщение, предлагающее заменить материал. Если этот параметр отключен, каретка инструмента вернется в исходное положение. •Для планшетного типа Если данный параметр включен, каретка инструмента будет перемещена в конец стола. Если этот параметр отключен, каретка инструмента вернется в исходное положение.

3. Указывает объем подачи материала.

v + - 8
Назначение параметров драйвера для каждо
го количества проходов
Используйте одинаковые параметры драйве
ра для всех цветов/слоев
Vectoperior
Paswep wara
Резка между пунктирными линиями
Сила реаки между пунктирными ли
Проходы
Вариант вывода
Только выделение
Использовать одинаковые параметры драйв ера для всех проходов
Группировать слои или цвета по параметрам драйвера
Продвижение после вычерчивания
Дополнительное про движение 0.000 \$ mm
Поперечная резка
СБРОС
Рабочая окружность срезания: %С %U Задания
Отправить в резак 🔻 ВЫВОД

Дополнение

- •Для роликового типа
 - Если этот параметр включен, материал перемещается (подается) на точное расстояние в конец объекта, и дополнительно возможно переместить материал на указанное значение.
 - * Если используются листы, на панели управления отображается сообщение, предлагающее заменить материал.
- •Для планшетного типа
- Эта функция не поддерживается.

Управление функцией поперечной резки (от ПК) после завершения резки

Если Вы используете рулонный материал, вы можете полностью извлечь лист из рулона, используя функцию поперечной резки по окончании резки.

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Cutting Master 5», перейдите к пункту «Параметр».
- 2. Щелкните галочку в поле перед «Продвижение после вычерчивания».
- 3. Укажите расстояние резака в разделе «Дополнительное продвижение».
- 4. Щелкните галочку в поле перед «Поперечная резка».

▼+- E
🗇 🔻 🦊 🚳 Sê 🚺 😫 💿
Назначение параметров драйвера для каждо
го количества проходов Включить параметры драйвера
Используйте одинаковые параметры драйве
стра для всех цветов/слоев
Gropocth
Ускорение
Cuna
Тип строки Style 1 🔻 🕂 — 🗒 🖑 🗘
Paswep wara 0.0 ♦ mm
Резка между пунктирными линиями
Сила резки между пунктирными ли
Проходы
Вармант вывода
Только выделение
Использовать одинаковые параметры драйв ера для всех проходов
Группировать слои или цвета по параметрам драйвера
Продвижение после вычерчивания
Дополнительное про
Поперечная резка
СБРОС
ладочая окружнок в средник ж. ас. ао Бадочая окружнок в средник ж. ас. ао Соправить в резак • ВЫВОД

Дополнение

•Для роликового типа

Данный параметр выполняет автоматическую поперечную резку рулонного материала; можно задать или модифицировать расстояние, на которое будет подаваться резчик из указанного положения при помощи ПК по окончании резки.

- * Этот параметр доступен только при использовании поддерживаемого резака.
- * Если используются листы, на панели управления отображается сообщение, предлагающее заменить материал.
- •Для планшетного типа
- Эта функция не поддерживается.

5.4 Полезные функции для расширенной резки

Как проверить данные резки для подгонки по размеру материала

Этот параметр можно использовать для проверки того, будет ли размер данных резки совпадать с материалом до фактической резки.

Дополнение ФДля роликового типа: обязательно загружайте материал и проверяйте, опущен ли рычаг установки материала (состояние готовности). ФДля планшетного типа: обязательно добейтесь значения, которое является максимальной шириной области резки.

Если настройку необходимо изменить, сначала измените ширину области резки в режущем плоттере.

Для получения дополнительной информации о том, как изменить параметры развертки, см. руководство пользователя режущего плоттера.

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Cutting Master 5», затем перейдите к вкладке «Общие».
- 2. Нажмите кнопку «Размер подрезки».

Кнопка «Размер подрезки» используется для получения размера (области резки) загруженного материала, отображения предварительного просмотра.

