

GRAPHTEC

CUTTING PLOTTER **CELITE-50** MANUAL DO USUÁRIO



Introdução

Obrigado por adquirir a Cutting Plotter CE LITE-50. Este dispositivo é uma plotadora de corte que realiza tarefas de alta precisão em alta velocidade. Além de cortar filmes de marcação, este dispositivo também pode ser utilizado como plotadora de caneta. Leia cuidadosamente este manual antes do uso para garantir o uso seguro e correto do dispositivo. Este produto é fabricado e comercializado sob licença da Gerber Scientific Products, Inc. para a US Patent No. 5.537.135 e suas patentes estrangeiras.

Notas sobre este Manual

- (1) Nenhuma parte desta publicação poderá ser reproduzida, armazenada em um sistema de recuperação ou transmitida, de qualquer forma ou por qualquer meio, sem a permissão prévia por escrito da Graphtec Corporation.
- (2) As especificações do produto e outras informações deste manual estão sujeitas a alteração sem aviso prévio.
- (3) Embora tenha sido feito todo esforço para fornecer informações completas e precisas, entre em contato com seu representante de vendas ou vendedor Graphtec mais próximo se encontrar informações imprecisas ou errôneas ou desejar fazer outros comentários ou sugestões.
- (4) Independentemente das estipulações do parágrafo anterior, a Graphtec Corporation não assume qualquer responsabilidade por danos resultantes do uso das informações aqui contidas ou do uso do produto.

Marcas registradas

Todos os nomes de empresas, marcas, logotipos e produtos que aparecem neste manual são marcas ou marcas registradas de suas respectivas empresas.

Copyright

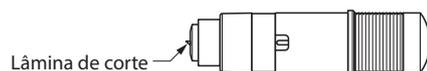
Este Manual do Usuário possui copyright pela Graphtec Corporation.

Precauções ao manipular a lâmina de corte

Este produto utiliza uma lâmina. Para prevenir acidentes de lesão devido à lâmina, tenha muito cuidado ao manipular a lâmina de corte, como ao prender a caneta de corte na unidade principal.

Caneta de corte

A ponta é uma lâmina afiada. Tenha cuidado para não utilizar profundidade excessiva da lâmina. Além disso, evite deixar a lâmina projetada para fora da ponta da caneta de corte quando esta não estiver em uso.



Após fixação à unidade principal

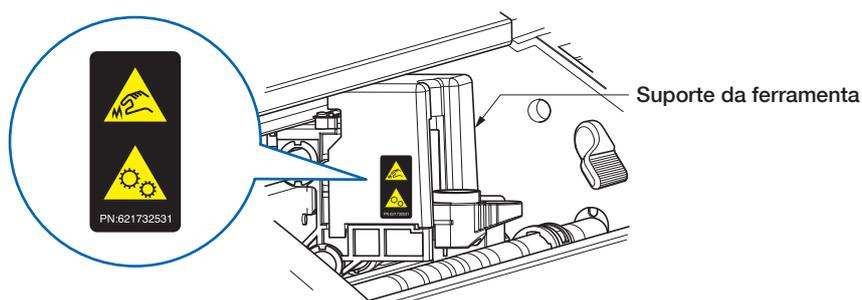
Evite tocar na ponta da caneta após ligar a energia e durante a operação, pois fazer isso é perigoso.

Precauções após ligar a energia

O suporte da ferramenta e o material que está definido podem mover-se repentinamente durante o trabalho, imediatamente após a conclusão do trabalho e durante a configuração de diversas definições. Mantenha mãos, cabelo e roupas etc. longe de partes móveis e seu alcance de movimento e evite colocar objetos sobre essas partes. Ao utilizar o dispositivo, tenha muito cuidado para evitar lesões ao prender mãos, cabelo ou roupas etc. no dispositivo.

Notas em relação a Etiquetas de advertência

A etiqueta de advertência exibida abaixo foi colocada no suporte da ferramenta do dispositivo. Certifique-se de observar as precauções indicadas.



Notas relacionadas à terminologia deste Manual

- “Corte” como é usado neste manual, refere-se ao dispositivo operando para desenhar figuras com uma caneta de desenho ou cortar material com a caneta de corte.
- “Material” como é usado neste manual, refere-se coletivamente a papel, papel em rolo, papel em folhas e filme de marcação.

Antes do trabalho

- Certifique-se de ler “GARANTIR O USO SEGURO E CORRETO” incluído Realizar trabalho sem ler essa seção poderá levar a um acidente inesperado ou causar um incêndio.

Precauções ao utilizar material enrolado

- Um enrolamento para cima, mesmo fraco, pode causar travamento do material.
- Use material não enrolado ou conserte manualmente o enrolamento de modo que o material tenha um enrolamento fraco para baixo que encaixa ao longo da unidade principal da plotadora.

SUMÁRIO

Introdução	i
Notas sobre este Manual	i
Marcas registradas	i
Copyright	i
Caneta de corte	ii
Após fixação à unidade principal	ii
Precauções após ligar a energia	ii
Notas em relação a Etiquetas de advertência	ii
Notas relacionadas à terminologia deste Manual	ii
Antes do trabalho	iii
Precauções ao utilizar material enrolado	iii

Capítulo 1 Notas antes de usar

1.1	Acessórios padrão	1-2
1.2	Nomes e funções de cada componente	1-3
1.3	Painel de operação	1-4
	Tipos de telas e operações	1-4
	Outras exibições e operações	1-5
1.4	Instalando a unidade principal	1-6
	Espaço de instalação	1-6
1.5	Tamanho do material e área de corte	1-7
	Tamanhos de material compatíveis	1-7
	Área de corte	1-7
1.6	Instalação do driver e do software	1-8
1.7	Conexão e ligação da energia	1-9
1.8	Conectando um computador	1-10
1.9	Configurações ao ligar a energia pela primeira vez	1-11

Capítulo 2 Operações básicas

2.1	Definição da ferramenta	2-2
	Ajustando a profundidade da lâmina do cortador	2-2
	Referência e precauções sobre o ajuste da profundidade da lâmina	2-3
	Definição da ferramenta	2-4
2.2	Definição das alavancas de ajuste do material	2-5
2.3	Definição dos roletos	2-6
	Movimentação dos roletos	2-6
	Posições de ajuste do rolete	2-7
2.4	Carregamento de mídia de folha	2-8
	Inserindo o material contra os roletos	2-8
	Inserindo o material ao liberar os roletos	2-10
	Descarregamento da mídia de folha	2-11
2.5	Confirmação do CONDITION No. (Condição de corte)	2-12
2.6	Precauções ao criar dados	2-13
	Notas relacionadas à Posição da origem de corte	2-13
	Notas relacionadas à Área de Corte	2-14

2.7	Enviando dados de corte	2-15
2.8	Cuidados comuns	2-16
	Limpeza da caneta de corte	2-17

Capítulo 3 Corte ao longo de dados Impressos

3.1	O que é Impressão e corte?	3-2
3.2	Impressão e corte simples	3-3
3.3	Impressão e corte medidos na marca de registro	3-5
3.4	Tipos e Organização de Marcas de Registro	3-6
	Formatos de marcas de registro	3-6
	Posições para organização das marcas de registro	3-7
	Detecção automática da posição das marcas de registro	3-8
3.5	Fluxo de criação de marcas de registro para corte	3-9
	Graphtec Pro Studio (Windows)	3-9
	Cutting Master 4	3-12
	Graphtec Studio	3-15

Capítulo 4 Funções convenientes

4.1	Corte de material em rolo	4-2
	Montagem do estocador de material em rolo	4-2
	Inserindo e medindo material em rolo	4-4
	Definição do comprimento da página	4-8
	Uso do cortador em cruz	4-9
4.2	Corte usando a folha portadora	4-10
	Inserindo material na folha portadora	4-11
	Inserindo a folha portadora	4-12
4.3	Plotagem com a caneta de desenho	4-15
	Ajustando a caneta de desenho no adaptador de caneta	4-15
	Ajustando o adaptador de caneta	4-16
4.4	Corte a partir de uma memória USB	4-18
	Salvando dados em uma memória USB	4-18
	Corte ao carregar dados de memória USB	4-18
	Corte de dados equipados com código de barras	4-19
4.5	Corte de múltiplos materiais usando os mesmos dados (função Copiar)	4-20
	Copiando múltiplos cortes em um único material	4-20
	Copiando repetidamente em múltiplos materiais	4-22
4.6	Corte ao especificar a posição de corte	4-23
4.7	Expandindo a área de corte	4-24
4.8	Interrupção e pausa durante um corte	4-25
4.9	Removendo o suporte da ferramenta	4-26

Capítulo 5 Definições detalhadas

5.1	Registrando individualmente as definições das condições de corte	5-2
5.2	Ajustando a qualidade do corte	5-3
	Selecionando a ferramenta e definindo o valor de correção	5-3
	Definindo a pressão de corte	5-4
	Definindo a pressão de corte	5-4

	Definindo a prioridade da condição	5-5
	Definindo o ajuste da distância	5-5
	Definindo a posição de inicialização da orientação da ponta da lâmina	5-6
5.3	Ajustando o tempo de corte	5-7
	Definindo a velocidade	5-7
	Definindo a aceleração	5-7
	Definindo a velocidade da ferramenta para cima	5-8
5.4	Cortando material grosso	5-9
	O que é Emulação tangente?	5-9
	Definindo a emulação tangente	5-9
	Definindo os sobrecortes	5-10
5.5	Realizando testes de corte	5-11
	Teste de corte 1 com os valores de definição	5-11
	Cortando três testes para incluir valores de definição ± 1	5-12
	Confirmando o teste de corte	5-12
5.6	Definições das medidas das marcas de registro	5-13
	Definindo o modo Medição	5-13
	Confirmando o registro	5-14
	Corrigindo a posição das marcas de registro	5-16
	Definindo a detecção de posição automática das marcas de registro	5-19
5.7	Ajustando a operação de material	5-20
	Definindo a operação de pré-alimentar	5-20
	Definindo a pré-alim. auto	5-21
	Definindo a alimentação inicial	5-21
	Ajuste da detecção da largura do material	5-22
5.8	Definindo comandos	5-24
	Selecionando o comando	5-24
	Definindo o HP-GL Ponto de origem	5-24
	Definindo o HP-GL Modelo emulado	5-24
	Definindo o GP-GL Tamanho passo	5-25
5.9	Definindo o painel de operação	5-26
	Seleção do idioma	5-26
	Seleção da unidade de comprimento	5-26
	Definindo Beep press. botões	5-26

Capítulo 6 Resolução de problemas

6.1	Reagindo a um problema	6-2
	Quando o dispositivo não opera mesmo com a energia ligada	6-2
	A operação está irregular	6-2
6.2	Confirmando mensagens de erro	6-3
	GP-GL Erros de comando	6-3
	HP-GL Erros de comando	6-3
	Erros de MARCAS REGISTRO	6-4
	Outras exibições de erros	6-5
6.3	Confirmando a operação da unidade principal	6-6
	Plotagem do padrão de autoteste	6-6
	Plotagem do padrão do teste	6-6
	Ajuste do sensor de detecção de largura	6-7

	Teste de diagnóstico da unidade principal	6-7
6.4	Confirmando a versão do firmware da unidade principal	6-8
6.5	Como substituir a almofada de corte	6-9
Apêndice		
A.1	Especificações padrão	A-2
A.2	Itens de suprimento	A-3
A.3	Desenho da aparência	A-4
A.4	Árvore do menu	A-5
A.5	Lista de valores iniciais	A-9
ÍNDICE	I-1

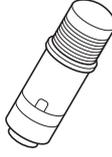
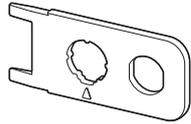
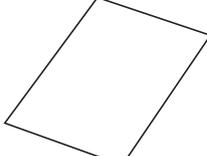
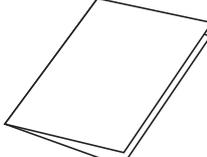
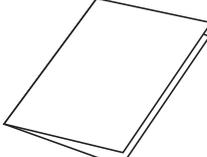
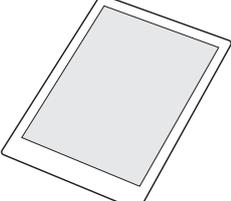
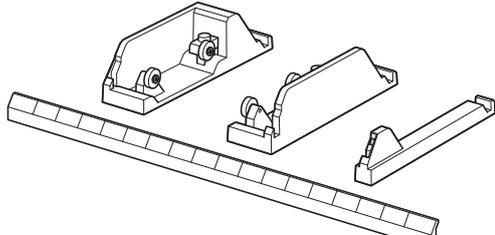
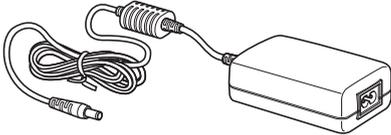
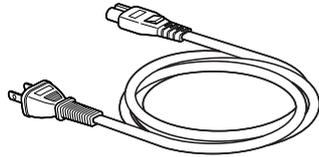
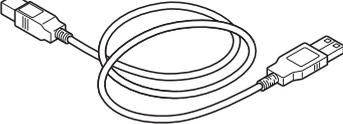
Capítulo 1 Notas antes de usar

Uma visão geral deste dispositivos e das conexões com um computador é explicada neste capítulo.

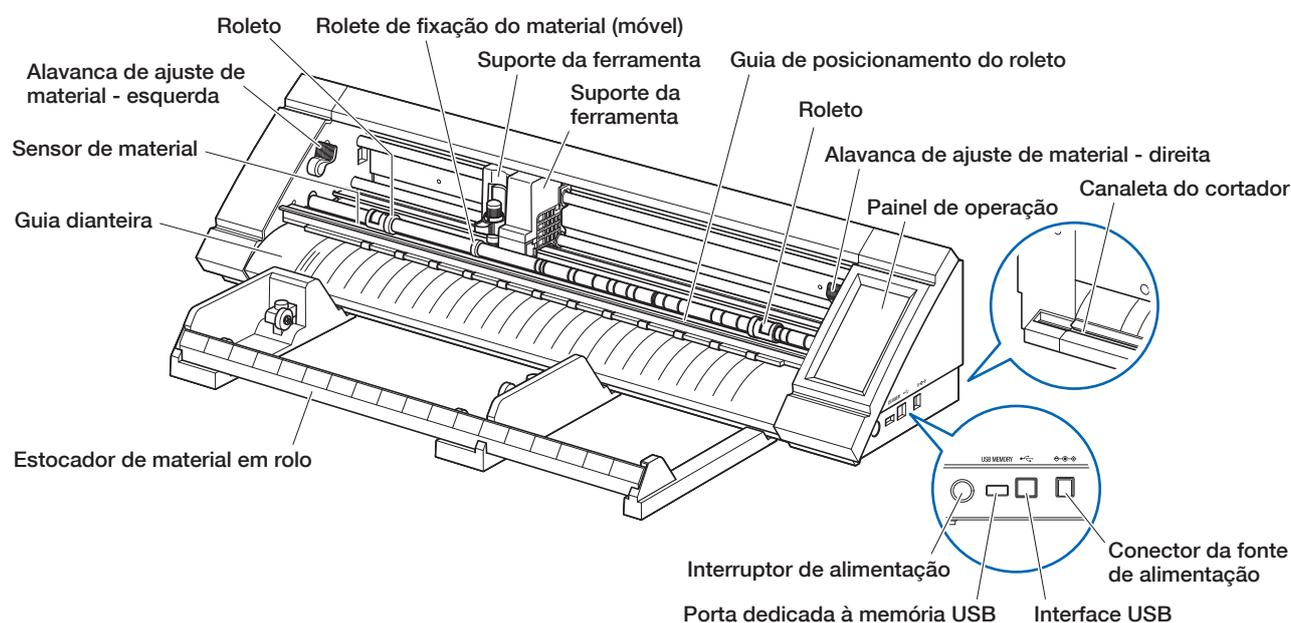
- 1.1 Acessórios padrão
- 1.2 Nomes e funções de cada componente
- 1.3 Painel de operação
- 1.4 Instalando a unidade principal
- 1.5 Tamanho do material e área de corte
- 1.6 Instalação do driver e do software
- 1.7 Conexão e ligação da energia
- 1.8 Conectando um computador
- 1.9 Configurações ao ligar a energia pela primeira vez

1.1 Acessórios padrão

Confirme se todos os acessórios estão incluídos. Se algum dos acessórios estiver faltando, entre em contato imediatamente com a loja onde comprou o produto ou com o nosso atendimento ao consumidor.

<p>Conjunto do cortador (lâmina padrão) [PM-BS-001] 1 conjunto</p> 	<p>Guia da tampa da ponta da lâmina 1 unidade</p> 
<p>Cortador em cruz [PM-CC-001] 1 unidade</p> 	<p>Software Activation Code 1 folha</p> 
<p>MANUAL DE CONFIGURAÇÃO 1 cópia</p> 	<p>PARA GARANTIR A SEGURANÇA E O USO CORRETO 1 cópia</p> 
<p>Folha portadora (13 polegadas) 1 folha</p> 	<p>Estocador de material em rolo 1 conjunto</p> 
<p>Adaptador CA 1 unidade</p> 	<p>Cabo CA 1 unidade</p> 
<p>Cabo USB (1,5 m) 1 unidade</p> 	

1.2 Nomes e funções de cada componente



Painel de operação: Usado para operar o dispositivo e configurar diversas definições.

Alavanca de ajuste do material-direita:

Usado para elevar/baixar o rolo ao ajustar o material e travar (3 posições) / liberar o material. Ajuste essa alavanca de acordo com a largura do material.

Alavanca de ajuste do material-esquerda:

Usado para elevar/baixar o rolo ao ajustar o material e travar/liberar o material.

Roletos:

Toca no material para fixar/transportar o material. Ajuste esse rolo de acordo com o tipo e tamanho do material.

Guia de posicionamento do rolo:

Ajusta os roletos na posição da marcação indicada.

Transporte da ferramenta: Aciona a ferramenta para a esquerda/direita e mede marcas de registro e códigos de barras.

Suporte da ferramenta: segura a ferramenta e aciona-a para cima/baixo.

Roleta de fixação do material (móvel):

Fixa o material para impedir a baixa qualidade do corte e o defeito da detecção da marca de registro. Ajuste no centro ou na parte mais elevada do material.

Sensor de material: Mede o material.

Guia dianteiro: Ajusta o material na posição da marcação indicada.

Estocador de material em rolo: Segura material em rolo.

Interruptor Liga/Desliga: Usado para Ligar/Desligar a energia.

Porta dedicada a memória USB:

Usado para conectar e carregar dados a partir de uma memória USB.

Interface USB: Usada para conectar o dispositivo a um computador.

Conector da fonte de alimentação:

Usado para conectar o cabo de alimentação.

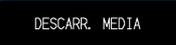
Canaleta do cortador: Usada ao registrar material em rolo com o cortador em cruz.

1.3 Painel de operação

Tipos de telas e operações

Tela HOME e funções de botões



-  Botão “MENU”: Usado para ir até a tela “MENU”.
-  “CONDITION No.” Botões de Seleção: Usados para selecionar o CONDITION No.
-  Botão “CONDITION”: Usado para ir até a tela de definição CONDICAO (condição de corte).
-  Botão “CARREGAR MEDIA”: Usado para ir até a tela Carregar media. A tela a seguir é exibida quando o material for definido.
-  Botão “DESCARR. MEDIA”: Usado para descarregar material que foi definido.
-  Botão “COPIA”: Usado para ir até o modo de cópia.
-  Botão “TESTE DE CORTE”: Usado para ir até a tela de teste de corte.
-  Botão “HOME”: Usado para mover o transporte da ferramenta até o ponto inicial.
-  Botão “USB”: Usado para ir até o menu para corte a partir de uma memória USB.
-  Posição: Usado para ir até a tela de posição.

Outros botões

-  Botão “Página”: Usado para ir até a próxima página no mesmo nível de camada.
-  Botão “Sair”: Usado para sair da tela atual. Quando tocado antes de  (Confirmar) em uma tela em que  (Confirmar) estiver exibido, a tela é fechada sem definir o item.
-  Botão “Confirmar”: Usado para confirmar definições.
-  Botão “Executar”: Usado para executar definições.
-  Botão “Origem”: Usado para configurar a origem da plotagem.
-  Botão “Área de corte”: Usado para exibir a área de corte do material que foi inserido.
-  Botão “OK”: Usado para confirmar a posição da ferramenta movida com as teclas de posição.
-  Botão “Parar”: Interrompe a operação de corte.

Tela de seleção de menu

Esta tela é usada para selecionar itens de definição. Toque no botão para definir.



Diferentes cores de botões

Azul claro indica a definição selecionada. Toque no botão para definir.



Diferentes caixas de exibição

Caixas brancas podem ser tocadas para transição até a tela de entrada.



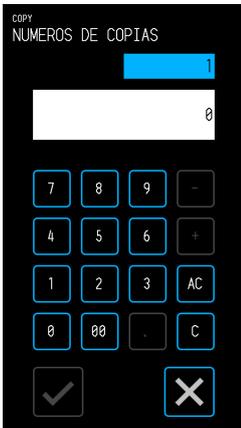
Caixas azul claro exibem o valor da definição atual.



Tela de entrada

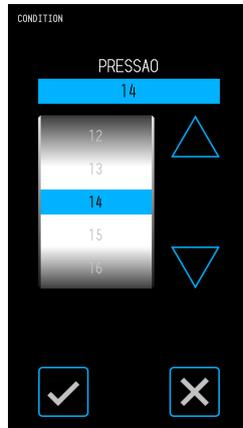
Entrada numérica

Toque nos botões para inserir um número.



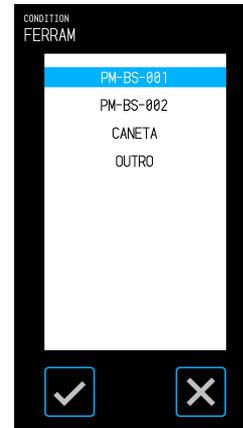
Seleção de tambor

Gire o tambor para rolar pela lista e selecionar um valor de definição.



Seleção de lista

Toque no item que deseja selecionar na lista para definir o item.

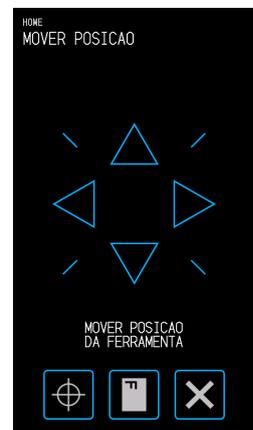


Teclas de posição

O transporte da ferramenta ou o material movem em direções opostas ao tocar nas teclas de posição “△”, “▽”, “◀” e “▶”.

O movimento será iniciado com velocidade lenta ao tocar nas teclas de posição.

A velocidade do movimento muda para rápida ao tocar na tecla por mais de alguns segundos.



Outras exibições e operações

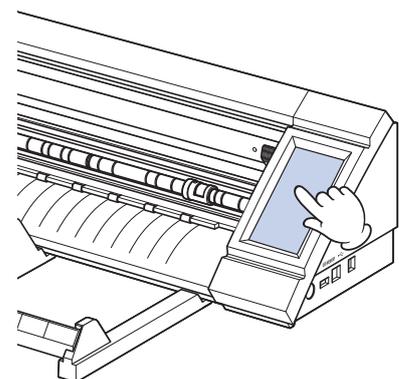
Tela de instruções

- Se a energia for Ligada durante um estado em que as alavancas de ajuste do material estiverem liberadas, a mensagem “DEFINIR A ALAVANCA DE DEFINICAO DE MEDIA.” é exibida no painel de operação. Após baixar as alavancas de ajuste do material, a tela “CARREGAR MEDIA” é exibida.
- Ao definir o material, é exibida uma mensagem em relação ao material ou aos roletos. Nesse caso, opere o dispositivo seguindo as instruções na tela.
- Opere o dispositivo seguindo as instruções na tela também quando outras mensagens relacionadas à operação forem exibidas.

Liberação para repouso

A função do painel de toque será desligada (Modo Repouso) em alguns segundos quando não for tocada.

Para reiniciá-la, toque no painel de toque.



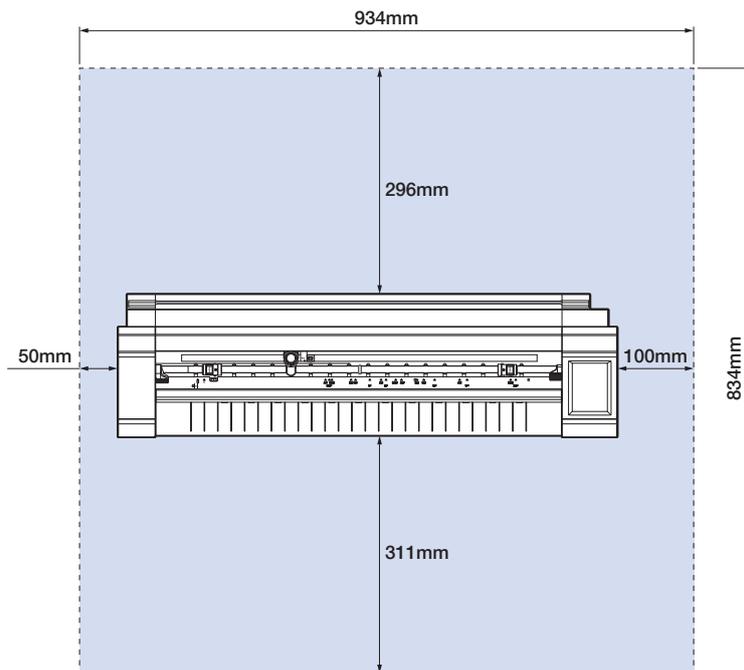
1.4 Instalando a unidade principal

Espaço de instalação

Reserve espaço suficiente para instalar o dispositivo de modo a não afetar a operação de corte.

