

CIN5 Cutting Master 5 MANUALE UTENTE

MANUAL NO. OPS685-UM-151

End-User License Agreement (EULA) of Cutting Master 5

This End-User License Agreement ("EULA") is a legal agreement between the licensee ("you") and Graphtec Corporation ("Graphtec"), relating to the Cutting Master 5 software ("Software"), authored by Silhouette Research & Technology Ltd ("Author").

This EULA governs your acquisition and use of the Software directly from Graphtec or indirectly through a Graphtec authorized reseller or distributor.

Please read this EULA carefully before completing the installation process and using the Software. It provides a license to use the Software and contains liability disclaimers.

If you register for a free trial of the Software, this EULA will also govern that trial. By clicking "accept" or installing and/or using the Software, you are confirming your acceptance of this EULA and agreeing to become bound by its terms.

If you are entering into this EULA on behalf of a company or other legal entity, you confirm that you have the authority to bind such entity and its affiliates to these terms and conditions. If you do not have such authority or if you do not agree with the terms and conditions of this EULA, do not install or use the Software, and do not accept this EULA.

This EULA shall apply only to the Software supplied by Graphtec herewith regardless of whether other software is referred to or described herein. The terms also apply to any updates, supplements, Internet-based services, and support services for the Software, unless other terms accompany those items on delivery. If so, those terms apply.

Disclaimer

This Software and accompanying files and documentation are distributed "as is" and without any warranties as to performance or merchantability or any other warranties whether expressed or implied.

You agree to bear the entire risk as to the use of this Software. Graphtec does not assume liability for the use of this Software beyond the original purchase price. In no event may Graphtec, its suppliers, or the Author be liable for additional direct or indirect damages including any lost profits, lost savings, or other incidental or consequential damages arising from the installation of the Software or incompatibility with any computer system or technical limitation of the Software or use or inability to use the Software or arising from any defects, even if Graphtec has been advised of the possibility of such damages.

Neither Graphtec nor the Author warrant that the functions of the Software will meet your requirements or that the Software is compatible with any computer system on which it is used or that operation of the Software will be unlimited or error free. You assume responsibility for selecting the Software to achieve your intended results and for the installation of, the use of and the results obtained from the Software.

License Grant

Graphtec hereby grants you an individual, non-transferable, non-exclusive license to use the Software on up to three (3) devices in accordance with the terms of this EULA. In group situations, where multiple persons will use the Software, you must obtain an individual license for each member of the group.

You are permitted to load the Software onto a device (for example a PC or laptop) under your control. You are responsible for ensuring your device meets the minimum requirements of the Software.

You are not permitted to:

- Edit, alter, modify, adapt, translate or otherwise change the whole or any part of the Software nor permit the whole or any part of the Software to be combined with or become incorporated in any other software, nor decompile, disassemble or reverse engineer the Software or attempt to do any such things.
- Reproduce, copy, distribute or resell the Software.
- Use the Software in any way which breaches any applicable local, national or international law.
- Use the Software for any purpose that Graphtec considers to be a breach of this EULA.

Intellectual Property and Ownership

Copyright

This Software, including all files, data, and documentation, is Copyright ©2022 Silhouette Research & Technology Ltd, All Rights Reserved, and is protected by international copyright law.

Graphtec reserves the right to grant licenses to use the Software to third parties.

Termination

This EULA is effective from the date you first use the Software and shall continue until terminated. You may terminate it at any time by uninstalling and deleting all copies of the Software. It will also terminate immediately if you fail to comply with any term of this EULA.

Upon termination, the license granted by this EULA will immediately terminate and you agree to cease all access to and use of the Software. The provisions that by their nature continue and survive will survive any termination of this EULA.

Governing Law

This EULA, and any dispute arising out of or in connection with this EULA, shall be governed by and construed in accordance with Japanese law.

Third Party Libraries used in the Software

Freetype 2 Library, Copyright © Freetype.org 2010.

Potrace Professional™, Copyright © 2001-2010 Icosasoft Software Inc. (www.icosasoft.ca). All rights reserved.

Marchi di fabbrica registrati

- I nomi delle aziende e dei prodotti presenti in questo manuale sono marchi di fabbrica o marchi di fabbrica registrati delle rispettive aziende.
- Silhouette Research & Technology Ltd detiene tutti i diritti d'autore sul software Cutting Master 5.
- Graphtec Corporation detiene tutti i diritti d'autore su questo manuale.

Precauzioni generali

- I contenuti di questo manuale non possono essere copiati o riprodotti in alcuna forma, né in parte né in tutto.
- I contenuti di questo manuale e le specifiche del prodotto sono soggetti a modifiche senza preavviso.
- Si noti che Graphtec non sarà ritenuta responsabile per eventuali conseguenze derivanti dall'uso di questo manuale o del prodotto, indipendentemente da qualsiasi affermazione presentata sopra.
- Le schermate utilizzate in questo manuale potrebbero differire dalle schermate reali. Inoltre, i nomi delle schermate e delle funzioni forniti sono soggetti a modifiche senza preavviso.

Sommario

En Ma Pre	d-User License Agreement (EULA) of Cutting Master 5
Сар	itolo 1 Argomenti introduttivi
1.1	Introduzione
1.2	Requisiti di sistema
Сар	itolo 2 Guida di installazione
2.1	Passi di installazione e configurazione
Cap	itolo 3 Funzionamento di base
31	Come avviare Cutting Master 5
3.2	P Menu di Cutting Master 5
3.3	Menu Registration Marks
3.4	Aggiungere una nuova taglierina
3.5	Modifica della taglierina esistente
3.6	Rimozione della taglierina esistente 22
Сар	itolo 4 Funzionamento con la funzione
	Codice a barre e Data Link Server
4.1	Flusso di lavoro di base per i segni di registrazione
4.2	P Flusso di lavoro di base per stampa e taglio con codice a barre
4.3	Flusso di lavoro del collegamento dati per il taglio continuo (gestione dati codice a barre) 33
Сар	itolo 5 Taglio avanzato per un'applicazione specifica40
5.1	Come usare i segni di registrazione per un'applicazione specifica
	(quando si utilizzano segni di allineamento in stampa e taglio)
	Segni di registrazione per un supporto specifico
	(modifica del colore dei segni o del colore di mascheramento dello sfondo)
	Segni di registrazione per stampe più lunghe
	(modifica dei segni di regolazione o dei segni intermedi dell'area dei segmenti)
	(Graphtec XY area del segmento Tipo 1, Graphtec XY area del segmento Tipo 2)
	Come utilizzare i segni di ritaglio di Illustrator come segni di registrazione
5.2	2 Che cos'è la funzione di taglio codice a barre
	Qual è la differenza tra le opzioni codice a barre standard e codice a barre supporti a rullo 47
	Come eseguire la scansione del codice
- O	a barre con pellicola riflettente ad alta intensita o supporti lucidi
5.3	Regulare e regulare finemente le condizioni di taglio
	corrispondano alle proprietà dei supporti tramite PC (Aggiungi, Salva, Importa)
	Assegnazione/Emissione delle condizioni di taglio per ciascun colore o strato
	Utilizzo della funzione di taglio perforato e dell'efficienza

	Come utilizzare supporti particolarmente adesivi	56
	Come utilizzare supporti spessi	58
	Controlli carrello strumento tramite PC	60
	Controlli della funzione taglio trasversale tramite PC dopo aver completato il taglio	61
5.4	Funzioni utili per il taglio avanzato	62
	Come controllare i dati di taglio per adattarsi alla dimensione supporto	62
	Come controllare l'area di taglio sulla taglierina prima dell'avvio del taglio	63
	Ottimizzazione dell'ordine di taglio per i supporti (Prevenzione del disallineamento)	64
	Come evitare le aree non tagliate o i bordi non netti	65
	Ottimizzare la direzione di taglio per una forma chiusa per ottenere una qualità di taglio migliore	66
	Il risultato della lunghezza del taglio è leggermente più corto dei dati di disegno di circa 0,5 mm	67
5.5	Funzione delle linee di separazione automatizzate	68
	Abilita la creazione automatica di un bordo di separazione intorno al lavoro di taglio	68
	Aggiunge una linea di separazione che suddivide gli oggetti	69
5.6	Copie multiple degli oggetti sullo stesso supporto	70
	Come specificare il numero totale di copie dell'oggetto selezionato (senza segni di registrazione)	70
	Come specificare il numero di copie che verranno prodotte in direzione X o Y	74
	(quando si usano i segni di registrazione)	/1
5.7	Un modo avanzato di usare i segni di registrazione	72
	Prevenzione dell'obliquità del supporto durante il taglio di materiale lungo	12
	si utilizza il taglio del lato opposto o il taglio di pieghe	73
58	Come tagliare un lavoro niù grande del supporto (utilizzando la funzione Piastrellatura)	76
5.0	Begolazione delle dimensioni e del posizionamento di piastrellatura	76
	Come eseguire la sovrannosizione tra le piastrelle	77
	Come tagliare solo le piastrelle selezionate.	78
59	Come controllare le informazioni sul plotter di taglio	79
0.0	Lista di controllo per ottenere assistenza	79
5 10	Telecomando per la condizione di taglio tramite PC	80
0.10	Che cos'è Remote Panel Utility	80
	Controllo remoto del valore di configurazione della taglierina tramite PC.	81
	Come effettuare il backup del valore di configurazione della taglierina	82
	Come utilizzare il file di backup	83
	·	

Capitolo 1 Argomenti introduttivi

RIEPILOGO DEL PRODOTTO

- 1.1 Introduzione
- 1.2 Requisiti di sistema

1.1 Introduzione

Cutting Master 5 è un software plug-in che funziona direttamente da Illustrator e CorelDRAW al plotter da taglio. Questo software ha varie funzionalità necessarie per regolare le impostazioni della taglierina, le capacità di piastrellatura e zoom.

Cutting Master 5 include un paio di componenti aggiuntivi offerti come software applicativo, chiamati "Remote Panel Utility" e "Data Link Server".

"Remote Panel Utility" può essere controllato dal PC, il che significa che la taglierina eseguirà le istruzioni di taglio o di tracciato emanate. Ciò consente di salvare e caricare facilmente la taglierina per la gestione dei file.

"Data Link Server" può essere utilizzato per salvare le informazioni di codice a barre per i supporti a rullo, il che consente alla taglierina di accedere alla scansione del codice a barre stampato sui supporti per trovare i dati corrispondenti e quindi di inviare i dati alla taglierina.

Questa opzione è molto utile quando si tagliano file di stampa e taglio in sequenza nei supporti a rullo. Si noti che non tutte le funzioni sono disponibili su tutti i modelli.

1.2 Requisiti di sistema

Cutting Master 5 richiede i seguenti ambienti di sistema:

<Windows>

Sistemi operativi supportati

Windows 11 (Home / Pro / Enterprise / Education) Windows 10/Windows 10 x64 Edition (Home / Pro / Enterprise / Education) Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Edition (Windows 8.1/ Pro/ Enterprise)

Applicazioni supportate

Adobe Illustrator CC / CC2014 / CC2015 / CC2015.3 / CC2017 / CC2018 / CC2019 / 2020 / 2021 / 2022 CorelDRAW Graphics Suite X7 / X8 / 2017 / 2018 / 2019 / 2020 / 2021 / 2022

* Non è possibile utilizzare edizioni diverse di Graphics Suite, come Home and Student / Standard / Essentials / Technical Suite.

<Mac>

Sistemi operativi supportati (solo PC a 64 bit) Mac OS X 10.10 - 10.11 / macOS 10.12 - 10.15 / 11 / 12

Applicazioni supportate

Adobe Illustrator CC2014 / CC2015 / CC2015.3 / CC2017 / CC2018 / CC2019 / 2020 / 2021 / 2022

Controllare il nostro sito web per il sistema operativo e l'applicazione più recenti supportati.

Capitolo 2 Guida di installazione

RIEPILOGO DEL PRODOTTO

2.1 Passi di installazione e configurazione

2.1 Passi di installazione e configurazione

Cutting Master 5 può essere scaricato dal sito web Graphtec.

http://www.graphteccorp.com/support/index.html

Dopo lo scaricamento, seguire la procedura sotto per installare il software.

 ATTENZIONE
 Prima di installare Cutting Master 5 su un PC che funziona in ambienti Windows, assicurarsi che l'utente abbia privilegi di amministratore.
 Assicurarsi che Illustrator o CoreIDRAW non siano in funzione prima dell'installazione.

<Windows>

- 1. Scaricare "CM5_x.x.x_WA_S.zip" dal nostro sito web.
 - * "x.x.x" rappresenta il numero di versione.
- 2. Decomprimere il file "CM5_x.x.x_WA_S.zip" scaricato.
- **3.** Dopo l'estrazione, fare doppio clic sul file "CM5_x.x.x_WA_S.exe" creato.
- **4.** Appare la richiesta di Controllo account utente (UAC). Fare clic sul pulsante "Sì".
- Viene visualizzata la seguente finestra di installazione. Se si desidera modificare la posizione di una determinata cartella, fare clic sul pulsante "Browse" corrispondente.

Fare clic su "Next". Quindi, avviare il processo di installazione.



6. Fare clic sul pulsante "Finish".



Il processo di installazione è stato completato.

<Mac>

- Scaricare il file "CM5_x.x.x_M6A_S.zip" dal nostro sito web. Quando si scarica questo file, verrà automaticamente decompresso a "CM5_x.x.x_M6A_S.dmg". Se non viene decompresso automaticamente, fare doppio clic su "CM5_x.x.x_M6A_S.zip" per decomprimerlo.
- 2. Fare doppio clic su "CM5_x.x.x_M6A_S.dmg".
- **3.** Fare doppio clic su "CM5_x.x.x_M6A".

•••	CM5M6A_S		
	CM5M6A		

- **4.** Sarà visualizzata la schermata di conferma per l'uso dell'applicazione scaricata da Internet. Fare clic sul pulsante "Apri".
- 5. Immettere il "nome utente" e la "password" dell'amministratore, quindi fare clic su "OK".
- **6.** Se si desidera modificare la posizione di una determinata cartella, fare clic sul pulsante "Browse" corrispondente.

Fare clic su "Next". Quindi, avviare il processo di installazione.



7. Fare clic sul pulsante "Finish".



Il processo di installazione è stato completato.

Capitolo 3 Funzionamento di base

RIEPILOGO DEL PRODOTTO

- 3.1 Come avviare Cutting Master 5
- 3.2 Menu di Cutting Master 5
- 3.3 Menu Registration Marks
- 3.4 Aggiungere una nuova taglierina
- 3.5 Modifica della taglierina esistente
- 3.6 Rimozione della taglierina esistente

3.1 Come avviare Cutting Master 5

Cutting Master 5 e il menu Segni di registrazione (Codice a barre) per Illustrator o CorelDRAW viene creato e si avvia come menu extra nel menu File.

<lllustrator>

Cutting Master 5

Andare al menu File, selezionare "Cutting Master 5" e "Send To Cutting Master 5".

Menu Segni di registrazione/Codice a barre Andare al menu File, selezionare "Cutting Master 5", quindi "Registration Marks".

<CoreIDRAW>

Cutting Master 5

Andare alla barra degli strumenti, selezionare "Launch", quindi "Cutting Master 5".

 * Se si utilizza CorelDRAW X7, selezionare "Application Launcher" dal menu.

Menu Segni di registrazione/Codice a barre

Andare alla barra degli strumenti, selezionare "Launch", quindi "Registration Marks (CM5)".

* Se si utilizza CorelDRAW X7, selezionare "Application Launcher" dal menu.

3.2 Menu di Cutting Master 5

È possibile visualizzare in anteprima il lavoro e le informazioni sul file e configurare le condizione di taglio da inviare al plotter di taglio nella schermata di Cutting Master 5.



(A) Barra dei menu

- File: l'opzione File consente di aprire i file esistenti del lavoro di taglio che si desidera selezionare dal computer e di uscire da Cutting Master 5.
- Modifica: consente di creare le impostazioni per l'unità di misura e di modificare le impostazioni della lingua.
- Aiuto: visualizza le informazioni sulla versione di Cutting Master 5 e il sito web di scaricamento con il manuale utente più recente.

(B) Barra strumenti

Sposta l'oggetto nella finestra di anteprima alla posizione di destinazione e ingrandisce o riduce la vista dell'immagine di taglio.

(C) Finestra di anteprima

Visualizza la dimensione e i dati di taglio dei supporti. Prima di eseguire il taglio, è possibile controllare i dati di taglio e configurare impostazioni come dimensione e orientamento dei supporti sul computer.

(D) Modello di taglierina utilizzato

Visualizza il nome del plotter di taglio e l'icona dell'immagine da utilizzare. Consente di aggiungere, modificare ed eliminare il plotter di taglio da utilizzare.

(E) Scheda impostazione uscita

Imposta i dati di taglio inviati alla macchina di taglio. Cutting Master 5 è composto da otto schede utilizzate per configurare le impostazioni delle condizioni di taglio o le funzioni operative.

- Scheda Generale: questa sezione consente di configurare posizione e dimensioni manualmente, come le funzioni di base di ingrandimento o riduzione e di rotazione.
- Scheda Opzione: questa sezione configura le condizioni di taglio, come la forza della lama e le condizioni di taglio perforato. È possibile programmare i tagli per colore di linea, colore di riempimento o per strato.