· + - 5
Вамер Во А1 Вамер Вамер Во А1 Вамер Вамер Во А1 Вамер Вамер <t< td=""></t<>
Ширина 594.0 Ф mm Высота 841.0 Ф mm
/////////////////////////////////////
Источник
Источник Снизу справа 🔻
Размер задания
Ширина 150.0 🕈 mm Ширина (%) 100.000 🗘 %
Высота 150.0 \$ mm Высота (%) 100.000 \$ %
Подогнать под материал Пропорционально
Ориентация
Вращать 90° 🐨 Зеркально от Нет 💌
Повторить задание
Corports a t
Рабочая окружность срезания: %С %U Задания
Отправить в резак 🔻 ВЫВОД

Как проверить область резки на резчике перед началом резки

Каретка с поднятым инструментом будет перемещаться с помощью максимальных верхней, нижней, левой и правой сторон прямоугольника. Это позволит проверить, будет ли рисунок подходить без фактической резки.

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Cutting Master 5», затем перейдите к вкладке «Общие».
- Нажмите кнопку «Показать границы».
 Режущий плоттер используется для создания прямоугольника, совпадающего с областью изображения.

1000-000158	+
🗐 🛡 🗣 🍇 😂 🕻	3 12 0
Paswep ISO A1	• Размер подрезки
Ширина 594.0 \$ т	т Высота 841.0 \$ mm
Должность	
Позиция Х	т Позиция Y
💺 Инте	грактивный 🔲 Показать границы
Источник	
Источник Снизу справа 🔻	·
Размер задания	
Ширина 150.0 Ф та	п Ширина (%)
Высота 150.0 \$ ти	п Высота (%)
Подогнать под материал	Пропорционально
Ориентация	
Вращать 90° 🔻	Зеркально от Нет 💌
Повторить задание	
Повторить з	
СБРОС	
Рабочая окружность срезания: %C %U	Задания П Отправить в резак ВЫВОД

Дополнение

- •Для роликового типа: обязательно загружайте материал и проверяйте, опущен ли рычаг установки материала (состояние готовности).
- Если необходимо проверить исходную точку, нажмите значок «Интерактивный». При помощи выбранного параметра «Интерактивный» каретка инструмента перемещается при ручном перемещении положения объекта в пределах окна предварительного просмотра или путем введения нужного положения в направлении X, Y.

Оптимизация порядка резки материала (предотвращение смещения)

Оптимизация порядка резки уменьшит количество перемещений материала назад и вперед, и каретка инструмента переместится с одной стороны материала в другую. Это может уменьшить перекос материала и повысить его эффективность.

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Cutting Master 5», затем перейдите к вкладке «Расширенный».
- **2.** Щелкните стрелку раскрывающегося списка для «Оптимизация порядка резки», а затем выберите Порядок резки.

Если необходимо уменьшить время резки, выберите «Приоритет скорости».

Если Вы хотите минимизировать движение материала, выберите «Ограничить движение материала». Если специальные настройки не требуются, выберите «Нет».

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
🗇 🔻 🤽 88 88 🖸 😫 💿
и Tier •
Преобразование штрихов в конту
Автослияние
□ Перерез 0.000 ≑ mm
Пауза между страницами
Устранение перекрытия сегменто в линии
Вырезать пересечения страниц
Сначала сортировать внутренние контуры
Резать сегменты от концов к цент ру
Расстояние между плиткам
Направление резки Оригинал 🔻
Размер шага
Paawep wara 0.1mm 🔻
СБРОС
Рабочая окружность срезания: %С %U Задания Пр Отправить в резак 🔻 ВЫВОД

Дополнение

При выборе значения «Нет» резка выполняется в порядке отправки данных из приложения.

Как избежать наличия невырезанных областей или незачищенных краев

Функция Перерез помогает избежать невырезанных областей при резке в виде закрытой формы. Линия резки увеличивается на указанную длину от положения конечной точки, поэтому зазоры на линии резки не остаются.

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Cutting Master 5», затем перейдите к вкладке «Расширенный».
- 2. Установите флажок для пункта «Перерез», сдвиньте над длиной разреза и примените его.