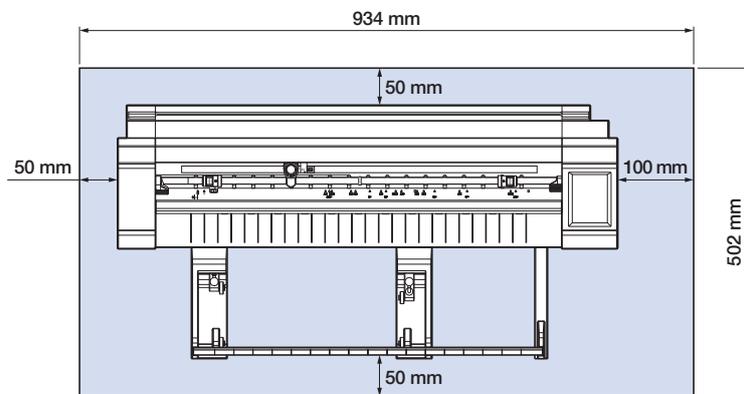
- O espaço necessário para a dianteira e a traseira do dispositivo pode variar dependendo do tamanho do material utilizado.
- Não coloque obstáculos na frente ou atrás da unidade principal que possa interferir no transporte do material.

Espaço de instalação ao utilizar folhas portadoras



Ao utilizar o estocador de material em rolo e instalar o dispositivo em uma mesa, use uma mesa nivelada e sólida com painel superior de pelo menos 934 x 502 mm.

- Ao utilizar material em rolo, não coloque obstáculos na frente ou atrás da unidade principal que possam interferir no transporte do material.



1.5 Tamanho do material e área de corte

Tamanhos de material compatíveis

Este cortador é capaz de utilizar somente larguras de tamanho padrão de material conforme mostrado na tabela a seguir.

Use a folha portadora quando a largura do material for diferente das indicadas a seguir.

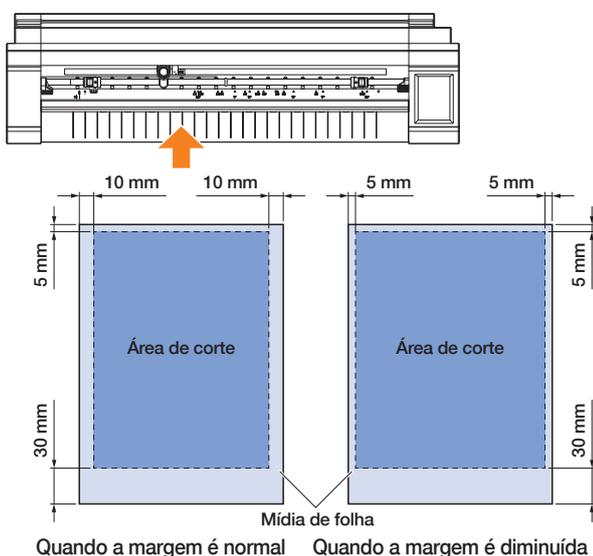
Para obter mais informações sobre a folha portadora, consulte “4.2 Corte usando a folha portadora”.

Larguras de material compatíveis	Tamanho					Posição da alavanca de ajuste do material à direita
	ISO A/JIS A	JIS B	ISO B	Polegada	Não padrão	
210,0 mm	A4					1
215,9 mm				8,5 polegadas		
220,0 mm					OK	
250,0 mm			B4			
257,0 mm		B4				
279,4 mm				11 polegadas		
297,0 mm	A3					2
304,8 mm				12 polegadas		
320,0 mm					OK	
329,0 mm	A3+					
353,0 mm			B3			
364,0 mm		B3				
381,0 mm				15 polegadas		3
420,0 mm	A2					
431,8 mm				17 polegadas		
500,0 mm			B2			
508,0 mm				20 polegadas		

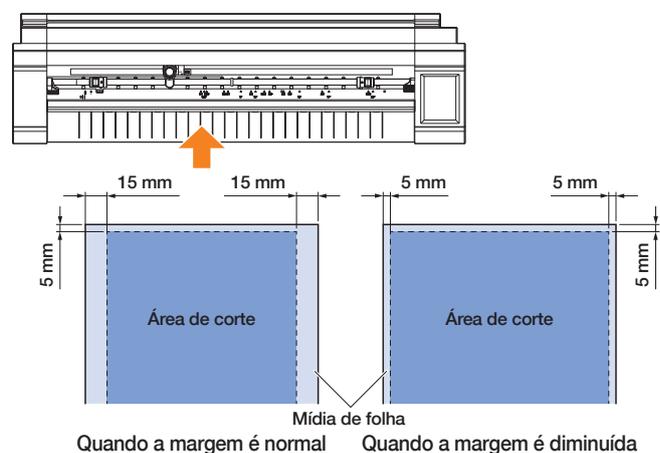
Área de corte

A área de corte e o sentido de corte serão conforme mostrado a seguir.

Mídia de folha



Material em rolo



1.6 Instalação do driver e do software

Faça o download do driver do dispositivo e do software de aplicativo do site da Graphtec para instalar no seu computador.

Notas sobre SO compatível

O software para este dispositivo é compatível com os seguintes ambientes de SO:

Graphtec Pro Studio e Cutting Master 4 e Divece Driver (Windows)

Windows 10 (32 bits / 64 bits), Windows 8.1 (32 bits / 64 bits), Windows 8 (32 bits / 64 bits),

Windows 7 (32 bits/ 64 bits)

Graphtec Studio & Cutting Master 4 (Mac)

Macintosh Mac OS X 10.11 - 10.7 / mac OS 10.13 - 10.12 (Graphtec Studio também é compatível com Mac OS X 10.6)

Confirme o ambiente de SO compatível mais recente no site de nossa empresa.

Instalação do driver da plotadora de corte (Windows)

Faça download do driver da devoce no site da Graphtec.

Para os procedimentos de instalação, consulte os procedimentos documentados disponíveis no site.

URL: <http://www.graphtec.co.jp/en/imaging/celite/support.html>

The device driver for Mac does not need install.

CUIDADO

Não conecte este dispositivo ao computador com um cabo USB antes de instalar o driver da impressora. Conectar antes da instalação poderá impedir a instalação correta do driver da impressora.

Instalação do Graphtec Pro Studio (Windows)

Faça o download do software no site da Graphtec a seguir.

URL: <http://www.graphtec.co.jp/en/imaging/celite/support.html>

Para os procedimentos de instalação, consulte os procedimentos documentados disponíveis no site.

Instalação do Cutting Master 4 (Windows/Mac)

Faça o download do software no site da Graphtec a seguir.

URL: <http://www.graphtec.co.jp/en/imaging/celite/support.html>

Para os procedimentos de instalação, consulte os procedimentos documentados disponíveis no site.

Instalação do Graphtec Studio (Mac)

Faça o download do software no site da Graphtec.

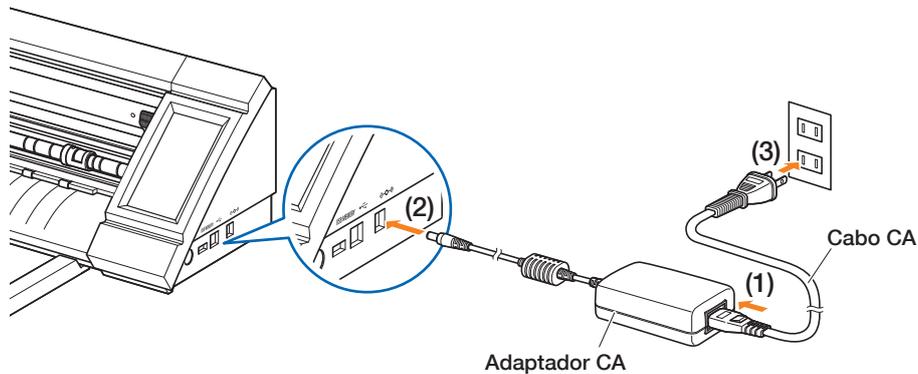
URL: <http://www.graphtec.co.jp/en/imaging/celite/support.html>

Para os procedimentos de instalação, consulte os procedimentos documentados disponíveis no site.

1.7 Conexão e ligação da energia

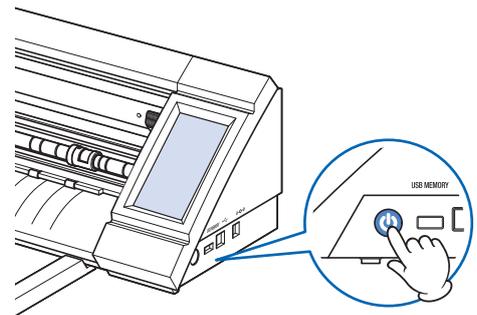
Conecte este dispositivo a uma tomada CA usando o acessório padrão do adaptador CA e ligue a energia.

1. Conecte o adaptador CA e o cabo CA (1). Conecte o adaptador CA no conector da fonte de alimentação desse dispositivo (2). Conecte o cabo CA na tomada CA com a tensão especificada (3).



2. Pressione o interruptor de energia para ligar a energia. Confirme se o painel de toque foi inicializado. Ao ligar a energia, aguarde pelo menos 20 segundos para ligar a energia após a energia ter sido desligada. O dispositivo poderá falhar ao ligar a energia imediatamente após ter sido desligada.

- Após a energia ser ligada quando a alavanca de ajuste do material não estiver ajustada, a mensagem “DEFINIR A ALAVANCA DE DEFINICAO DE MEDIA.” será exibida. Nesse momento, abaixe a alavanca de ajuste e a mensagem “CARREGAR MEDIA” será exibida. Toque em  (Sair) para voltar ao menu HOME.

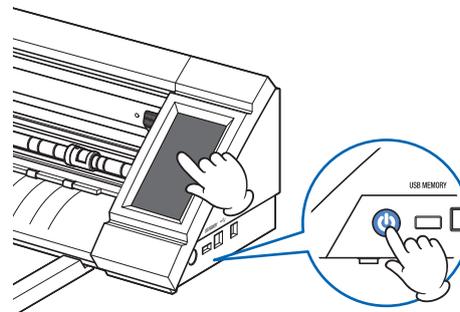


1.8 Conectando um computador

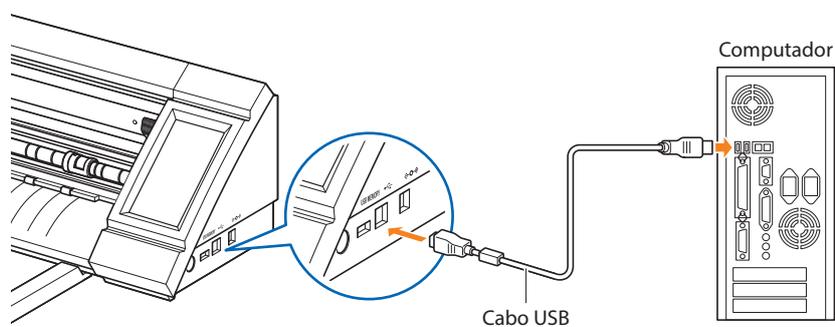
Conecte este dispositivo a um computador usando o cabo USB fornecido.

- Para Windows: Conecte o cabo USB após instalar o driver do dispositivo no PC.

1. Desligue a energia.
Toque no painel de toque e confirme que a tela não inicializa.



2. Conecte este dispositivo a um computador usando o cabo USB.



1.9 Configurações ao ligar a energia pela primeira vez

Ao inicializar o dispositivo pela primeira vez, será necessário definir o idioma e a unidade dos comprimentos.

Seleção do idioma

Quando a energia desse dispositivo for ligada pela primeira vez, a tela inicial será seguida de telas de seleção de idioma.

Selecione o idioma usado e depois toque em (Confirmar).



Seleção da unidade de comprimento

Quando o idioma for definido, a tela para a seleção da unidade de comprimento será exibida.

Selecione a unidade usada e depois toque em (Confirmar).



Após definir a unidade para comprimento, a tela HOME será exibida.

Capítulo 2 Operações básicas

Realize cortes básicos seguindo os itens explicados neste capítulo.

- 2.1 Definição da ferramenta
- 2.2 Definição das alavancas de ajuste do material
- 2.3 Definição dos roletos
- 2.4 Carregamento de mídia de folha
- 2.5 Confirmação do CONDITION No. (Condição de corte)
- 2.6 Precauções ao criar dados
- 2.7 Enviando dados de corte
- 2.8 Cuidados comuns

2.1 Definição da ferramenta

A caneta de corte (PM-BS-001) é um bem de consumo.

Adquira uma nova caneta de corte quando a lâmina do cortador ficar cega.

A caneta de corte opcional (lâmina longa: PM-BS-002) também pode ser usada.

Ajustando a profundidade da lâmina do cortador

A profundidade da lâmina deve ser ajustada para realizar corte ideal. Realize o corte de teste várias vezes para definir uma profundidade da lâmina ideal.

CUIDADO

- Tenha cuidado ao manipular a lâmina do cortador para evitar cortar as mãos etc.
- Uma profundidade excessiva da lâmina danificará a lâmina do cortador e a almofada de corte ou levará ao desperdício de consumo de material. Mantenha a profundidade da lâmina menor que a espessura da mídia.

PM-BS-001

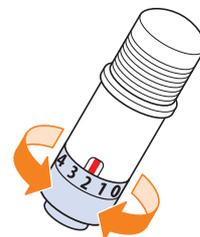
A profundidade da lâmina é ajustada girando-se a ponta da caneta de corte.

Alinhe o número com a linha vermelha para ajustar a profundidade da lâmina.

O alinhamento de um número maior com a linha aumenta a profundidade da lâmina.

A profundidade da lâmina é alterada em aproximadamente 0,1 mm para cada número.

A profundidade da lâmina pode ser ajustada a um máximo de aproximadamente 1 mm.



CUIDADO

Não gire a tampa no sentido horário (em direção ao 10) a partir do estado em que a ponta da lâmina não está sobressalente (em 0). De forma semelhante, não gire a tampa no sentido anti-horário (em direção ao 0) além do estado em que a ponta da lâmina fique sobressalente em 1 mm (no 10). Qualquer uma dessas ações pode danificar a caneta de corte.

PM-BS-002

A profundidade da lâmina é ajustada girando-se a ponta da caneta de corte.

Alinhe o número com a linha vermelha para ajustar a profundidade da lâmina.

O alinhamento de um número maior com a linha aumenta a profundidade da lâmina.

A profundidade da lâmina é alterada em aproximadamente 0,1 mm para cada número.

A profundidade da lâmina pode ser ajustada a um máximo de aproximadamente 2 mm.



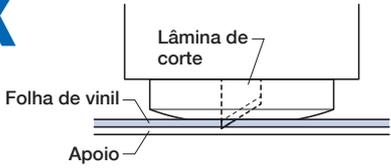
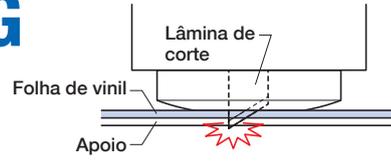
CUIDADO

Não gire a tampa no sentido horário (em direção ao 20) a partir do estado em que a ponta da lâmina não está sobressalente. De forma semelhante, não gire a tampa no sentido anti-horário além do estado em que a ponta da lâmina fique sobressalente em 2 mm (no 20). Qualquer uma dessas ações pode danificar a caneta de corte.

Referência e precauções sobre o ajuste da profundidade da lâmina

Folhas de vinil disponíveis comumente são configuradas em duas camadas - uma folha com um adesivo e um fundo.

Ajuste a profundidade da lâmina de modo que não penetre no apoio.

<p>Ajuste a profundidade da lâmina de modo que penetre a folha de vinil e deixe um leve traço do corte no fundo.</p>	<p>Uma profundidade da lâmina excessiva causará corte cego e, além disso, também danifica a ponta da lâmina.</p>
<p>OK</p>  <p>Lâmina de corte Folha de vinil Apoio</p>	<p>NG</p>  <p>Lâmina de corte Folha de vinil Apoio</p>

- Ao ajustar a profundidade da lâmina, comece com uma profundidade rasa e faça ajustes aumentando a profundidade.
- A profundidade da lâmina adequada pode variar dependendo da espessura da mídia. Faça ajustes e realize testes de corte cada vez que o tipo de mídia for trocado.

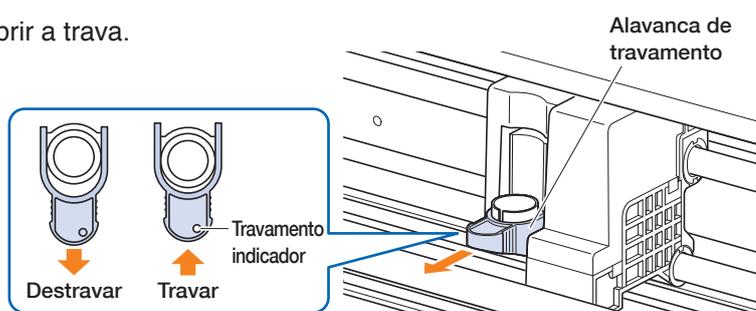
Definição da ferramenta

Para fixar a ferramenta, insira a ferramenta no suporte da ferramenta completamente e fixe a ferramenta com a alavanca de travamento.

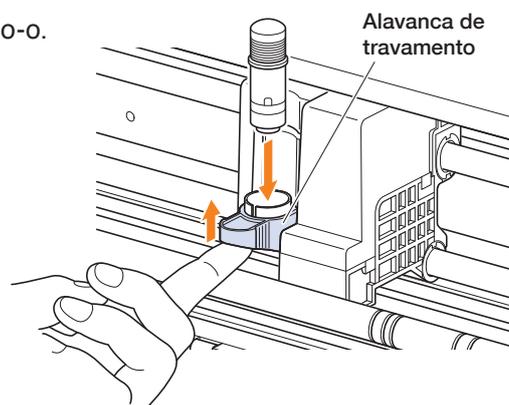
⚠ CUIDADO

- Não toque na ferramenta enquanto ela estiver em movimento, é extremamente perigoso.
- Tenha cuidado para não se ferir com a lâmina do cortador ao ajustar a ferramenta.

1. Puxe a alavanca de travamento para abrir a trava.



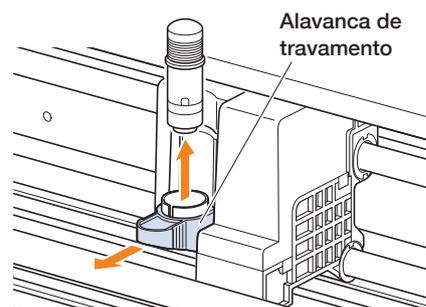
2. Insira a caneta de corte no suporte da ferramenta segurando-o.



3. Pressione a alavanca de travamento até ouvir um clique para fixar a caneta de corte. Confirme se o indicador de travamento ficou branco.



4. Puxe a alavanca de travamento para abrir a trava e remova a caneta de corte do suporte da ferramenta.



2.2 Definição das alavancas de ajuste do material

Defina as alavancas de ajuste de material para a posição travada, exceto as condições a seguir.

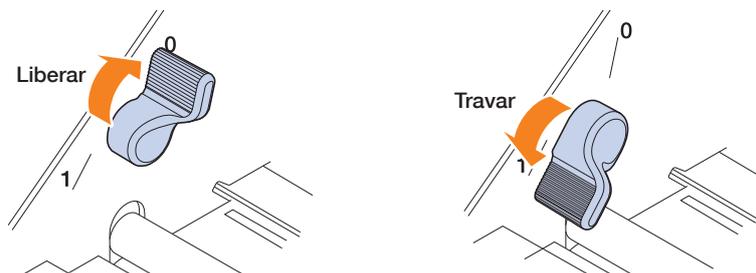
Movendo a posição do rolete ou removendo material obstruído.

Quando este dispositivo não for utilizado por longo período, defina as alavancas de ajuste da mídia para a posição liberada.

O “DEFINIR A ALAVANCA DE DEFINICAO DE MEDIA.” é exibido quando as alavancas de ajuste de material não estiverem na posição travada quando o menu HOME for selecionado.

Definição da alavanca de ajuste de material - Esquerda

Defina a alavanca de ajuste de material - esquerda para a posição de travamento para segurar o material com o rolete esquerdo.



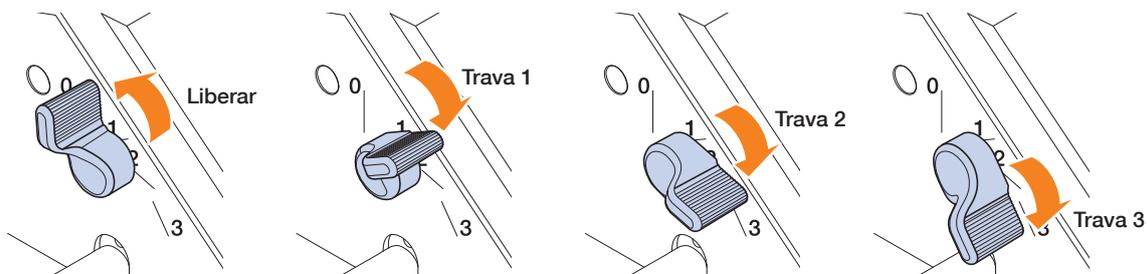
Regulagem da alavanca de ajuste de material - Direita

Existem três posições de travamento da alavanca de ajuste de material - direita.

A posição de travamento depende da largura do material.

Defina a alavanca de ajuste de material - direita para a posição correta.

Consulte “1.5 Tamanho do material e área de corte” para definir a Alavanca de ajuste de material esquerda para a posição correta.



Quando a alavanca de travamento de material foi ajustada para a posição incorreta, a mensagem da posição correta será exibida.

Defina a alavanca de ajuste de material - direita para a posição correta de acordo com a mensagem.

Largura da mídia e posição de travamento

Trava 1: A4 / 8,5” / 220mm / B4 / 11” / A3

Trava 2: 12” / 320mm / A3+ / FOLHA PORTADORA / B3 / 15” / A2

Trava 3: 17” / 500mm / 20”

2.3 Definição dos roletos

Ajuste as posições dos roletos esquerdo e direito com a largura da mídia.
Ajuste os roletos posicionados nas duas bordas da mídia.

Movimentação dos roletos

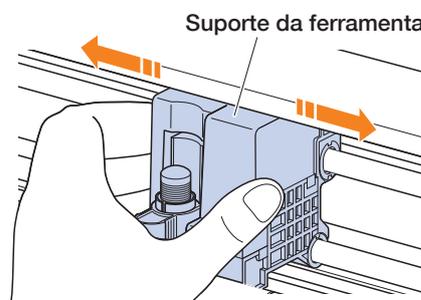
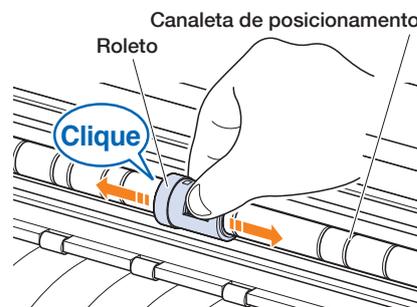
Para mover os roletos, levante as alavancas de ajuste de material e solte os roletos. Pressione o botão “PUSH” com os dedos e depois desloque o rolete para a esquerda e direita pressionando o botão “PUSH” ao mesmo tempo. Se “PUSH” estiver em uma posição difícil de pressionar, gire o rolete para que possa ser pressionado facilmente.

Quando o rolete estiver na posição desejada, solte o botão “PUSH” e coloque-o na posição onde faz um “clique” na canaleta de posicionamento. Após ajustar o rolete, desloque-o ligeiramente para a esquerda e direita sem pressionar o botão “PUSH” para verificar se ele se encaixa na canaleta de posicionamento.

Se o suporte da ferramenta obstruir a definição dos roletos, libere as alavancas de ajuste de material esquerda e direita e gradualmente mova o suporte para longe.

Segure cuidadosamente o suporte da ferramenta dos dois lados. Manter o suporte em uma posição diferente ou deslocá-lo de modo forçado pode causar danos.

O suporte da ferramenta que tiver sido movido retornará à sua posição inicial quando a energia for LIGADA.