- Scheda Avanzamento: questa sezione offre opzioni di taglio specializzate, quali il controllo dell'ordine di taglio o della direzione di taglio del lavoro.
- Scheda Diserbo: questa opzione Linea di separazione crea una cornice che circonda l'oggetto selezionato per facilitare la separazione del taglio.
- Scheda Matrice Copia:l'opzione Matrice Copia consente di organizzare e tagliare un numero qualsiasi di oggetti disegnati su un unico pezzo per ridurre al minimo gli sprechi dei supporti.
- Scheda Segni di registrazione:
 - questa opzione Segni di registrazione consente di regolare la funzione dei segni di registrazione, per esempio impostando i valori di margini e i segni di registrazione per le diverse dimensioni di supporti.
- Scheda Piastrellatura: consente di prendere dati troppo grandi per adattarsi a un singolo supporto e di metterli in uscita suddivisi in un certo numero di supporti.
- Scheda Informazioni sul plotter:
 - utilizzata per avviare il display informazioni e Remote Panel Utility del plotter di taglio quando è collegato.

(F) Pulsante Uscita

I dati di taglio vengono inviati al plotter di taglio selezionato nella finestra Modello. Inoltre, il tipo di trasmissione esegue l'uscita dei dati di taglio selezionando 3 tipi in base all'applicazione e premendo il pulsante "ELABORATO".

"Invia alla taglierina"

Inviare i dati di taglio al plotter di taglio.

"Invia al Data Link Server"

Inviare i dati di taglio a "Data Link Server".

Selezionare questa opzione per eseguire la modalità automatica utilizzando il codice a barre dei supporti a rullo.

* Solo i modelli supportati possono essere selezionati.

"Salva su file"

Questa operazione salva i dati di taglio su file.

Selezionare per creare un file XPF o un file tracciato per l'USCITA offline utilizzando l'unità flash USB.

3.3 Menu Registration Marks

Consente di creare le impostazioni per i segni di registrazione e i codici a barre utilizzati frequentemente per stampa e lavori di taglio.

Registration Marks		
	- ^	- Schoda Sogni di registraziona/Codice a barro
	-	Scheua Segni ul registrazione/Cource a barre
Stile Graphtec 4points	Type2 🔻	
Unità di misura Millimetri	•	
Margine 25	.0 \$ mm	
Spessore	\$ mm	
Lunghezza	.0 \$ mm	
Passo X	0.0 🗘 mm	
Direzione X Verticale	•	
Allinea l'origine del documento con i r	narchi di registrazi	
Converti rettangolo		
Relativo alla pagina		
25.0 \$ mm 25.0	¢ mm	
25.0 \$ mm 25.0	¢ mm	
Dimensione totale: 161.00 x 248.00 mm		
AZZERA OK	ANNULLA	

Scheda Segni di registrazione/Codice a barre

La schermata Segni di registrazione è formata da cinque schede utilizzate per configurare le impostazioni per le voci indicate sotto.

- Scheda Generale: questa opzione dei segni di registrazione consente di regolare la funzione dei segni di registrazione, come i tipi, la dimensione e la posizione di origine dei segni di registrazione.
- Scheda Colore: questa funzione è utilizzata per posizionare linee sopra i segni di registrazione e può essere utilizzata in combinazione con i colori intorno al quadrato dei segni di registrazione.
- Scheda Codice a barre:

consente di impostare i tipi, le lunghezze e la posizione del codice a barre.

- Scheda Margini della stampante:
 - questa opzione viene utilizzata sui rulli stampati con codice a barre. Per impostare la posizione del codice a barre.
- Scheda Segni di ritaglio:

imposta il tipo e la dimensione dei segni di ritaglio.

* Viene visualizzata solo quando si avvia la schermata Registration Marks da Illustrator.

3.4 Aggiungere una nuova taglierina

Consente di configurare una nuova taglierina da utilizzare come destinazione di uscita per i dati di taglio.

<Come aggiungere una nuova taglierina quando si utilizza Scansione automatica>

È sufficiente fare clic sul pulsante Scansione automatica e impostare la taglierina identificata sul computer collegato. Per utilizzare Scansione automatica, assicurarsi che il plotter di taglio sia collegato al computer utilizzando un cavo USB o LAN.

- Supplemento
 Se si desidera utilizzare una connessione Ethernet, è necessario configurare il plotter di taglio per comunicare con la propria LAN.
 Se si desidera utilizzare una connessione Ethernet, assicurarsi che sia il PC sia il plotter di taglio siano collegati allo stesso segmento di rete.
 - Se il plotter di taglio è collegato al computer solo con la connessione RS-232C, l'opzione Scansione automatica non funzionerà.
 - **1.** Avviare la schermata "Cutting Master 5".

Per Adobe Illustrator, selezionare "Cutting Master 5", quindi "Send To Cutting Master 5" dal menu File. Per CorelDRAW, selezionare "Launch", quindi "Cutting Master 5" dalla barra degli strumenti.

* Se si utilizza CorelDRAW X7, selezionare "Application Launcher" dal menu.

2. Fare clic sull'icona " + ".



3. La finestra di dialogo "Aggiungi taglierina" verrà visualizzata sul display. Premere il pulsante "Ricerca".

Aggiungi taglierina	
Nome della fresa	
Modello	Ricerca
Interfaccia	USB 🔻
	Collega il cutter di destinazione
Numero di serie	
	OK ANNULLA

4. La finestra di dialogo "Seleziona il plotter" verrà visualizzata sul display.

Saranno elencate le taglierine disponibili che possono essere collegate al computer utilizzando una connessione con cavo USB o LAN.

Selezionare la taglierina che si desidera collegare e premere "OK".

eleziona il plott	ter				
Seleziona	il plotter	Versione del firmu	ara Stato	ID unità	Nota
LAN	FC	V		12346	192, 192, 16, 16, 10
LAN	FCX	Ville		2000	152,168,16,84
4					
ID unità			Imposta l'ID dell'unità		
RINFRESCAR	E			[OK ANNULLA

5. La taglierina selezionata viene visualizzata nella finestra di dialogo "Aggiungi taglierina". Se si seleziona la connessione USB, "Collega il cutter di destinazione" apparirà sul display. Quando si tenta di collegarsi a più taglierine con lo stesso modello, selezionare la casella davanti a "Collega

il cutter di destinazione".

Per la connettività LAN, viene visualizzato il pulsante "TEST DI CONNESSIONE".

Se si seleziona per confermare lo stato della comunicazione con la taglierina, premere il pulsante "TTEST DI CONNESSIONE".

Se necessario, è possibile modificare il "Nome della fresa".

	Aggiungi taglierina	
Ucerca USB Collega il cutter di destinazione	Nome della fresa Modello Interfaccia Indirizza (P	Ricerca LAN TEST DI CONNESSIONE
OK ANNULLA		OK ANNULLA
	Ceres Collega il cutter di destinazione Collega il cutter di destinazione	Aggiungi taglierina Modello Interfaccia Indirizzo IP OK ANNULLA

Connettività USB

Connettività LAN

6. Premere il pulsante "OK".Il processo di configurazione della taglierina è ora stato completato.

<ome aggiungere una nuova taglierina senza utilizzare la funzione Scansione automatica>

È necessario impostare il plotter di taglio o le interfacce da collegare manualmente.

- Avviare la schermata "Cutting Master 5".
 Per Adobe Illustrator, selezionare "Cutting Master 5", quindi "Send To Cutting Master 5" dal menu File.
 Per CorelDRAW, selezionare "Launch" "Cutting Master 5" dalla barra degli strumenti.
 - * Se si utilizza CorelDRAW X7, selezionare "Application Launcher" dal menu.

2. Fare clic sull'icona "+".

▼ <u>+</u> − ≈
Dimensione media
Dimensione ANSI A
Larghezza 216.0 🗘 mm Altezza 279.0 🗘 mm
Posizione
Posizione X 0.0 \$ mm Posizione Y 0.0 \$ mm
📜 Interattivo
Origine
Origine In basso a destra 🔻
Dimensione del lavoro
Larghezza 0.0 \$ mm Larghezza 100.000 \$ %
Altezza 0.0 ¢ mm Altezza (%) 100.000 ¢ %
Adatta al supporto Proporzionale
Orientamento
Ruota 0° 🔻 Specchio Nessuno 🔻
Ripeti il lavoro
Ripeti il 1
AZZERA
Circonferenza del lavoro di taglic: %C %U Lavori Lavori Lavori Lavori Lavori Lavori LABORATO

La finestra di dialogo "Aggiungi taglierina" verrà visualizzata sul display.
 Fare clic sulla freccia a discesa per "Modello", quindi selezionare la taglierina che si desidera collegare.
 Fare clic sulla freccia a discesa per "Interfaccia", quindi selezionare i tipi di interfaccia.

Se si seleziona la connessione USB, selezionare "USB".

Se è selezionato, "Collega il cutter di destinazione" viene visualizzato sul display. Quando si tenta di collegare a più taglierine dello stesso modello, selezionare la casella davanti a "Collega il cutter di destinazione".

Se è selezionato LAN, selezionare "LAN".

Se selezionato, viene visualizzato "Indirizzo IP". Collegare semplicemente la taglierina e annotare l'indirizzo IP. Inoltre, viene visualizzato il pulsante "TEST DI CONNESSIONE".

Il pulsante "TEST DI CONNESSIONE" viene premuto per confermare lo stato di comunicazione con la taglierina dopo l'inserimento dell'indirizzo IP.

Se è selezionato RS-232C, selezionare "RS_232C".

Se selezionato, vengono visualizzati "Porta", "Velocità di trasmissione", "Bit di dati", "Parità" e "Stretta di mano". Assicurarsi che il plotter di taglio sia configurato per velocità di trasmissione, parità e bit di dati uguali a quelli della porta seriale del proprio computer.

Se necessario, è possibile modificare il "Nome della fresa".

lggiungi taglierina	
Nome della fresa	
Modello	▼ Ilicerca
Interfaccia	USB
	Collega il cutter di destinazione
Numero di serie	
	OK ANNULLA
Con	nettività USB

iglierina	
della fresa	
Aodello	Ricerca
nterfaccia	LAN
dirizzo IP	
	TEST DI CONNESSIONE
	OK ANNULLA
Con	nottività LAN
COIII	IEIIIVIIA LAIN

Nome della fresa		
Modello	(3.7880-40	▼ Ricerca
Interfaccia	RS_232C	•
Porta	COM1	•
Velocità di trasmissione	9600	T
Bit di dati	8	•
Parità	Nessuno	•
Stretta di mano	Enq/Ack	•
	ОК	ANNULLA

4. Premere il pulsante "OK".

Il processo di configurazione della taglierina è ora stato completato.

3.5 Modifica della taglierina esistente

Questo consente di regolare le impostazioni della taglierina.

1. Avviare la schermata "Cutting Master 5".

Per Adobe Illustrator, selezionare "Cutting Master 5" - "Send To Cutting Master 5" dal menu File. Per CorelDRAW, selezionare "Launch" - "Cutting Master 5" dalla barra degli strumenti.

- * Se si utilizza CorelDRAW X7, selezionare "Application Launcher" dal menu.
- 2. Selezionare il plotter di taglio per il quale si desidera modificare l'impostazione, fare clic sull'icona " 屋 ".

• + - B
🗇 🔻 🤼 88 88 🖸 😟 💿
Dimensione media
Dimensione ANSIA
Larghezza 216.0 ¢ mm Altezza 279.0 ¢ mm
Posizione
Posizione X 0.0 ¢ mm Posizione Y 0.0 ¢ mm
🖳 Interattivo 🔲 Mostra limiti
Origine
Origine In basso a destra 💌
Dimensione del lavoro
Larghezza 0.0 \$ mm Larghezza 100.000 \$%
Altezza 0.0 ¢ mm Altezza (%) 100.000 ¢ %
Adatta al supporto Proporzionale
Orientamento
Ruota 0° V Specchio Nessuno V
Ripeti il lavoro
Ripeti il 1 +
AZZERA
Circonferenza del lavoro di taglio: %C %U Lavori Invia alla taglierina

3. La finestra di dialogo "Aggiungi taglierina" verrà visualizzata sul display. Riconfigurare le impostazioni da modificare per tipi diversi di interfacce o modelli di taglierina.

iungi taglierina	
Nome della fresa	PC8600-140
Modello	▼ Ilicerca
Interfaccia	USB 💌
	Collega il cutter di destinazione
Numero di serie	
	OK ANNOLLA

Connettività USB

Le modifiche di configurazione sono state completate.

Premere il pulsante "OK".

4.

Aggiungi taglierina	
Nome della fresa Modello	▼ Ricerca
Interfaccia	LAN
Indirizzo IP	N2 N0. N. H
	TEST DI CONNESSIONE
	OK ANNULLA

Connettività LAN

Aggiungi taglierina		
		1
Nome della fresa	PC9080-140	
Modello	FC3830-140 🔻	Ricerca
Interfaccia	RS_232C 🔻	
Porta	COM1 V	
Velocità di trasmissione	9600 🔻	
Bit di dati	8 🔻	
Parità	Nessuno 🔻	
Stretta di mano	Enq/Ack 🔻	
	ОК	ANNULLA

Connettività RS-232C

Argor

Sommario

Codice a barre e Data Link Server

3.6 Rimozione della taglierina esistente

Utilizzato per eliminare un plotter di taglio collegato.

1. Avviare la schermata "Cutting Master 5".

Per Adobe Illustrator, selezionare "Cutting Master 5", quindi "Send To Cutting Master 5" dal menu File. Per CorelDRAW, selezionare "Launch", quindi "Cutting Master 5" dalla barra degli strumenti.

* Se si utilizza CorelDRAW X7, selezionare "Application Launcher" dal menu.

2. Selezionare la taglierina che si desidera rimuovere e fare clic sull'icona " — ".

Dimensiona AMSLA
Larghezza 216.0 The mm Altezza 279.0 The mm
Posizione
Posizione X 0.0
🐛 Interattivo
Origine
Origine In basso a destra 🔻
Dimensione del lavoro
Larghezza 0.0 \$ mm Larghezza 100.000 \$%
Altezza
Adatta al supporto Proporzionale
Orientamento
Ruota 0° V Specchio Nessuno V
Ripeti il lavoro
Ripeti il 1
AZZERA
Lincomercia dei iavoro di táglio: %C %C UNOT

3. Viene visualizzata una finestra di conferma eliminazione.



4. Premere il pulsante "OK". L'eliminazione è stata completata.

Capitolo 4 Funzionamento con la funzione Codice a barre e Data Link Server

RIEPILOGO DEL PRODOTTO

- 4.1 Flusso di lavoro di base per i segni di registrazione
- 4.2 Flusso di lavoro di base per stampa e taglio con codice a barre
- 4.3 Flusso di lavoro del collegamento dati per il taglio continuo (gestione dati codice a barre)

4.1 Flusso di lavoro di base per i segni di registrazione

Questa sezione illustra il flusso dalla creazione dei segni di registrazione al taglio quando si utilizza un'applicazione dedicata.

Passo 1. Creare i dati dei segni di registrazione.

- Passo 2. Creare i dati di disegno per la stampa e il taglio.
- Passo 3. Stampare i dati di disegno.

Passo 4. Tagliare il supporto stampato.

Passo 1. Creare i dati dei segni di registrazione.

Stampa e Taglia usa i segni di registrazione per ottenere un'immagine accurata della posizione di stampa e della posizione di taglio.



Un margine è necessario intorno ai segni di registrazione. Il margine potrebbe variare a seconda della taglierina che si desidera utilizzare; fare riferimento al Manuale utente.

Funzionamento

Crea i segni di registrazione per la stampa e il taglio.

1. Avviare la schermata "Registration Marks".

Per Adobe Illustrator, selezionare "Cutting Master 5", quindi "Registration Marks" dal menu File. Per CorelDRAW, selezionare "Launch", quindi "Cutting Master 5 Registration Marks" dalla barra degli strumenti.

- * Se si utilizza CorelDRAW X7, selezionare "Application Launcher" dal menu.
- 2. La schermata "Registration Marks" apparirà sul display.

La scheda "Generale" consente di specificare manualmente i vari tipi di segni di registrazione, lo spessore e la lunghezza della linea.

Selezionare la casella davanti a "Relativo alla pagina", quindi immettere la distanza tra il bordo del supporto e la posizione dei segni di registrazione.

Registration Marks		- 0	×
	am		
Segni di registrazione	1		
Stile	Graphtec 4p	ointsType	2 🔻
Unità di misura	Millimetri		•
Margine			\$ mm
Spessore		1.0	\$ mm
Lunghezza		20.0	\$ mm
			\$ mm
Direzione X	Verticale		Ŧ
Allinea l'origine de	l documento c	on i marcl	ni di registrazi
Converti rettangolo	>		
🖌 Relativo alla pagina	3		
25.0 ‡ m	ım	25.0	\$ mm
25.0 ‡ m	ım	25.0	\$ mm
Dimensione totale: 161.0	00 x 248.00 mm	n	
AZZERA	OK	A	NNULLA

* La seguente è la schermata che appare quando si utilizza Adobe Illustrator.