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
🖽 🛡 👯 X8 88 🖸 😫 🔕
Соргисовать Оптимизация порядка реак и
Параметр
Преобразование штрихов в конту ры
Автослияние
Пауза между страницами
Устранение перекрытия сегменто в линии
Вырезать пересечения страниц
— Сначала сортировать внутренние контуры
Резать сегменты от концов к цент ру
Расстояние между плиткам
Направление резки Оригинал 💌
Размер шага
Размер шага 0.1mm 🔻
СБРОС
Рабочая окружность срезания: %С %U Задания Тр Отправить в резак ВЫВОД

Оптимизируйте направление резки для закрытой формы для получения лучшего качества резки

При частом изменении выравнивания лезвия (при резке закрытых форм) это может негативно сказаться на качестве.

Вы можете улучшить качество резки, установив направление резки по часовой стрелке или против часовой стрелки.

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Cutting Master 5», затем перейдите к вкладке «Расширенный».
- 2. Нажмите на стрелку раскрывающегося списка «Направление резки», а затем выберите направление резки для использования.

Если хотите установить для всех объектов резку по часовой стрелке, выберите «По часовой стрелке». Если хотите задать для всех объектов резку против часовой стрелки, выберите «Против часовой стрелки».

Если специальные настройки не требуются, выберите «Оригинал».

P2000-0080/28	• + - B	
🗇 🔻 🛼 🐼 Si 🕻] 😟 🔘	
Сортировать		
Оптимизация порядка резк и	•	
Параметр		
Преобразование штрихов в конту ры		
Автослияние		
Перерез	0.000	\$ mm
Пауза между страницами		
Устранение перекрытия сегменто в линии		
Вырезать пересечения страниц		
Сначала сортировать внутренние контуры		
Резать сегменты от концов к цент ру		
Расстояние между плиткам	0 \$ mm	
Направление резки Оригинал	¥	
Размер шага		
Размер шага 0.1mm	•	
СБРОС		
Рабочая окружность срезания: %C %U	Задания Отправить в р	вывод

Результат длины разреза немного короче, чем расчетные данные (примерно на 0,5 мм)

Исходное значение координат (размер шага) установлено на 0,1 мм. Если длина разреза короче, настройка размера шага на 0,01 мм может исправить ситуацию.

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Cutting Master 5», затем перейдите к вкладке «Расширенный».
- 2. Щелкните раскрывающуюся стрелку для «Размер шага», а затем выберите 0,01 мм.





При изменении параметра «Размер шага» проблема не устраняется, убедитесь, что лезвие не изношено, а также проверьте значения параметра «Регулировка расстояния».

5.5 Функция автоматизированной линии выбраковки

Активирует автоматизированную границу выбраковки для создания вокруг задания резки

Используется, когда пользователь хочет улучшить производительность и сэкономить время, чтобы добавить прямоугольник вокруг границы задания на выбираемом расстоянии.

Это облегчает удаление излишков материала. В меню линии выбраковки можно добавить прямоугольник, чтобы выполнить выбраковку реза.

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Cutting Master 5», перейдите к вкладке «Выбраковка», а затем поставьте галочку напротив «Граница выбраковки».
- 2. Введите желаемое расстояние полей.

v + - 5
🗇 🔻 🤼 🐼 Si 🚺 😟 🔕
Линия выбраковки
🖌 Граница выбраковки
Поле панели 5.0 \$ mm
Горизонтальные линии выбраковки Горизонтальные линии выбраковки
Горизонтальные разделительные линии Вертикальные разделительные линии
СБРОС
Рабочая окружность срезания: %C %U Задания
Отправить в резак ВЫВОД

Дополнение

Можно использовать для установки выбираемого расстояния для добавления полей между объектом и границей выбраковки. Если значение поля установлено на 0, граница выбраковки и объект могут перекрывать

друг друга.

Рекомендуется установить поле в соответствии с заданием резки.

Добавляет линию выбраковки, которая разделяется между объектами

Этот параметр позволяет пользователю добавлять горизонтальные или вертикальные линии выбраковки между символами на задаваемом расстоянии.

Это способствует увеличению продуктивности и экономии времени.

Это облегчает удаление излишков материала.

В меню линии выбраковки можно добавить прямоугольник, чтобы выполнить выбраковку реза.

Эксплуатация

1. Запустите экран «Cutting Master 5», перейдите к вкладке «Выбраковка». Поставьте галочку напротив поля «Граница выбраковки», затем выберите соответствующие параметры линии выбраковки. (горизонтальные или вертикальные линии выбраковки, горизонтальные или вертикальные разделительные линии.)