CUIDADO

Certifique-se de operar/mover a alavanca de ajuste do material, os roletos e o suporte da ferramenta ao operar o menu Carregar media.

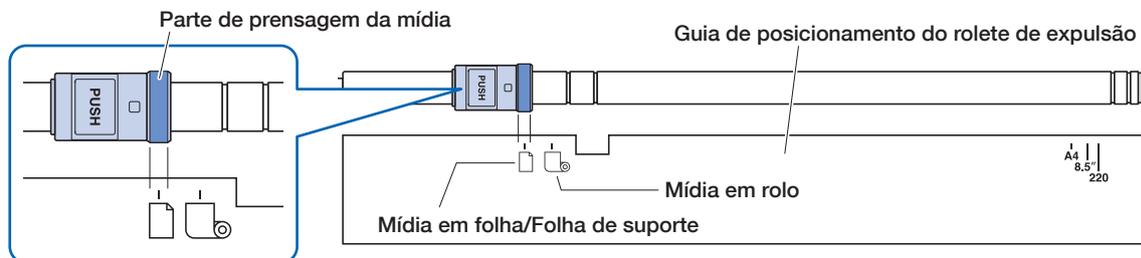
Posições de ajuste do rolete

Posições de ajuste do rolete esquerdo

Alinhe a “parte que prensa o material” do rolete com a posição do guia de posicionamento do rolete para ajustar o rolete no lugar.

Alinhe o rolete com a posição “□” ao usar a mídia de folha ou a folha portadora.

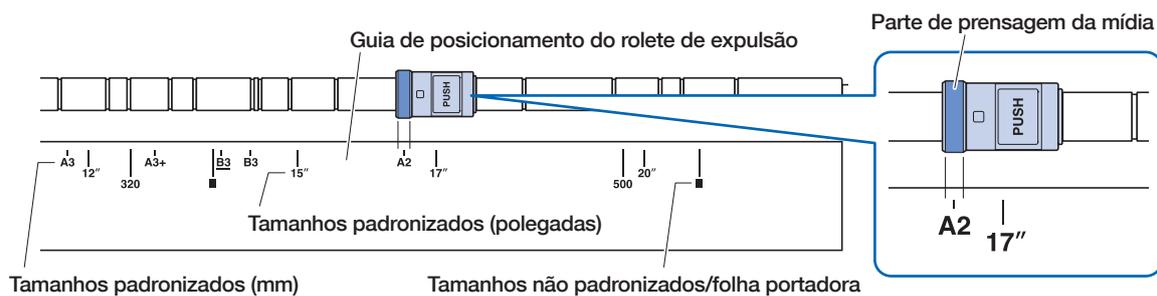
Alinhe o rolete com a posição “⊗” ao usar material em rolo.



Posições de ajuste do rolete direito

Defina a “Parte de prensagem do material” do rolete de acordo com a largura do material.

Alinhe a parte de prensagem da mídia com as marcações na linha superior para obter tamanhos padronizados (mm), a linha intermediária para tamanhos padronizados (polegadas) e a linha inferior para tamanhos não padronizados da folha portadora.



2.4 Carregamento de mídia de folha

Use o tamanho de mídia padrão de mídia de folha. Use a folha portadora ao usar o tamanho de material não padrão da mídia de folha.

- Dependendo do tipo de material (especialmente com alta transparência), ele não pode ser ajustado porque o CE LITE-50 não pode detectar a borda principal/largura/posição do material. Nesse caso, use uma folha de suporte ou desabilite a detecção de largura do material.
- Dependendo do tipo de material, seu centro pode ser elevado porque os roletes de impulsão não podem fixar o material o suficiente. Nesse caso, mova os roletes que fixam o material (móvel) para a posição em que ele fique elevado. Quando o material estiver carregado plano, mova-o para o rolete de impulsão direito.
- Mova os roletes que fixam o material (móvel) após elevar as alavancas de ajuste do material.
- Mídia mole ou muito fina não pode ser cortada.

Para obter mais informações sobre a folha de suporte, consulte “4.2 Corte usando a folha de suporte”.

Para obter mais informações sobre a detecção de largura do material, consulte “5.7 Configuração da detecção da largura do material”.

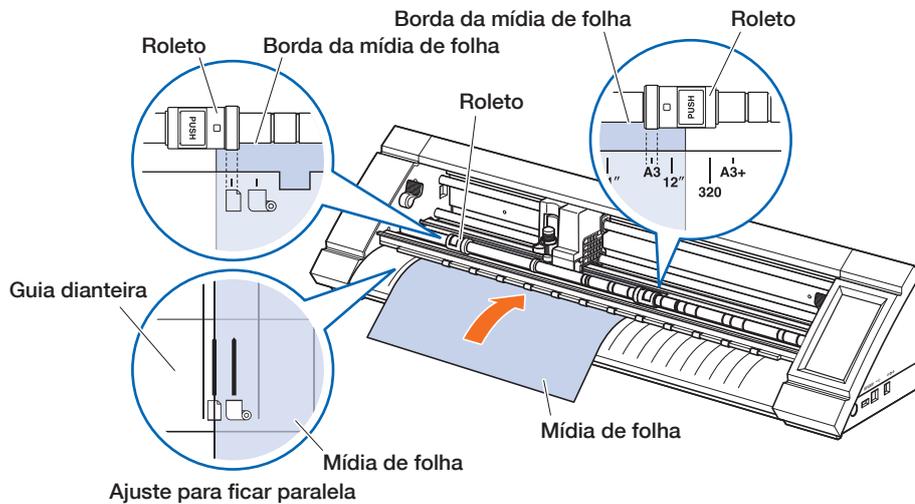
Tamanho de mídia de folha suportado: A4 - 20inch (consulte “1,5 Tamanho de material e área de corte”)

Inserindo o material contra os roletes

1. Levante as alavancas de ajuste do material e solte os roletes.
2. Ajuste o rolete no lado esquerdo na posição da marca “□”.
Ajuste o rolete no lado direito de acordo com a largura da mídia de folha .
3. Baixe as alavancas de ajuste de mídia para bloquear os roletes.
4. No ecrã "HOME", toque em "CARREGAR MEDIA" - "FOLHA".



5. Posicione a extremidade da mídia de folha contra os roletos. Passe a mídia de folha por baixo da guia de posicionamento do rolo e carregue-a de modo a ficar paralela à guia dianteira.



6. Alinhe a borda esquerda da mídia de folha com a marca "I" da marca "□" na guia dianteira.



7. A largura, a extremidade dianteira e a extremidade traseira da mídia são digitalizadas e a mídia de folha é carregada.

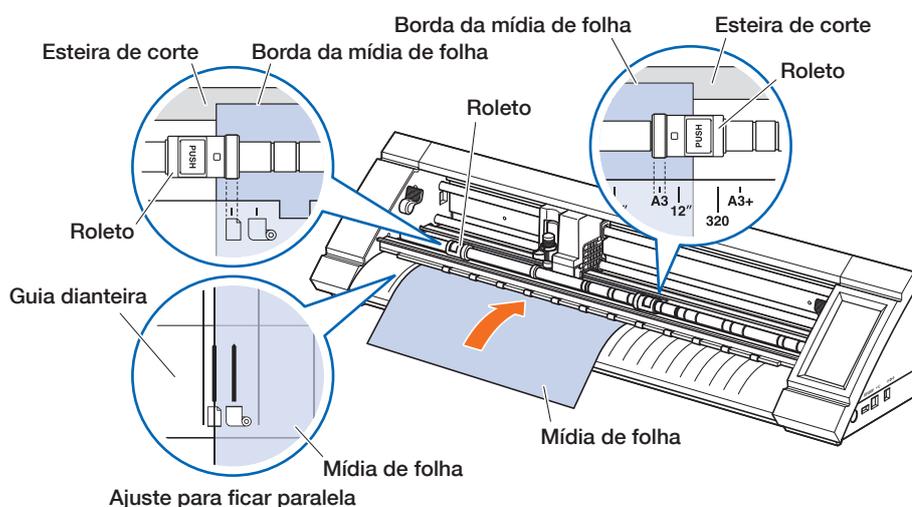
Se for apresentado um erro, opere o dispositivo seguindo as instruções no ecrã.

⚠ CUIDADO

Ao tocar em "FOLHA", o material e o transporte da ferramenta começarão a mover. Tome cuidado para evitar contato com o corpo ou qualquer objeto.

Inserindo o material ao liberar os roletos

1. Levante as alavancas de ajuste do material e solte os roletos.
2. Ajuste o rolo no lado esquerdo na posição da marca “□”.
Ajuste o rolo no lado direito de acordo com a largura da mídia de folha.
3. Insira a borda dianteira da mídia de folha até atingir a almofada de corte (almofada branca translúcida) atrás dos roletos.
Passe a mídia de folha sob a guia de posicionamento do rolo e carregue-a de modo que fique paralela à guia dianteira.
Se a mídia de folha for inserida demais, poderá haver casos em que a mídia não poderá ser medida.



4. Alinhe a borda esquerda da mídia de folha com a marca “|” da marca “□” na guia dianteira.



5. Abaixe as alavancas de ajuste do material e trave os roletos.

6. Na tela “HOME”, toque em “CARREGAR MEDIA”.
Quando a “FOLHA” é tocada, a largura, a borda dianteira e a borda traseira são medidas e a mídia de folha é carregada.
Se for exibido um erro, opere o dispositivo seguindo as instruções na tela.

CUIDADO

Ao tocar em “FOLHA”, o material e o transporte da ferramenta começarão a mover. Tome cuidado para evitar contato com o corpo ou qualquer objeto.



Descarregamento da mídia de folha

1. Confirme que a operação de corte parou.
2. Toque em “DESCARR. MEDIA” e a mídia será descarregada da parte dianteira do dispositivo.



2.5 Confirmação do *CONDITION* No. (Condição de corte)

Selecione um *CONDITION* No. para o qual uma condição de corte para a ferramenta estiver registrada e confirme os detalhes das definições.

A qual é exibida no *CONDITION* No. selecionado atualmente e a condição de corte.

Selecione o *CONDITION* No. a ser utilizado com “◀” e “▶” na tela “HOME” e confirme os detalhes das definições.

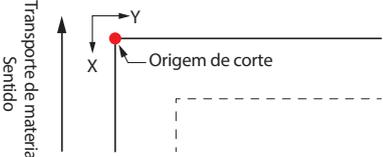
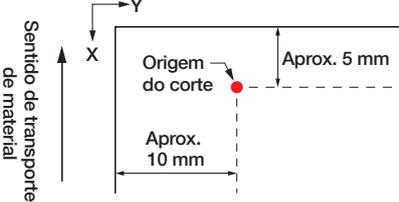
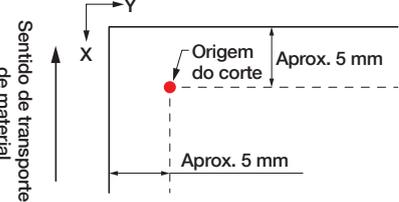
Para obter mais detalhes sobre definições do *CONDITION* No. e das condições de corte, consulte “5.1 Registro individual de definições das condições de corte”.



2.6 Precauções ao criar dados

Notas relacionadas à Posição da origem de corte

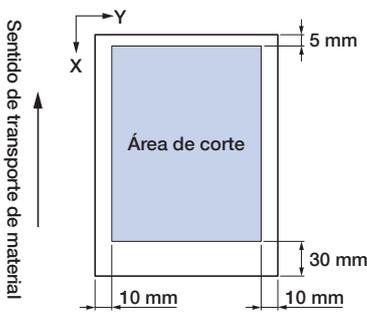
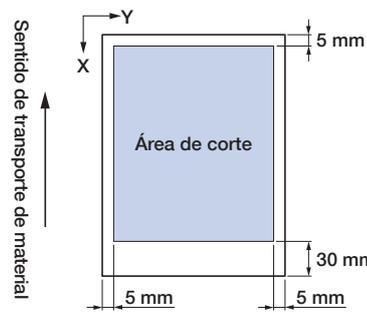
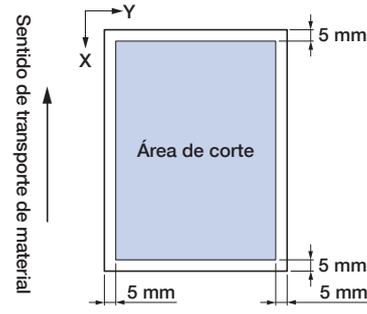
A posição da origem de corte varia dependendo das configurações da “Área de corte”. Crie dados de corte com referência ao seguinte:

Correção de inclinação: Ativada Margem: Normal/expandida	Correção de inclinação: Desativada Margem: Normal	Correção de inclinação: Desativada Margem: Expandida
<p>A origem de corte (0, 0) sempre será próxima ao vértice da borda do material, independente do estado no qual a margem foi definida.</p>  <ul style="list-style-type: none"> Como a área entre a borda do material aproximadamente 5 mm para dentro da borda está fora da área de corte, a mídia não será cortada nessa área mesmo quando existirem dados de corte. 	<p>A origem de corte (0, 0) será o vértice da área de corte efetiva. O ponto aproximadamente 5 mm para dentro da borda dianteira e aproximadamente 10 mm da borda esquerda.</p> 	<p>A origem de corte (0, 0) será o vértice da área de corte efetiva. O ponto aproximadamente 5 mm para dentro da borda dianteira e da borda esquerda.</p> 

- Para obter informações sobre a origem de corte ao medir marcas de registro, consulte “3.3 Impressão e corte ao medir marcas de registro”.
- Para obter informações sobre como alterar a origem de corte, consulte “4.6 Corte ao especificar posições de corte”.
- Para obter informações sobre como alterar a correção de inclinação, consulte “3.2 Impressão e corte simples”.
- Para obter informações sobre como alterar as configurações de margem, consulte “4.7 Expandindo a área de corte”.

Notas relacionadas à Área de Corte

A área de corte varia dependendo do material e das configurações da “Área de corte”. Crie dados de corte com referência ao seguinte:

<p>Material: mídia de folha Correção de inclinação: Ativada/Desativada, Margem: Normal</p> <p>Borda dianteira: 5 mm / Esquerda/Direita: 10 mm / Borda traseira: 30 mm</p> 	<p>Material: mídia de folha Correção de inclinação: Ativada/Desativada, Margem: Normal</p> <p>Borda dianteira: 5 mm / Esquerda/Direita: 5 mm / Borda traseira: 30 mm</p> 
<p>Material: Folha portadora Margem: Normal/Expandida</p> <p>Borda dianteira: 5 mm / Esquerda/Direita: 5 mm / Borda traseira: 5 mm</p> 	

- Para obter informações sobre como alterar as configurações de margem, consulte “4.7 Expandindo a área de corte”.
- Para obter mais informações sobre a folha portadora “4.2 Corte usando a folha portadora”.

2.7 Enviando dados de corte

Em um computador, envie dados de corte criados em um dos ambientes indicados a seguir. Para obter mais detalhes, consulte os respectivos manuais de cada software.

- Software dedicado: Graphtec Pro Studio Plus (opcional)
- Software dedicado: Graphtec Pro Studio
- Software dedicado: Graphtec Pro Studio para Mac
- Software plugin dedicado: Cutting Master 4
- Driver dedicado do Windows

2.8 Cuidados comuns

Tenha cuidados comuns observando os itens indicados a seguir.

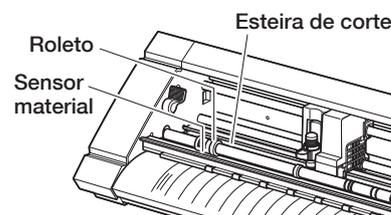
- Evite lubrificar a seção mecânica.
- Para limpar a unidade principal, use um pano seco ou embebido em detergente neutro diluído. Evite utilizar substâncias como thinner, benzeno, álcool etc., pois podem danificar a superfície.
- Se a almofada de corte estiver suja, limpe-a com um pano seco. Se a almofada de corte estiver muito suja, limpe-a com um pano umedecido com álcool ou detergente neutro diluído.
- Poeira ou sujeira etc., presa à unidade do sensor que mede o material ou à unidade do rolete que transporta o material, pode causar mau funcionamento do dispositivo.

Limpe regularmente esses componentes com um pano ou com cotonetes umedecidos com álcool ou detergente neutro diluído.

* Evite absolutamente utilizar benzeno, thinner etc.

- Se a superfície de deslizamento do trilho Y ficar suja, remova a sujeira gentilmente com um pano seco e limpo.

* Lubrificante penetra sobre a superfície de deslizamento. Evite limpar isso forçadamente.



Método de armazenagem

Observe os itens a seguir para armazenagem quando o dispositivo não for utilizado.

- Certifique-se de remover a ferramenta do suporte da ferramenta ao armazenar o dispositivo.
- Evite o acúmulo de poeira cobrindo a unidade principal com uma capa de tecido.
- Evite armazenar o dispositivo em locais expostos à luz solar direta ou sujeitos a altas temperaturas e umidades.
- Eleve as alavancas de ajuste do material e posicione os roletos no estado destravado para armazenagem.

Capítulo 3 Corte ao longo de dados Impressos

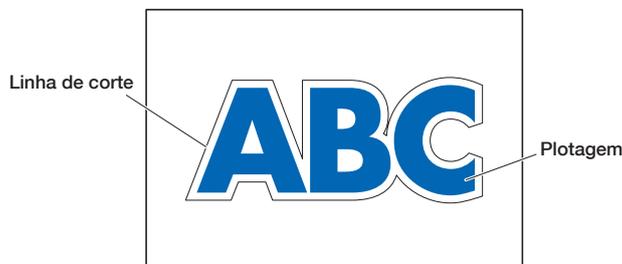
“Impressão e corte”, que envolve cortar o material ao longo de dados impressos, é explicado neste capítulo juntamente com marcas de registro.

- 3.1 O que é Impressão e corte?
- 3.2 Impressão e corte simples
- 3.3 Impressão e corte medidos na marca de registro
- 3.4 Tipos e Organização de Marcas de Registro
- 3.5 Fluxo de criação de marcas de registro para corte

3.1 O que é Impressão e corte?

Adesivos etc. podem ser criados colocando uma linha de corte no material ao longo do corte dos dados impressos.

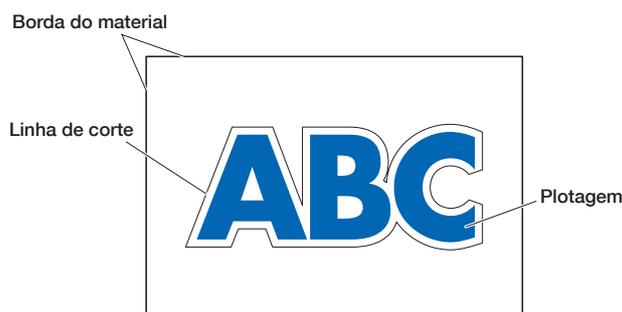
Para realizar essa função de impressão e corte, este dispositivo foi equipado com duas funções. Utilize cada função de acordo com o ambiente de uso.



Impressão e corte simples

Com esta função, a borda do material é medida e linhas de corte são feitas com base na previsão das posições de corte dos dados impressos baseadas na posição dessa borda medida. Esse método é útil ao trabalhar com material em que marcas de registro não podem ser impressas.

No entanto, como a borda do material deve ser medida, há condições como o material precisar ter tamanho padronizado e a linha de corte ser afetada pela precisão do posicionamento da impressora utilizada.



Impressão e corte medidos na marca de registro

Os dados são impressos no material com marcas de registro (linhas de referência) adicionadas. Essas marcas de registro são medidas com o sensor e linhas de corte são feitas com base na previsão das posições de corte dos dados impressos baseadas na posição dessas marcas de registro medidas.

Como esse método é afetado pela base, etc. do material, mídias nas quais marcas de registro são difíceis de medir não podem ser utilizadas.



3.2 Impressão e corte simples

Quando o material é carregado, a posição e inclinação do material são medidas para estabelecer a linha de corte sobre o material impresso.

- Como esse método não utiliza marcas de registro, não é afetado por problemas como não ser capaz de medir as marcas de registro dependendo da imagem na base.
No entanto, como esse método é afetado pela precisão de posicionamento de impressão do material impresso, é recomendável utilizar uma impressora com precisão de posicionamento de impressão excelente.
- Certifique-se de utilizar o tamanho padrão do material.
- Mídia transparente não pode ser utilizada. Ao utilizar mídia transparente, use também mídia de liberação que não é transparente.
- Mídias com bordas de corte grosseiras e mídias danificada podem causar erros na medição.
- Esse método não pode ser utilizado com mídia em rolo.
- Para a configuração de mídia disponível no software, você deve configurar o tamanho de papel padrão igual ao do seu plotter configurado.

1. Na página “HOME”, selecione o CONDITION No que será utilizada usando “◀” e “▶” e defina a ferramenta.



2. Na tela “MENU”, abra a tela “AREA 1/2” e defina “AJUSTE EIXO MEDIA” para “LIGADO”.



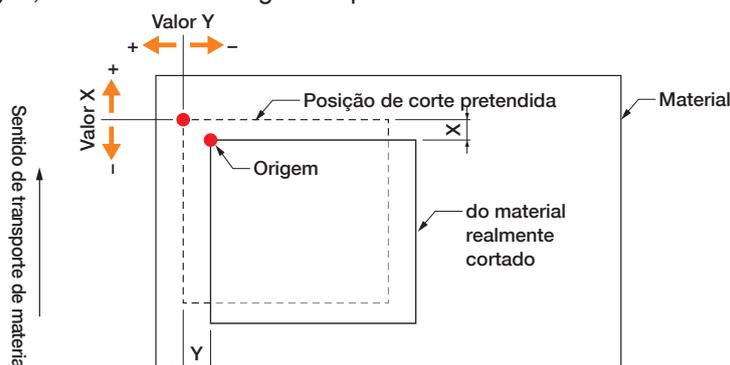
3. Toque em (Sair) para voltar à tela “HOME” e insira o material impresso para realizar um corte de amostra.

4. Meça o deslocamento da linha de corte do material impresso que foi carregado.

Decidindo o volume de compensação

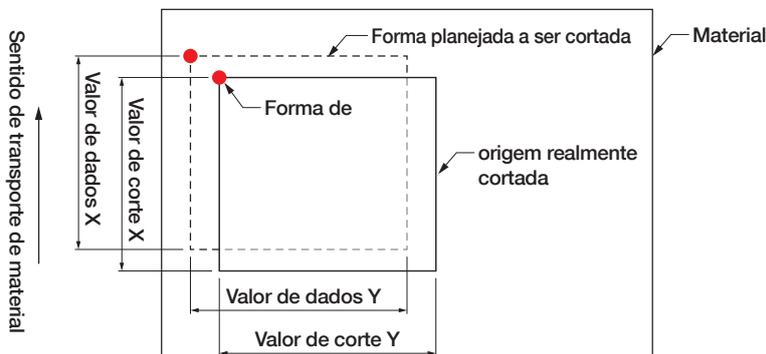
Meça o volume de compensação (quantidade de deslocamento) ao longo do eixo X (vertical) e do eixo Y (lateral) entre a posição na qual deseja realizar o corte e a posição que foi realmente cortada.

Na imagem a seguir, os valores são negativos para X e Y.



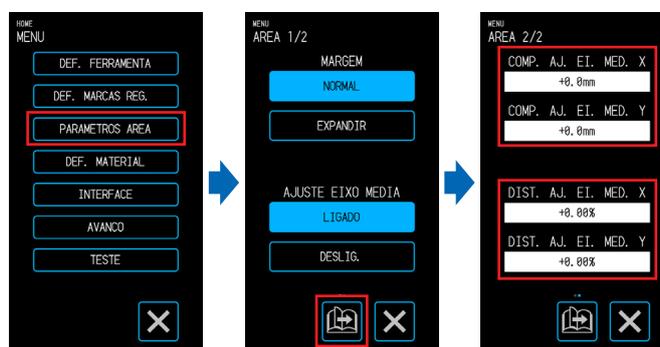
Decidindo o Volume de Ajuste da Distância

Meça os comprimentos de X (vertical) e Y (lateral) do formato dos dados (mídia impressa) e o formato que foi cortado.



5. Na tela “MENU”, abra a tela “AREA 1/2”, avance para a tela “AREA 2/2”, e insira o valor de correção e de compensação para ajuste da distância.

Os espaços dentro das caixas brancas para entrada numérica podem ser tocados para transição até a tela de entrada. Insira os valores para o valor de compensação nas direções X/Y e para os volumes de ajuste de distância nas direções X/Y.



Como Inserir Números

Volume de compensação:

Insira a quantidade de deslocamento e confirme a entrada com a .

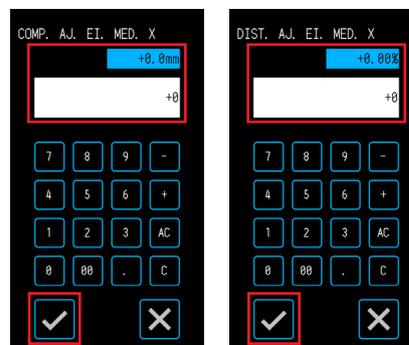
Volume de ajuste de distância:

Insira a taxa de ampliação/redução (%) e confirme a entrada com a .