З. Premere il pulsante "OK".

I segni di registrazione vengono creati sulla schermata di disegno.



Segni di registrazione Tipo 1 Segni di registrazione Tipo 2

Passo 2. Creare i dati di disegno per la stampa e il taglio.

Disegnare il modello di disegno che si desidera stampare e il contorno da tagliare.

Funzionamento

1. Creare il disegno da stampare per la stampa e il taglio.





Segni di registrazione Tipo 1 Segni di registrazione Tipo 2

2. Creare le linee di taglio contorno da tagliare per la stampa e il taglio. Si consiglia di creare il disegno di taglio su uno strato diverso dal disegno di stampa.



Segni di registrazione Tipo 1



Segni di registrazione Tipo 2

Passo 3. Stampare i dati di disegno.

Dopo aver creato i dati del disegno, stamparli sul supporto.

Supplemento Prestare attenzione ai seguenti punti. Potrebbero causare errori di lettura dei segni di registrazione e taglio non corretto.

- Impostare la scala di allargamento/riduzione sul 100%.
- Impostare la posizione di stampa (centro/in basso a sinistra, ecc.) in modo che il rapporto di posizione tra il documento creato e il risultato stampato sia lo stesso.

Funzionamento

Stampare i dati del disegno per la stampa e il taglio.

1. Stampare utilizzando la funzione di Adobe Illustrator o CorelDRAW. Impostare lo strato di dati di taglio da nascondere prima della stampa.

Passo 4. Tagliare il supporto stampato.

Tagliare il supporto stampato con il plotter di taglio.

Funzionamento

1. Caricare il supporto stampato sul plotter di taglio.

Supplemento

Per i dettagli su come caricare i supporti, fare riferimento al Manuale utente per il dispositivo plotter di taglio.

2. Utilizzando il tasto (▲▼◀▶) POSIZIONE del plotter di taglio, spostare lo strumento sui segni di registrazione (all'interno del rettangolo rosso).

* Non premere Origine.

Supplemento //

<Per il tipo di rullo a grana>



Segni di registrazione Tipo 1 Segni di registrazione Tipo 2

<Per il tipo a superficie piana>



Segni di registrazione Tipo 2

Per CE LITE-50, fare riferimento al MANUALE UTENTE dell'unità principale.
Se si incontrano errori di lettura dei segni di registrazione, rivedere le impostazioni associate ai segni di registrazione.

3. Avviare la schermata "Cutting Master 5".

Per Adobe Illustrator, selezionare "Cutting Master 5", quindi "Send To Cutting Master 5" dal menu File. Per CorelDRAW, selezionare l'avvio di "Launch", quindi "Cutting Master 5" dalla barra degli strumenti.

- * Prima di selezionare "Send To Cutting Master 5" o "Cutting Master 5", impostare lo strato di dati di stampa da nascondere.
- * Se si utilizza CorelDRAW X7, selezionare "Application Launcher" dal menu.

4. Andare alla scheda "Generale".

Per far corrispondere l'orientamento in cui è stato caricato il supporto, impostare Ruota su "0°".

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Dimensione ISO A1
Posizione X 0.0 ¢ mm Posizione V 0.0 ¢ mm
Origine In basso a destra 🔻
Dimension of d local Larghezza 50.0 mm Larghezza 00.000 \$% Atteza 550.0 #mm Atteza (%) 00.000 \$%
Construction Construction Repetit Bases Repetit Bases
AZZERA
Circonferenza del lavoro di taglio: 600.00 mm Lavori: 0

Supplemento

La rotazione può essere impostata solo usando 4POINTS (4PUNTI). Per altri segni di registrazione, caricare il supporto in base all'orientamento dell'anteprima.

5. Selezionare la scheda "Opzione".

Selezionare "Per strato" per controllare solo gli strati che si desidera tagliare.

• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	1 m
Cipelone di disegno	
Tutti Per colore Per strato	
Colore / Strato Passo #1 Pausa Cut Condition No.1	•
Print Condition No.1 💿	Ŧ
Assegna le opzioni del driver per ogni	
Abilita le opzioni del driver	
Nome della condition No.1	
Usa le stesse opzioni del driver per tutti i	
Condizione n. 1	
Velocità 1 \$ cm/s	
Accelerazione	
Forza	
Tipo di lines Style 1 💌 🕂 — 🗒 🕙 🔿	
Dimensione 0.0 ¢ mm	
Taglio tra linee tratteggiate	
Forza di taglio tra linee tratteggiate 4	
Passaggi 1	
Opzione di uscita	
soto setezione	
passaggi	
r → Renominoa i livelli o i colori in hare alle notioni Circonferenza del lavoro di taglic: %C%U Lavori Invia alla taglierina ▼ ELABORA	NTO 1

6. Selezionare "Invia alla taglierina", premere il pulsante "ELABORATO".
 I segni di registrazione sono sottoposti a scansione. Il taglio si avvia quando tutti i segni di registrazione sono stati rilevati.

▼+- ≅
🗇 🔻 🦊 🐼 88 门 😟 💿
Opzione di disegno
Tutti Per colore Per strato
Colore / Strato Passo #1 Pausa
Print Condition No.1 💿
Assegna le opzioni del driver per ogni passaggio
Abilita le opzioni del driver
Name della Condition No.1
Usa le stesse opzioni del driver per tutti i colori/livelli
Condizione n. 1 🔻
Velocità 1 \$ cm/s
Accelerazione
Forza
Tipo di linea Style 1
Dimensione
del passo
Taglio tra linee tratteggiate
Forza di taglio tra linee tratteggiate
Passaggi 1
Opzione di uscita
Solo selezione
Usa le stesse opzioni del driver per tutti i passaggi
Greeningaa i livalli e i enteri in haas al evenin Laveri Laveri Laveri ELABORATCI

4.2 Flusso di lavoro di base per stampa e taglio con codice a barre

Questa sezione descrive come stampare e tagliare con la funzione di collegamento dati del plotter di taglio dopo aver creato un codice a barre standard in applicazioni dedicate.

Viene spiegata la procedura per leggere i dati collegati al codice a barre dall'unità flash USB.

Poiché la procedura differisce per ciascuna applicazione, fare riferimento alle istruzioni a seconda dell'applicazione da utilizzare.

Questa opzione verrà visualizzata solo sui modelli supportati.

Passo 1. Creare i dati dei segni di registrazione e i dati del disegno per la stampa e il taglio.

- Passo 2. Aggiungere i dati di codice a barre.
- Passo 3. Stampare i dati di disegno.
- Passo 4. Salvare i dati di taglio nell'unità flash USB.

Passo 5. Tagliare il supporto stampato.

Passo 1. Creare i dati dei segni di registrazione e i dati del disegno per la stampa e il taglio.

Vedere "4.1 Flusso di lavoro di base per i segni di registrazione" per creare un disegno con segni di registrazione per la stampa e il taglio

Passo 2. Aggiungere i dati di codice a barre.

È necessario aggiungere i dati del codice a barre per collegare i dati stampati per la stampa e il taglio con i dati di taglio salvati nell'unità flash USB.

Funzionamento

Creare un codice a barre per utilizzare la funzione di collegamento dati.

1. Avviare la schermata "Registration Marks".

Per Adobe Illustrator, selezionare "Cutting Master 5", quindi "Registration Marks" dal menu File. Per CorelDRAW, selezionare "Launch", quindi "CM5 Registration Marks" dalla barra degli strumenti.

- * Se si utilizza CorelDRAW X7, selezionare "Application Launcher" dal menu.
- * Prima di selezionare "Registration Marks" o "CM5 Registration Marks", impostare lo strato contenente i dati di stampa da nascondere.
- La schermata "Registration Marks" apparirà sul display. Selezionare la casella davanti a "Usa codice a barre".

Selezionare "Standard" da "Tipo di codice a barre".

Selezionare la casella davanti a "Mantieni i segni di registrazione".

Registration Marks	-	-		×
. : EB IIII 🖶 🗄	M			
Codice a barre	-			
✓ Usa codice a barre				
Tipo di codice a barre	Standard			•
Il codice a barre solo con marca	standard può ture nere e sfor	essere ndo bia	utilizza anco.	to
Area dell'immagine				Ŧ
Posizione del codice a barre	Entrambi i bor	rdi		Ŧ
Lunghezza del codice a barre	Lungo (0,8 mr	n)		•
Mantieni i segni di i Non apportare Nota (Consente 35 caratte	registrazione modifiche al di ri ASCII)	segno		
Info sul collegamento del codice a barre	G02004EE1			
AZZERA	ОК		ANNU	ILLA

* La seguente è la schermata che appare quando si utilizza Adobe Illustrator.

3. Premere il pulsante "OK".

Il codice a barre e i segni di registrazione vengono creati sulla schermata di disegno.





Segni di registrazione Tipo 1 Segni di registrazione Tipo 2

Passo 3. Stampare i dati di disegno.

Dopo aver creato i dati del disegno, stamparli sul supporto.

Supplemento Prestare attenzione ai seguenti punti. Potrebbero causare errori di lettura dei segni di registrazione e taglio non corretto.

- Impostare la scala di allargamento/riduzione sul 100%.
- Impostare la posizione di stampa (centro/in basso a sinistra, ecc.) in modo che il rapporto di posizione tra il documento creato e il risultato stampato sia lo stesso.

Funzionamento

Creare i dati di disegno con il codice a barre standard incluso per la stampa e il taglio.

1. Stampare utilizzando la funzione di Adobe Illustrator o CorelDRAW. Impostare lo strato di dati di taglio da nascondere prima della stampa.

Passo 4. Salvare i dati di taglio nell'unità flash USB.

Creare un file XPF (file dedicato all'unità flash USB) e salvarlo sull'unità flash USB. Quando si salvano i dati di taglio e le informazioni di codice a barre in questo file XPF, il plotter di taglio sarà in grado di trovare i dati di taglio corretti.

Funzionamento

- 1. Inserire l'unità flash USB nel computer.
- Avviare la schermata "Cutting Master 5".
 Per Adobe Illustrator, selezionare "Cutting Master 5", quindi "Send To C

Per Adobe Illustrator, selezionare "Cutting Master 5", quindi "Send To Cutting Master 5" dal menu File. Per CorelDRAW, selezionare "Launch", quindi "Cutting Master 5" dalla barra degli strumenti.

* Prima di selezionare "Send To Cutting Master 5" o "Cutting Master 5", impostare lo strato di dati di stampa da nascondere.

* Se si utilizza CorelDRAW X7, selezionare "Application Launcher" dal menu.

3. Premere il pulsante "Salva su file", quindi premere il pulsante "ELABORATO".

• + - =
🗂 🔻 🛼 🕸 88 门 😰 💿
Dimensione media
Dimensione ISO A1
Larghezza 594.0 \$ mm Altezza 841.0 \$ mm
Posizione
Posizione X 0.0 \$ mm Posizione Y 0.0 \$ mm
📡 Interattivo 💽 Mostra limiti
Origine
Origine In basso a destra 🔻
Dimensione del lavoro
Larghezza 161.0 \$ mm Larghezza (%) 100.000 \$ %
Altezza 248.0 \$ mm Altezza (%) 100.000 \$ %
Adatta al supporto Proporzionale
Orientamento
Ruota 0° 🔻 Specchio Nessuno 🔻
Ripeti il lavoro
Ripeti il
AZZERA
Circonferenza del lavoro di taglio: 0.00 mm Lavori 0 Salva su file ELABORATO

Quando viene visualizzata la schermata "Salva con nome", specificare "Memoria USB" e salvare il "File XPF".
 * È possibile passare all'unità flash USB dopo il salvataggio in una cartella qualsiasi.

Passo 5. Tagliare il supporto stampato.

Usando i dati di taglio salvati nell'unità flash USB, tagliare il supporto con il plotter di taglio.

Funzionamento

1. Caricare il supporto stampato sul plotter di taglio.

Supplemento Per i dettagli su come caricare i supporti, fare riferimento al Manuale utente per il dispositivo plotter di taglio.

- 2. Inserire l'unità flash USB in cui i dati di taglio sono stati salvati nello slot dell'unità flash USB del plotter di taglio.
- **3.** Impostare il menu del plotter di taglio.





4. Usando il tasto (▲▼◀▶) di POSIZIONE del plotter di taglio, spostare lo strumento sul segno di avvio (vedere figura) sotto il codice a barre e premere il tasto "ENTER".

Il codice a barre viene sottoposto a scansione, quindi i dati corrispondenti vengono letti dall'unità flash USB.

Il taglio si avvia quando tutti i segni di registrazione sono stati rilevati.

<Per il tipo di rullo a grana>



Supplemento

Per CE LITE-50, fare riferimento al Manuale utente dell'unità principale.
Se non è possibile eseguire la scansione del segno di avvio, controllare il risultato della stampa del segno di avvio e la posizione di avvio rilevamento, ecc.

4.3 Flusso di lavoro del collegamento dati per il taglio continuo (gestione dati codice a barre)

Questa sezione descrive come stampare e tagliare con la funzione di collegamento dati del plotter di taglio dopo aver creato un codice a barre dei supporti a rullo nell'applicazione dedicata.

Il codice a barre dei supporti a rullo consente di stampare e tagliare un rullo completo di più lavori senza l'intervento dell'operatore.

Questa sezione spiega come creare lavori con codice a barre dei supporti a rullo dal PC e come elaborarli.

Poiché la procedura differisce per ciascuna applicazione, fare riferimento alle istruzioni a seconda dell'applicazione da utilizzare.

Questa opzione verrà visualizzata solo sui modelli supportati.

Passo 1. Creare i dati di disegno per la stampa e il taglio.

Passo 2. Aggiungere i dati di codice a barre.

Passo 3. Stampare i dati di disegno.

Passo 4. Salvare i dati di taglio nel Data Link Server.

Passo 5. Avviare il Data Link Server.

Passo 6. Configurare il plotter di taglio.

Passo 7. Tagliare il supporto stampato.

In modalità automatica, anche se il comando di alimentazione carta e il comando di taglio trasversale sono inclusi nei dati, diventano non validi. Si consiglia di utilizzare un dispositivo di raccolta (solo modelli supportati) durante la modalità automatica. Quando si utilizza un cestino, non lasciare che il supporto sporga dal cestino. Se non si utilizza un cestino, assicurarsi che i supporti non si accumulino sul pavimento. Se non si intraprende alcuna azione, il supporto potrebbe diventare obliquo. Quando si esegue la modalità automatica, caricare i supporti a rullo senza creare allentamento dei supporti sul retro della macchina. Questa modalità non può essere utilizzata durante il collegamento tramite l'interfaccia RS-232C.

Passo 1. Creare i dati di disegno per la stampa e il taglio.

Vedere "4.1 Flusso di lavoro di base per i segni di registrazione" per creare un disegno per la stampa e il taglio.

ATTENZIONE	Se si desidera utilizzare la modalità automatica, selezionare Dimensione supporto in base alla larghezza dei supporti a rullo che si desidera stampare. Se si utilizzano supporti a rullo con dimensione A0, scegliere A0 (ogni verticale), A1 (ogni orizzontale) o Dimensione supporto con qualsiasi lunghezza nella larghezza A0.
Supplemento	 Per utilizzare la modalità automatica, selezionare la dimensione supporto per il disegno in base alla larghezza dei supporti a rullo da stampare. Creare solo il disegno per la stampa e il disegno per il taglio. Quindi creare i segni di registrazione e il codice a barre con la procedura successiva.

Passo 2. Aggiungere i dati di codice a barre.

Quando il taglio codice a barre viene eseguito in modalità automatica, è necessario allegare un codice a barre speciale denominato "Codice a barre supporti a rullo".

Funzionamento

Creare i segni di registrazione e un codice a barre per il collegamento dati (modalità automatica).

1. Avviare la schermata "Registration Marks".

Per Adobe Illustrator, selezionare "Cutting Master 5", quindi "Registration Marks" dal menu File. Per CorelDRAW, selezionare "Launch", quindi "CM5 Registration Marks" dalla barra degli strumenti.

* Se si utilizza CorelDRAW X7, selezionare "Application Launcher" dal menu.

* Prima di selezionare "Registration Marks" o "CM5 Registration Marks", nascondere lo strato di stampa.

- 2. Andare alla scheda "Generale" per specificare i vari tipi di segni di registrazione, lo spessore e la lunghezza della linea.
- Selezionare la casella davanti a "Usa codice a barre".
 Fare clic sulla freccia a discesa per "Tipo di codice a barre", quindi selezionare i Supporti a rullo.

The second second			_	~		
Registration Marks	_	-		~		
[] 🕄 📲 📖 🖶 🖱	м					
Codice a barre						
✓ Usa codice a barre						
Tipo di codice a barre	Supporti a ru	illo		•		
l segni di regist automaticamer	razione vengo ite in base al c	no ger odice i	nerati a barre.			
Area dell'immagine	Consigliata			•		
Posizione del codice a barre	Entrambi i bo	ordi		•		
Lunghezza del codice a barre	Lungo (0,8 m	nm)		•		
Mantieni i segni di registrazione Non apportare modifiche al disegno						
Nota (Consente 35 caratte	ri ASCII)					
Info sul collegamento del codice a barre	G1200BA5D					
AZZERA	ОК		ANNU	LLA		

4. Immettere i margini della stampante nella scheda "Margini della stampante".

* I margini del driver della stampante selezionati nell'applicazione vengono inizializzati in "Margini della stampante".