5.6 Несколько копий объектов на том же материале

Матричная копия – это параметр для резки нескольких копий при резке объекта того же дизайна, который был распечатан на том же материале на одинаковом расстоянии между этими объектами. Позволяет не копировать и не вставлять тот же объект вручную в дизайн несколько раз.

Как указать общее количество копий выбранного объекта (без меток совмещения)

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Cutting Master 5», затем перейдите к вкладке «Матричная копия».
- 2. Параметр «Копии» определяет количество копий.
- **3.** Параметр «Интервал Х» определяет вертикальное расстояние между копиями. Параметр «Интервал Ү» определяет горизонтальное расстояние между копиями.

TCHINO HANDUTAR	·+
	390
Копии 7 + Интервая X 7.0 +	тт Интервал Y
СБРОС	
Рабочая окружность срезания: %C %U	Задания Травить в резак Травить в рез



Копирование будет производиться в направлении Y. Если несколько копий подряд перемещаются слишком далеко вверх. ПО автоматически отрегулирует копии справа в окне предварительного просмотра.

Как указать количество копий, производимых в направлении X или Y (при использовании меток совмещения)

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Cutting Master 5», затем перейдите к вкладке «Матричная копия».
- 2. Параметр «Копирование Х» определяет копии по горизонтали справа. Параметр «Копирование Ү» определяет копии по вертикали снизу.
- **3.** Параметр «Интервал Х» определяет горизонтальное расстояние между копиями. Параметр «Интервал Ү» определяет вертикальное расстояние между копиями.



Дополнение

Матричная копия поддерживается не всеми моделями резчика.
5.7 Дополнительный способ использования меток совмещения

Предотвращение перекоса материала при резке длинного материала

Если хотите использовать метки совмещения и резать длинный материал, можно свести к минимуму перекос материала с помощью функции «Сегмент за сегментом». Метки совмещения считываются в каждом сегменте и вырезаются, затем материал перемещается вперед, и процесс повторяется до тех пор, пока все сегменты не будут отсканированы и вырезаны.

Эксплуатация

1. Запустите экран «Cutting Master 5», перейдите к вкладке «Метки совмещения», а затем поставьте галочку напротив «Вырезать сегмент за сегментом».



Дополнение

Вы можете посетить наш веб-сайт и проверить поддерживаемый резак.
Метки совмещения должны быть созданы при помощи Площадь сегмента Graphtec или Площадь сегмента Graphtec XY.

Как избежать повреждения напечатанной поверхности при использовании обратной стороны или при складчатой резке

Легко создавайте шаблоны для обеспечения малообъемного, но разнообразного производства

Используется при выполнении печати и резки с обратными метками совмещения. Самый простой способ начать с шаблонов и создания полей для обеспечения малообъемного высокопроизводительного производства.

Этот параметр доступен не на всех моделях.

Эксплуатация

- 1. Создание данных для печати и резки.
- 2. Загрузите материал в режущий плоттер.
- **3.** Запустите экран «Cutting Master 5», перейдите к вкладке «Метки совмещения», щелкните раскрывающуюся стрелку для «Метки совмещения на обратной стороне», а затем выберите «Резка сзади (малосерийное производство)».
- 4. Выберите «Отправить в резак» и нажмите кнопку «ВЫВОД».

FC02889-48101102.108.10.84	• + - B
🛃 🍹 🖳 👯 🍪 🕻	1 😟 🔘
Использовать метки совмещения	
Смещение 0.00 \$	тт Смещение 0.00 \$ mm
Метки совмещения на обратной стороне	
Резка сзади (малосерийное произво	одство) 🔻
Включить использование ин нтов на поверхности	струме
Состояние при резке меток с	овмещ. 1 🔻
Вырезать мет	ки совмещ, (отп 🔻 ВЫВОД
Вернуться к сканированию базовой т	точки после построения
Обнаружение только первой метки с йки по 4 точкам)	совмещения (вариант настро
Обнаружение четырех меток сов	змещения для первой настройки
СБРОС	
Рабочая окружность срезания: %C %U	Задания ПО Отправить в резак V ВЫВОЛ
	С

- 5. Резак начнет сканирование меток совмещения и резку меток с обратной стороны материала.
- 6. После удаления обрезанных меток, переверните материал горизонтально в направлении X и снова загрузите материал на режущий плоттер.
 - Убедитесь, что материал загружен повторно и соответствует положению, которое задано в шаге 2.
- 7. Нажмите кнопку «ENTER» на панели управления режущим плоттером. Резак начнет сканирование меток совмещения; выполнится складка и резка.