Quando o valor de corte for 50 mm e o valor dos dados for 51 mm,

$$(\text{Valor dos dados [51]} - \text{Valor de corte [50]} / \text{Valor de corte [50]}) \times 100 (\%) = 2$$

então defina +2% (após a definição, o corte será feito a um comprimento de 51 mm).



6. Toque em (Sair) para voltar à tela “HOME”, insira o material impresso e realize a operação de corte.

7. Para realizar múltiplos cortes, envie os dados enquanto troca o material.

A impressão e o corte serão realizados de acordo com a inclinação quando o material impresso estiver definido.

3.3 Impressão e corte medidos na marca de registro

Com esse método, cortes serão realizados com base na medição das marcas de registro (linhas de referência) desenhadas no material.

O corte de alta precisão é realizado com esse método conforme o deslocamento da posição de impressão for ajustado ao cortar o contorno de um formato impresso ou ao cortar o material novamente.

- Se as marcas de registro não puderem ser medidas devido a um erro de medição de marca de registro ou quando as posições estiverem para fora apesar de as marcas de registro terem sido medidas, consulte “5.6 Definições de medição de marcas de registro” e altere as definições.

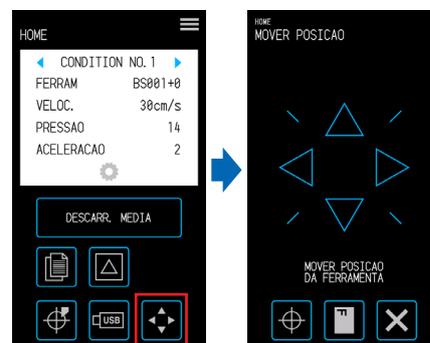
1. Criar mídia impressa na qual marcas de registro foram desenhadas (consulte “3.4 Tipos e Organização de Marcas de Registro”).

2. Na página “HOME”, selecione o CONDITION No que será utilizada usando “◀” e “▶” e defina a ferramenta.



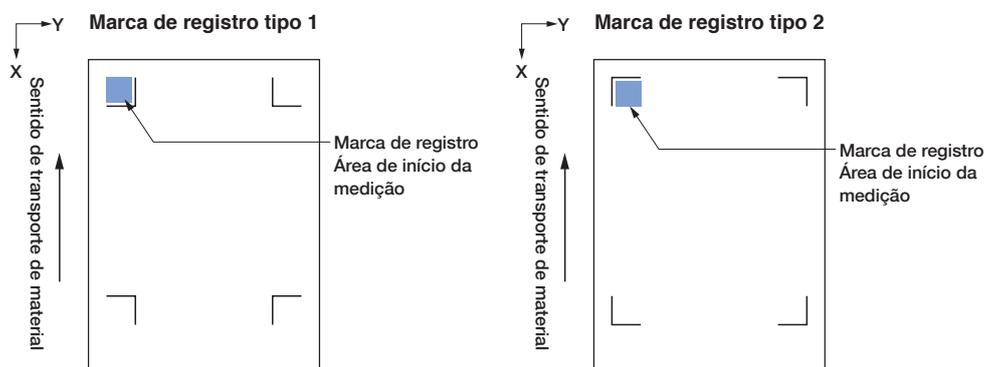
3. Insira o material impresso na qual marcas de registro foram desenhadas.

4. Toque na  (Posição) para abrir a tela “MOVER POSICAO”.



5. Use “△”, “▽”, “◀” e “▶” para mover a ferramenta para a área inicial de medição da marca de registro.

Se a posição atual da ferramenta estiver distante da área inicial de medição de marca de registro, poderá levar algum tempo para buscar as marcas de registro ou o processo poderá até resultar em um erro.



6. Toque em  (Sair) para voltar à tela “HOME” e realize a operação de corte.

7. Para realizar múltiplos cortes, envie os dados enquanto troca o material.

A impressão e o corte serão realizados de acordo com a inclinação quando o material impresso estiver definido.

3.4 Tipos e Organização de Marcas de Registro

Os tipos de marca de registro que podem ser medidos com este dispositivo são explicados neste capítulo. Após entender os detalhes, crie as marcas de registro utilizando o software de aplicativo dedicado da “Graphtec Pro Studio,” “Cutting Master 4” ou “Graphtec Studio for Mac”.

Faça o download do software de aplicativo no website da nossa empresa.

URL: <http://www.graphtec.co.jp/en/imaging/celite/support.html>

Formatos de marcas de registro

O formato das marcas de registro pode ser um de dois tipos - Tipo 1 ou Tipo 2.

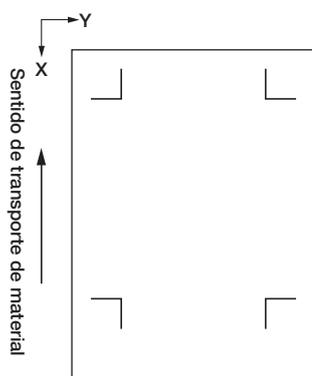
Crie as marcas de registro como dados de plotagem utilizando o software de aplicativo dedicado. Marcas de registro exclusivas do software de aplicativo não podem ser usadas.

Espessura da linha de marcas de registro: 0,3 - 1,0 mm

Tamanho da marca de registro: 5 - 20 mm

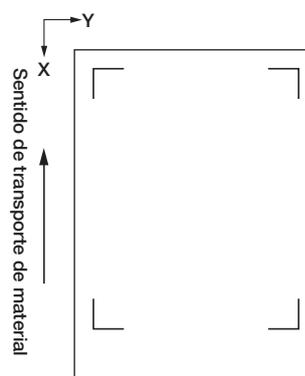
Marca de registro tipo 1

Usada quando marcas de registro são preferivelmente deixadas fora da área de corte. A área de corte dentro do material ficará menor para considerar o tamanho das marcas de registro.



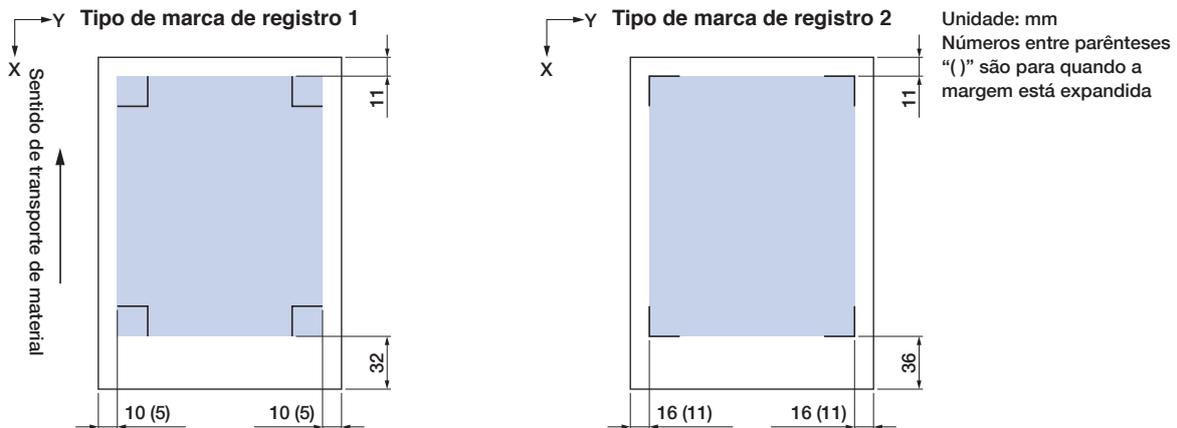
Marca de registro tipo 2

Usada quando a área de corte é preferivelmente mantida o mais próximo possível do tamanho do material. É necessário ter cautela, pois as marcas de registro serão colocadas dentro da área de corte. Cortes não podem ser realizados perto das marcas de registro.



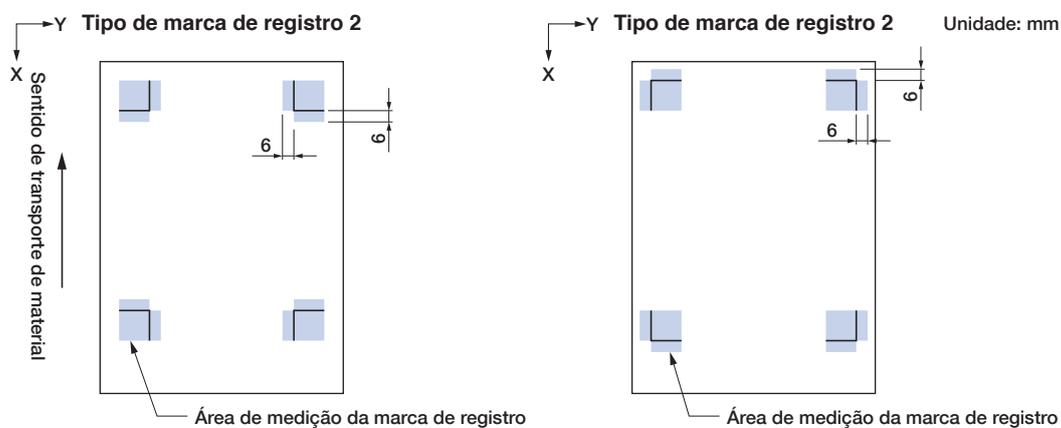
Posições para organização das marcas de registro

Marcas de registro são organizadas na borda do material com uma margem.



A área necessária para medir as marcas de registro é como mostrado a seguir.

- Quando houver uma plotagem diferente da marca de registro na área de medição de marca de registro, a plotagem pode ser confundida com uma marca de registro.
- Certifique-se de limpar o material de modo que fique livre de sujeira e poeira, etc. Sujeira ou poeira pode ser confundida com uma marca de registro.
- Crie as marcas de registro usando um contraste que seja fácil de medir, como preto sobre mídia branca. Ajuste as configurações da marca de registro ao usar material que não seja branco ou brilhante. (Consulte “5.6 Definições de medição de marcas de registro”)

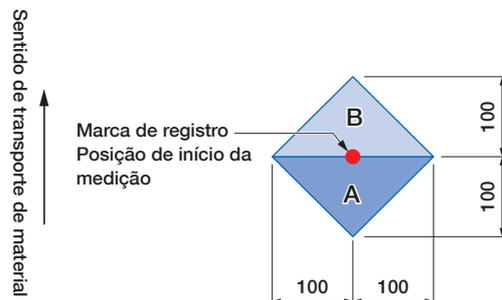


- Se ocorrer um erro de medição de marcas de registro, configure as definições de medição de marca de registro. (Consulte “5.6 Definições de medição de marcas de registro”)
- Para obter detalhes sobre criação de marcas de registro utilizando o aplicativo dedicado, consulte “3.5 Fluxo de criação de marcas de registro para corte”.

Detecção automática da posição das marcas de registro

A área de “A” é medida a partir da posição inicial de medição de marca de registro (posição da ferramenta) e, se uma marca de registro não for localizada na área de “A,” a área de “B” é medida.

Marcas de registro podem ser reconhecidas se existirem dentro das áreas de “A” ou “B”.



Pode ser difícil medir marcas de registro dependendo do estado do material que estiver sendo usado.

- Material transparente
- Material com marcas de registro impressas borradas
- Material dobrado
- Material com superfície suja
- Material com espessura de 0,6 mm ou mais
- Material laminado (dependendo do tipo e estado de laminação)
- Material no qual linhas de marcas de registro pretas não são impressas em uma superfície branca.

Ao utilizar material no qual linhas de marcas de registro pretas não são impressas em uma superfície branca, defina MED. AUTOM. MARCAS para DESLIGADO. (Consulte “Definição da detecção automática da posição das marcas de registro”)

Caso contrário, configure as definições de medição das marcas de registro. (Consulte “5.6 Definições de medição de marcas de registro”)

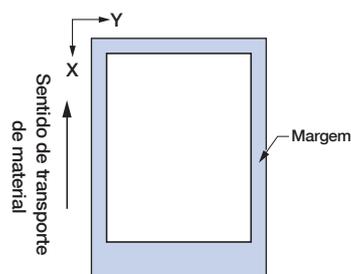
3.5 Fluxo de criação de marcas de registro para corte

O fluxo desde a criação de marcas de registro utilizando o aplicativo dedicado até o corte da plotagem é explicado neste capítulo.

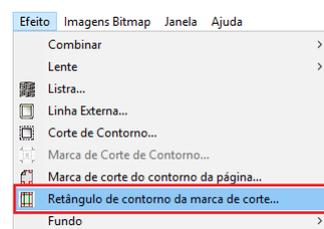
Graphtec Pro Studio (Windows)

[1] Criando as marcas de registro

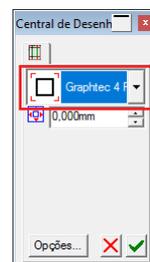
- Utilizando a ferramenta “Retângulo” no Graphtec Pro Studio, crie um retângulo sobre o design.
É necessária uma margem na borda do material ao criar o retângulo. Como a posição de impressão pode variar dependendo da impressora utilizada para imprimir o design, é recomendável permitir alguns milímetros adicionais para a margem.



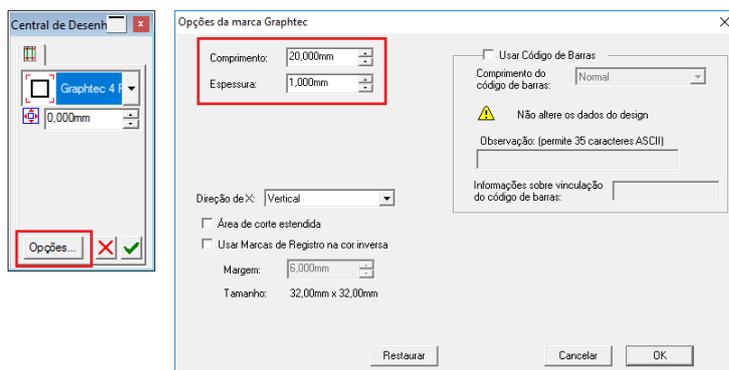
- Selecione o retângulo e selecione “Efeito” – “ Retângulo de contorno de marca de corte...”.



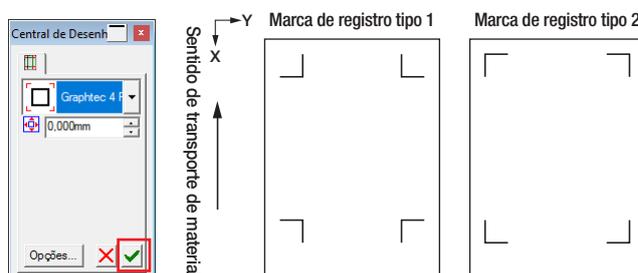
- Na tela “Central de Desenhar”, selecione o tipo de marca de registro.



- Clique nas “Opções”.
A tela “Opções da marca Graphtec” é exibida, onde você pode especificar o comprimento e a espessura da linha das marcas de registro. Após especificar cada item, feche a tela.



- Na tela “Central de Desenhar”, clique em “OK”.
Marcas de registro serão criadas sobre o design.



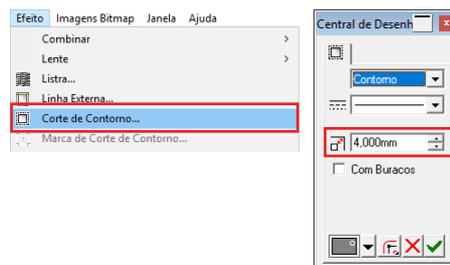
[2] Criando dados para impressão e corte

1. Criando dados para impressão e corte.

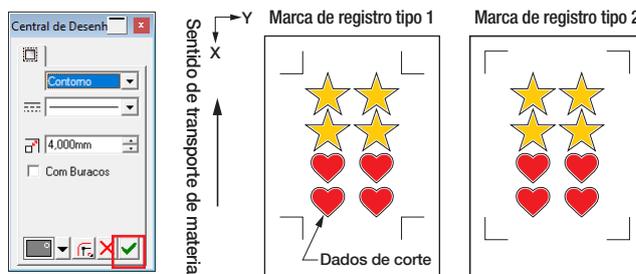


2. Selecione os dados de impressão e selecione “Efeito” – “Corte de Contorno...”.

Na tela “Central de Desenhar”, selecione a compensação do contorno.



3. Na tela “Central de Desenhar”, clique em “OK”.
- Dados de corte serão criados sobre o design.



[3] Impressão dos dados criados

1. Imprimir os dados criados.

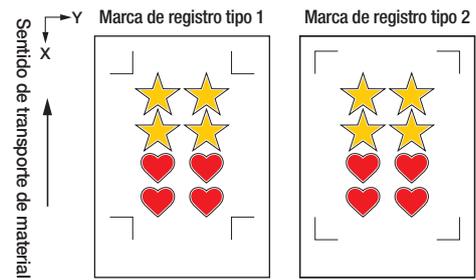
⚠ CUIDADO

Tenha cuidado em observar os itens a seguir, caso contrário não será possível escanear as marcas de registro e realizar o corte.

- Defina a escala de ampliação/redução para 100%.
- Defina a posição de impressão (centro / inferior esquerda, etc.) para “Não alterar”.

[4] Cortando o material impresso

1. Inserir o material impresso na CE LITE-50.
(Consulte “2.4 Inserindo mídia de folha”)

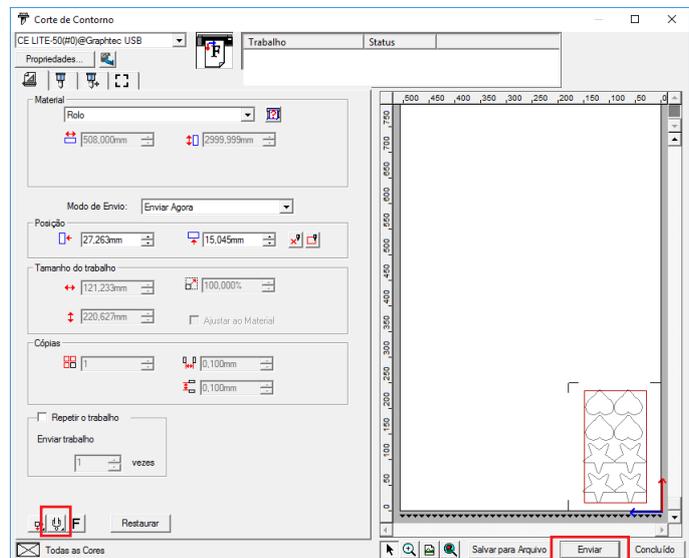


2. Clique no ícone “Corte de Contorno”.



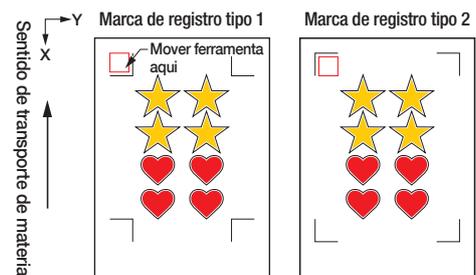
3. A tela “Corte de Contorno” será exibida. Para corresponder à orientação na qual o material foi carregado, defina GIRAR para “↕”.

- Quando a tela “Contorno de corte” for exibida pela primeira vez, a tela “Adicionar dispositivo” será exibida. Siga as instruções na tela para selecionar “CE LITE-50” para o nome do modelo e “Graphtec USB” para o destino de conexão.



4. Clique em “Enviar”.

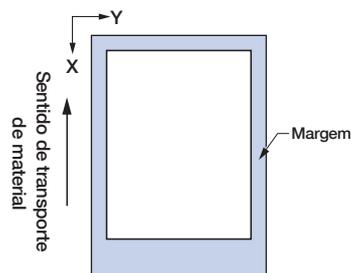
5. Uma tela de confirmação será exibida. Mova a ferramenta até a marca de registro (quadrado vermelho) no canto superior esquerdo e clique em “OK”. A medição das marcas de registro será iniciado e quando todas as marcas de registro forem escaneadas, o corte será iniciado.



Cutting Master 4

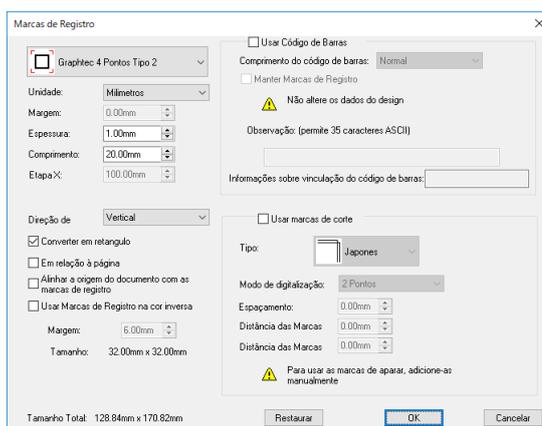
[1] Criando as marcas de registro

- Utilizando a ferramenta “Retângulo” no Illustrator ou CoreIDRAW, crie um retângulo sobre o design.
É necessária uma margem na borda do material ao criar o retângulo. Como a posição de impressão pode variar dependendo da impressora utilizada para imprimir o design, é recomendável permitir alguns milímetros adicionais para a margem.

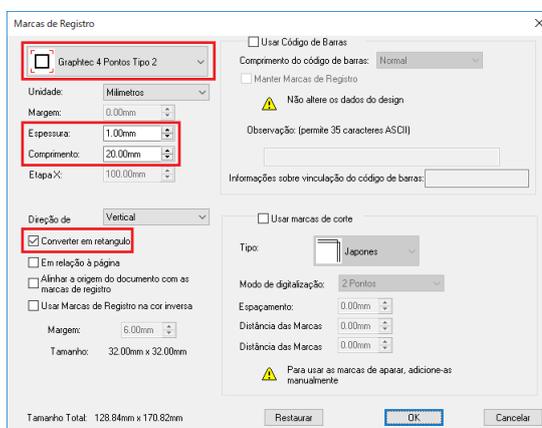


- Após selecionar o retângulo, utilizando o Illustrator, acesse o menu Arquivo e selecione “Cutting Master4” – “Marcas de Registro”.
Utilizando o CoreIDRAW, selecione “Iniciar” – “Marcas de Registro (CM4)” na barra de ferramentas.

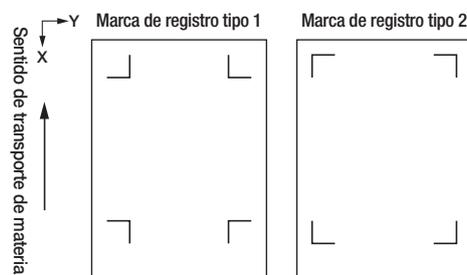
- Ao utilizar a versão X7 ou anterior do CoreIDRAW, a tela de marcas de registro será exibida quando for selecionada no iniciador de aplicativo.
- A tela à direita é a tela que é exibida quando for iniciada do Illustrator.



- Especifique o tipo de marca de registro, a espessura da linha e o comprimento.
Marque a opção “Converter em retângulo”.

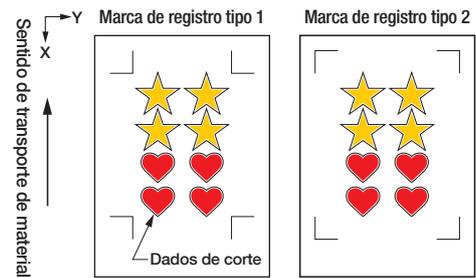


- Feche a tela de marcas de registro.
Marcas de registro serão criadas sobre o design.



[2] Criando dados para impressão e corte

1. Criando dados para impressão e corte.
É recomendável criar os dados de impressão e os dados de corte em camadas separadas.



[3] Impressão dos dados criados

1. Imprimir os dados criados.
Antes de imprimir os dados, oculte a camada que contém os dados de corte.

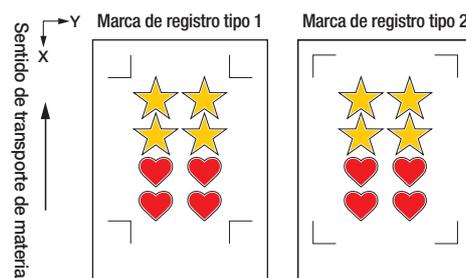
⚠ CUIDADO

Tenha cuidado em observar os itens a seguir, caso contrário não será possível escanear as marcas de registro e realizar o corte.

- Defina a escala de ampliação/redução para 100%.
- Defina a posição de impressão (centro / inferior esquerdo, etc.) de modo que o posicionamento relativo da posição do documento criado e os resultados da impressão sejam iguais.