* Quando si cambia la stampante, acquisire le informazioni sui margini premendo "Ottieni i margini della stampante".

Registration Marks		-		×
-] 🔡 IIIII 🖶 [rim				
Margini della stampante				
7.0 \$ mm		7.0	÷.	mm
7.0 \$ mm		7.0	\$	mm
Ottieni i margini d	della stan	npante	1	
			1	
AZZERA	OK		ANNU	JLLA

5. Premere il pulsante "OK".

I segni di registrazione e il codice a barre vengono creati sulla schermata di disegno.



Supplemento /> I segni di registrazione vengono posizionati automaticamente. La posizione non può essere modificata.

Passo 3. Stampare i dati di disegno.

Dopo aver creato i dati del disegno, stamparli sul supporto.

Supplemento Prestare attenzione ai seguenti punti. Potrebbero causare errori di lettura dei segni di registrazione e taglio non corretto.

- •Impostare la scala di allargamento/riduzione sul 100%.
- Impostare la posizione di stampa (centro/in basso a sinistra, ecc.) in modo che il rapporto di posizione tra il documento creato e il risultato stampato sia lo stesso.
- In modalità automatica, è necessario che due o più lavori vengano stampati sui supporti a rullo.
 È utile preparare i dati di stampa e di taglio in anticipo e stamparli collettivamente.
- Impostare "Taglio trasversale" del plotter di taglio su SPENTO.

Funzionamento

Creare i dati di disegno con il codice a barre dei supporti a rullo incluso per la stampa e il taglio.

1. Stampare utilizzando la funzione di Adobe Illustrator o CorelDRAW. Impostare lo strato di dati di taglio da nascondere prima della stampa.

Passo 4. Salvare i dati di taglio nel Data Link Server.

Creare un file XPF e salvarlo nel Data Link Server.

Poiché i dati di taglio e le informazioni di codice a barre sono registrati in questo file XPF, il plotter di taglio sarà in grado di trovare i dati di taglio corretti.

Funzionamento

Salvare il file per il collegamento dati (modalità automatica) nel personal computer (Data Link Server).

- Avviare la schermata "Cutting Master 5".
 Per Adobe Illustrator, selezionare "Cutting Master 5", quindi "Send To Cutting Master 5" dal menu File.
 Per CorelDRAW, selezionare "Launch", quindi "Cutting Master 5" dalla barra degli strumenti.
 - * Prima di selezionare "Send To Cutting Master 5" o "Cutting Master 5", impostare lo strato di dati di stampa da nascondere.
 - * Se si utilizza CorelDRAW X7, selezionare "Application Launcher" dal menu.

2. Fare clic sulla freccia a discesa per "Invia al Data Link Server", quindi premere il pulsante "ELABORATO" per inviare i dati di taglio.

10000-00	0.18	•	+ - 8		<u>F</u>			
£1 👳	. At	88 13	\$2 C)				
Dimensione m	edia							
Dimensione	ISO A1	*	🕈 Dimer	isione del sond	aggio			
Larghezza		594.0 \$ mm	Altezza		841.0 \$ mm			
Posizione								
Posizione X		0.0 \$ mm	Posizione Y		0.0 ‡ mm			
		💺 Interat	tivo	Mostra	limiti			
Origine								
Origine	In basso a des	itra 🔻						
Dimensione de	i lavoro							
Larghezza		150.0 \$ mm	Larghezza (%)		100.000 \$%			
Altezza		259.8 ‡mm	Altezza (%)		100.000 🗘 %			
Adatta al supporto Proporzionale								
Orientamento								
Ruota		•	Specchio		Ψ.			
Ripeti il lavoro								
Ripeti il lavoro		1 \$						
AZZERA								
Circonferenza del lavoro di taglio: 600.00 m Lavor: 0 Invia al Data Link Sec. V ELABORATO								

3. Avviare il Data Link Server.

Verificare che il file inviato al campo Elenco lavori di taglio rimanga in sospeso.


Passo 5. Avviare la funzione Data Link Server.

Avvia il Data Link Server per comunicare tra il plotter di taglio e il file XPF.

Funzionamento

1. Avviare il Data Link Server. Fare clic sull'icona "Avvia".

📸 Data Link Server		– 🗆 ×
FCX2005-60(#2063@15	E 1985 19.56 × +	
Stato del Data Link Da	ta Link Server interrotto	
Elenco lavori di tagl	lio Avvia	Stop mpostazion
Informazioni sul collegame	ento del codice a barre Nome del lavoro di taglio Percorso del file	
G0200EC29	.xpf C:\Users\	Graphtac Corporatio
		1 — M
		+ - 0
Anteprima	Informazioni sul lavoro	
	Nome del lavoro di taglio	
	Informazioni sul collegamento del codice a barre	
	Origine del marchio di registrazione(X,Y)	
	Marchio di registrazione del bordo posteriore Origine(RX,RY)	
	Comando	
Space Availa	ble:	
Space Total:	3427240345408	
Time I T	hread ID Process ID Message	
	and the second statement and second statements	
14-47-12-280	A DELETE AND A D	

upplemento 🦻	 Il plotter di taglio supporta solo un Data Link Server. La connessione di più Data Link Server a un singolo plotter di taglio potrebbe non funzionare correttamente.
	 Quando si utilizza il Data Link Server, connettersi solo all'interfaccia che utilizza il Data Link Server.
	Quando sia la porta USB sia quella Ethernet sono collegate allo stesso tempo, la taglierina potrebbe non funzionare correttamente.
	 Quando si utilizza il Data Link Server con connessione di rete, collegarsi sempre con una connettività LAN.
	Quando ci si collega con il wireless (Wi-Fi), potrebbe non funzionare correttamente.

Passo 6. Configurare il plotter di taglio.

Impostare il metodo di connessione di collegamento dati per ricevere i dati di taglio dal Data Link Server.

Funzionamento

S

1. Premere il tasto "PAUSE/MENU". "MENU" apparirà sullo schermo.



Premere il tasto POSIZIONE " ▶ " (LINK).
 Il menu di impostazione "DATA LINK" (1/2) apparirà sullo schermo.



Premere il tasto "1" (DESTINAZIONE).
 Il menu "DESTINAZIONE" apparirà sullo schermo.

DESTINAZIONE
1 USB DRIVE 2 SERVER (USB)
3 SERVER (LAN)
🎛 IMPOSTA 🛛 🗟 ANNULLA

- Premere il tasto "2" "SERVER (USB)" o il tasto "3" "SERVER (LAN)".
 * Selezionare l'interfaccia cui sono collegati il Data Link Server e il plotter di taglio.
- Confermare l'impostazione e premere il tasto "ENTER" (IMPOSTA). L'impostazione è confermata e ricompare la finestra DATA LINK (1/2).
- **6.** Premere il tasto "PAUSE/MENU". Consente di tornare alla schermata predefinita.

TOOL	BARMS	BAREA	4 MEDIA
	г лы с с ыл г		٩
<u>1/F</u>	VADV.	< <u>11551</u>	LINK

Passo 7. Tagliare il supporto stampato.

Tagliare il supporto stampato con il plotter di taglio.

Funzionamento

1. Posizionare il supporto stampato sul plotter di taglio.



Per i dettagli su come caricare i supporti, fare riferimento al Manuale utente per il dispositivo plotter di taglio.

 Dal pannello di controllo del plotter di taglio, premere "BARCODE". Viene visualizzato il seguente messaggio.



Supplemento // //

Dalla schermata del menu, è anche possibile accedere alla schermata di avvio della modalità automatica.

Nella schermata di base, premere "PAUSE/MENU".



Premere il tasto " 🕨 " (LINK).	
DATA LINK 1/2	
DESTINAZIONE USB DRIVE ZSELEZIONA FILE DATI	
3 TAGLIO CODICE BARRE 4 MODALITA' AUTOMATICA ▼	
Premere il tasto "4" (MODALITA' AUTOMATICA).	
POSIZIONARE (E	
PRIMA DEL PUNTO DI AVVIO	

3. Premere il tasto POSIZIONE (▲▼◀►) nel pannello di controllo, spostare il centro dello strumento nella posizione del segno di avvio del rettangolo nero accanto al codice a barre (vedere la figura di seguito).



Supplemento

Se il segno di avvio non può essere rilevato, controllare il segno di avvio e la posizione in cui è stato rilevato il segno di avvio.

4. Verificare la posizione dello strumento e premere il tasto "ENTER".

Il codice a barre inizia a essere rilevato, i dati corrispondenti vengono letti dal Data Link Server e il taglio si avvia quando vengono rilevati i segni di registrazione.

* Quando si esegue la modalità automatica, una volta completato il taglio dei primi dati, verrà rilevato automaticamente il codice a barre per i secondi dati che poi sono tagliati.

Questo processo di rilevamento e taglio si ripete automaticamente finché tutti i codici a barre restanti non sono stati letti e i file non sono stati tagliati.

* Se l'obliquità del supporto è maggiore del valore specificato nell'impostazione "Rilevamento automatico dell'obliquità" nella taglierina, la modalità automatica si arresta per evitare il disallineamento del supporto.

Capitolo 5 Taglio avanzato per un'applicazione specifica

RIEPILOGO DEL PRODOTTO

- 5.1 Come usare i segni di registrazione per un'applicazione specifica (quando si utilizzano segni di allineamento in stampa e taglio)
- 5.2 Che cos'è la funzione di taglio codice a barre
- 5.3 Regolare e regolare finemente le condizioni di taglio
- 5.4 Funzioni utili per il taglio avanzato
- 5.5 Funzione delle linee di separazione automatizzate
- 5.6 Copie multiple degli oggetti sullo stesso supporto
- 5.7 Un modo avanzato di usare i segni di registrazione
- 5.8 Come tagliare un lavoro più grande del supporto (utilizzando la funzione Piastrellatura)
- 5.9 Come controllare le informazioni sul plotter di taglio
- 5.10 Telecomando per la condizione di taglio tramite PC

5.1 Come usare i segni di registrazione per un'applicazione specifica (quando si utilizzano segni di allineamento in stampa e taglio)

Massimizzare l'area di taglio (Modifica di dimensione e forma dei segni di registrazione)

Ciò consente di avere un'area di taglio più ampia rendendo i segni più piccoli o in minor numero.

Funzionamento

- 1. Aprire la schermata "Registration Marks", andare alla scheda "Generale".
- 2. Fare clic sulla freccia a discesa per "Stile" dei segni di registrazione, quindi selezionare "Graphtec 3 punti" o "Graphtec 2 punti" da utilizzare.

Fare clic sulla freccia a discesa per "Lunghezza", quindi selezionare "5 mm".

Registration Marks		- 0	×
🖸 🔡 IIII 🖶 🗄	I		
Segni di registrazione			
Stile	Graphtec 3pc	pintsType2	•
Unità di misura	Millimetri		T
Margine		25.0	\$ mm
Spessore		1.0	\$ mm
Lunghezza		5.0	\$ mm
Passo X		100.0	\$ mm
Direzione X	Verticale		T
Allinea l'origine de	l documento co	on i marchi	di registrazi
Relativo alla pagina	3		
25.0 ‡ m	ım	25.0	≑ mm
25.0 \$ m	ım	25.0	≑ mm
Dimensione totale: 213.0	90 x 213.00 mm		
AZZERA	ОК	AN	NULLA

Supplemento />>

•Il minimo spostamento nel supporto potrebbe causare un errore di scansione dei segni di registrazione.

Invece, praticare una delle seguenti tecniche: caricare i supporti nel modo più diritto possibile. E/o aumentare la dimensione dei segni di registrazione.

•Se è necessaria una precisione molto elevata tra la posizione di stampa e di taglio, utilizzare sempre il metodo di 4 punti dei segni di registrazione e la lunghezza massima.

Segni di registrazione per

UN SUPPORTO Specifico (modifica del colore dei segni o del colore di mascheramento dello sfondo)

I segni di registrazione possono essere sottoposti a scansione per un supporto specifico modificando il colore del segno o semplicemente regolando il colore di sfondo del segno.

Questo viene utilizzato quando un normale segno di registrazione nero non può essere letto per un supporto specifico.

Funzionamento

- 1. Aprire la schermata "Registration Marks", andare alla scheda "Colore".
- Selezionare la casella davanti a "Colore".
 Se si desidera riempire con il colore intorno ai segni di registrazione sull'oggetto selezionato, selezionare la casella davanti a "Maschera di stampa intorno ai segni di registrazione".
 Selezionare la casella davanti a "Colore" in "Maschera di stampa intorno ai segni di registrazione".
 È possibile ridimensionare la "Larghezza della maschera" da utilizzare facendo clic sulle barre di scorrimento.

- negracion marks	- 1	×
Colore		
Colore	C100 M100 Y100	K100
Opzione		
🖌 Maschera di stampa into	rno ai segni di reg	istrazione
Colore	C100 M100 Y100	K100
Larghezza della maschera	6.0	\$ mm
Total Size: 17.00 x 17.00 mm		

Supplemento

A seconda del tipo di supporto, potrebbe non essere possibile leggere i segni di registrazione anche se questa opzione è impostata.

È possibile che i segni di registrazione non possano essere letti su tutti i tipi di supporti; non è garantito.

Segni di registrazione per stampe più lunghe (modifica dei segni di regolazione o dei segni intermedi dell'area dei segmenti)

Un file può anche essere tagliato riducendo il movimento della direzione di alimentazione supporti, è possibile eseguire il taglio con minore deviazione.

Questa opzione è utilizzata quando i lavori sono obliqui e disallineati durante il processo di stampa e il processo di taglio di elementi lunghi.

Funzionamento

- 1. Aprire la schermata "Registration Marks", andare alla scheda "Generale".
- Fare clic sulla freccia a discesa per "Stile" dei segni di registrazione, quindi selezionare "Graphtec area del segmento Tipo 1" o "Graphtec area del segmento Tipo 2" da utilizzare. Ciò consente di controllare la distanza da un segno di segmento a quello successivo nel "Passo X". Fare clic sulla freccia a discesa per "Direzione X", quindi selezionare "Verticale" o "Orizzontale" da utilizzare.
 - * Ciò imposta quale lato della direzione di alimentazione supporti sarà considerato la direzione X quando il supporto viene caricato.

Registration Marks	- 🗆 X
	RIM
Segni di registrazione	1
Stile	Graphtec Segment Area 🔻
Unità di misura	Millimetri
Margine	25.0 \$ mm
Spessore	1.0 \$ mm
Lunghezza	20.0 \$ mm
Passo X	100.0 \$ mm
Direzione X	Verticale 💌
Allinea l'origine de	l documento con i marchi di registrazi
Relativo alla pagina	3
25.0 ‡ m	nm 25.0 \$ mm
25.0 ‡ m	nm 25.0 \$ mm
Dimensione totale: 213.0	00 x 213.00 mm
AZZERA	OK ANNULLA

Taglio avanzato per stampe deformate

(Graphtec XY area del segmento Tipo 1, Graphtec XY area del segmento Tipo 2)

Vari materiali sono sensibili alla temperatura ambiente, alcuni potrebbero restringersi e altri potrebbero espandersi dopo la stampa dell'immagine.

Il metodo dei segni di registrazione a 4 punti non può essere compensato per gli spostamenti di deformazione dei supporti, specialmente quando c'è una deformazione della parte anteriore.

In tali casi, l'utilizzo dei segni intermedi per il carrello strumento e la direzione di taglio (movimento supporti), come i materiali autoadesivi in vinile, potrebbe dare alla taglierina un migliore controllo del supporto e migliorare la qualità di taglio.

Funzionamento

- 1. Aprire la schermata "Registration Marks", andare alla scheda "Generale".
- 2. Fare clic sulla freccia a discesa per "Stile" dei segni di registrazione, quindi selezionare "Graphtec XY area del segmento Tipo 1" o "Graphtec XY area del segmento Tipo 2" da utilizzare.

Ciò consente di controllare la distanza da un segno intermedio a quello successivo nel "Passo X".

Fare clic sulla freccia a discesa di "Segni intermedi Y", quindi selezionare il numero di segni per la direzione di taglio Y (spostamento carrello).

* Specifica la direzione in cui il carrello strumento verrà spostato (Direzione Y) quando il supporto è impostato sulla schermata di anteprima.

Fare clic sulla freccia a discesa per "Direzione X", quindi selezionare "Verticale" o "Orizzontale".

* Ciò imposta quale lato della direzione di alimentazione supporti sarà considerato la direzione X quando il supporto viene caricato.