Легко создавайте те же объекты для обеспечения объемного производства

Используется при выполнении печати и резки с обратными метками совмещения. Вы можете эффективно создавать большое количество идентичных элементов.

Эксплуатация

- 1. Создание данных для печати и резки.
- 2. Загрузите материал в режущий плоттер.
- **3.** Запустите экран «Cutting Master 5», перейдите во вкладку «Метки совмещения» и выберите «Резка сзади (крупносерийное производство)» в пункте Метки совмещения на обратной стороне.
- 4. Нажмите кнопку «Вырезать метки совмещ. (отправить на резак)».

[]
Использовать метки совмещения
Смещение 0.00 \$ mm Смещение 0.00 \$ mm
Метки совмещения на обратной стороне
Резка сзади (крупносерийное производство) 🔻
Включить использование инструме нтов на поверхности
Состояние при резке меток совмещ. 1
Вырезать метки совмещ, (отп 🔻 ВЫВОД
Вернуться к сканированию базовой точки после построения
Обнаружение только первой метки совмещения (вариант настро йки по 4 точкам)
Обнаружение четырех меток совмещения для первой настройки
СБРОС
Рабочая окружность срезания: %C %U Задания

5. Резак начнет сканирование меток совмещения, резку меток с обратной стороны материала.



- Если Вы хотите указать условия резки для меток совмещения на обратной стороне, установите флажок напротив опции «Состояние при резке меток совмещ.». В этом случае вырежьте метки на обратной стороне материала, используя условия резки, заданные на панели управления плоттера.
- **6.** После удаления обрезанных меток повторно загрузите материал на режущий плоттер. Загрузите и снова установите материал, как он был изначально размещен (как в шаге 2).
- 7. Вырежьте только часть меток на печатной стороне с помощью режима КОПИРОВАНИЕ функции режущего плоттера.
- **8.** После вырезки меток обратной стороны выполните процесс резки с обратной стороны материала. Переверните материал горизонтально в направлении X и загрузите материал снова на режущий плоттер.

Загрузите и снова установите материал, как он был изначально размещен (как в шаге 2).

9. Нажмите стрелку в раскрывающемся списке «Отправить в резак» и нажмите кнопку «ВЫВОД». Складка и резка выполняются на обратной стороне материала после считывания меток на резаке.

🗂 🛡 🖳 AS 88 🛄 😟 💿	
Метки совмещения	
Метки совмещения на обратной стороне	
Реака сзади (крупносерийное производство) 🔻	
Включить использование инструме исто на поверхности	
Состояние при резке меток совмещ.	
Вырезать метки совмещ, (отп 🔻 ВЫВОД	
Вернуться к сканированию базовой точки после построения	
Обнаружение только первой метки совмещения (вариант настро йки по 4 точкам)	
Обнаружение четырек меток совмещения для первой настройки	
СБРОС	
Рабочая окружность срезания: %C %U Задания ФП Отправить в резак ВЫВОД	
	1
Дополнение	пением резки пероходимо настроить данные, которые используются для
обратной сто	роны во вклалке «Параметр»

10. Выполните процесс резки на обратной стороне материала, используя режим КОПИРОВАНИЕ функции режущего плоттера.



5.8 Как вырезать задание, которое больше материала

(с помощью функции плитки)

Регулировка размеров плитки и позиционирование

Это может быть полезно, когда задание больше, чем размер загруженного материала, разделив задание на несколько частей.

Эксплуатация

 Запустите экран «Cutting Master 5», затем перейдите к вкладке «Плитки». Установите флажок перед «Плитка активна». Установите флажок напротив «Согласно заданию» и выберите «Автоматически». Задание разделено на несколько частей.