[4] Cortando o material impresso

1. Inserir o material impresso na CE LITE-50.
(Consulte “2.4 Inserindo mídia de folha”)

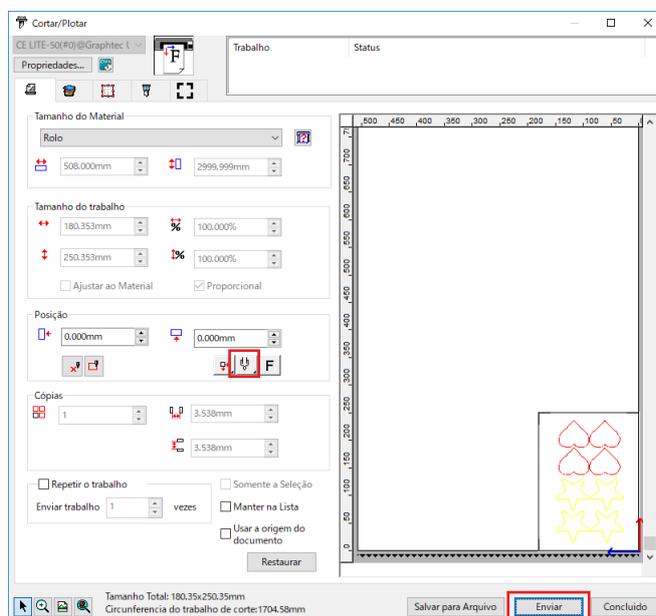


2. Utilizando o Illustrator, acesse o menu Arquivo e selecione “Cutting Master4” – “Cortar/Plotar”. Utilizando o CorelDRAW, selecione “Iniciar” – “Cortar/Plotar (CM4)” na barra de ferramentas.
 - Ao utilizar a versão X7 ou anterior do CorelDRAW, isso pode ser selecionado no iniciador de aplicativo.
 Antes de selecionar a plotagem do corte, oculte a camada que contém os dados de impressão.

3. A tela “Cortar/Plotar” será exibida. Para corresponder à orientação na qual o material foi carregado, defina GIRAR para “”.

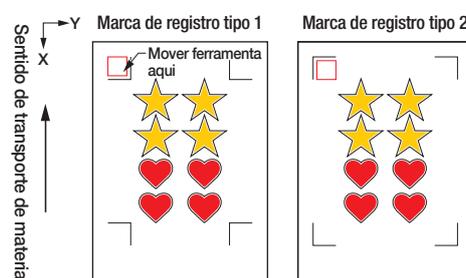
 - Quando a tela “Cortar/Plotar” for exibida pela primeira vez, a tela “Add Device” será exibida.

 Siga as instruções na tela para selecionar “CE LITE-50” para o nome do modelo e “Graphtec USB” para o destino de conexão.



4. Clique em “Enviar”.

5. Uma tela de confirmação será exibida. Mova a ferramenta até a marca de registro (quadrado vermelho) no canto superior esquerdo e clique em “OK”. A medição das marcas de registro será iniciado e quando todas as marcas de registro forem escaneadas, o corte será iniciado.

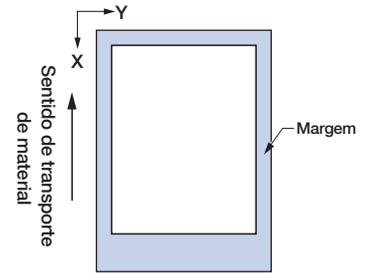


Graphtec Studio

[1] Criando as marcas de registro

1. Na aba “Marcas de registro” no Graphtec Studio, crie marcas de registro sobre o design.

É necessária uma margem na borda do material ao criar marcas de registro. Como a posição de impressão pode variar dependendo da impressora utilizada para imprimir o design, é recomendável permitir alguns milímetros adicionais para a margem.



2. Especifique o padrão de marca de registro, o comprimento, a espessura da linha e posições de organização.



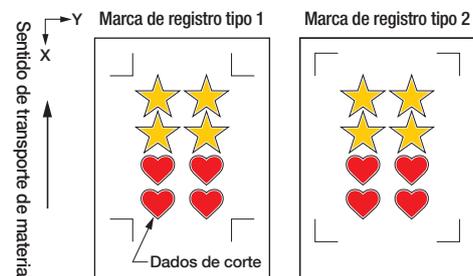
3. Marcas de registro serão criadas sobre o design.



[2] Criando dados para impressão e corte

1. Crie dados de impressão e dados de corte para impressão e corte.

Crie os dados de corte especificando uma cor que não é utilizada nos dados de impressão.



[3] Impressão dos dados criados

1. Imprimir os dados criados.

⚠ CUIDADO

Tenha cuidado em observar os itens a seguir, caso contrário não será possível escanear as marcas de registro e realizar o corte.

- Defina a escala de ampliação/redução para 100%.
- Defina a posição de impressão (centro / inferior esquerdo, etc.) de modo que o posicionamento relativo da posição do documento criado e os resultados da impressão sejam iguais.

[4] Cortando o material impresso

1. Inserir o material impresso na CE LITE-50.
(Consulte “2.4 Inserindo mídia de folha”)



2. Abra o painel “Configurar tarefa de corte”.
Em “Aplicar condições”, selecione “Por cor” e selecione a cor para cortar ao longo.

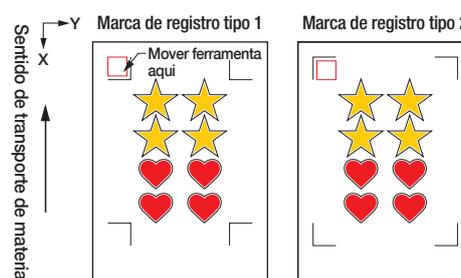


3. Abra o painel “Página”.
Para corresponder à orientação na qual o material foi carregado, defina GIRAR para “180°”.



4. Abra o painel “Cortadores”.
5. Mova a ferramenta para a marca de registro superior esquerda (indicada em vermelho).

6. Clique em “Enviar para cortador”.
A medição das marcas de registro será iniciado e quando todas as marcas de registro forem escaneadas, o corte será iniciado.



Capítulo 4 Funções convenientes

As funções de corte convenientes com as quais este dispositivo está equipado são explicadas neste capítulo.

- 4.1 Corte de material em rolo
- 4.2 Corte usando a folha portadora
- 4.3 Plotagem com a caneta de desenho
- 4.4 Corte a partir de uma memória USB
- 4.5 Corte de múltiplos materiais usando os mesmos dados (função Copiar)
- 4.6 Corte ao especificar a posição de corte
- 4.7 Expandindo a área de corte
- 4.8 Interrupção e pausa durante um corte
- 4.9 Removendo o suporte da ferramenta

4.1 Corte de material em rolo

Para utilizar material em rolo, insira o material no estocador de material em rolo. Material em rolo com largura padrão de material pode ser utilizado.

- Dependendo do tipo de material (especialmente com alta transparência), ele não pode ser ajustado porque o CE LITE-50 não pode detectar a borda principal/largura/posição do material. Nesse caso, desabilite a detecção de largura do material.
- Dependendo do tipo de material, seu centro pode ser elevado porque os roletes de impulsão não podem fixar o material o suficiente. Nesse caso, mova os roletes que fixam o material (móvel) para a posição em que ele fique elevado. Quando o material estiver carregado plano, mova-o para o rolete de impulsão direito.
- Mova os roletes que fixam o material (móvel) após elevar as alavancas de ajuste do material.
- Mídia mole ou muito fina não pode ser cortada.

Para obter mais informações sobre a detecção de largura do material, consulte “5.7 Configuração da detecção da largura do material”.

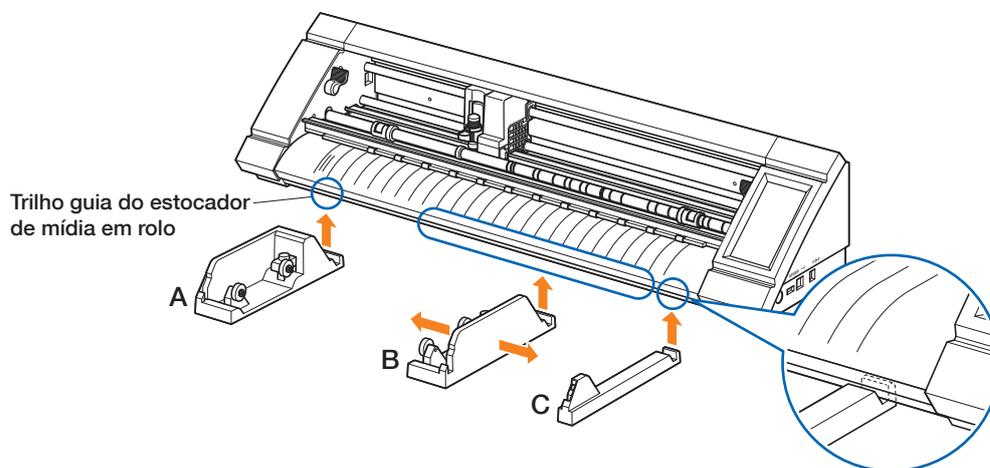
Larguras suportadas: A4 - 20 polegadas (consulte “1.5 Tamanho do material e área de corte”)

Diâmetros : Núcleo do material de 2 polegadas Diâmetro máximo de 150 mm, Diâmetro mínimo de 52,8 mm
montáveis Núcleo do material de 3 polegadas Diâmetro máximo de 150 mm, Diâmetro mínimo de 78,2 mm

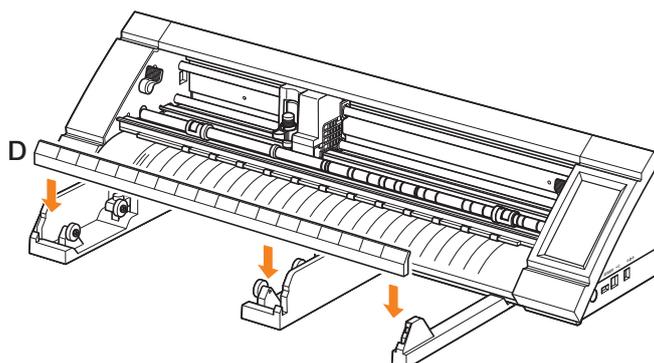
Peso montável: 2,5 kg ou menos

Montagem do estocador de material em rolo

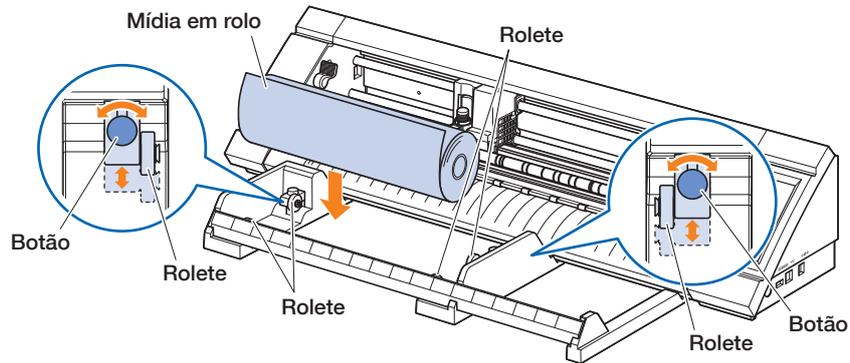
Ajuste o estocador de material em rolo ao longo do trilho guia do estocador de material em rolo na parte inferior da unidade principal. Observe a orientação de cada parte e ajuste a Parte A à esquerda, a Parte C à direita e a Parte B em uma posição que atenda à largura do material em rolo.



Ajuste a Parte D na canaleta das Partes A, B e C como mostrado na figura a seguir.



Deslize os roletes para frente ao utilizar um núcleo de material de 2 polegadas ou para trás ao utilizar um núcleo de material de 3 polegadas. Solte o botão para mover o rolete e aperte o botão para prender o rolete no lugar. Posicione o material em rolo de modo que o material possa ser puxado pela parte superior.



Ao utilizar o estocador de material em rolo, observe o espaço de instalação de modo que não afete a operação de corte (consulte "1.4 Instalando a unidade principal").

Inserindo e medindo material em rolo

Existem duas maneiras de inserir material em rolo neste dispositivo.

ROLO EXTREM. INICIO

Use esta opção para cortar a partir da borda do material em rolo. A largura e a borda de avanço do material em rolo serão medidos.

ROLO CURRENT POSIT.

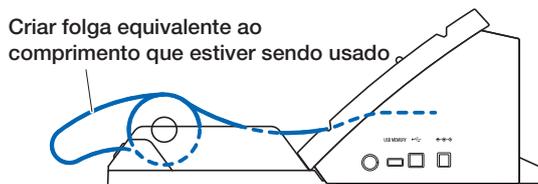
Use esta opção se desejar cortar a partir do meio do material em rolo. Somente a largura do material em rolo será medida.



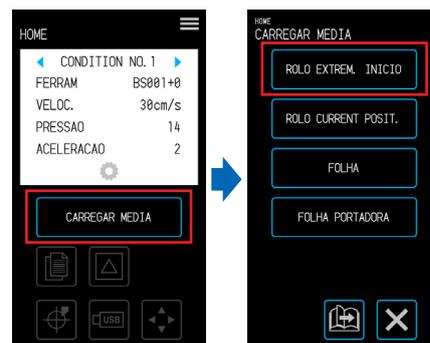
Inserindo o material contra os roletos

Ao inserir o material em rolo contra os roletos, o método de detecção será “ROLO EXTREM. INICIO”.

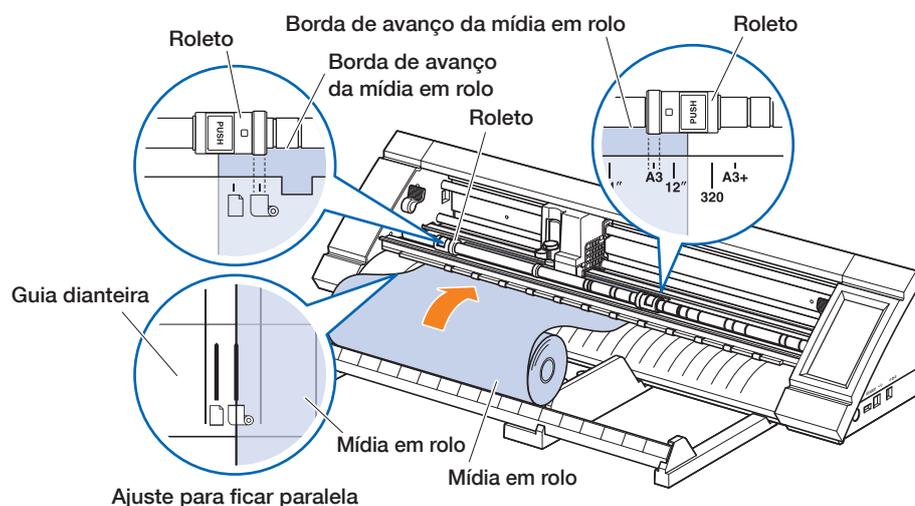
1. Eleve as alavancas de ajuste do material nos dois lados e libere os roletos.
2. Ajuste o rolo no lado esquerdo na posição da marca “”.
Ajuste o rolo no lado direito de acordo com a largura do material em rolo.
3. Abaixee as alavancas de ajuste do material e trave os roletos.
4. Puxe o material em rolo para fora e crie um folga no material em rolo com o mesmo comprimento usado na parte dianteira da unidade principal .



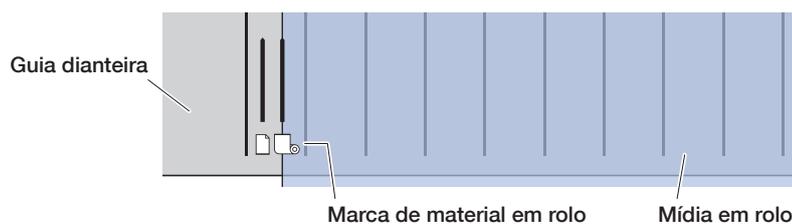
5. Pressione “CARREGAR MEDIA” na tela “HOME” e selecione “ROLO EXTREM. INICIO”.



6. Posicione uniformemente a borda de avanço do material em rolo contra os roletos. Passe o material em rolo sob a guia de posicionamento do rolo e insira-o de modo que fique paralelo à guia dianteira.



7. Alinhe a borda esquerda do material em rolo à marca “I” da marca “” na guia dianteira.



8. O material do rolo é ajustado após a detecção da largura e da borda principal. Acione o dispositivo seguindo as instruções na tela quando aparecer uma mensagem de erro.

⚠ CUIDADO

Ao tocar em “ROLO EXTREM. INICIO”, o material e o suporte da ferramenta começam a mover. Tome cuidado para evitar contato com o corpo ou qualquer objeto.

Inserindo o material ao liberar os roletos

Ao inserir o material em rolo após liberar os roletos, há duas maneiras de medir o material em rolo - “ROLO EXTREM. INICIO” e “ROLO CURRENT POSIT.”.

1. Eleve as alavancas de ajuste do material nos dois lados e libere os roletos.

2. Ajuste o rolo no lado esquerdo na posição da marca “I” da marca “”.
Ajuste o rolo no lado direito de acordo com a largura do material em rolo.

3. Ao medir na borda do material em rolo

Insira a borda dianteira do material em rolo até atingir a almofada de corte (almofada branca translúcida) atrás dos roletos.

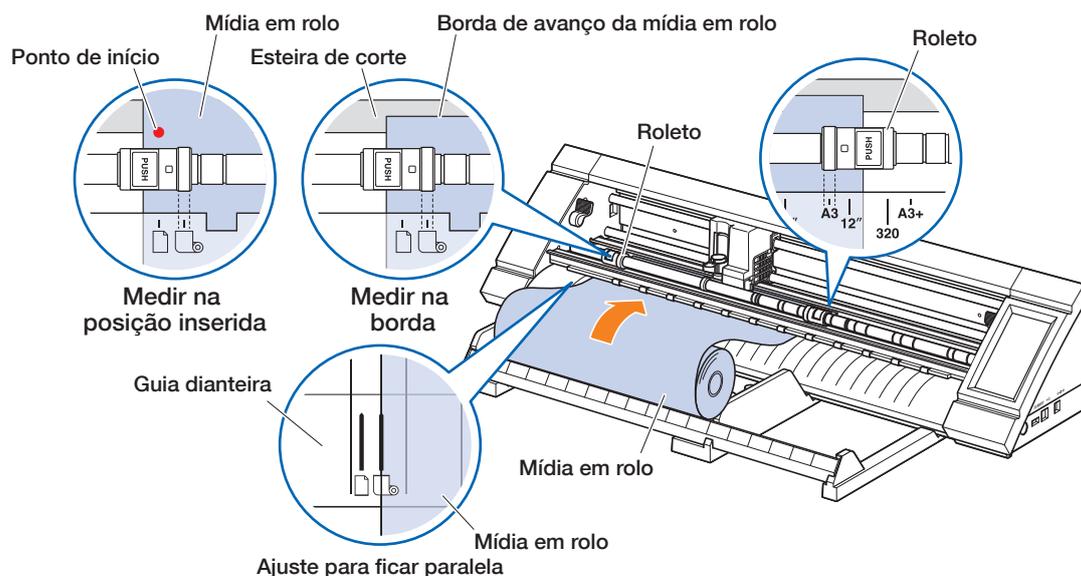
Passo o material em rolo sob a guia de posicionamento do rolo e insira-o de modo que fique paralelo à guia dianteira.

Se o material em rolo for inserido demais, poderá haver casos em que o material não poderá ser medido.

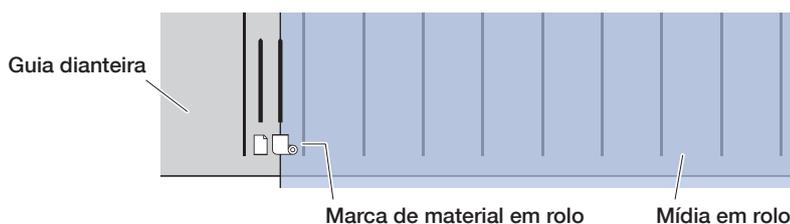
Ao medir o material em rolo na posição inserida

Insira o material em rolo até a posição na qual deseja iniciar o corte como o ponto inicial.

Passo o material em rolo sob a guia de posicionamento do rolo e insira-o de modo que fique paralelo à guia dianteira.

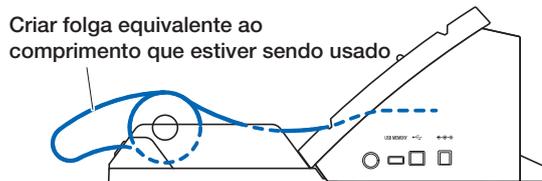


4. Alinhe a borda esquerda do material em rolo à marca “I” da marca “” na guia dianteira.



5. Abaixar as alavancas de ajuste do material e trave os roletos.

6. Puxe o material em rolo para fora e crie um folga no material em rolo com o mesmo comprimento usado na parte dianteira da unidade principal .



7. Na tela “HOME”, toque em “CARREGAR MEDIA”.

Ao medir na borda do material em rolo

Ao tocar em “ROLO EXTREM. INICIO”, a largura e a borda de avanço do material em rolo serão medidas e o material em rolo será inserido.

Ao medir o material em rolo na posição inserida

Ao tocar em “ROLO CURRENT POSIT.”, somente a largura do material em rolo será medida e o material em rolo será carregado.

Se for exibido um erro, opere o dispositivo seguindo as instruções na tela.



⚠ CUIDADO

Ao tocar em “ROLO EXTREM. INICIO” ou em “ROLO CURRENT POSIT.”, o material e o suporte da ferramenta começam a mover. Tome cuidado para evitar contato com o corpo ou qualquer objeto.

Definição do comprimento da página

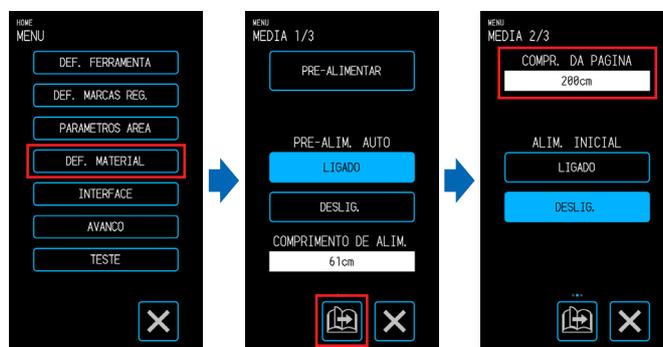
Ao utilizar material em rolo, defina o comprimento de uma página única.

- O valor de definição padrão é 50 cm. Confirme a definição do comprimento da página ao cortar um item longo.
- Se os dados de corte excederem o comprimento da página definido, somente as partes dentro da área definida serão cortadas e qualquer coisa fora dessa área não será cortada.
- Este dispositivo garante precisão de alimentação de página até 100 cm (ao utilizar material e condições de definição especificados pela Graphtec).
- Ao inserir material para cortar um item longo, insira o material de modo que a tensão fique uniforme nos dois lados no sentido da largura do material. Se a tensão não estiver uniforme, o material poderá escapar debaixo dos roletes que seguram o material no lugar durante o corte.

Após concluir a definição, toque em  (Sair) para retornar à tela “HOME”.

Definindo valores: 10 - 300 (cm)

1. Na tela “MENU”, selecione “MEDIA 1/3” e avance até a tela “MEDIA 2/3”.



2. Toque na caixa de entrada do “COMPR. DA PAGINA”

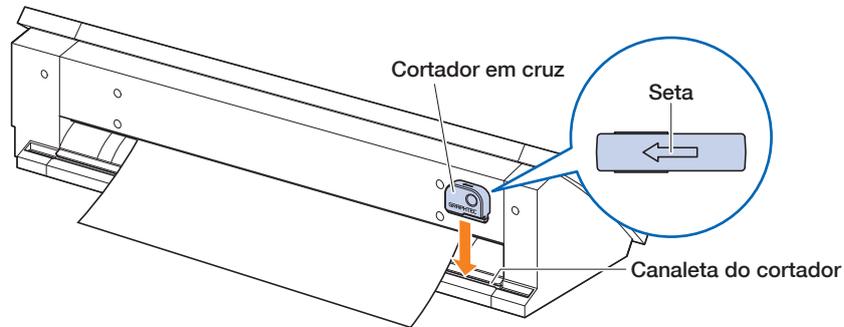
3. Insira o comprimento da página e confirme a entrada com  (Confirmar).



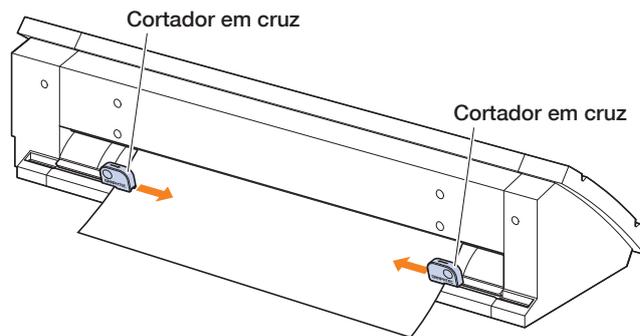
Uso do cortador em cruz

O cortador em cruz é usado para cortar no meio de um material longo.