1	Registration Marks	-	- 0	×
	- I I III 🖶 🕅	M.		
	Segni di registrazione	-		
	Stile	Graphtec XY S	iegment A	r 🔻
1	Unità di misura	Millimetri		•
	Margine		25.0	¢ mm
	Spessore		1.0	\$ mm
	Lunghezza		20.0	¢ mm
	Passo X		100.0	\$ mm
	Segni intermedi Y	1		•
	Direzione X	Verticale		•
1	Allinea l'origine del	documento co	n i marchi	di registrazi
	Relativo alla pagina			
	25.0 ‡ m	m 🛄 [25.0	‡ mm
	25.0 ‡ m	m 🛄 [25.0	‡ mm
	Dimensione totale: 763.0	0 x 763.00 mm		
[AZZERA	OK	AN	NULLA

Supplemento />	•L'opzione "Segni intermedi Y" può essere utilizzata solo quando la spaziatura che è specificata
	tra ciascun singolo segno è di 600 mm o più.
	Potrebbe essere necessario selezionare un diverso numero di segni anche quando si utilizza la
	stessa condizione impostata su 600 mm o più.
	•Questo "Granhtec XV area del segmento" deve essere utilizzato solo con la serie EC9000

Come utilizzare i segni di ritaglio di Illustrator come segni di registrazione

È possibile utilizzare i segni di ritaglio di Illustrator per stampare e tagliare. Questa opzione evita di dover immettere le impostazioni sul dispositivo plotter di taglio utilizzando il software.

Funzionamento

- 1. Aprire la schermata "Registration Marks", quindi andare alla scheda "Segni di ritaglio".
- 2. Fare clic sulla casella di controllo davanti a "Usa i segni di ritaglio".
- 3. Fare clic sulla freccia a discesa per "Tipo", quindi selezionare "Stile romano" o "Stile giapponese".
- 4. Fare clic sulla freccia a discesa per "Modalità di scansione", quindi selezionare "2 punti", "3 punti" o "4 punti".
- 5. Far scorrere manualmente una lunghezza di una barra dei segni di ritaglio o immettere un valore specifico di lunghezza e applicarlo.





Stile giapponese Stile romano

6. Far scorrere manualmente la distanza su una barra dei segni di ritaglio o immettere un valore specifico di distanza e applicarlo.





Stile giapponese

Stile romano

- 7. Distanza dei segni di ritaglio X: immettere un valore specifico della distanza tra i segni di registrazione di direzione X.
- **8.** Distanza dei segni di registrazione Y: immettere un valore specifico della distanza tra i segni di registrazione di direzione Y.



Premere il pulsante "OK".

9.







10. È possibile visualizzare i righelli nella finestra di Illustrator, specificare il righello su 0,0 e passare alla posizione dei segni di ritaglio come indicato di seguito:

Al termine, impostare lo strato dei dati di stampa da rimuovere o nascondere.



Stile giapponese

Stile romano

- **11.** Avviare Cutting Master 5.
- **12.** Passare alla scheda "Generale", fare clic sulla freccia a discesa per "Origine", quindi selezionare "Usa l'origine del documento".

Fare clic sulla freccia a discesa per "Ruota", selezionare "90°".

v+- 8
Image: Second
Posizione X 53.2 \$ mm Posizione Y 54.8 \$ mm thereaftive W Mostra limits
Origine Uta Torigine del docume. ▼ Origine Uta Torigine del docume. ▼ Larghezza ● Timm Larghezza ▼00.000 \$% Altezza ● 55.0 #rmm Altezza (%) ▼00.000 \$% Adatta al supporto Proportionale Proportionale Proportionale
Teachanna Ruada (1907 V) Speechio Nessano V Rada (1900 Robell I Speechi (1900)
AZZERA
Circonferenza del lavoro di taglio: %C %U Lavori

13. Fare clic sulla freccia a discesa per "Invia alla taglierina", quindi premere il pulsante "ELABORATO".

Supplemento	 Questa funzione non serve a creare segni di ritaglio. Questa funzione può essere utilizzata solo quando i dati in Illustrator contengono gli stessi segni di ritaglio stampati sul supporto.
	 CorelDRAW non supporta la funzione "Segni di ritaglio". Vedere il Manuale utente per i dettagli sulla posizione di avvio della scansione dei segni di registrazione.

5.2 Che cos'è la funzione di taglio codice a barre

Qual è la differenza tra le opzioni codice a barre standard e codice a barre supporti a rullo

Il codice a barre standard può essere utilizzato per salvare le informazioni del codice a barre nella memoria flash USB.

Leggere i dati collegati al codice a barre dall'unità flash USB e alla stampa e al taglio.





Segni di registrazione Tipo 1

Segni di registrazione Tipo 2

Il codice a barre supporti a rullo essere utilizzato per salvare le informazioni del codice a barre sull'unità flash USB o nel Data Link Server.

Questo può essere emesso direttamente al plotter di taglio rilevando le informazioni del codice a barre corrispondenti al codice a barre stampato sul supporto.

Il codice a barre supporti a rullo essere utilizzato per tagliare più lavori in sequenza quando la taglierina rileva automaticamente i segni per il secondo codice a barre al termine del primo lavoro.

In questo modo è possibile tagliare un rullo completo per più lavori senza l'intervento dell'utente.



Segni di registrazione Tipo 1

Segni di registrazione Tipo 2

Per i dettagli su come utilizzare il codice a barre standard, vedere "4.2 Flusso di lavoro di base per stampa e taglio con codice a barre".

Per dettagli su come utilizzare il codice a barre supporti a rullo, vedere "4.3 Flusso di lavoro del collegamento dati per il taglio continuo (gestione dati codice a barre)".

Come eseguire la scansione del codice a barre con pellicola riflettente ad alta intensità o supporti lucidi

Viene utilizzato quando l'utente deve leggere il codice a barre con pellicola riflettente ad alta intensità o supporti lucidi.

Funzionamento

- 1. Avviare la schermata "Registration Marks", quindi andare alla scheda "Codice a barre".
- 2. Selezionare la casella di controllo davanti a "Usa codice a barre".
- 3. Fare clic sulla freccia a discesa per "Tipo di codice a barre", quindi selezionare "Supporti a rullo".
- 4. Selezionare qualsiasi lunghezza del codice a barre da "Lungo (0,8 mm)" a "Lungo (2,0 mm)".
 - * Si consiglia di assicurarsi che la lunghezza del codice a barre sia maggiore per garantire che lo scanner del codice a barre possa leggere il codice a barre.

🔳 Registration Marks 🛛 – 🔲 🗙				
Codice a barre				
✓ Usa codice a barre				
Tipo di codice a Supporti a rullo 🔻				
l segni di registrazione vengono generati automaticamente in base al codice a barre.				
Area dell'immagine Consigliata 💌				
Posizione del codice Entrambi i bordi 🔹 🔻				
Lunghezza del Lungo (2,0 mm)				
Mantieni i segni di registrazione				
Non apportare modifiche al disegno				
Nota (Consente 35 caratteri ASCII)				
Info sul collegamento G12004EC3 del codice a barre				
AZZERA OK ANNULLA]			

- 5. Andare alla scheda "Generale".
- 6. Impostare "Spessore" su "1,0 mm".
- 7. Impostare "Lunghezza" su "20 mm".

			×
i 1 88 IIII 🖶 🗄	шМ		
Segni di registrazione	-		
Stile	Graphtec 4	pointsType2	•
Unità di misura	Millimetri		Ŧ
Margine		25.0	\$ mm
Spessore		1.0	\$ mm
Lunghezza		20.0	\$ mm
Passo X		100.0	\$ mm
Direzione X	Verticale		•
25.0 [‡] m	im 📃	25.0	‡ mm
25.0 ‡ m	im 🗌	25.0	\$ mm
Dimensione totale: 121.0	0 x 260.00 mr	n	
AZZERA	ОК	A	INULLA

Supplemento

- "MODALITA' SCANSIONE" deve essere impostata su "MODO 4" per eseguire un taglio ottimale sul plotter. Per i dettagli su come impostare la modalità di scansione, fare riferimento al Manuale utente sul dispositivo plotter di taglio.
 - Questa "MODO 4" deve essere utilizzata solo con la serie FC9000 o CE7000.
 - •Le pellicole riflettenti ad alta intensità possono essere utilizzate solo con la serie FC9000.
 - •È possibile che i segni di registrazione non possano essere letti su tutti i tipi di supporti; non è garantito.

5.3 Regolare e regolare finemente le condizioni di taglio

Configurazione delle impostazioni di taglio affinché corrispondano alle proprietà dei supporti tramite PC (Aggiungi, Salva, Importa)

Questa opzione è usata per una facile regolazione quando le condizioni di taglio sono state salvate nel computer; non è necessario modificarle ogni volta a meno che il supporto non sia stato cambiato.

- Supplemento > Le impostazioni "PRIORITA CONDIZ." nel pannello di controllo della taglierina devono essere impostate come "PROGRAMMA".
 - •Le impostazioni "IMPOSTA SELEZ. ATTREZZO" nel pannello di controllo della taglierina devono essere impostate come "ABILITATO".

Funzionamento

- **1.** Avviare la schermata "Cutting Master 5", andare a "Opzione".
- Selezionare la casella davanti a "Abilita le opzioni del driver".
 Fare clic sull'icona " + " accanto all'elenco "Nome della condizione".

10000-1400/152.108.16.00	▼+-B	
Copeione di disegno	0 11 11	
Tutti Per colore Per strat	0	
Colore / Strato Passo # Cut Conditio Print Conditio	1 Pausa 3 No.1 C 1 No.1 C	4 1L ≯
Assegna le opzioni del driver per ogn passaggio Abilita le opzioni del driver Nome della Condition No.1 Usa le stesse opzioni del drive	rpertutti i	
Condizione n. 1	1 € cm/s	
Accelerazione	1 \$	
Tipo di linea Style 1	▼ +- B ⊕ ©	
Dimensione del passo Taglio tra linee tratteggiate	0.0 🕈 mm	
Forza di taglio tra linee tratteggia Passaggi	te 4	
Opzione di uscita		
Usa le stesse opzioni del driver per tu passaggi		
r Rasonuroa i livati o i colosi in hase al Circonferenza del lavoro di taglio: %C%U	la onzioni Lavori Invia alla taglierina 🔻 ELABOI	RATO

È possibile salvare fino a otto tipi di preimpostazioni nell'elenco "Nome della condizione". Può essere utile salvare le condizioni di taglio ottimizzate per un tipo di supporto utilizzato spesso come preimpostazione.

3. La finestra di dialogo "New Condition" viene visualizzata sul display. Immettere un nome nuova condizione, quindi premere il pulsante "OK".



Supplemento //

4. Fare clic sulla freccia a discesa per "Nome della condizione" e confermare l'immissione. Effettuare le impostazioni per ciascuna condizione di taglio.

· + - =
🗇 🔻 🦊 🕸 😂 [] 😰 🔕
Opzione di disegno
Tutti Per colore Per strato
Colore / Strato Passo #1 Pausa
✓ Cut paper No.5 ✓ Print Condition No.1
Assegna le opzioni del driver per ogni
L passaggio
Abilita le opzioni del driver
Nome della paper No.5 ▼ +− 🗎 🕁 🔿
Usa le stesse opzioni del driver per tutti i
Condizione n. 1
✓ Velocită
Accelerazione
Forza 20
Tipo di linea Style 1 💌 🕂 — 🗒 🕁 🔿
Dimensione
Taglio tra linee trattequiate
Forza di taglio tra linee tratteggiate
Passaggi 1 +
Opzione di uscita
Solo selezione
Usa le stesse opzioni del driver per tutti i passaggi
Circonferenza del lavoro di taglico %C %U Invia alla taglierina ELABORATO

5. Fare clic sulla freccia a discesa per "Nome della condizione" e selezionare un solo numero condizione da "1" a "8".

Selezionando "3", verrà utilizzata l'operazione in base alla condizione n.3.

Per le condizioni possono essere impostati due tipi di strumento allo stesso tempo; è possibile assegnare un numero strumento a ciascun numero condizione.
Prima del primo utilizzo, l'impostazione dello strumento deve essere preconfigurata sulla taglierina.
Per esempio, il menu sul pannello di controllo mostra il numero strumento con una penna di tipo plotter o un coltello con una penna, che era stato attualmente selezionato dalla condizione n.1.

6. Selezionare la casella davanti a "Velocità", specificarla con la barra di scorrimento o digitando un valore specifico.

Se si specifica "30", la velocità di taglio si sposta a 30 cm/sec.



Supplemento //

Se questa casella di controllo "Velocità" è disabilitata, utilizzare l'impostazione velocità impostata sul plotter di taglio.

7. Selezionare la casella davanti a "Accelerazione", specificarla con la barra di scorrimento o digitando un valore specifico.

Se viene specificato "2", funziona con un'accelerazione di due.

Supplemento

Se questa casella di controllo "Accelerazione" è disabilitata, utilizzare l'impostazione di accelerazione impostata sul plotter di taglio. "Accelerazione" verrà collegata automaticamente a "Forza"; se la casella di controllo "Accelerazione" è attivata, è anche possibile attivare una "Forza". **8.** Selezionare la casella davanti a "Forza", specificarla con la barra di scorrimento o digitando un valore specifico.

Selezionando "15", la taglierina funzionerà in base alle pressioni della lama a un quindicesimo.



- **9.** Fare clic sulla freccia a discesa per "Tipo di linea", selezionare un solo tipo di linea da "Style 1" a "Style 9". Se viene specificato "Style 1", funzionerà come una linea continua.
- 10. Con l'impostazione completata, premere l'icona "💾 " accanto a "Nome della condizione".
- **11.** La finestra di dialogo "Nuova condizione" viene visualizzata sul display. Confermare l'impostazione e premere il pulsante "SALVA".
- **12.** Ripetere la procedura per trovare i valori di impostazione ottimali ed eseguire le impostazioni per le condizioni di taglio.

Assegnazione/Emissione delle condizioni di taglio per ciascun colore o strato

Se i colori (linee di taglio e colori di riempimento)/gli strati sono già predefiniti nel disegno, questi colori/strati possono essere utilizzati per assegnare alcuni strumenti, possono anche essere impostati per ciascuno strumento, come coltello o penna, in ciascun colore/strato.

Funzionamento

- 1. Avviare la schermata "Cutting Master 5", andare a "Opzione".
- 2. Selezionare "Per colore" o "Per strato".

Se si desidera deselezionare i colori o gli strati, è possibile rimuoverli sulla casella di controllo nel campo "Colore"/"Strato".

Specificare l'ordine di taglio per colore o per strato delle opzioni del driver desiderate.

Cambiare il colore o lo strato che si desidera tagliare per applicarlo utilizzando le frecce su e giù sul lato destro.

Capara di disegno
Tutti Per colore Per strato
Colore / Strato Passo #1 Pausa
Cut paper No.5 O
Assegna le opzioni del driver per ogni passaggio
Abilita le opzioni del driver
Nome della Condition No.1
Usa le stesse opzioni del driver per tutti i colori/livelli
Condizione n. 1
Velocità
Accelerazione
Forza
Tipo di lines Style 1 💌 🕂 — 🗒 🕙
Dimensione 0.0 ¢ mm
Taglio tra linee tratteggiate
Forza di taglio tra linee tratteggiate
Passaggi 1
Opzione di uscita
Solo selezione
Usa le stesse opzioni del driver per tutti i passaggi
Girconferenza del lavoro di taglio: %C%U lavori Lavori Invia alla taglierina V ELABORATO



Quando si crea il disegno, si consiglia di organizzare i dati per colore o per strato in modo che possano essere facilmente elaborati.

3. Specificare le condizioni di taglio che si desidera assegnare in ciascun colore o strato. Selezionare la casella davanti a "Abilita le opzioni del driver". Specificare la condizione di taglio per colore o per strato delle opzioni di disegno desiderate.

Fare clic sulla freccia a discesa per "Nome della condizione", quindi selezionare un'opzione da utilizzare.

· + - ≅
1 🛡 🗣 🕺 88 🖸 😫 💿
Opzione di disegno Tutti Per colore Per strato
Colore / Strato Passo #1 Pausa
Print Condition No.1
Assegna le opzioni del driver per ogni
passayyo Abilita le opzioni del driver
Nome della Condition No.1
Usa le stesse opzioni del driver per tutti i colori/livelli
Condizione n. 1
Velocità 1 ¢ cm/s
Accelerazione
Forza
Tipo di linea 🛛 Style 1 🔹 🛨 👘 🖑
Dimensione 0.0 \$ mm
Taglio tra linee tratteggiate
Forza di taglio tra linee tratteggiate 4
Passaggi 1
Opzione di uscita
Solo selezione
Usa le stesse opzioni del driver per tutti i passaggi
r== Raennenera i liuutti ni rohovi in baza alla nonironi Circonferenza del lavoro di taglio: %C%U Ilavori Ilavori Ilavori etta alla taglierina ▼ ELABORATO

Supplemento

• Se la casella di controllo "Abilita le opzioni del driver" è disattivata, utilizzare le condizioni di taglio visualizzate sul plotter di taglio.

•È possibile creare qualsiasi condizione visualizzata nel Nome della condizione. Per i dettagli su come creare le condizioni di taglio, fare riferimento a "Configurazione delle impostazioni di taglio affinché corrispondano alle proprietà dei supporti tramite PC (Aggiungi, Salva, Importa)".

Utilizzo della funzione di taglio perforato e dell'efficienza

Questa opzione di taglio perforato non solo può tagliare con la pressione dello strumento completamente in alto, ma inoltre le forze sono inferiori e il rischio del movimento della lama è più piccolo. Questo metodo completa in modo più efficiente l'operazione di taglio.

Questa opzione verrà visualizzata solo sui modelli supportati.