Плитка астивна Настройка положния и размера Согласно заданию
Поле панели 0.00 • теп
Поле панели 0.00 + mm Определяется поль хователны
Исходний Х 000 \$ mm Исходний V 000 \$ mm Ширина 2000 \$ mm Висота 2000 \$ mm
О Пользовательский О Обичная сетка Шариная эчейм радо ф. укон Высота эчейк радо ф. укон
н 2 Ф Страки 1 Ф
None 0.00 \$ mm
 Показать размеры Перемежение плиток и копий
Понтин Все плитки Рабочая окруженость средания: %С %U Задания Пр. Пополнить с оказах — В ЦВС-О



* С помощью этого параметра можно оптимизировать задание для разделения в соответствии с размером материала на вкладке Общие.

Дополнение

• «Обычная сетка» меняет размер плиток для поддержания ширины и высоты отдельных плиток.

«Ширина ячейки» и «Высота ячейки» задаст ширину или высоту ячейки для каждой плитки.

«Строки» и «Столбцы» зададут количество плиток в строке или столбце.

 Если Вы хотите указать размер, который разделяется в окне предварительного просмотра, можно отредактировать положение плиток путем переноса линий разделения и красных контрольных точек.

Если отрегулировать положение плитки и размер вручную, флажок автоматически изменится на «Определяется пользователем» или «Пользовательский».

Как перекрыть расстояние между плитками

Перекрывая плитки соседними, можно устранить зазор между плитками при установке плиток после их резки.

Эксплуатация

 Запустите экран «Cutting Master 5», перейдите к вкладке «Плитки». Установите флажок перед «Плитка активна».
 Вручную сдвиньте стойку поля перекрытия или введите особое значение и примените его. Поле перекрытия будет выделено оранжевым цветом.

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
🟥 🛡 🗣 🕸 😂 门 😫 💿
Пантин Плитка актиена
Настройка положения и размера
Согласно заданию
Поле панели
О у
Поле панели
Определяется поль зователем
Исходный X 0.00 \$ mm : Исходный V 0.00 \$ mm
Ширина 200.0 \$ mm Высота 200.0 \$ mm
Сохранять соотношение сторон
Настроить обычную сетку
🖉 Автоматически
О Пользовательский
О Обычная сетка
Ширина ячейк 0.00 ¢mm Высота ячейк 0.00 ¢mm
Столбцы 2 💠 Строки 1 🕇
Перекрытие
Поле 10.0 \$ mm
Другая опция
🗸 Показать размеры
Перемежение плиток и копий
Плитки
🖉 Все плитки
Рабочая окружность срезания: %С %U Задания Ш Отправить в резак V ВЫВОД



Как вырезать только выбранные плитки

Кроме того, имеется параметр для индивидуальной резки каждой плитки. С помощью кнопки «ВЫВОД» плитку можно снова использовать и отправлять на резак.

Эксплуатация

 Запустите экран «Cutting Master 5», перейдите к вкладке «Плитки». Установите флажок перед «Плитка активна».
 Этот параметр позволяет вырезать только выбранные плитки. Вы можете нажать предварительный просмотр плиток и ввести указанное количество плиток. Например, если Вы хотите вывести плитки, указанные номерами от 1 до 3,5 и 7 из восьми плиток,

можно ввести 1-3,5,7.

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Contract actives
🖉 Согласно заданию
Поле панели
Согласно материал
у Поле панели 0,00 \$ mm
Определяется поль
зователем Исходный Х 0.00 ф mm. Исходный У 0.00 ф mm.
Ukrowna Donon ‡mm Baicora Donon ‡mm
Сохранять соотношение сторон
Настроить обычную сетку
🖉 Автоматически
О Пользовательский
О Обычная сетка
Ширина ячейи 0.00 \$mm Высота ячейк 0.00 \$mm
и и Столбцы 2 🗘 Строки 1 🗘
Перекрытие
Поле 10.0 \$ mm
Другая опция
Показать размеры
Перемежение плиток и копий
Плитои
О Все плитки
Только выбранные плитки
Рабочая окружность срезания: %С %U Задания Ш Отправить в резак ВЫВОД



Дополнение

При нажатии на плитку ее можно включить или выключить. Когда плитка включена, она выделится голубым цветом.

5.9 Порядок проверки информации о режущем плоттере

Информация о резаке может быть получена из вкладки Информация о плоттере. Проверьте информацию о плоттере перед обращением в раздел поддержки.