1. Coloque o cortador em cruz na canaleta do cortador na traseira do dispositivo.
A seta do cortador em cruz indica a direção do corte em cruz.
Se o cortador em cruz for colocado na direção incorreta, o material não pode ser cortado



2. Deslize o cortador em cruz ao longo da canaleta para cortar o material.
Um corte em cruz pode ser realizado de qualquer uma das extremidades da canaleta.



4.2 Corte usando a folha portadora

Apesar da folha portadora (PM-CM-003) folha portadora L possibilita cortar os materiais a seguir.

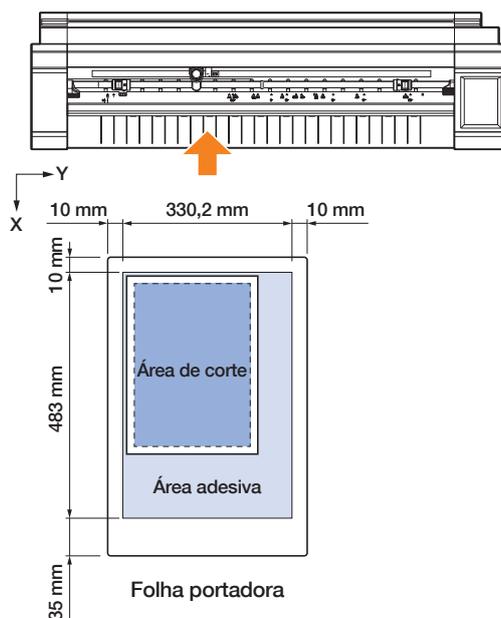
- Ao cortar (cortar fora) material sem um fundo.
- Ao cortar fora o material (corte final).
- Materiais menores que folhas de tamanho A4 (Não utilize material menor que cartão postal [100 × 148 mm]).

Precauções

- Apesar de a folha portadora ser feita para ser redestacável, a folha ficará distorcida e perderá sua adesão com o uso. Em tais casos, substitua por uma folha portadora nova.
- Como material para prender à folha portadora, utilize material recomendado pela Graphtec. Ao utilizar material de jato de tinta disponível no mercado, material revestido nos dois lados não pode ser utilizado. Ao utilizar material de jato de tinta revestido em um único lado, fixe o lado não revestido na folha portadora. Fixar o lado revestido reduzirá a adesão da folha portadora e poderá inutilizar a folha portadora.
- Ao remover o material da folha portadora após ter sido cortado, certifique-se de remover o material lentamente e com cuidado.
- Como a parte adesiva da folha portadora possui um design que absorve umidade, evite removê-la da embalagem até imediatamente antes do uso.
- Ao armazenar a folha portadora, fixe o separador removido antes do uso sobre a superfície adesiva e coloque-a na embalagem para armazenagem.
- Evite armazenar a folha portadora em local sujeito a alta temperatura, alta umidade e luz solar direta.
- Ao utilizar material com suavidade excelente (sem aspereza), traços de ondulação poderão ser deixados no material quando for removido.
- Material fino como material de cópia poderá rasgar ao remover ou até mesmo ser impossível de remover.

Área de corte e sentido de corte

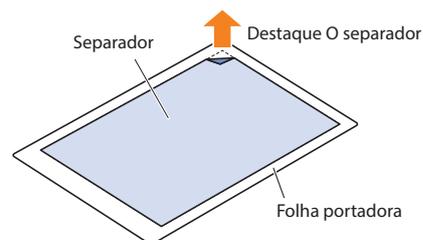
A área adesiva da folha portadora, a área de corte e o sentido de corte são mostrados a seguir.



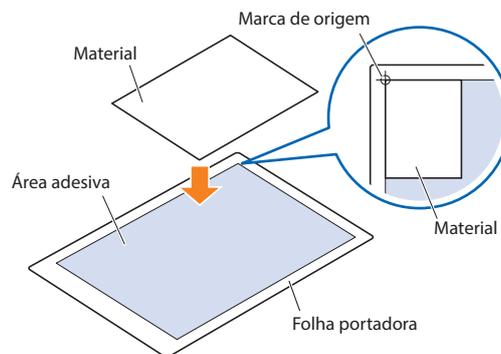
Inserindo material na folha portadora

- Ao inserir material na folha portadora, certifique-se de inserir o material dentro da faixa que pode ser cortada (superfície adesiva).
- Insira o material de modo que fique paralelo à superfície adesiva.
- Ao fixar o material, pressione-o firmemente para evitar bolhas, rugas e descolamento.
- Fixe o material sobre a folha portadora após certificar-se de que o material não está enrolado excessivamente. A utilização de material rígido enrolado pode causar problemas como erros de medição de marca de registro e o próprio material ficar preso em algo.

1. Descole o separador na folha portadora e exponha a superfície com adesão.
Não descarte o separador, pois será utilizado para armazenagem.



2. Fixe o material à parte adesiva da folha portadora. Fixe o material de modo que fique reto em referência à marcação de origem na parte superior esquerda da folha portadora.



Inserindo a folha portadora

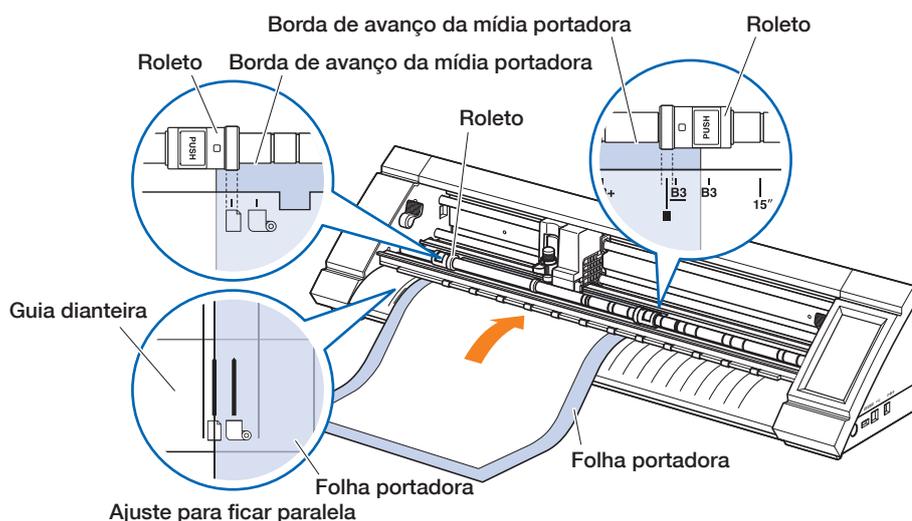
- Dependendo do tipo de material, seu centro pode ser elevado porque os roletes de impulsão não podem fixar o material o suficiente. Nesse caso, mova os roletes que fixam o material (móvel) para a posição em que ele fique elevado. Quando o material estiver carregado plano, mova-o para o rolete de impulsão direito.
- Mova os roletes que fixam o material (móvel) após elevar as alavancas de ajuste do material.

Inserindo a folha portadora contra os roletes

1. Levante as alavancas de ajuste do material e solte os roletes.
2. Ajuste o rolete no lado esquerdo na posição da marca “□”.
Ajuste o rolete no lado direito de acordo com a largura da folha portadora.
3. Baixe as alavancas de ajuste de mídia para bloquear os roletes.
4. Pressione “CARREGAR MÍDIA” na tela “HOME” e selecione “FOLHA PORTADORA”.



5. Posicione uniformemente a borda principal da folha de suporte encostada nos roletes de impulsão. Passe a folha portadora sob a guia de posicionamento do rolete e insira-a de modo que fique paralela à guia dianteira.



6. Alinhe a borda esquerda da folha portadora à marca “I” da marca “☐” na guia dianteira.



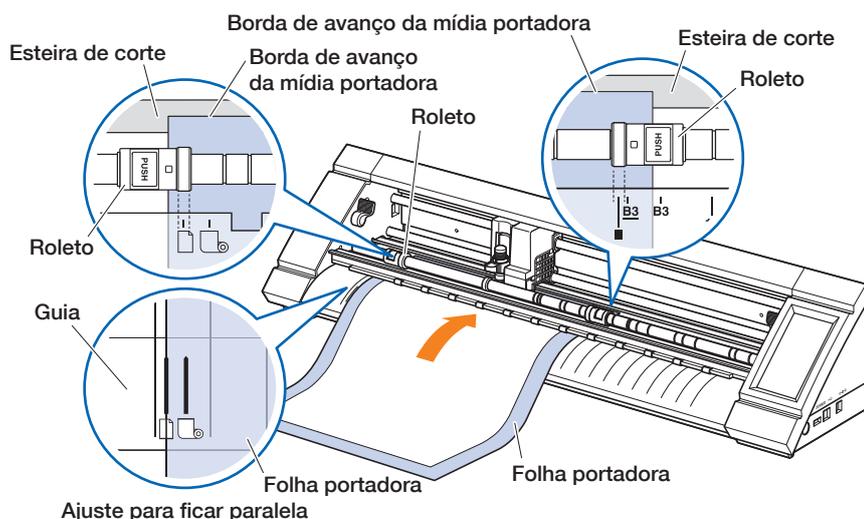
7. O dispositivo puxa a folha de suporte para dentro para ajustar.
Se for exibido um erro, opere o dispositivo seguindo as instruções na tela.

⚠ CUIDADO

Ao tocar em “FOLHA PORTADORA”, o material e o suporte da ferramenta começam a mover. Tome cuidado para evitar contato com o corpo ou qualquer objeto.

Inserindo o material ao liberar os roletos

1. Levante as alavancas de ajuste do material e solte os roletos.
2. Ajuste o rolo no lado esquerdo na posição da marca “I”.
Ajuste o rolo no lado direito de acordo com a largura da folha portadora.
3. Insira a borda dianteira da folha portadora até atingir a almofada de corte (almofada branca translúcida) atrás dos roletos.
Passe a folha portadora sob a guia de posicionamento do rolo e insira-a de modo que fique paralela à guia dianteira.
Se a folha portadora for inserida demais, poderá haver casos em que o material não poderá ser medido.



4. Alinhe a borda esquerda da folha portadora à marca “I” da marca “I” na guia dianteira.



5. Abaixe as alavancas de ajuste do material e trave os roletos.

6. Na tela “HOME”, toque em “CARREGAR MEDIA”.
Ao tocar em “FOLHA PORTADORA”, o dispositivo realiza a operação de trazer o material e a folha portadora é inserida.
Se for exibido um erro, opere o dispositivo seguindo as instruções na tela.

⚠ CUIDADO

Ao tocar em “FOLHA PORTADORA”, o material e o suporte da ferramenta começam a mover. Tome cuidado para evitar contato com o corpo ou qualquer objeto.



4.3 Plotagem com a caneta de desenho

Uma caneta de desenho disponível comercialmente pode ser usada para plotagem utilizando o adaptador de caneta opcional.

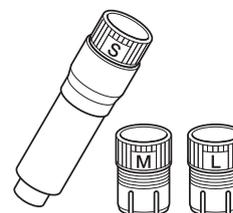
Ajustando a caneta de desenho no adaptador de caneta

Três tipos de parafuso estão incluídos com o corpo principal do adaptador de caneta. Use o parafuso adequado para a espessura da caneta de desenho utilizada.

S (cinza claro): $\phi 8 - 9$ mm

M (cinza escuro): $\phi 9 - 10,2$ mm

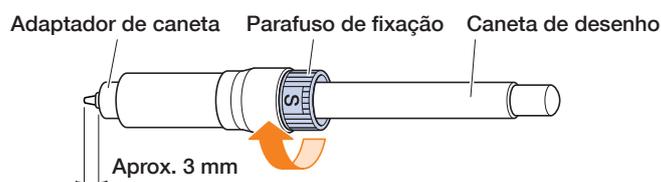
L (preto): $\phi 10,2 - 11,3$ mm



1. Insira a caneta de desenho no adaptador de caneta pela parte de trás.

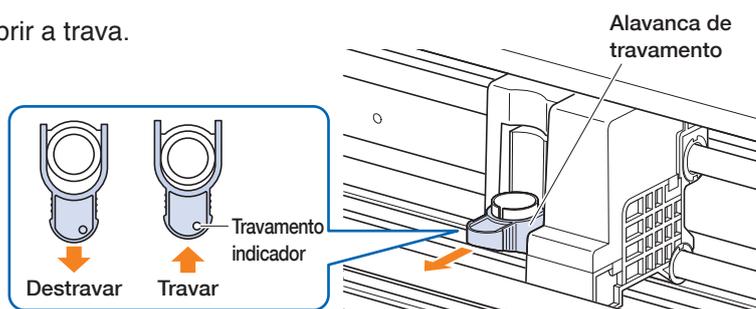


2. Ajuste a caneta de modo que a ponta da caneta fique sobressalente em relação ao adaptador de caneta em aproximadamente 3 mm e gire o parafuso de fixação no sentido horário para prender a caneta no lugar.

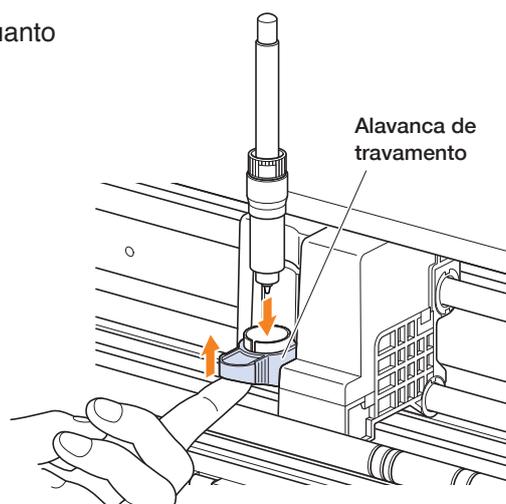


Ajustando o adaptador de caneta

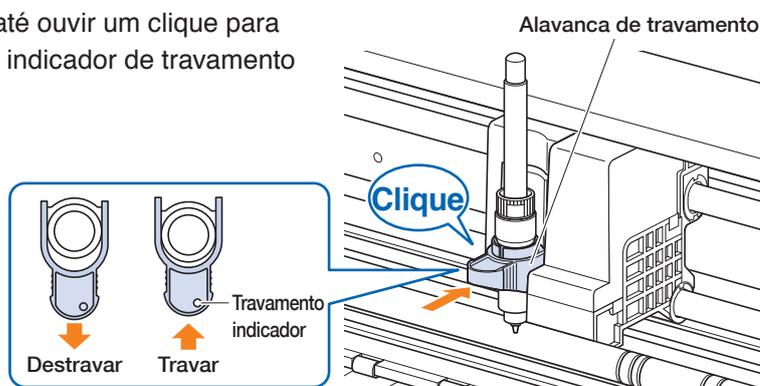
1. Puxe a alavanca de travamento para abrir a trava.



2. Insira o adaptador de caneta no suporte da ferramenta enquanto o segura.



3. Pressione a alavanca de travamento até ouvir um clique para fixar a caneta de corte. Confirme se o indicador de travamento ficou branco.

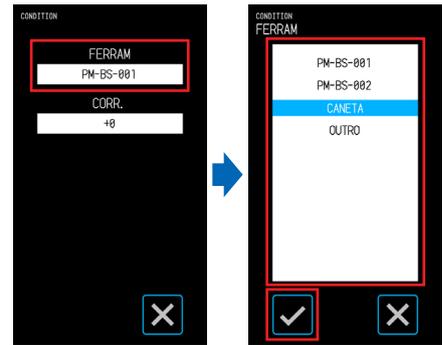


4. Toque na  (CONDITION) na tela "HOME" para abrir a tela de definições CONDITION No.



5. Selecione o CONDITION No que será definido usando "◀" e "▶" e toque em "FERRAMENTA".

6. Toque na caixa de seleção da “FERRAMENTA”.



7. Selecione “CANETA” e toque em (Confirmar).

8. Configure diversas definições para a “CANETA”.



9. Insira o material e envie os dados de corte pelo computador.

4.4 Corte a partir de uma memória USB

Selecione um arquivo .xpf / arquivo de plotagem salvo em uma memória USB para realizar saída offline.

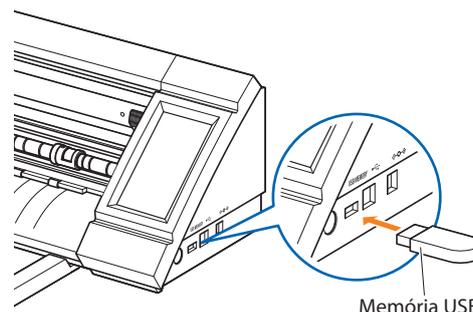
Salvando dados em uma memória USB

Crie dados de corte e salve em uma memória USB.

- Somente arquivos com a extensão “.xpf” criados usando o Graphtec Pro Studio ou Cutting Master 4 e arquivos de plotagem “.plt” para GP-GL ou HP-GL serão exibidos.
- Somente caracteres alfanuméricos de byte único (ASCII) são suportados para os nomes de arquivos e pastas.
- Caracteres proibidos no Windows (¥ / : * ? " < > | \) não podem ser usados nos nomes de arquivos.
- O número máximo de caracteres que pode ser exibido é 25. Nomes que excedem esse comprimento serão rolados para serem exibidos.
- Pastas são indicadas por um ícone de pasta exibido no início do nome.
- As pastas e os arquivos são listados em ordem alfabética crescente.
- Um máximo de 64 pastas/arquivos podem ser lidos.

Corte ao carregar dados de memória USB

1. Insira no dispositivo uma memória USB com dados de corte salvos.

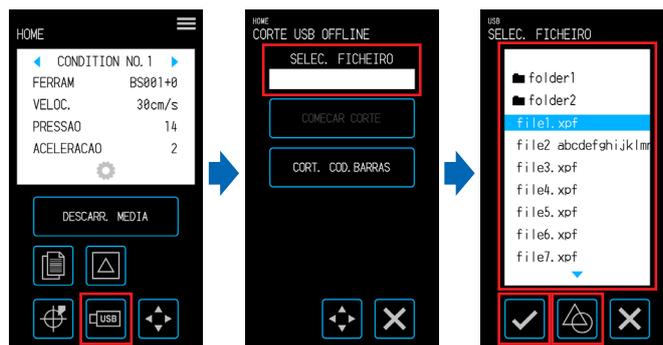


2. Insira o material e a ferramenta e selecione o CONDITION No.

3. Na tela “HOME”, toque em (USB).

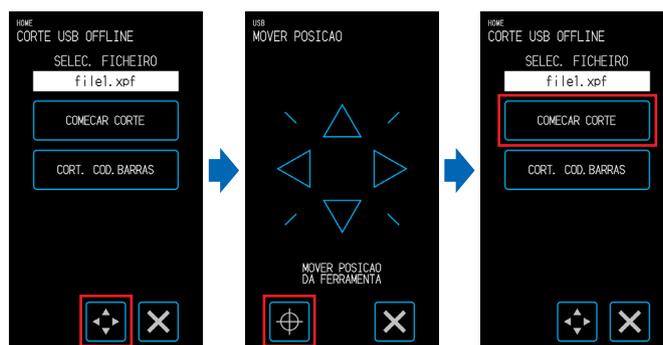
4. Toque em “SELEC. FICHEIRO”.

5. Selecione um arquivo e confirme a seleção com (Confirmar).
Toque em (Miniatura) para exibir miniaturas (limitado aos arquivos “.xpf” que contêm informações de miniatura).



6. Toque na (Posição) para abrir a tela “MOVER POSICAO”.

7. Use “△”, “▽”, “◀” e “▶” para mover a ferramenta até a posição inicial de corte e toque em (Origem).

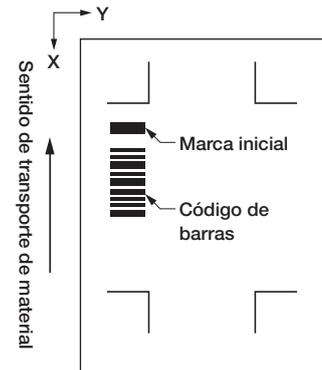


8. Ao tocar em “COMECAR CORTE”, o dispositivo começará o corte.

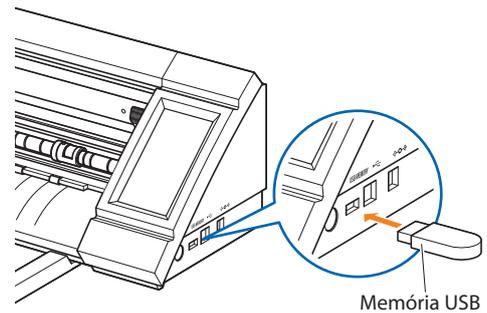
Corte de dados equipados com código de barras

Códigos de barras de informações em relação ao arquivo de saída podem ser criados com o Cutting Master 4 e o Graphtec Pro Studio etc. para serem impressos no material juntamente com o design e as marcas de registro.

O código de barras impresso é medido ao cortar aquele material específico e os dados de corte correspondentes (.xpf) contidos naquela memória USB são detectados para realizar o corte.



1. Insira no dispositivo uma memória USB com dados de corte salvos.



2. Insira a ferramenta e o material no qual um código de barras foi impresso e selecione o CONDITION No.

3. Na tela "HOME", toque em (USB).

4. Toque em "CORT. COD.BARRAS".

5. Use "△", "▽", "◀" e "▶" para mover a ferramenta até a posição da marca inicial e toque em (OK).

O arquivo correspondente será detectado a partir da memória USB e o dispositivo começará o corte.



CUIDADO

Ao tocar em "OK" o material e o suporte da ferramenta começam a se mover. Tome cuidado para evitar contato com o corpo ou qualquer objeto.

4.5 Corte de múltiplos materiais usando os mesmos dados (função Copiar)

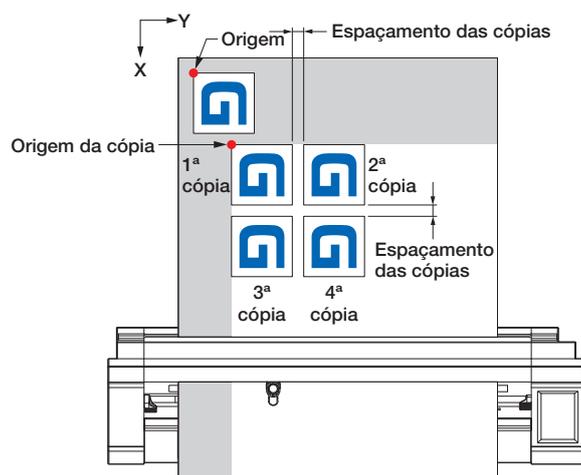
Usar dados de corte retidos na memória do buffer, um corte pode ser repetido por um número de vezes especificado.

- Não envie novos dados enquanto a cópia estiver em andamento. Isso apagará os dados de corte da memória do buffer.
- Dados com um tamanho de 1,6 MB ou mais não podem ser copiados, pois não caberão na memória do buffer deste dispositivo.
- Se a posição dos dados de corte na origem da cópia estiver distante da origem, de maneira semelhante o corte copiado consistirá no corte distante da origem. Para eliminar desperdícios nas margens, crie dados de corte o mais próximo possível da origem.
- Os dados das marcas de registro de layout não podem ser copiados.

Copiando múltiplos cortes em um único material

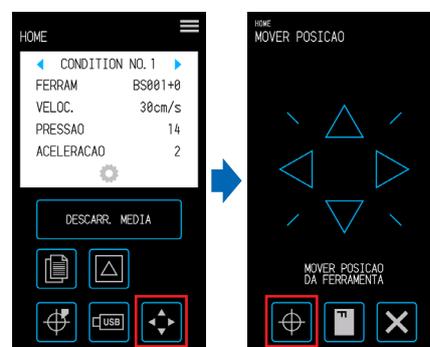
Um corte pode ser realizado por um número definido de vezes em um único material.

- Tenha cuidado para o corte não ultrapassar o material.



1. Realize o corte uma vez com os dados que serão copiados. Os dados de corte serão retidos na memória do buffer.

2. Toque na (Posição) para abrir a tela “MOVER POSICAO”.



3. Use “”, “”, “” e “” para mover a ferramenta até a posição inicial da cópia e toque em (Origem) para definir a posição.

4. Na tela “HOME”, toque em  (COPIA).



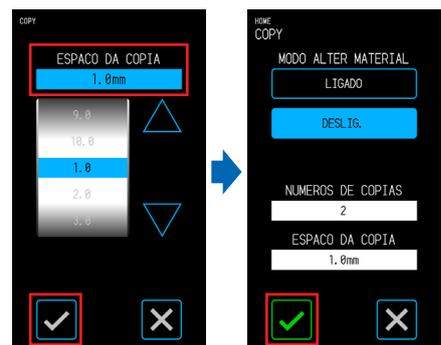
5. Toque em “DESLIG.” em “MODO ALTER MATERIAL” e toque em “NUMEROS DE COPIAS”.

6. Insira o número de cópias e confirme a entrada com  (Confirmar).



7. Toque em “ESPACO DA COPIA”.

8. Use “△” e “▽” para selecionar o espaçamento para cópias e confirme a seleção com  (Confirmar).



9. Ao tocar em  (Executar), o dispositivo começará o corte.

 **CUIDADO**

Ao tocar em “Executar” o material e o suporte da ferramenta começam a se mover. Tome cuidado para evitar contato com o corpo ou qualquer objeto.