Funzionamento

- 1. Avviare la schermata "Cutting Master 5", andare a "Opzione".

▼+-B	
🗇 🔻 🤼 XX 😪 🚺 😟 🔹	
Opzione di disegno Tutti Per colore Per strato	- 1
Colore / Strato Passo #1 Pausa	
Tutti gli strati Condition No.1 💿	ŧ
	Ľ
Assegna le opzioni del driver per ogni passaggio	
Abilita le opzioni del driver	
Nome della Condition No.1	
Usa le stesse opzioni del driver per tutti i	
Condizione n. 1	
Velocità	
Accelerazione	
Forza	
Dimensione	- 1
del passo	
Eorra di taolio tra linea trattaonista	
	- 1
Opzione di uscita	-1
Solo selezione	
Usa le stesse opzioni del driver per tutti i passaggi	
Circonferenza del lavoro di taglio: %C %U Lavori Lavori Lav	ATO

- 3. Viene visualizzata la finestra di dialogo "Modifica lo stile di linea personalizzato".
- 4. Immettere un nome definito dall'utente nel campo "Linee personalizzate".
- **5.** Fare clic sulla freccia a discesa per "Tipo personalizzato", selezionare il modello di linea di taglio che si desidera utilizzare.
- 6. Per Personalizzato, immettere la lunghezza del taglio per ottenere un taglio profondo in "a" e immettere il valore non tagliato in "b".

Per Custom2 e Custom3, immettere la lunghezza del taglio per ottenere un taglio profondo in "a" e "c" e immettere il valore non tagliato in "b".

inee personalizzate	Sample Line				
ipo personalizzato					
ipo Custo	om 2		•		
	b		c		
40.0	\$ mm	20.0 ¢ r	nm	5.0	\$ mm
					_

- 7. Premere il pulsante "OK" per chiudere la finestra di dialogo "Modifica lo stile di linea personalizzato".
- 8. Selezionare un nuovo Tipo di linea che è stato creato nelle "Linee personalizzate".

9. Selezionare il "Taglio tra linee tratteggiate" per abilitare la forza di taglio tra linee tratteggiate.
 Ciò specifica la pressione della lama in "Forza di taglio tra linee tratteggiate" mentre lo strumento è su.

v+- 3
🗇 🔻 🤼 🕸 🛟 🚺 😟
Opzione di disegno
Tutti Per colore Per strato
Colore / Strato Passo ≠1 Pausa
Iditti gli strati Condition No.1
Assegna le opzioni del driver per ogni passaggio
Abilita le opzioni del driver
Nome della Condition No.1
Usa le stesse opzioni del driver per tutti i colori/livelli
Condizione n. 1
Velocità 1 \$ cm/s
Accelerazione
Forza
Tipo di linea Sample Line 🔻 🕂 🕂 🖶 🕁 🔿
Dimensione 0.0 ¢ mm
✓ Taglio tra linee tratteggiate
Forza di taglio tra linee tratteggiste
Passaggi 1
Opzione di uscita
Solo selezione
Usa le stesse opzioni del driver per tutti i passaggi
Paronnuona i liuulli ni colori in basea alla nonioni Circonferenza del lavoro di taglice %C %U Lavori Lovi Invia alla taglierina ELABORATO

Supplemento

- •Il "Taglio tra linee tratteggiate" sarà abilitato e disponibile per la selezione solo se è specificata una nuova linea personalizzata.
- •Questa opzione "Forza di taglio tra linee tratteggiate" specifica la pressione della lama quando la lama non è in uso per il taglio in "Modifica lo stile di linea personalizzato".

Come utilizzare supporti particolarmente adesivi

Quando si utilizzano supporti particolarmente adesivi o supporti riflettenti ad alta intensità, il dispositivo potrebbe non funzionare correttamente a causa di un accumulo di adesivo sulla punta della lama. In questo caso, la funzione "Taglio perforato" può essere utilizzata per migliorare l'operazione di taglio e l'efficienza. Questa opzione verrà visualizzata solo sui modelli supportati.

Funzionamento

- 1. Avviare la schermata "Cutting Master 5", andare a "Opzione".

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
🗇 🔻 🦗 88 [] 😟 💿
Tutti Per colore Per strato
Colore / Strato Passo ≠1 Pausa
V Tutti gli strati Condition No.1
Assegna le opzioni del driver per ogni passaggio
Nome della Condition No.1
Usa le stesse opzioni del driver per tutti i Color/livelli
Condizione n. 1
Velocità
Accelerazione
Forza
Tipo di linea Style 1 🔻 🕂 🖶 🖱 🔿
Dimensione 0.0 ¢mm
Taglio tra linee tratteggiate
Forza di taglio tra linee tratteggiate
Passaggi 1
Opzione di uscita
Solo selezione
Usa le stesse opzioni del driver per tutti i passaggi
Revenues i likulii ni i roleei in hare alle nominai Girconferenza del lavoro di taglice %C%U ILivoi ILivoi ILivoi ■ Ilivia alla taglierina ▼ ELABORATO

- 3. Viene visualizzata la finestra di dialogo "Modifica lo stile di linea personalizzato".
- 4. Immettere un nome definito dall'utente nel campo "Linee personalizzate".
- 5. Fare clic sulla freccia a discesa per "Tipo personalizzato", selezionare "Custom 1".
- 6. Immettere la lunghezza della lama di 500 mm (19,685 pollici) per "a" (500 mm in lunghezza del taglio).
- 7. Immettere la lunghezza della lama di 0,01 mm (0,04 pollici) per "b" (Non utilizzare lunghezza del taglio).

Modifica lo stile di linea pe	sonalizzato	
Linee personalizzate	Sample Line	
Tipo personalizzato		
Tipo personalizzato	m1 🔻	
a	mm 0.01 \$ mm	
a	a	а
	ОК	ANNULLA

Supplemento

Questi sono valori di lunghezza solo a scopo di riferimento. Eseguire tagli di prova per determinare se i valori sono adatti ai propri supporti.

- 8. Premere "OK" per chiudere la finestra di dialogo "Modifica lo stile di linea personalizzato".
- 9. Selezionare un nuovo Tipo di linea che è stato creato nelle "Linee personalizzate".
- 10. Selezionare la casella davanti a "Taglio tra linee tratteggiate".

11. Immettere il valore "1" nel campo "Forza di taglio tra linee tratteggiate".

· · + - E	
🗄 🛡 🖳 🕸 Si 🚺 😟 💿	
Tutti Per colore Per strato	
Colore / Strato Passo #1 Pausa	
✓ Tutti gli strati Condition No.1 💿	÷
	·
Assegna le opzioni del driver per ogni passaggio	
Abilita le opzioni del driver	
Nome della condition No.1	
Usa le stesse opzioni del driver per tutti i colorgi/livelli	
Condizione n 1	
Velocità	
Accelerazione	
Forza	
Tipo di linea Sample Line V +- 🖪 (中) 🔿	
Dimensione 00 mm	
del passo	
Forza di taglio tra linee tratteggiate	
Parsanni	
Cozione di uscita	_
Solo selezione	
Usa le stesse opzioni del driver per tutti i passangi	
¬¬Rennences i lisuifi e i relevi is hare alle entrinoi Circonferenza del lavoro di taglice %C %U Lavori Livvia alla taglicerina ▼ ELABOI	RATO

Supplemento

- •Il "Taglio tra linee tratteggiate" sarà abilitato e disponibile per la selezione solo se è specificata una nuova linea personalizzata.
- •Se il valore di impostazione è impostato su "1", ma la qualità di taglio non viene migliorata, fare clic su "Forza di taglio tra linee tratteggiate" in modo che sia deselezionata.

Come utilizzare supporti spessi

Questa opzione può essere utilizzata per tagliare supporti che sono troppo spessi per essere tagliati in un solo passaggio o quando si ripete il taglio nelle stesse condizioni di taglio o se si combinano condizioni diverse.

Nel caso in cui vengano utilizzate le stesse condizioni di taglio in più passaggi

Funzionamento

- 1. Avviare la schermata "Cutting Master 5", andare a "Opzione".
- 2. Selezionare la casella di controllo davanti a "Abilita le opzioni del driver".
- **3.** Fare clic sulla freccia a discesa per "Nome della condizione" e selezionare un solo numero condizione da "1" a "8".
- **4.** Immettere il numero di volte per tagliare lo stesso percorso nel campo "Passaggi". Per esempio, se si specifica "2", la lama taglierà lo stesso percorso due volte.

PC888	140015	168, 16, 90		• + •	- 5	Į.		
1	e e	4 Ab	80 [] 🕸	0			
Tutt	i F	Per colore	Per strato	-				
Colore /	Strato		Passo #1		Pausa			٦.
IU	tti gii strat	3	Condition	140.1	U			H
								1
- Ass	egna le op	zioni del di	river per ogni					
L pas	saggio							
🖌 Abi	lita le opzi	ioni del driv	er					
No	me della					1		
cor	ndizione	Condition	No.1	_	+-			
	Usa le	e stesse opz	ioni del driver	per tutti i				
	- colori	/livelli						
Cor	ndizione n	1						
Г	Malaria							
L	velocito	a	4		Ŧ			
	Accele	razione			÷			
Г	Forza							
L	10128		Å	1	*			
Tip	o di linea	Style 1		•	+-1	50		
					A			
	del p	3550						
1								
							÷	
				<u> </u>				
Pas	isaggi			2	÷			
Opzione d	i uscita							
pas	i anunna i l	ivelli o i col	ori in hase alle					
pas Girconfere	inza del la	ivelli o i col voro di tagl	ori in hase alle io: %C %U	Lavori				_

Nel caso in cui sono combinate condizioni diverse di taglio

Funzionamento

- 1. Avviare la schermata "Cutting Master 5", andare a "Opzione".
- 2. Selezionare la casella davanti a "Abilita le opzioni del driver".
- **3.** Fare clic sulla freccia a discesa per "Nome della condizione" e selezionare un solo numero condizione da "1" a "8".
- 4. Selezionare la casella davanti a "Assegna le opzioni del driver per ogni passaggio".
- Questo consente di mostrare il numero di possibili condizioni di taglio per ciascun passaggio da Passo #1 a Passo #5.

▼+- E
🗄 🔻 🛼 XX8 88 🕻 😫 🔕
Tutti Per colore Per strato
Colore / Strato Passo ≠1 Passo ≠2 Passo ≠3 ✓ Tutti gli strati Condition No.1 Condition No.1 Condition No.1
+
Assegna le opzioni del driver per ogni passaggio Abilita le opzioni del driver
Nome della Condition No.1
Usa le stesse opzioni del driver per tutti i colori/livelli
Condizione n 1
Velocità 1 ¢ cm/s
Accelerazione
Forza 1 \$
Tipo di lines Style 1 💌 🕂 — 🗒 🖑
Dimensione 0.0 \$ mm
Taglio tra linee tratteggiate
Forza di taglio tra linee tratteggiate
Passaggi
Opzione di uscita
Usa le stesse opzioni del driver per tutti i passaggi
Circonferenza del lavoro di taglici %C %U Lavori Linoti Invia alla taglierina V ELABORATO

Supplemento //

- 6. Fare clic su "Nome della condizione" fino alla visualizzazione di "Passo #1" in Colore/Strato.
- 7. Fare clic sulla freccia a discesa per "Nome della condizione", quindi selezionare un'opzione da utilizzare per il primo taglio.
- 8. Fare clic su "Nome della condizione" fino alla visualizzazione di "Passo #2" in Colore/Strato.
- **9.** Fare clic sulla freccia a discesa per "Nome della condizione", quindi selezionare un'opzione da utilizzare per il secondo taglio.
- **10.** Ripetere la procedura per specificare le condizioni di taglio ottimali per ciascun passaggio da Passo #3 a Passo #5.

È possibile specificare fino a cinque passaggi con il taglio multiplo.
Se le impostazioni dei passaggi non sono più necessarie, è sufficiente impostare nuovamente il nome della condizione su "Skip pass".

Controlli carrello strumento tramite PC

È possibile spostare il carrello strumento al punto di origine o all'esterno dell'area di taglio dopo aver completato il processo di taglio.

Funzionamento

- 1. Avviare la schermata "Cutting Master 5", andare a "Opzione".
- 2. Selezionare la casella davanti a "Avanzamento dopo il plottaggio".



3. Questo consente di specificare la quantità di alimentazione dei supporti.

Image: Section of all driver per copil Image: Section of all driver of all driver per copil Image: Section of all driver of all driver of all driver of all driver of	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Abille la capical del dure: Norden: Norden: I balle tarses epical del dure pre trai: Darsession: Darsession:	Assegna le opzioni del driver per ogni passagio
New state Image:	Abilita le opzioni del driver
<pre>c base testes episod ad dere per test : Contenses Contenses</pre>	Nome della Condition No.1 🔹 🕂 — 🗄 🕁 🔿
Conditions of Conditions of	Usa le stesse opzioni del driver per tutti i colori/livelli
Moncell Mercell Construction Constructio	Condizione n. 1
Acceleration Specific States testinguite S	Velocità 1 ¢ cm/s
Torde takes	Accelerazione
Tpu di loca (byle 1) +	Forza
	Tipo di linea Style 1 💌 🕂 — 🗒 🖑 🔿
Subjo ta kive trabogiate Forca di taglio ta kive trabogiate Cortererea del kiveto di taglio tave trab KEZERA Cortererea del kiveto di taglio tave trab Kezera Kera Ker	Dimensione 0.0 ¢mm
Force at taplo to live trattopylate	Taglio tra linee tratteggiate
Pataggi Pataggi Concernence de lavoro de taglor %2 %2 Concernence de lavoro de taglor %2 %2 Level Catales a la taglor %2 %2 Level Catales a la taglor %2 %2 Level Concernence de lavoro de taglor %2 %2 Concernence de lavoro de taglor %2	Forza di taglio tra linee tratteggiate
Control annotation Control annotation Contro	Passaggi 2
but in subsource but in subsource part huff i but in subsource applied of driver part huff i but in subsource applied of driver part huff i but in subsource applied of the sale alle options are subsource applied of the sale alle options are subsource applied of the sale alle topics for subsource applied of the sale alle topics for subsource and subsource and subsource and subsource applied of the sale topics for subsource and subso	Opzione di uscita
LABORATO	Solo selezione
Argenzammetta dopo il plottaggio Argenzammetta dopo il plottaggio Argenzammetta Gato di diviori Taglio trasvenale AZZERA Circonferenza del lavoro di taglio: %C %U Lavoi The invia alta taglierina ELABORATO	Usa le stesse opzioni del driver per tutti i passaggi
Avanzamento dopo i plottaggio Avanzamento aggiurito Taglio traversale AZZERA Circonferenza del lavoro di taglio: %C %U Evoni The Twis alla taglierina ELABORATO	Raggruppa i livelli o i colori in base alle opzioni del driver
Circonferenza del lavoro di taglio: %C %U Lavori	Avanzamento dopo i plotaggio Avanzamento aggiurito tagio travenale AZZERA
	Circonferenza del lavoro di taglice %C %U Lavori Invia alla taglierina ELABORATO

Supplemento/

-	••					
• Per	11	tipo	dı	rullo	а	grana

- Se questa opzione è attivata, il supporto viene avanzato (alimentato) di una distanza esatta rispetto alla fine dell'oggetto, e dovrebbe essere inoltre possibile far avanzare il supporto del valore specificato.
- * Se si utilizzano fogli, sul pannello di controllo viene visualizzato un messaggio in cui si richiede di cambiare il supporto.
- •Per il tipo a superficie piana Questa funzione non è supportata.

Controlli della funzione taglio trasversale tramite PC dopo aver completato il taglio

Se si utilizzano i supporti a rullo, è possibile rimuovere completamente un foglio dal rullo utilizzando la funzione di taglio trasversale quando il taglio è terminato.

Funzionamento

- 1. Avviare la schermata "Cutting Master 5", andare a "Opzione".
- 2. Fare clic sulla casella di controllo davanti a "Avanzamento dopo il plottaggio".
- 3. Specificare la distanza della taglierina in "Avanzamento aggiuntivo".
- 4. Fare clic sulla casella di controllo davanti a "Taglio trasversale".

×+- =
🖽 🔻 👯 👀 🚼 🔢 💿
Assegna le opzioni del driver per ogni
Abilita le opzioni del driver
Condition No.1
Usa le stesse opzioni del driver per tutti i
Condizione n. 1
Velocità
Accelerazione
Forza
Tipo di linea 🛛 Style 1 🔍 🛨 🕂 🔿
Dimensione 0.0 \$ mm
Taglio tra linee tratteggiate
Forza di taglio tra linee tratteggiate
Passaggi 2
Opzione di uscita
Solo selezione
Usa le stesse opzioni del driver per tutti i passaggi
Raggruppa i livelli o i colori in base alle opzioni del driver
Avanzamento dopo il plottaggio
Avanzamento
✓ Taglio trasversale
AZZERA
Lavon

Supplemento />

•Per il tipo di rullo a grana

Questa opzione esegue il taglio trasversale dei supporti a rullo automaticamente; è possibile impostare o modificare la distanza di avanzamento della taglierina da una posizione specificata tramite PC alla fine del taglio.