Контрольный список для получения поддержки

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Cutting Master 5», затем перейдите к вкладке «Информация о плоттере».
- 2. Запишите и заполните информацию о резаке, например, «Модель», «Версия прошивки» и «Серийный номер».

Com-septement	•+- 8 F
🗄 🛡 🖳 🐼 😂	0
Модель: Версия прошиваю Загрузочная версия: Серийный номер: № устройства: Велосе Panel Utsifiq	Ofinosim
·	1
Pañouse entremento to consulue: 94/ 941	Задания
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Отправить в резак 🔻 ВЫВОД

5.10 Дистанционное управление условием резки при помощи ПК

Вы можете отрегулировать значение меню, часто используемое на вашем компьютере. Вы также можете отрегулировать значение конфигурации с помощью «Remote Panel Utility».

Что такое Remote Panel Utility?

Она служит для управления конфигурационным значением с ПК.

Позволяет вам получить значение конфигурации каждого меню из резака вместе с дистанционным управлением и мониторингом с помощью ПК.

Вы можете изменить значение конфигурации на ПК, а обновленные данные будут отправлены на режущий плоттер.

Значение конфигурации может быть получено из режущего плоттера.

Вы можете сохранить его в файл и по желанию сохранить на съемном или внешнем запоминающем устройстве.

Те же значения конфигурации могут быть переданы на другой режущий плоттер.

Дополнение

•Меню конфигурации отличается в зависимости подключенного режущего плоттера.

•Убедитесь, что резак полностью подсоединен к ПК с помощью кабеля USB или локальной сети.

•Убедитесь, что резак находится в состоянии готовности.

Дистанционное управление значением конфигурации резака с помощью ПК

Можно удаленно изменять значение конфигурации, которое выполняется режущем плоттере с помощью ПК.

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Cutting Master 5», затем перейдите к вкладке «Информация о плоттере».
- 2. Нажмите кнопку «Remote Panel Utility».



3. Remote Panel Utility запущена.

Измените значение конфигурации меню, которое хотите вырезать.

🐻 Утилита удаленной панели — 🗆 🗙											
Условие Тревога	ARMS	Ссылка	Иные	Помощь	(С					
Акти Название носителя	и Инструмент	Смещение ножа	Схорость	Сила	Ускорение						
Condition No. 1	TEPO				20						
Condition No. 2	CB15U-K30	0	30	12	20						
Condition No. 3	CB15U-K30	0	30	12	20						
Condition No. 4	CB09U	0	20	17	15						
Condition No. 5	CB09U	0	80	14	40						
Condition No. 6	CB09U	0	10	22	10						
Condition No. 7	CB15U	0	5	30							
1 2 Иня условия Инструмент Скорость	3 Condition No. TEPO	1 7 30 \$ cm/s	Force Ускорение Держатель Сила упраг жа	, инструмента аления кромкой но	Appraton						

4. Если изменения настроек завершены, нажмите кнопку «ОК». Позволяет отправлять значение конфигурации на режущий плоттер и обновить его.



Если изменения не отправляются, нажмите «ОТМЕНА».

Как осуществить резервное копирование значения конфигурации резака

Вы можете выполнить резервное копирование значения конфигурации резака, которое отображается на экране «Remote Panel Utility».

Вы можете выбрать резервное копирование только особой вкладки «Условие» или всего выбранного.

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Cutting Master 5», затем перейдите к вкладке «Информация о плоттере».
- 2. Нажмите кнопку «Remote Panel Utility».

Модель: Обновить	
Версия прошивки:	
загрузочная версия:	
№ устройства:	
Remote Panel Utility	
Рабочая окружность срезания: %C %U Задания	
Отправить в резак 🔻	вывод

3. Remote Panel Utility запущена.

Если Вы хотите выполнить резервное копирование только условия резки, просто нажмите на значок « в » во вкладке «Условие».

Если хотите выполнить резервное копирование всех выбранных настроек, перейдите ко вкладке «Помощь», затем нажмите «Сохранить все».