Copiando repetidamente em múltiplos materiais

O mesmo corte pode ser realizado por um número definido de vezes em múltiplos materiais.

- Mídia de folha ou a folha portadora é usada para esse procedimento.
- No final de cada corte, será exibida uma mensagem solicitando ao usuário para trocar o material. Ao tocar em **X** (Sair), a cópia será interrompida e o monitor retornará à tela “HOME”.
- Após trocar o material, o dispositivo imediatamente medirá o material e cortará a cópia.
- Ao trocar o material, o tipo de material utilizado para a segunda cópia em diante será o mesmo selecionado para a primeira cópia.
- Se não houver dados na memória do buffer, a mensagem “NAO HA DADOS NO BUFFER PARA COPIAR!” será exibida. Nesse caso, envie dados de corte.
- Ao enviar dados com tamanho que não possa ser contido na memória do buffer, a mensagem “MODO DE COPIA O BUFFER ESTA CHEIO!” será exibida.

1. Realize o corte uma vez com os dados que serão copiados. Os dados de corte serão retidos na memória do buffer.

2. Na tela “HOME”, toque em **COPIA**.



3. Toque em “LIGADO” em “MODO ALTER MATERIAL” e toque em “NUMEROS DE COPIAS”.

4. Insira o número de cópias e confirme a entrada com **✓** (Confirmar).



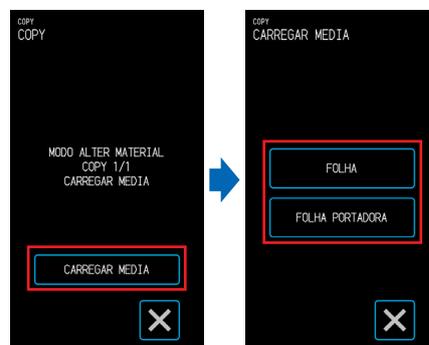
5. Ao tocar em **✓** (Executar), o material será descarregado.

6. Insira o material com a qual realizará a cópia e toque em “Carregar media”.

7. Ao tocar o correspondente ao material que foi definido, o material será inserido e o dispositivo começará o corte da cópia.

⚠ CUIDADO

Ao tocar no botão correspondente ao material, o material e o suporte da ferramenta começam a mover. Tome cuidado para evitar contato com o corpo ou qualquer objeto.



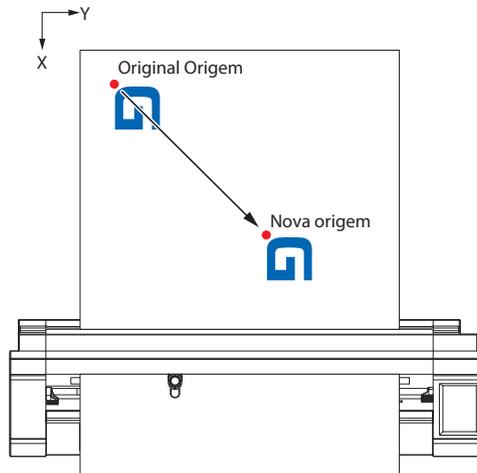
8. Após o corte da primeira cópia, a mensagem “MODO ALTER MATERIAL COPY RECARREGAR MEDIA” será exibida até o número definido de cópias ser atingido. Após o corte de cada cópia, troque o material e repita as etapas 6 e 7.

Em “CARREGAR MEDIA” para a segunda cópia em diante, a tela de seleção de tipo de material não será exibida e a seleção usada para a primeira cópia será usada.

4.6 Corte ao especificar a posição de corte

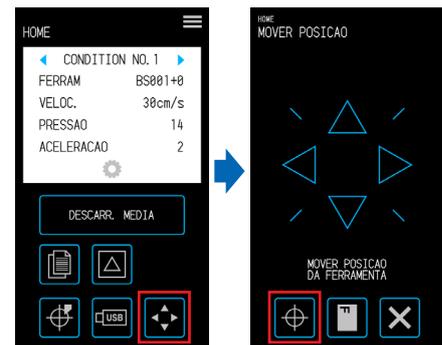
Defina a posição onde iniciar o corte (origem de corte). A origem de corte pode ser definida em qualquer posição.

Após concluir a definição, toque em  (Sair) para retornar à tela “HOME”.



1. Toque na  (Posição) para abrir a tela “MOVER POSICAO”.

2. Use “”, “”, “” e “” para mover a ferramenta até a posição da nova origem e toque em  (Origem) para definir a origem de corte.



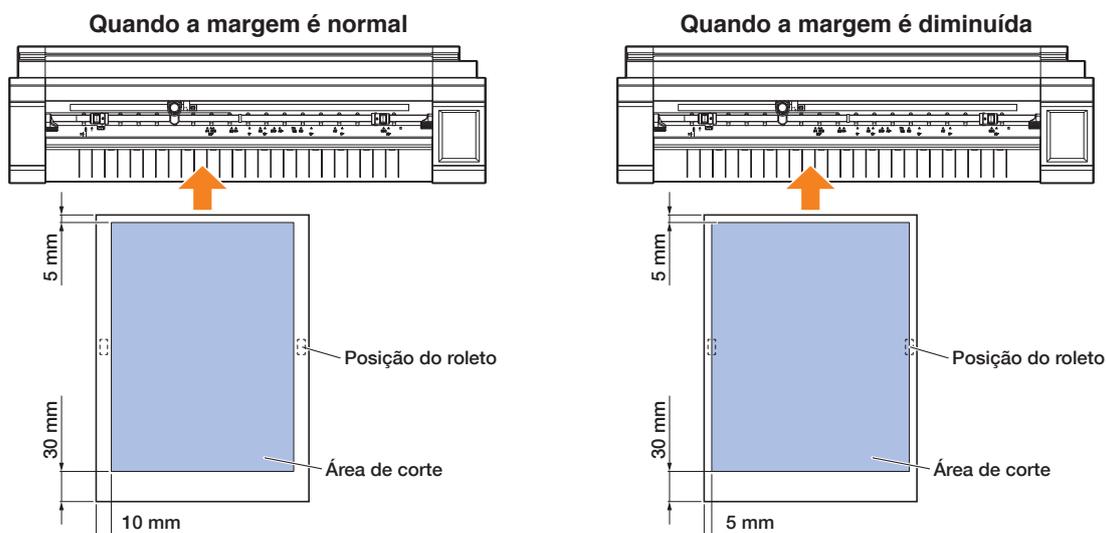
4.7 Expandindo a área de corte

A área de corte pode ser expandida definindo a margem para a largura do material. Quando “EXPANDIR” está selecionado, a área de corte é expandida nos lados direito e esquerdo, em comparação a quando “NORMAL” está selecionado.

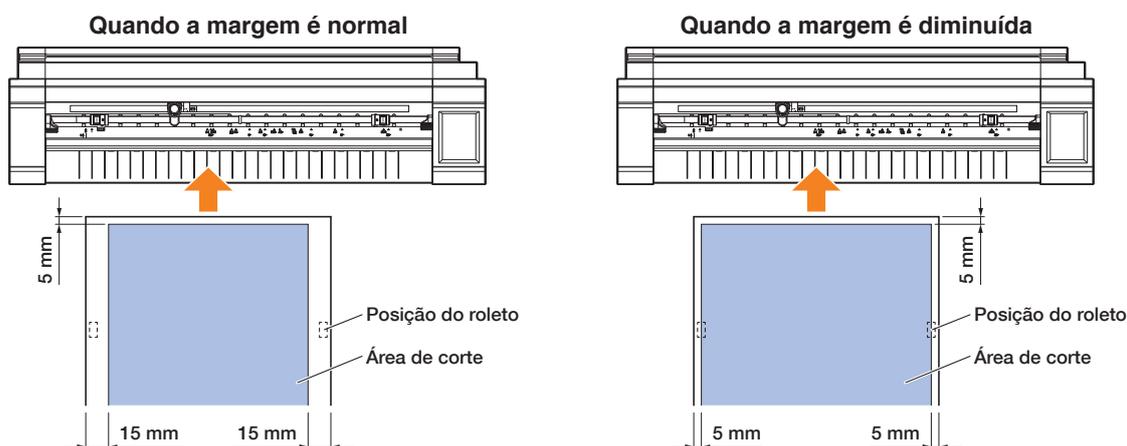
- Apesar de ser possível cortar em posições sobrepostas aos rolos de expulsão quando “EXPANDIR” está selecionado, o rolo de expulsão estará movendo-se dentro da área de corte e isso poderá impedir o transporte normal com determinados tipos de material.
- Enviar dados de corte após definir a margem. Os dados de corte na memória do buffer serão apagados quando a margem for alterada.

Após concluir a definição, toque em  (Sair) para retornar à tela “HOME”.

Mídia de folha



Mídia em rolo



1. Na tela “MENU”, abra a tela “AREA 1/2”.



2. Para a margem, selecione “EXPANDIR”

4.8 Interrupção e pausa durante um corte

A operação de corte de um corte ou teste etc. pode ser interrompida ou pausada.

1. Para interromper um corte em andamento, toque em  (Parar).

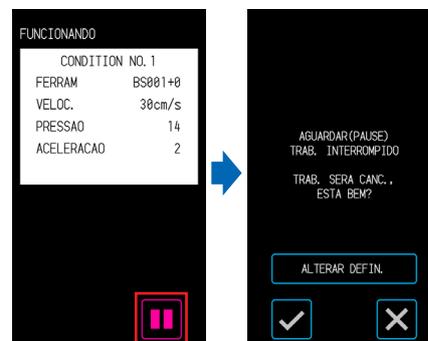
2. Quando for exibida a confirmação do método de operação se deseja sair da operação, faça uma seleção de acordo com a situação.

Botão “ALTERAR DEFIN”:

Usado para alterar a definição do CONDITION No. (condição de corte).

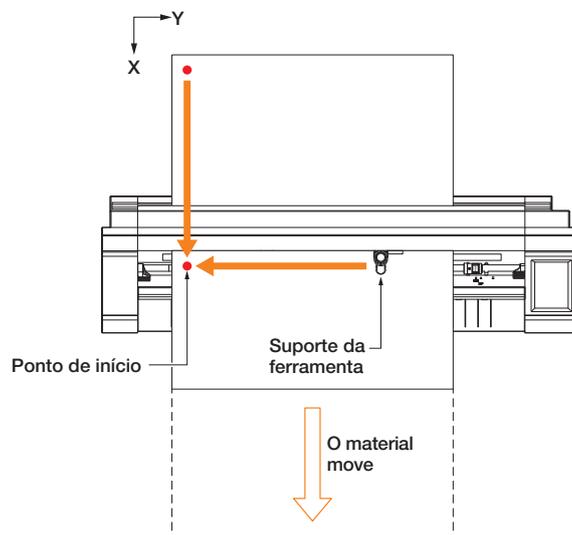
Botão (Confirmar): Interrompe o processo de corte.

Botão (Sair): Retoma o processo de corte.



4.9 Removendo o suporte da ferramenta

O suporte da ferramenta pode ser removido até o ponto inicial. Remover o suporte da ferramenta após a conclusão de um corte facilita a confirmação dos resultados do corte.



1. Ao tocar em  (HOME), o suporte da ferramenta move até o ponto inicial.



Capítulo 5 Definições detalhadas

Os ajustes com relação a corte e definições para operação do dispositivo são explicados neste capítulo.

- 5.1 Registrando individualmente as definições das condições de corte
- 5.2 Ajustando a qualidade do corte
- 5.3 Ajustando o tempo de corte
- 5.4 Cortando material grosso
- 5.5 Realizando testes de corte
- 5.6 Definições das medidas das marcas de registro
- 5.7 Ajustando a operação de material
- 5.8 Definindo comandos
- 5.9 Definindo o painel de operação

5.1 Registrando individualmente as definições das condições de corte

Com as definições das condições de corte, oito tipos de condições de corte da CONDITION No. 1 a 8 podem ser definidos e registrados.

Defina e registre as condições de acordo com o tipo de ferramenta e de mídia a ser cortada.

FERRAMENTA: Selecione o tipo de ferramenta a ser usado.

VELOCIDADE: Definir a velocidade de corte.

PRESSAO: Definir a pressão de corte a ser usada.

ACELERACAO: Definir a aceleração.

EMULACAO TANGENTE: Usado ao cortar mídia grossa.

OVERCUT START: Usado para evitar cantos sem corte.

FINAL DO SOBRECORTE: Usado para evitar cantos sem corte.

AJUSTE DA DISTANCIA: Corrige o deslocamento pelo comprimento da linha de corte que ocorre dependendo do tipo e da espessura do material.

Consulte as seções a seguir para saber detalhes de como definir cada item.

1. Na tela "HOME", toque na  (CONDITION) para abrir o CONDITION No. Tela de definição (condição de corte).



2. Quando os detalhes e os itens de definição forem exibidos, toque em "◀" e "▶" para selecionar o CONDITION No. a definir. Defina cada item e toque em  (Sair) para retornar à tela "HOME".

5.2 Ajustando a qualidade do corte

A qualidade do corte pode ser ajustada definindo as condições de corte.

Confirme a qualidade do corte em relação à definição realizando um corte real. Para saber mais detalhes, consulte “5.5 Realizando testes de corte”.

Ao concluir as definições, toque em  (Sair) para retornar à tela “HOME”.

Selecionando a ferramenta e definindo o valor de correção

Selecione a ferramenta de acordo com o material a ser cortado.

Itens selecionáveis: “PM-BS-001 (acessório padrão)”, “PM-BS-002 (opcional)”, “Caneta (desenho)”, “Outro”

O valor de correção é um erro de posição entre o centro do corpo da caneta de corte e o centro da ponta da lâmina. Ajuste esse valor se os cantos de um corte estiverem sendo cortados em excesso ou se não estiverem sendo cortados corretamente. Um valor de correção padrão é definido para cada tipo de caneta. Faça os ajustes com base nesses valores de correção padrão (faça ajustes com referência a 0 sendo o valor da correção padrão).



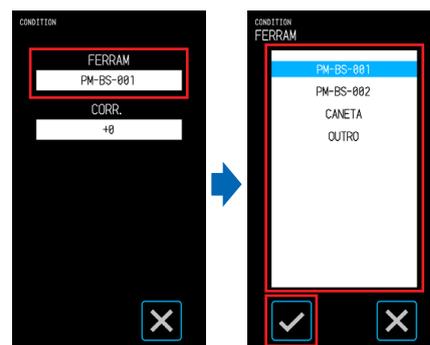
Faixa configurável: -5 a +5

1. Toque na  (CONDITION) na tela “HOME” para abrir a tela de definições CONDITION No.



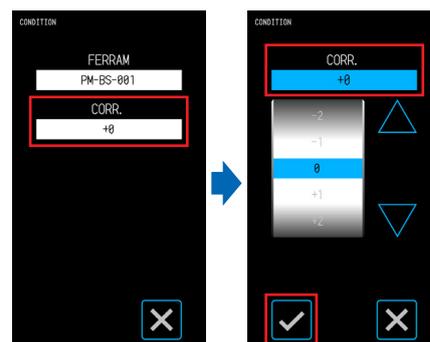
2. Selecione o CONDITION No que será definido usando “◀” e “▶” e toque em “FERRAM”.

3. Toque em “FERRAM”.



4. Selecione a ferramenta a usar e toque em  (Confirmar).

5. Toque em “CORR.”.
A “CORR.” (Correção) não será exibido quando “CANETA” for selecionado como a ferramenta.



6. Use “△” e “▽” para selecionar o valor de correção e confirme a seleção com  (Confirmar).

Definindo a pressão de corte

Defina a pressão de corte a usar com a ferramenta. Ajuste esse valor se os cortes forem muito rasos ou muito profundos.

Faixa configurável: 1 - 26

1. Toque na  (CONDITION) na tela "HOME" para abrir a tela de definições CONDITION No.
2. Selecione o CONDITION No. a definir usando "◀" e "▶" e toque em "PRESSAO".
3. Use "▲" e "▼" para selecionar a pressão de corte e confirme a seleção com  (Confirmar).



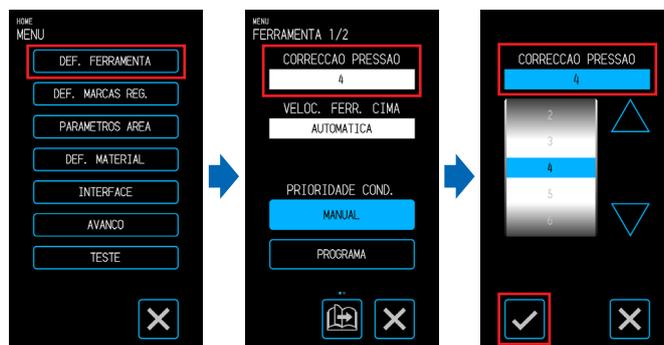
Definindo a pressão de corte

Defina a pressão de corte para o controle inicial (pressão de correção) que é realizado durante as operações iniciais para confirmar a orientação da ponta da lâmina. Se a pressão de correção for muito fraca, a orientação da lâmina pode ser instável no início do corte e fazer com que o ponto inicial e o ponto final não correspondam.

A pressão de correção também é usada como a pressão de corte ao realizar o controle rotativo da ponta da lâmina ao operar na emulação tangente.

Faixa configurável: 1 - 26

1. Na tela "MENU", abra a tela "FERRAMENTA 1/2".
2. Toque em "CORRECAO PRESSAO".
3. Use "▲" e "▼" para selecionar a pressão de corte e confirme a seleção com  (Confirmar).



Definindo a prioridade da condição

Selecione “MANUAL” ou “PROGRAMA” para a condição da ferramenta.

MANUAL: As condições de corte enviadas do software são invalidadas, enquanto que as condições definidas com o painel de operação são tornadas válidas.

PROGRAMA: As condições de corte podem ser alteradas tanto no painel de operação quanto no software, tornando possível sobrescrever a definição com novas condições de corte a qualquer momento.

1. Na tela “MENU”, abra a tela “FERRAMENTA 1/2”.



2. Para a prioridade da condição, selecione “MANUAL” ou “PROGRAMA”.

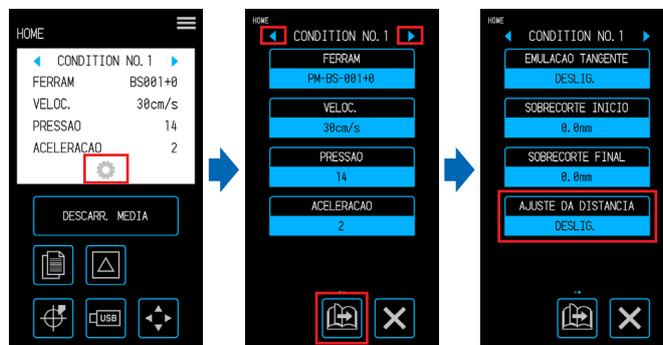
Definindo o ajuste da distância

Corrige o deslocamento pelo comprimento da linha de corte que ocorre dependendo do tipo e da espessura do material usado. O valor do ajuste da distância é inserido como uma porcentagem da quantidade de deslocamento para o comprimento da linha. Por exemplo, se +0,1% for definido como o valor de correção, o comprimento de uma linha de 1 m (1000 mm) será aumentado em mm (= 1000 × 0,1%) e ficará 1001 mm.

1. Toque na  (CONDITION) na tela “HOME” para abrir a tela de definições CONDITION No.

2. Selecione o CONDITION No. a definir usando os botões “◀” e “▶” e toque no botão  (PÁGINA) para avançar para a próxima página.

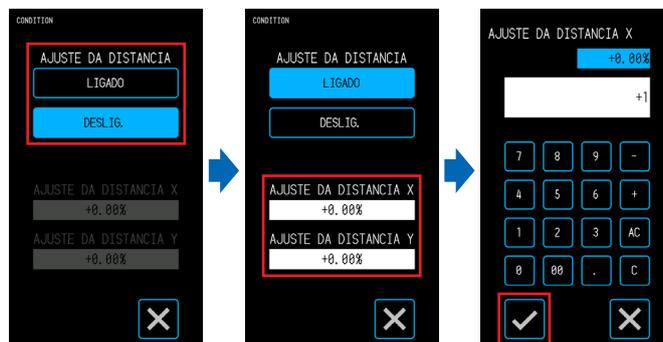
3. Toque no botão “AJUSTE DA DISTANCIA”.



4. Selecione “LIGADO” ou “DESLIG.” para “AJUSTE DA DISTANCIA”.

Quando “LIGADO” estiver selecionado, será possível inserir um valor na caixa “AJUSTE DA DISTANCIA X” e “AJUSTE DA DISTANCIA Y”.

5. Toque no botão “AJUSTE DA DISTANCIA X”.



6. Insira o valor do ajuste da distância e confirme a entrada com o botão  (Confirmar).

7. Do mesmo modo, insira “AJUSTE DA DISTANCIA Y”.

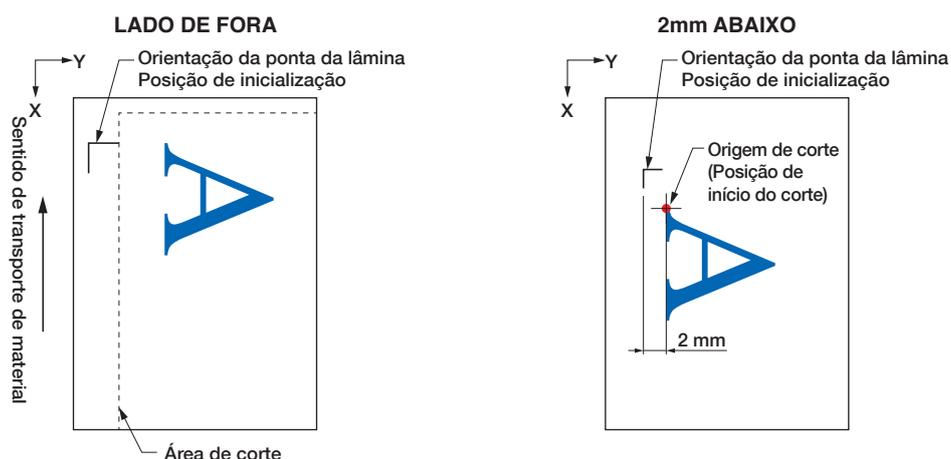
Definindo a posição de inicialização da orientação da ponta da lâmina

Coloque a lâmina contra o material imediatamente após ligar a energia ou antes de cortar, após definir as condições da caneta e ajustar a orientação da ponta da lâmina.

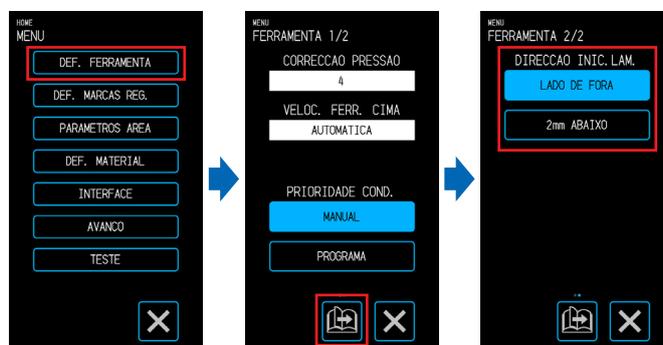
Como essa operação envolve colocar a lâmina no material defina a posição em que a orientação da ponta da lâmina é inicializada de modo que a inicialização seja realizada em uma posição que não irá arranhar o corte.

LADO DE FORA: A inicialização da orientação da ponta da lâmina será realizada em uma posição que esteja fora da área de corte.

2mm ABAIXO: A inicialização da orientação da ponta da lâmina será realizada em uma posição que esteja 2 mm para baixo em relação à posição inicial de corte (2 mm em direção à borda no sentido de transporte do material).



1. Na tela "MENU", abra a tela "FERRAMENTA 1/2" (Ferramenta 1/2) e avance para a tela "FERRAMENTA 2/2" (Ferramenta 2/2).



2. Selecione "LADO DE FORA" ou "2mm ABAIXO" para a DIRECCAO INIC.LAM.

5.3 Ajustando o tempo de corte

O tempo de corte pode ser ajustado definindo a “cutting speed” (velocidade de corte), a “speed when starting the cut (acceleration)” (velocidade ao iniciar o corte (aceleração)) e a “moving speed when the tool is lifted” (velocidade de movimento quando a ferramenta é levantada).

Como a definição de uma velocidade muito rápida pode afetar a qualidade do corte, defina valores que se adequem ao tipo de ferramenta e de material a serem usados.

Ao concluir as definições, toque em **X** (Sair) para retornar à tela “HOME”.

Definindo a velocidade

Definir a velocidade de corte.