- * Questa opzione è disponibile solo quando si utilizza la taglierina supportata.
- * Se si utilizzano i fogli, sul pannello di controllo viene visualizzato un messaggio in cui si richiede di cambiare il supporto.
- •Per il tipo a superficie piana
- Questa funzione non è supportata.

5.4 Funzioni utili per il taglio avanzato

Come controllare i dati di taglio per adattarsi alla dimensione supporto

Questa opzione può essere utilizzata per verificare se la dimensione dei dati di taglio si adatta al supporto prima che venga effettivamente tagliato.

Per il tipo di rullo a grana, assicurarsi di caricare i supporti e controllare se la leva di impostazione supporti è abbassata (Stato Pronto).
Per il tipo a superficie piana, assicurarsi di ottenere il valore che corrisponde alla larghezza massima dell'area di taglio.
Se è necessario cambiare l'impostazione, prima modificare la larghezza dell'area di taglio nel dispositivo plotter di taglio.

Per i dettagli su come modificare le impostazioni di espansione, fare riferimento al Manuale utente per il dispositivo plotter di taglio.

Funzionamento

- 1. Avviare la schermata "Cutting Master 5", quindi andare alla scheda "Generale".
- 2. Premere il pulsante "Dimensione del sondaggio".

Questo pulsante "Dimensione del sondaggio" viene utilizzato per ottenere la dimensione (area di taglio) del supporto caricato e mostrare un'anteprima rapida dei dati nella finestra di anteprima.

· + - 5
Image: Solution of all solutions of the solution of the
Postoone X 0.0
Crigine
Origine In basso a destra 🔻
Dimensione del lavoro
Larghezza 150.0 \$ mm Larghezza 100.000 \$ %
Altezza
Adatta al supporto Proporzionale
Orientamento
Ruota 90° V Specchio Nessuno V
Ripeti il lavoro
Ripeti il 1 🗘
AZZERA
Circonferenza del lavoro di taglio: %C %U Lavori

Come controllare l'area di taglio sulla taglierina prima dell'avvio del taglio

Il carrello strumento, con lo strumento in posizione su, si sposterà utilizzando la dimensione massima dei lati superiore, inferiore, sinistro e destro di un rettangolo. Ciò consente di controllare se il disegno sarà adatto senza effettivamente tagliare.

Funzionamento

- 1. Avviare la schermata "Cutting Master 5", quindi andare alla scheda "Generale".
- 2. Premere il pulsante "Mostra limiti".

Il plotter di taglio viene utilizzato per disegnare un rettangolo corrispondente all'area dell'immagine.

v + - 5
Image: Solution of the second secon
Larghezza 94.0 ° mm Altezza 94.0 ° mm Posicione Posicione X 0 ° mm Posicione Y 0 0 ° mm
Interativo Mostra limb Origine In basso a destra
Larghezza 150.0 \$rmm Larghezza 100.000 \$*% Aftezza 150.0 \$rmm Aftezza (%) 100.000 \$*% Additti si unennen Bronorizania Bronorizania
Creatanecto Ruota 2017 ▼ Specchio Vessuno ▼ Recta Lisoro
Rigeti il 1 t
477594
Circonferenza del lavoro di taglio: %C %U Lavori

Supplemento

•Per il tipo di rullo a grana, assicurarsi di caricare i supporti e controllare se la leva di impostazione supporti è abbassata (Stato Pronto).

•Se è necessario controllare il punto di origine, premere l'icona "Interattivo". "Interattivo", se attivato, sposta il carrello strumento mentre si cambia trascinando manualmente la posizione dell'oggetto all'interno della finestra di anteprima o digitando la posizione desiderata nella direzione X, Y.

Ottimizzazione dell'ordine di taglio per i supporti (Prevenzione del disallineamento)

L'ottimizzazione dell'ordine di taglio riduce il numero di volte in cui il supporto si sposta avanti e indietro e il carrello strumento si sposta da un lato del supporto all'altro lato.

Ciò può ridurre l'obliquità del supporto e migliorare l'efficienza.

Funzionamento

- **1.** Avviare la schermata "Cutting Master 5", quindi andare alla scheda "Avanzamento".
- Fare clic sulla freccia a discesa per "Ottimizza l'ordine di taglio", quindi selezionare Ordine di taglio. Se si desidera ridurre il tempo di taglio, selezionare "Priorità di velocità". Se si desidera ridurre al minimo il movimento del supporto, selezionare "Limita il movimento dei media". Se non sono necessarie impostazioni speciali, selezionare "Nessuna".

🗂 🔻 🛼 🕺 🕄 😫 🔘
Ordinamento
Ottimizza l'ordine di taglio Nessuna 🔻
Opzione
Converti i tratti in contorni
Saldatura automatica
Sovrataglio 0.000 ¢mm
Pausa tra le pagine
Elimina la sovrapposizione di segmenti di linea
Taglia gli incroci di pagina
Ordina per primi i contorni interni
Taglia i segmenti dalle estremità al centro
Spaziatura di separazione anti anti anti anti anti anti anti anti
Direzione di taglio Originale 💌
Dimensione del passo
Dimensione del passo 0.1mm 🔻
AZZERA
Circonferenza del lavoro di taglio: %C %U Lavori
Invia alla taglierina V ELABORATO

Supplemento

Se si seleziona "Nessuno", il taglio viene eseguito nell'ordine in cui i dati vengono inviati dall'applicazione.

Come evitare le aree non tagliate o i bordi non netti

La funzione Sovrataglio aiuta a evitare le aree non tagliate quando si taglia una forma chiusa. La linea di taglio viene estesa di una lunghezza specificata dalla posizione del punto finale, in modo da non lasciare spazi vuoti nella linea di taglio.

Funzionamento

- 1. Avviare la schermata "Cutting Master 5", quindi andare alla scheda "Avanzamento".
- 2. Selezionare la casella davanti a "Sovrataglio", far scorrere la barra di lunghezza sovrataglio sopra e applicare.

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
🗇 🛡 🗣 🎎 88 🚺 😫 🔘
Ordinamento
Ottimizza l'ordine di taglio Nessuna 🔻
Opzione
Converti i tratti in contorni
Saldatura automatica
Sovrataglio 0.2 + mm
Pausa tra le pagine
Elimina la sovrapposizione di segmenti di linea
Taglia gli incroci di pagina
Ordina per primi i contorni interni
Taglia i segmenti dalle estremità al centro
Spaziatura di separazione 0 \$mm
Direzione di taglio Originale 🔻
Dimensione del passo
Dimensione del passo 0.1mm 🔻
AZZERA Circonferenza del lavoro di tuglico %C %U Invia alta tuglierina V ELABORATO

Ottimizzare la direzione di taglio per una forma chiusa per ottenere una qualità di taglio migliore

Se l'allineamento della lama cambia frequentemente quando si tagliano forme chiuse, la qualità di taglio potrebbe essere compromessa.

È possibile migliorare la qualità di taglio impostando la direzione di taglio della lama su senso orario o antiorario.

Funzionamento

- 1. Avviare la schermata "Cutting Master 5", quindi andare alla scheda "Avanzamento".
- 2. Fare clic sulla freccia a discesa per "Direzione di taglio", quindi selezionare la direzione di taglio da utilizzare.

Se si desidera impostare tutti gli oggetti da tagliare allo stesso modo in senso orario, selezionare "In senso orario".

Se si desidera impostare tutti gli oggetti da tagliare allo stesso modo in senso antiorario, selezionare "In senso antiorario".

Se non sono necessarie impostazioni speciali, selezionare "Originale".

🗇 🔻 🥾 88 🖸 😫 💿
Ordinamento
Ottimizza l'ordine di taglio Nessuna 🔻
Opzione
Converti i tratti in contorni
Saldatura automatica
Sovrataglio 0.000 \$ mm
Pausa tra le pagine
Elimina la sovrapposizione di segmenti di linea
Taglia gli incroci di pagina
Ordina per primi i contorni interni
Taglia i segmenti dalle estremità al centro
Spaziatura di separazione 0 ¢ mm
Direzione di taglio Originale 💌
Dimensione del passo
Dimensione del passo 0.1mm 💌
AZZERA
Circonferenza del lavoro di taglio: %C %U Lavori
Invia alla taglienna V ELABORATO

Il risultato della lunghezza del taglio è leggermente più corto dei dati di disegno di circa 0,5 mm

Il valore delle coordinate iniziali (dimensione del passo) è impostato su 0,1 mm. Se lunghezza del taglio è più corta, impostare la dimensione del passo su 0,01 mm potrebbe correggere la situazione.

Funzionamento

- 1. Avviare la schermata "Cutting Master 5", quindi andare alla scheda "Avanzamento".
- 2. Fare clic sulla freccia a discesa per "Dimensione del passo", quindi selezionare 0,01 mm.

🖽 🛡 🔜 AAA SE 门 😟 🥥
Ordinamento
Ottimizza l'ordine di taglio Nessuna 🔻
Opzione
Converti i tratti in contorni
Saldatura automatica
Sovrataglio
Pausa tra le pagine
Elimina la sovrapposizione di segmenti di linea
Taglia gli incroci di pagina
Ordina per primi i contorni interni
Taglia i segmenti dalle estremità al centro
Spaziatura di separazione 👔 👔 🗘 🕈 mm
Direzione di taglio Originale 💌
Dimensione del passo
Dimensione del passo 0.01mm 🔻
AZZERA
Circonferenza del lavoro di taglio: %C %U Lavori
Invia alla taglierina 🔻 ELABORATO



Se cambiare la "Dimensione del passo" non risolve il problema, assicurarsi che la lama non sia usurata e controllare anche i valori della "Regolazione della distanza".

5.5 Funzione delle linee di separazione automatizzate

Abilita la creazione automatica di un bordo di separazione intorno al lavoro di taglio

Viene utilizzato quando l'utente desidera migliorare la produttività e risparmiare tempo per aggiungere un rettangolo intorno al riquadro di delimitazione del lavoro a una distanza selezionabile. Rende più facile rimuovere i supporti in eccesso dai supporti. Usare il menu Linee di separazione per aggiungere un rettangolo al fine di facilitare la separazione del taglio.

Funzionamento

- **1.** Avviare la schermata "Cutting Master 5", andare alla scheda "Diserbo", quindi selezionare la casella davanti a "Bordo delle erbacce".
- 2. Immettere lo spazio del margine desiderato.



SupplementoQuesta opzione può essere utilizzata per impostare una distanza selezionabile per aggiungere
un margine tra l'oggetto e il bordo di separazione.
Se il valore del margine è impostato su 0, il bordo di separazione e l'oggetto potrebbero
sovrapporsi tra loro.
Si consiglia di impostare il margine appropriato per il proprio lavoro di taglio.

Aggiunge una linea di separazione che suddivide gli oggetti

Questa opzione consente all'utente di aggiungere linee di separazione orizzontali o verticali tra i caratteri a una distanza selezionabile.

Questo assiste notevolmente ad aumentare la produttività e a risparmiare tempo.

Rende più facile rimuovere i supporti in eccesso dai supporti.

Usare il menu Linee di separazione per aggiungere un rettangolo al fine di facilitare la separazione del taglio.

Funzionamento

Avviare la schermata "Cutting Master 5", andare alla scheda "Diserbo".
 Selezionare la casella davanti a "Bordo delle erbacce", quindi selezionare le opzioni di linee di separazione appropriate. (Linee di separazione orizzontali o verticali, linee di divisione orizzontali o verticali.)

10mm-000US	• + - 2
🗄 🛡 🗣 🏍 😂 I] 🛛 🔿
Reads della akazza	
Marries del	
pannello	5.0 ¢ mm
Linee di demarcazione orizzontali	 Linee di demarcazione orizzontali
✓ Linee di divisione orizzontali	Linee di divisione verticali
AZZERA	
Circonferenza del lavoro di taglio: %C %U	Lavori

5.6 Copie multiple degli oggetti sullo stesso supporto

La Matrice Copia è un'opzione per tagliare più copie quando si taglia lo stesso disegno dell'oggetto che è stato stampato sullo stesso supporto con una distanza uguale tra questi oggetti.

In questo modo non è necessario copiare e incollare manualmente lo stesso oggetto nel disegno più volte.

Come specificare il numero totale di copie dell'oggetto selezionato (senza segni di registrazione)

Funzionamento

- 1. Avviare la schermata "Cutting Master 5", quindi andare alla scheda "Matrice Copia".
- 2. L'opzione "Copie" determina il numero di copie.
- **3.** L'opzione "Spaziatura X" determina la spaziatura verticale tra copie. L'opzione "Spaziatura Y" determina la spaziatura orizzontale tra copie.

1Casso-casgic/Sil	•+- =
🔝 🛡 🔍 👯 😂 🕻] 🕸 🔘
Copie 7 ÷ Spaziatura X 7.0 ÷ r	nm Spaziatura Y 7.0 \$ mm
AZZERA	
Circonferenza del lavoro di taglio: %C %U	Lavori Invia alla taglierina

 Supplemento
 "Copie" esegue la copia verso la posizione Y.

 Se più copie in una riga vengono spostate troppo in alto.

 Il software regolerà automaticamente le copie nella posizione corretta all'interno della finestra di anteprima.

Come specificare il numero di copie che verranno prodotte in direzione X o Y (quando si usano i segni di registrazione)

Funzionamento

- **1.** Avviare la schermata "Cutting Master 5", quindi andare alla scheda "Matrice Copia".
- **2.** L'opzione "Copia X" determina le copie orizzontalmente a partire da destra. L'opzione "Copia Y" determina le copie verticalmente dal basso.
- **3.** L'opzione "Spaziatura X" determina la spaziatura orizzontale tra copie. L'opzione "Spaziatura Y" determina la spaziatura verticale tra copie.



Supplemento

Matrice Copia non è supportata su tutti i modelli di taglierina.

5.7 Un modo avanzato di usare i segni di registrazione

Prevenzione dell'obliquità del supporto durante il taglio di materiale lungo

Quando si desidera usare i segni di registrazione per tagliare materiale lungo, è possibile ridurre al minimo l'obliquità del supporto utilizzando la funzione "Segmento per segmento". I segni di registrazione vengono letti in ciascun segmento e tagliati, quindi il supporto viene spostato in avanti e il processo viene ripetuto fino a quando tutti i segmenti non sono stati sottoposti a scansione e tagliati.

Funzionamento

1. Avviare la schermata "Cutting Master 5", andare alla scheda "Segni di registrazione", quindi selezionare la casella davanti a "Taglia segmento per segmento".



Supplemento

È possibile visitare il nostro sito web per controllare quali sono le taglierine supportate.
I segni di registrazione devono essere stati creati con i segni di registrazione del segmento Graphtec o i segni di registrazione del segmento Graphtec XY.
Come evitare danni alla superficie stampata quando si utilizza il taglio del lato opposto o il taglio di pieghe

Creare facilmente schemi per facilitare la produzione con alta varietà e basso volume

Viene utilizzato quando si esegue la stampa e il taglio con segni di registrazione sul lato opposto. Il modo più semplice è avviare con gli schemi e la creazione di caselle per facilitare una produzione ad alta varietà e basso volume.

Questa opzione è disponibile su tutti i modelli.

Funzionamento

- 1. Creazione di dati per stampa e taglio.
- 2. Caricare il supporto sul plotter di taglio.
- **3.** Avviare la schermata "Cutting Master 5", andare alla scheda "Segni di registrazione", fare clic sulla freccia a discesa per "Segni di registrazione sul lato opposto", quindi selezionare "Lato posteriore tagliato (produzione a basso volume).
- 4. Selezionare "Invia alla taglierina" e premere il pulsante "ELABORATO".

🖽 🛡 🍢 🌆 😂 🚺 😫 🔘
Segni di registrazione
Usa i marchi di registrazione
Offset X 0.00 \$ mm Offset Y 0.00 \$ mm
Segni di registrazione sul lato opposto
Lato posteriore tagliato (produzione a basso volume)
Consentono di utilizzare gli strumenti sulla superficie
Condizione per il taglio dei segni di negistro
Taglia i segni di registro (invia 🔻 ELABORATO
Ritorno al punto base di scansione dopo il plottaggio
Rileva solo il primo segno di registrazione (opzione di regolazione a 4 punti)
Rileva i quattro segni di registrazione per la prima regolazione
AZZERA

- 5. La taglierina avvia la scansione dei segni di registrazione e ritaglia i segni sul lato opposto del supporto.
- Dopo aver rimosso i segni di ritaglio, capovolgere il supporto orizzontalmente in una direzione X e caricare nuovamente il supporto nel plotter di taglio.
 Assicurarsi che il supporto sia stato ricaricato e corrisponda alla posizione impostata nel passo 2.
- 7. Premere il tasto "ENTER" sul pannello di controllo del plotter di taglio.
- La taglierina avvia la scansione dei segni di registrazione e piegatura e taglio vengono eseguiti.

Creare facilmente gli stessi oggetti per una produzione ad alto volume

Viene utilizzato quando si esegue la stampa e il taglio con segni di registrazione sul lato opposto. È possibile creare in modo efficiente un grande numero di elementi identici.