😨 Утилита удаленной панели — 🛛						
Услов	ле Тревога	ARMS	Ссылка	Иные	Помощь	Q
Акти	Название носителя	Инструмент	Смещение ножа	Схорость	Сила	Ускорение
\checkmark	Condition No. 1	TIEPO				20
0	Condition No. 2	CB15U-K30	0	30	12	20
0	Condition No. 3	CB15U-K30	0	30	12	20
Ō	Condition No. 4	CB09U	0	20	17	15
ĬŎ	Condition No. 5	CB09U	0	80	14	40
ŏ	Condition No. 6	CB09U	0	10	22	10
6	Condition No. 7	CB15U	0	5	30	F H B E
0	contractor (100, 7	0130	÷		30	
1	2 :					
Имя)	словия	Condition I	No. 1	Force		3 \$
Инст	умент	ПЕРО	•	Ускорение		20 \$
Скор	сть		30 \$ cm/s	Держатель и	ктрумента	Держатель 1
				Сила управля	ния кромкой на	
				жа		L▲I //₹
						OTATION
		10000	AD ADD. COL. CONT. (D. A. (2014			OK OIMEHA

4. Появится диалоговое окно «Сохранить как». Сохраните в любое указанное место с именем на компьютере.

Как использовать скопированный файл

Эти скопированные файлы не только управляют самим значением конфигурации резака, но и другими значениями конфигурации, используемыми для настроек копирования, если установлен новый резчик или если одновременно подключены несколько резчиков (два или больше).

Эксплуатация

- 1. Запустите экран «Cutting Master 5», затем перейдите к вкладке «Информация о плоттере».
- 2. Нажмите кнопку «Remote Panel Utility».



3. Remote Panel Utility запущена.

Если на резчик нужно отправить значения только вкладки «Условие», выберите иконку « 🜌 ». При отправке всех значений конфигурации вкладки «Условие» на резак перейдите к вкладке «Помощь», а затем нажмите кнопку «Загрузить все».

🐻 Утилит	та удаленной панели					- 0	×	🐻 Утилита удале	енной панели					– 🗆 🗙
Услови	е Тревога	ARMS	Ссылка	Иные	Помощь		Q	Условие	Тревога	ARMS	Ссылка	Иные	Помощь	Q
Акти	Название носителя	Инструмент	Смещение ножа	Скорость	Сила	Ускорение		Информация о ре	3400					
S	Condition No. 1	TIEPO				20		Модель:	00-140					
0	Condition No. 2	CB15U-K30	0	30	12	20		Версия прошы	ивки:					
0	Condition No. 3	CB15U-K30	0	30	12	20		Версия поддо	эски:					
l	Condition No. 4	CRONU	0	20	17	15		Серийный ног	мер:					
Ĭŏ	Condition No. 5	CROQUI	-	==				№ устройства	1					
	Condition No. 5	0000						Нзык: Japanesi Fourierus cause	e (日本語)					
	Condition No. 6	CR080	0	10	22			Пользователь	c 1					
\Box	Condition No. 7	CB15U	0	5	30		1. S.	Режим резца:	Normal					
1	2 :	3					_	Информация о ПО	0	_	_	_		
Имя у	словия	Condition No	.1	Force		3 \$		Annual Annual	to commend the	ana 1871				
Инстр	умент	ΠΕΡΟ	T	Ускорение		20 \$								
Скоро	сть		30 \$ cm/s	Держатель	нструмента	Держатель 1 🔻		Сохранить в	асе Загрузит	ть все				
				Сила управл	тия кромкой но	A								
				жа		L▲I′I*								
		FC8880-148	VER. LZ: Unit ID: P1254			OK OTMEHA				FCBBB-140 V	01.1.32 Unit (D. P.)		I	OK OTMEHA

- **4.** Появится диалоговое окно «Открыть», выберите сохраненный файл для отображения изменений. Значения конфигурации отображаются на экране «Remote Panel Utility».
- **5.** Если изменения настроек завершены, нажмите кнопку «ОК». Позволяет отправлять значение конфигурации на режущий плоттер и обновить его.

Дополнение

Если изменения не отправляются, нажмите «ОТМЕНА».

Руководство пользователя Cutting Master 5

Cutting Master 5 User's Manual OPS685-UM-151 1 ноября 2022 г., издание 1-е -01R

GRAPHTEC CORPORATION