Funzionamento

- 1. Creazione di dati per stampa e taglio.
- 2. Caricare il supporto sul plotter di taglio.
- **3.** Avviare la schermata "Cutting Master 5", andare alla scheda "Segni di registrazione" e selezionare "Lato posteriore tagliato (produzione ad alto volume)" dai segni di registrazione sul lato opposto.
- 4. Premere il pulsante "Taglia i segni di registro (invia alla taglierina)".

🛃 🖳 🦊 Kis 🚱 🚺 😥 🔕
Usa i marchi di registrazione
Offset X 0.00 ¢ mm Offset V 0.00 ¢ mm
Segni di registrazione sul lato opposto
Lato postenore tagliato (produzione ad alto volume)
sulla superficie
Condizione per il taglio dei segni di 1 V
Taglia i segni di registro (invia V
Riteva solo il primo segno di registrazione (opzione di regolazione a
4 punti)
relevant quaturo segin un registrazione per la prima registazione
AZZERA
Circonferenza del lavoro di taglio: %C %U Lavori Imuia alla taglierina ELABORATO

5. La taglierina avvia la scansione dei segni di registrazione e ritaglia i segni sul lato opposto del supporto.

Supplemento
 Se si desidera inserire una piega sul lato anteriore del supporto, selezionare la casella davanti a "Consentono di utilizzare gli strumenti sulla superficie".
 È necessario configurare i dati che sono impostati sul lato anteriore nella scheda "Opzione" prima del taglio.
 Se si desidera specificare che le condizioni di taglio sono intese per i segni di registrazione sul

- Se si desidera specificare che le condizioni di taglio sono intese per i segni di registrazione sul lato opposto, selezionare la casella davanti a "Condizione per il taglio dei segni di registro".
 In questo caso, ritagliare i segni sul lato opposto del supporto utilizzando le condizioni di taglio impostate sul pannello di controllo del plotter.
- Dopo aver rimosso i segni di ritaglio, ricaricare il supporto sul plotter di taglio. Caricare e impostare nuovamente il supporto come posizionato in origine nel passo 2.
- 7. Ritagliare la parte dei segni solo sul lato stampato utilizzando la modalità COPIA della funzione plotter di taglio.
- 8. Dopo aver ritagliato i segni per il lato opposto, eseguire il processo di taglio sul lato opposto del supporto. Capovolgere il supporto orizzontalmente in una direzione X e caricare di nuovo il supporto sul plotter di taglio.

Caricare e impostare nuovamente il supporto come posizionato in origine nel passo 2.

9. Fare clic sulla freccia a discesa per "Invia alla taglierina" e premere il pulsante "ELABORATO". La piegatura e il taglio vengono eseguiti sul lato opposto del supporto dopo aver letto i segni sulla taglierina.

🗇 🔻 👯 😂 😳 😫 💿				
Segni di registrazione				
Usa i marchi di registrazione				
Offset X 0.00 ¢ mm Offset Y 0.00 ¢ n	im			
Segni di registrazione sul lato opposto				
Lato posteriore tagliato (produzione ad alto volume)				
Consentono di utilizzare gli strumenti sulla superficie				
Condizione per il taglio dei segni di registro				
Taglia i segni di registro (invia 🔻 ELABORATO				
Ritorno al punto base di scansione dopo il plottaggio				
Rileva solo il primo segno di registrazione (opzione di regolazione a				
Rileva i quattro segni di registrazione per la prima regolazione				
AZZERA				
Circonferenza del lavoro di taglio: %C %U				
LABOR	NTO			
Supplemento E necessar	io	configurare i dati che	configurare i dati che sono utilizzati per il l	configurare i dati che sono utilizzati per il lato opposto nella scheda "C
prima del ta	ali	0.	0.	0
	.9.			

10. Eseguire il processo di taglio su lato opposto del supporto utilizzando la modalità COPIA della funzione plotter di taglio.

Supplemento De possibile visitare il nostro sito web per controllare quali taglierine sono supportate.

5.8 Come tagliare un lavoro più grande del supporto (utilizzando la funzione Piastrellatura)

Regolazione delle dimensioni e del posizionamento di piastrellatura

Questo può essere utile quando il lavoro è più grande della dimensione supporto caricata, suddividendo il lavoro in più parti.

Funzionamento

1. Avviare la schermata "Cutting Master 5", quindi andare alla scheda "Piastrellatura". Selezionare la casella davanti a "Piastrellatura attiva". Selezionare la casella davanti a "Relativo al lavoro" e selezionare "Automatico".

Il lavoro viene suddiviso in più parti.





*Questa opzione consente di ottimizzare il lavoro per la suddivisione in base alla dimensione supporto della scheda Generale.

Supplemento

- "Griglia regolare" ridimensiona la piastrellatura in modo da mantenere le dimensioni di larghezza e altezza per le piastrelle individuali.
- "Larghezza della cella" e "Altezza della cella" impostano la larghezza o l'altezza della cella per ciascuna piastrella.
- "Righe" e "Colonne" impostano il numero di piastrelle in una riga o una colonna.
- •Se si desidera specificare la dimensione di suddivisione nella finestra di anteprima, è possibile modificare la posizione di piastrellatura trascinando le linee di divisione e i punti di controllo rossi.
- Se si regola la posizione e la dimensione di piastrellatura manualmente, la casella di controllo viene cambiata automaticamente a "Definito dall'utente" o "Personalizzato".

Come eseguire la sovrapposizione tra le piastrelle

Sovrapponendo le piastrelle alle piastrelle adiacenti, è possibile eliminare eventuali spazi vuoti tra le piastrelle durante il montaggio delle piastrelle dopo averle tagliate.

Funzionamento

 Avviare la schermata "Cutting Master 5", andare alla scheda "Piastrellatura". Selezionare la casella davanti a "Piastrellatura attiva".

Far scorrere manualmente una barra di margine di sovrapposizione o immettere un valore specifico e applicarlo.

Un margine di sovrapposizione verrà definito in colore arancione.

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
🗇 🔻 🛼 🕸 😂 🚺 🖬 💿
Piestrellatura
✓ Piastrellatura attiva
Configura posizione e dimensioni
Relativo al lavoro
Margine del 0.00 \$ mm
Relativo al supporto
Margine del 0.00 \$ mm
O Definito dall'utente
Origine X 0.00 ¢ mm Origine Y 0.00 ¢ mm
Larghezza 200.0 ¢ mm Altezza 200.0 ¢ mm
Mantieni l'aspetto
Configura una grigila regolare
S Automatico
O Personalizzato
Griglia regolare
Larghezza della 0.00 ¢ mm Altezza della 0.00 ¢ mm
Colonne
Sevrapposizione
Margine 10.0 \$ mm
Altre opzioni
Mostra dimensioni
Interlacciamento affiancamento e copie
Plastrellatura
S Tutte le piastrelle
Circonferenza del lavoro di taglico %C %U Lavori Invia alla taglierina V ELABORATO



Come tagliare solo le piastrelle selezionate

C'è anche l'opzione per tagliare ciascuna piastrella separatamente. Con il pulsante "ELABORATO", la piastrella può essere utilizzata nuovamente per l'invio alla taglierina.

Operation

1. Avviare la schermata "Cutting Master 5", andare alla scheda "Piastrellatura". Selezionare la casella davanti a "Piastrellatura attiva".

Questa opzione consente di tagliare solo le piastrelle selezionate. È possibile fare clic nell'anteprima sulle piastrelle e immettere il numero piastrella specificato.

Per esempio, se si desidera mettere in uscita le piastrelle con numeri specificati da 1 a 3, 5 e 7 tra le otto piastrelle, è possibile immettere 1-3,5,7.





Supplemento

Facendo clic su una piastrella si commuta tra disabilitazione o abilitazione della piastrella. Quando una piastrella è abilitata, diventerà di un colore blu chiaro.

5.9 Come controllare le informazioni sul plotter di taglio

Le Informazioni sulla taglierina possono essere ottenute dalla scheda Informazioni sul plotter; controllare le Informazioni sul plotter prima di contattare la sezione di supporto.

Lista di controllo per ottenere assistenza

Funzionamento

- 1. Avviare la schermata "Cutting Master 5", quindi andare alla scheda "Informazioni sul plotter".
- 2. Annotare e completare le informazioni sulla taglierina, come "Modello", "Versione del firmware" e "Numero di serie".

10000-1400-100,160,160,00	▼ + - E
🗄 🛡 🖳 🐼 🕄	1 12 0
Maddin: Wensione da Anvis: Numero da varie: ID unitik Remote Panel Utility	Aggiorna
Circonferenza del lavoro di taglio: %C %U	Lavori

5.10 Telecomando per la condizione di taglio tramite PC

È possibile regolare il valore del menu che viene utilizzato frequentemente dal computer. È inoltre possibile regolare il valore di configurazione utilizzando "Remote Panel Utility".

Che cos'è Remote Panel Utility

Controlla il valore di configurazione tramite PC.

Consente di recuperare il valore di configurazione di ciascun menu dalla taglierina insieme al telecomando e al monitoraggio tramite PC.

È possibile modificare il valore di configurazione sul PC; i dati aggiornati verranno inviati al plotter di taglio. Il valore di configurazione può essere ottenuto dal plotter di taglio.

È possibile salvarlo in un file ed effettuare il backup su un dispositivo di memoria rimovibile o esterno come

desiderato. E gli stessi valori di configurazione possono essere trasferiti a un altro plotter di taglio.

Supplemento />

- •Il menu di configurazione varia a seconda del plotter di taglio collegato.
- •Assicurarsi che la taglierina sia completamente collegata al PC utilizzando la connessione USB o il cavo LAN.
- •Assicurarsi che la taglierina sia nello stato PRONTO.

Controllo remoto del valore di configurazione della taglierina tramite PC

È possibile modificare in remoto il valore di configurazione eseguito sul dispositivo plotter di taglio tramite PC.

Funzionamento

- 1. Avviare la schermata "Cutting Master 5", quindi andare alla scheda "Informazioni sul plotter".
- 2. Premere il pulsante "Remote Panel Utility".



3. Remote Panel Utility viene avviata.

Modificare il valore di configurazione del menu che si desidera tagliare.

🐻 Remo	ote Panel Utility					- 0	×
Condia	tion Allarme	ARMS	Collegame	Altro	Aiuto		C
Attivo	Nome del supporto	Strumento	Sfasamento della I	Velocità	Forza	Accelerazione	
\checkmark	Condition No. 1	PEN	-	30	3	20	î l
0	Condition No. 2	CB15U-K30	0	30	12	20	
0	Condition No. 3	CB15U-K30	0	30	12	20	
0	Condition No. 4	CB09U	0	20	17	15	
0	Condition No. 5	CB09U	0	80	14	40	1.1
0	Condition No. 6	CB09U	0	10	22	10	
0	Condition No. 7	CB15U	0	5	30		
1 Strur Veloc	2 3 e della condizione nento ità	Condition No.	1 ▼ 30¢cm/s	Force Accelerazia Supporto d Forza di co della lama	ne ell'utensile ntrollo del bordo	3 20 5upporto 1 7 ¢	
		FC8880-140	458, 1.32 Unit ID #1234			OK ANNUL	LA

4. Se le modifiche delle impostazioni sono state completate, premere il pulsante "OK". Rende possibile inviare il valore di configurazione al plotter di taglio e aggiornarlo.

Supplemento

Se non si inviano le modifiche, premere "Annulla".

Sommario

Come effettuare il backup del valore di configurazione della taglierina

È possibile effettuare il backup del valore di configurazione della taglierina visualizzato nella schermata "Remote Panel Utility".

È possibile scegliere di effettuare il backup solo di una scheda "Condizione" specifica o di tutte quelle selezionate.

Funzionamento

- **1.** Avviare la schermata "Cutting Master 5", quindi andare alla scheda "Informazioni sul plotter".
- 2. Premere il pulsante "Remote Panel Utility".

10400-1400/192.168.16.40	•+-s
🔝 🛡 🖳 🍋 🚼	
Modello: Versione del firmware: Versione di avvio: Numero di serie: ID unità:	Aggioma
Remote Panel Utility	
Tirronferenza del Javren di taolice %C%U	lawri
and an an an an an angle. No no	Invia alla taglierina 🔻 ELABORATO

3. Remote Panel Utility viene avviata.

Se si desidera effettuare il backup solo della condizione di taglio, è sufficiente premere l'icona " 🔳 " nella scheda "Condizion".

Se si desidera effettuare il backup di tutte le impostazioni selezionate, andare alla scheda "Aiuto", quindi premere il pulsante "Salva tutto"

Rem	ote Panel Utility					- 0	×	Remote Panel Utility -	• ×
Cond	zion Allarme	ARMS	Collegame	Altro A	liuto		Q	Condizion Allarme ARMS Collegame Altro Aiuto	Q
Attivo	Nome del supporto	Strumento	Sfasamento della I	Velocità	Forza	Accelerazione		Informazioni sulla taglierina	
\checkmark	Condition No. 1						1	Modello:	
0	Condition No. 2	CB15U-K30	0	30	12	20		Versione del firmware:	
0	Condition No. 3	CB15U-K30	0	30	12	20		Versione della scheda secondaria:	
Ō	Condition No. 4	CB09U	0	20	17	15		Numero di serie:	
ŏ	Condition No. 5	CB09U	0	80	14	40		ID unitit	
ŏ	Condition No. 6	CRoel	0	10	22	10		Unità di lunghezza: mm	
	Condition No. 7	CB45U	0		20		É.	Utente: 1	
0	Condition No. 7	CBISU	0	5	30			Modalità taglierina: Normal	
1	2 3							Informazioni nel softu sos	
Nor	e della condizione	Condition No. 1		Force	ſ	3			
Stru	mento	PEN	T	Accelerazione	Ē			Versione dell'utilità del pannello remoto 1.0.71	
Visio	-14%		20 * cm/c	Supporto dell'uten	uite C	••••••••••••••••••••••••••••••••••••••		Salva tutto Carica tutto	
VEIO	.108		30 Venes	Eorra di controllo d	del hordo	•			
				della lama		↓ 7 ↓ \$			
		FC8880-140 V	ER.1.32 Unit Eb #1234			OK ANNI	ULLA	PCINED HIS VERILIZE SHARED PUZNE OX	ANNULLA

4. Verrà visualizzata la finestra di dialogo "Salva con nome". Salvare in una posizione specificata con un nome sul computer.

Come utilizzare il file di backup

Questi file di backup non solo controllano il valore di configurazione della taglierina, ma anche i valori di configurazione di altre taglierine, utilizzate per le impostazioni di copia, se viene impostata una nuova taglierina o se sono collegate due o più taglierine contemporaneamente.

Funzionamento

- 1. Avviare la schermata "Cutting Master 5", quindi andare alla scheda "Informazioni sul plotter".
- 2. Premere il pulsante "Remote Panel Utility".

10000-1400/102108-1630	• + - B
E V V AN CONTRACTOR	0
Modello: Versione del firmware: Versione di avvio: Numero di serie: ID unità:	Aggiorna
Remote Panel Utility]
Circonferenza del lavoro di taglio: %C %U	Lavori

3. Remote Panel Utility viene avviata.

Se è necessario inviare alla taglierina solo i valori della scheda "Condizion", selezionare l'icona " i ". Se si inviano tutti i valori di configurazione della scheda "Condizion" alla taglierina, andare alla scheda "Aiuto", quindi premere il pulsante "Carica tutto".

🐻 Remote	Panel Utility					>	X Remote Panel Utility	- 🗆 🗙
Condizio	n Allarme	ARMS	Collegame	Altro	Aiuto	Ç	Condizion Allarme ARMS Collegame Altro Aiuto	Q
Attivo	Nome del supporto	Strumento	Sfasamento della I	Velocità	Forza	Accelerazione	Informazioni sulla taglierina	
\checkmark	Condition No. 1					20	Modello:	
0	Condition No. 2	CB15U-K30	0	30	12	20	Versione del firmware:	
0	Condition No. 3	CB15U-K30	0	30	12	20	Versione della scheda secondaria:	
0	Condition No. 4	CB09U	0	20	17	15	Numero di serie:	
Ō	Condition No. 5	CB09U	0	80	14	40	ID unitie Lingua: Japanese (日本語)	
Õ	Condition No. 6	CB09U	0	10	22	10	Unità di lunghezza: mm	
Ō	Condition No. 7	CB15U	0	5	30		Utente: 1 Modalità taolissias: Morreal	
1 Nome + Strume Velocitz	Z stella condizione nto	3 Condition No. PEN	1 v 30 ¢ cm/s	Force Accelerazione Supporto dell' Forza di contri della lama	utensile ollo del bordo	septerto 1	Salva turto	
		10000-140	VER. 1.32 (July ED #1234			OK ANNULLA	A OK	ANNULLA

- **4.** Viene visualizzata la finestra di dialogo "Apri", selezionare il file salvato per riflettere le modifiche. I valori di configurazione si riflettono nella schermata "Remote Panel Utility".
- **5.** Se la modifiche delle impostazioni sono state completate, premere "OK". Questo rende possibile inviare il valore di configurazione al plotter di taglio e aggiornarlo.

Supplemento

Se non si inviano le modifiche, premere "Annulla".

GRAPHTEC CORPORATION

Cutting Master 5 Manuale utente OPS685-UM-151 1 novembre 2022 1ª edizione-011

Le specifiche sono soggette a modifica senza preavviso.