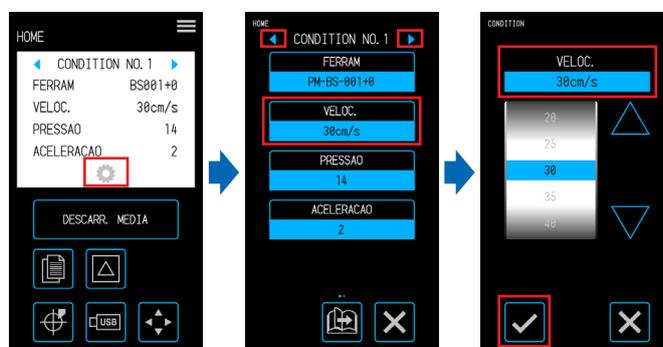
Embora a definição de uma velocidade mais rápida reduza o tempo de corte, também pode reduzir a qualidade do acabamento.

Valores configuráveis: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50

1. Toque na **⚙** (CONDITION) na tela “HOME” para abrir a tela de definições CONDITION No.

2. Selecione o CONDITION No. a definir usando “◀” e “▶” e toque em “VELOCIDADE”.

3. Use “△” e “▽” para selecionar a velocidade e confirme a seleção com **✓** (Confirmar).



Definindo a aceleração

Definir a aceleração. Essa definição é aplicada a todas as operações ao iniciar o corte após a ferramenta ter sido abaixada.

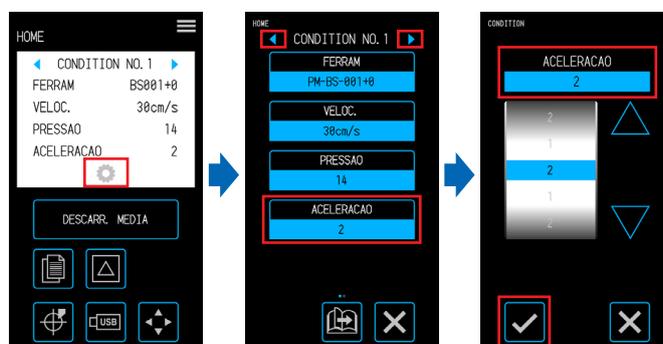
Embora a definição de um valor maior reduza o tempo de corte, também pode reduzir a qualidade do acabamento.

Faixa configurável: 1 - 2

1. Toque na **⚙** (CONDITION) na tela “HOME” para abrir a tela de definições CONDITION No.

2. Selecione o CONDITION No. a definir usando “◀” e “▶” e toque em “ACELERACAO”.

3. Use “△” e “▽” para selecionar a aceleração e confirme a seleção com **✓** (Confirmar).



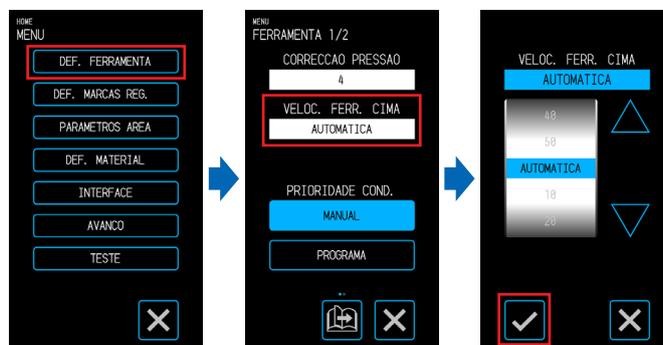
Definindo a velocidade da ferramenta para cima

Defina a velocidade de movimento da ferramenta quando ela for levantada durante o corte.

A definição AUTOMÁTICA aplica a mesma velocidade que a velocidade de corte (quando a ferramenta é abaixada).

Valores configuráveis: AUTOMÁTICA, 10, 20, 30, 40, 50 (cm/s)

1. Na tela “MENU”, abra a tela “FERRAMENTA 1/2”.
2. Toque em “VELOC. FERR. CIMA”.
3. Use “△” e “▽” para selecionar a velocidade de movimento e confirme a seleção com  (Confirmar).



5.4 Cortando material grosso

Configure as definições para quando cortar material grosso

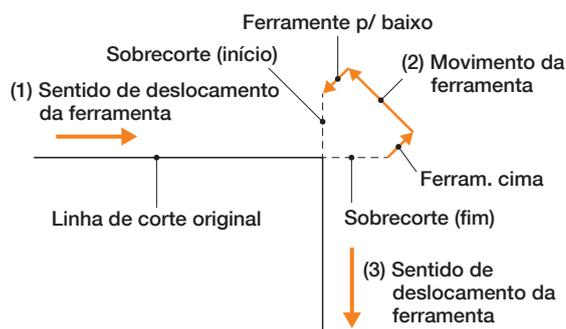
- Material com espessura total de 0,3 mm ou mais (inclusive a folha portadora) não pode ser cortado.

Ao concluir as definições, toque em  (Sair) para retornar à tela “HOME”.

O que é Emulação tangente?

Emulação tangente é uma função usada para cortar os cantos com precisão ao trabalhar com material grosso. Ao cortar o material é necessário que a lâmina esteja sempre voltada para o sentido em que a ferramenta está se deslocando. Com esse dispositivo, a ponta da lamina é controlada para estar voltada automaticamente para o sentido em que a ferramenta está se deslocando, mesmo ao cortar curvas e cantos.

Ao cortar cantos em material grosso, o corte fica mais difícil e é mais difícil para a lâmina girar no sentido em que a ferramenta está se deslocando. Com a emulação tangente, a ferramenta é levantada ao criar um corte excessivo em cada canto (até o ponto final de sobrecorte). A ferramenta também é baixada antes da linha de corte para a próxima linha reta criar um corte excessivo (do ponto inicial de sobrecorte) antes de continuar a cortar a linha de corte original.



Definindo a emulação tangente

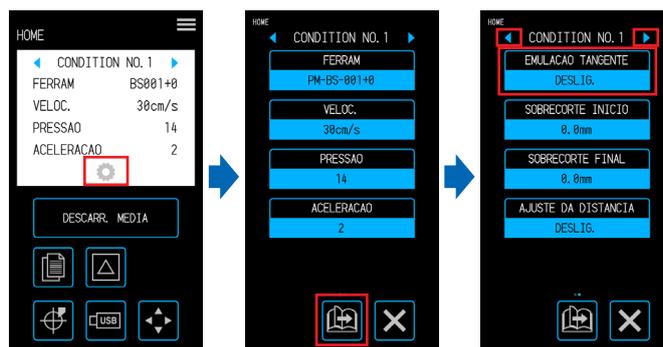
A emulação tangente consiste em dois modos.

Modo 1: Faz o sobrecorte das posições Inicial e final das linhas de corte, além dos cantos que tiverem ângulo agudo. A ponta da lâmina é controlada quando a lâmina precisa girar de forma ampla, assim os cortes podem ser feitos sem serem afetados pela dureza ou espessura do material.

Modo 2: Faz sobrecorte somente das posições Inicial e final das linhas de corte. Como a ponta da lamina é controlada somente nas posições de início do corte, o tempo de corte será mais curto em comparação com o Modo 1.

Valores configuráveis: DESLIG., 1, 2

1. Toque na  (CONDITION) na tela “HOME” para abrir a tela de definições CONDITION No.



2. Selecione o CONDITION No. a definir usando “◀” e “▶” e toque em “EMULACAO TANGENTE”.

3. Selecione um valor de definição.



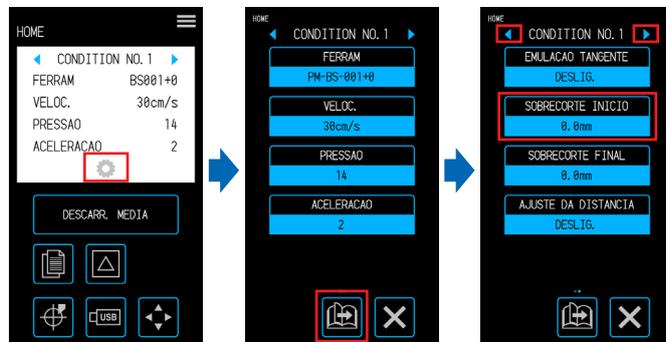
Definindo os sobrecortes

Defina os comprimentos dos sobre cortes criados ao usar a emulação tangente.

Pode ser definido um comprimento de sobrecorte para cada início e final das linhas.

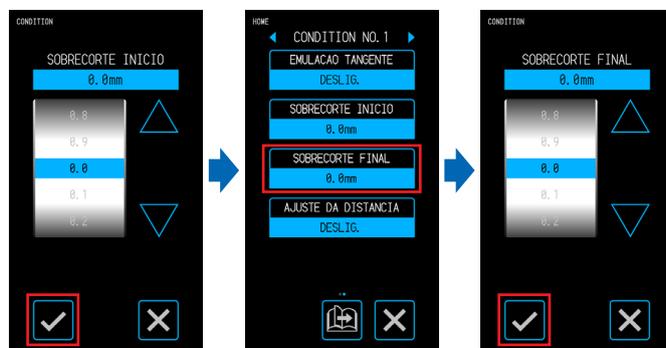
Faixa configurável: 0,0 - 0,9 (mm)

1. Toque na  (CONDITION) na tela "HOME" para abrir a tela de definições CONDITION No.



2. Selecione o CONDITION No. a definir usando "◀" e "▶" e toque em "SOBRECORTE INICIO".

3. Use "△" e "▽" para selecionar o valor de definição e confirme a seleção com  (Confirmar).



4. Toque em "SOBRECORTE FINAL".

5. Use "△" e "▽" para selecionar o valor de definição e confirme a seleção com  (Confirmar).

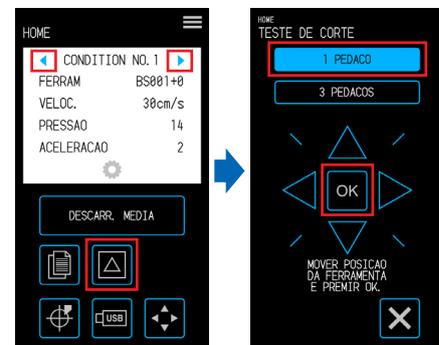
5.5 Realizando testes de corte

Confirme a qualidade do corte com os valores de definição do CONDITION No. (condição de corte) observando como foi bem feito o corte e o arredondamento dos cantos.

- 1 PEDACO: Uma “▲” marca (padrão de teste) será cortada usando os valores de definição do CONDITION No. exibido atualmente.
- 3 PEDACOS: Três “▲” marcas (padrão de teste) serão cortadas usando os valores de definição do CONDITION No. exibido atualmente, assim como uma pressão de corte ou valor de correção do cortador que seja um a menos ou a mais do que os valores de definição.

Teste de corte 1 com os valores de definição

1. Defina o mesmo material e ferramenta que o corte real.
2. Na tela “HOME”, use “◀” e “▶” para selecionar o CONDITION No. com o qual realizar o teste de corte e toque em ▲ (Teste de corte) para abrir a tela de definições.
3. Selecione “1 PEDACO” para o teste de corte. Use “▲”, “▼”, “◀” e “▶” para mover a ferramenta até a posição de início de corte e toque em OK (OK) para cortar uma “▲” marca.

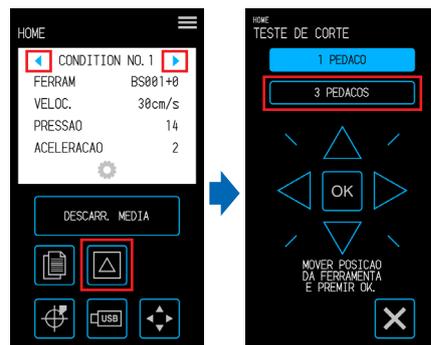


⚠ CUIDADO

Ao tocar em “OK” o material e o suporte da ferramenta começam a se mover. Tome cuidado para evitar contato com o corpo ou qualquer objeto.

Cortando três testes para incluir valores de definição ± 1

1. Defina o mesmo material e ferramenta que o corte real.
2. Na tela “HOME”, use “◀” e “▶” para selecionar o CONDITION No. com o qual realizar o teste de corte e toque em  (Teste de corte) para abrir a tela de definições.
3. Selecione “3 PEDACOS” para o teste de corte.

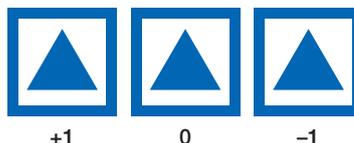


4. Selecione o item (“PRESSAO” ou “CORRECCAO CORTE”) que deseja confirmar.
5. Use “△”, “▽”, “◀” e “▶” para mover a ferramenta até a posição de início de corte e toque em  (OK) para cortar três “” marcas.

CUIDADO

Ao tocar em “OK” o material e o suporte da ferramenta começam a se mover. Tome cuidado para evitar contato com o corpo ou qualquer objeto.

Ordem de corte →



Os padrões de teste de corte serão criados usando valores de definição aumentados/diminuídos na ordem de corte mostrada à direita.

Confirmando o teste de corte

Confirme os resultados do teste de corte e ajuste várias configurações para que as configurações sejam ideais. Repita o processo de realizar testes de corte e ajustar definições até ficarem estabelecidas as definições de um corte excelente.

Ajustando o valor de correção

Confirme os cantos do triângulo e do quadrado. Se os cantos estiverem cotados em excesso ou não cortados corretamente, ajuste o valor de correção.



O valor de correção é insuficiente. Aumente o valor de correção.



O valor de correção é apropriado.



A correção é excessiva. Reduza o valor de correção.

Ajustando para Kiss Cuts

Separe o triângulo e faça ajustes para que um traço leve do corte seja deixado no apoio.

Se o apoio foi cortado de cima a baixo, a pressão de corte é muito alta ou a profundidade da lâmina é excessiva. Se houver partes em que um traço do corte não seja deixado no apoio, a pressão de corte é muito baixa ou a profundidade da lâmina é insuficiente.

Ajustando para cortes completos

Faça ajustes para que o material seja cortado de cima a baixo.

Se o apoio não foi cortado de cima a baixo, a pressão de corte é muito alta ou a profundidade da lâmina é excessiva.

Certifique-se de usar a folha portadora ao criar cortes completos.

Ajustando para uso da caneta de desenho

Ajuste a pressão da caneta para a plotagem não ficar desfocada. Porém, como aumentar a pressão da caneta diminui a vida útil da caneta, reduza a pressão da caneta, mas ele apenas em uma medida em que a plotagem não fique desfocada.

5.6 Definições das medidas das marcas de registro

Definindo o modo Medição

Selecione o modo de medição para os sensores usarem, para medir as marcas de registro. Selecione um modo de acordo com o material que estiver sendo usado.

Após concluir a definição, toque em **✕** (Sair) para retornar à tela “HOME”.

MODO 1: Selecione este modo ao usar material comum com uma base branca.

MODO 2: Selecione este modo ao usar material colorido ou brilhante.

MODO 3: Use este modo ao usar materiais especiais e as marcas de registro não podem ser medidas com MODO 1 ou MODO 2.

Use a função “VERIFIQUE MATERIAL” para servir como referência ao selecionar o modo de medição.

Defina também os valores de ajuste das marcas de registro conforme necessário. Os valores de ajuste das marcas de registro podem ser definidos usando “+” e “-”.

Ao usar MODO 1, decida a definição com base na falta de luz das linhas das marcas de registro. Defina “+” para as linhas de marcas de registro escuras e “-” para as linhas de marcas de registro claras.

Ao usar MODO 2 e MODO 3, decida a definição com base no contraste entre a base e as linhas das marcas de registro. Defina “+” quando o contraste for grande e “-” quando o contraste for pequeno.

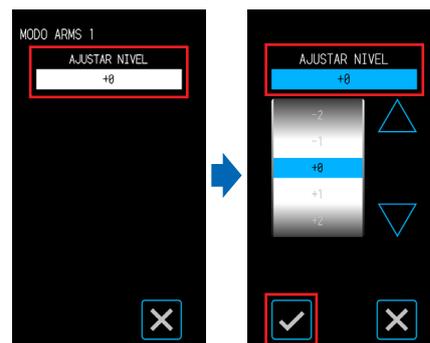
1. Na tela “MENU”, abra a tela “MARCAS REG. 1/2”.



2. Em “MODO ARMS”, toque no correspondente ao modo que deseja selecionar.

3. Para ajustar o valor de ajuste da marca de registro toque em “AJUSTAR NIVEL”.

Se não houver necessidade de fazer alterações, toque em **✕** (Sair).



4. Use “▲” e “▼” para selecionar o valor de definição e confirme a seleção com **✓** (Confirmar).

Confirmando o registro

Detecte o estado do material que está sendo usado e exiba as condições recomendadas para ele para selecionar, como o modo de medição, a cor da marca de registro e a cor de base da marca de registro. Após concluir a definição, toque em **X** (Sair) para retornar à tela “HOME”.

Confirmando o material

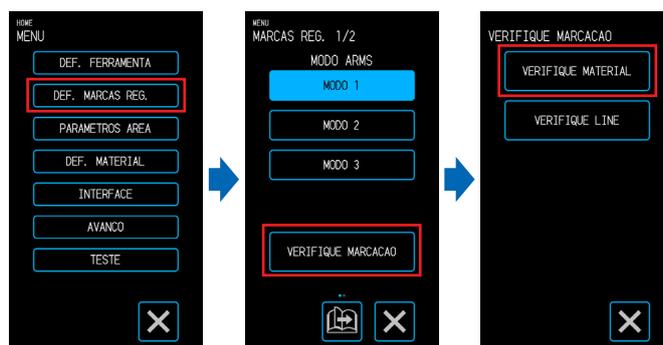
As condições apropriadas de medição da marca de registro são calculadas com base no estado do material e, em seguida, exibidas.

1. Inserir material que seja o mesmo que o material que será realmente cortado, mas que ainda não tenha recebido impressão.

2. Na tela “MENU”, abra a tela “MARCAS REG. 1/2”.

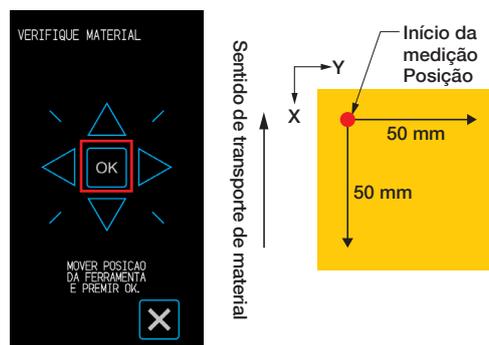
3. Toque em “VERIFIQUE MARCACAO”.

4. Toque em “VERIFIQUE MATERIAL”.



5. Use “△”, “▽”, “◀” e “▶” para mover o suporte da ferramenta para a posição inicial de medição (qualquer posição no canto superior esquerdo) e toque em (OK).

6. O suporte da ferramenta irá mover-se e detectar automaticamente o estado do material. Com a posição de início de medição como referência, o sensor irá se mover 50 mm ao longo do eixo X e 50 mm ao longo do eixo Y para detectar o estado do material.



7. A cor da marca de registro apropriada será calculada com base no estado do material e, em seguida, exibida na tela.

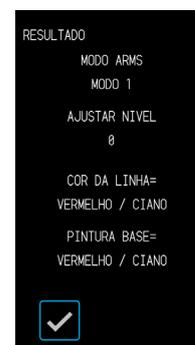
MODO ARMS: O modo de medição recomendado do MODO 1/2/3 será exibido.

AJUSTAR NIVEL: O valor de ajuste da marca de registro recomendado será exibido.

COR DA LINHA: A cor recomendada da marca de registro será exibida.

PINTURA BASE: A cor base recomendada das marcas de registro será exibida.

“PINTURA BASE” pode não ser exibido dependendo dos resultados da medição.



Confirmando as marcas de registro

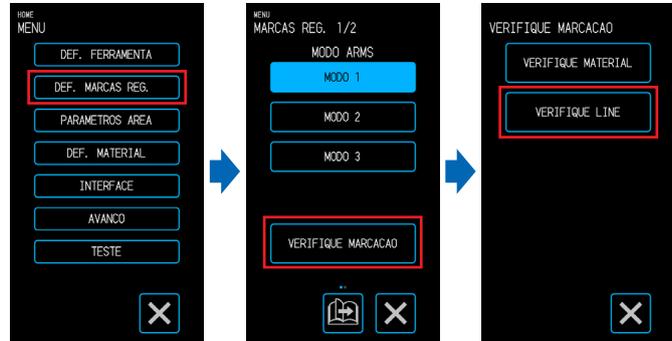
Detecte realmente as marcas de registro para confirmar a operação de detecção das marcas de registro.

1. Insira o material no qual as marcas de registro foram desenhadas.

2. Na tela “MENU”, abra a tela “MARCAS REG. 1/2”.

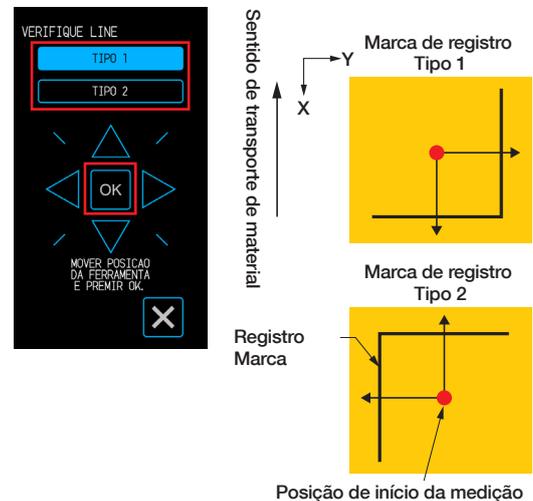
3. Toque em “VERIFIQUE MARCACAO”.

4. Toque em “VERIFIQUE LINE”.



5. Selecione o tipo de marcas de registro a medir, use “ \triangle ”, “ ∇ ”, “ \triangleleft ” E “ \triangleright ” para mover o suporte da ferramenta para a posição de início da medição (a posição do círculo vermelho na imagem à direita) e toque em **OK** (OK).

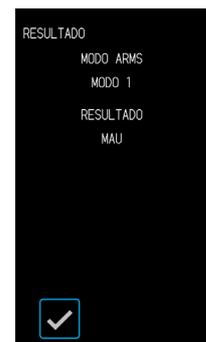
6. O suporte da ferramenta move-se e detecta automaticamente as marcas de registro.



7. O resultado da medição é exibido na tela.

MODO MED. MARCAS: O modo de medição atualmente definido é exibido.

RESULTADO: O resultado da medição (BOA/MAU) é exibido.



Pode não ser possível detectar as marcas de registro dependendo do estado da base. Nesse caso execute a função “VERIFIQUE MATERIAL” e tente novamente com as condições recomendadas.

Corrigindo a posição das marcas de registro

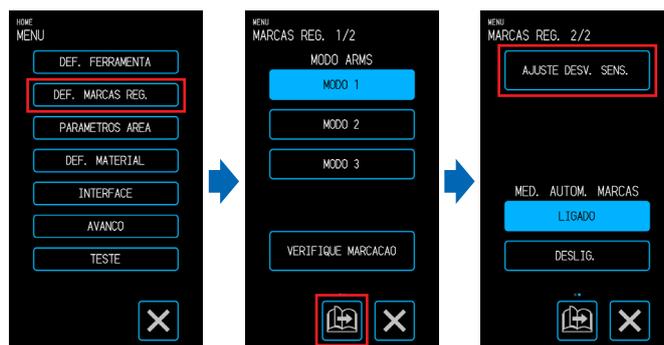
O sensor que mede as marcas de registro está localizado em uma posição que está distante da ponta da ferramenta de lâmina. Por esse motivo, é necessário fazer uma correção para que a posição que está realmente sendo cortada corresponda às coordenadas em que as marcas de registro foram medidas. Se uma marca de registro já foi desenhada no material, meça essa marca de registro, desenhe outra marca de registro na mesma posição e meça o volume do deslocamento entre as duas marcas de registro. Esse volume de deslocamento será usado como o valor de correção. Se uma marca de registro não foi desenhada no material, meça essa marca de registro, desenhe outra marca de registro na mesma posição e meça o volume do deslocamento entre as duas marcas de registro, Esse volume de deslocamento será usado como o valor de correção. A precisão da correção aumentará ao usar material e a ferramenta que realmente serão usados. Após concluir a definição, toque em **X** (Sair) para retornar à tela “HOME”.

Medindo a marca de registro impressa da correção e inserindo o valor correto

Meça o registro desenhado no material e faça a correção usando o deslocamento entre a posição medida e a posição representada graficamente.

1. Carregar media em que tenha sido desenhada uma marca de registro da correção (uma cruz de 40 mm com espessura de linha de 0,4 mm).

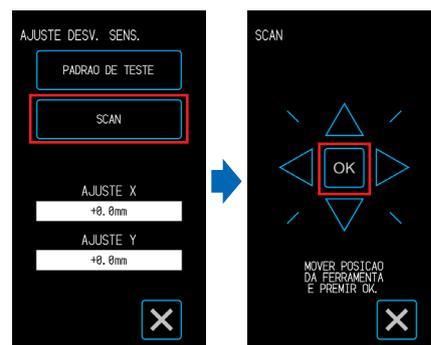
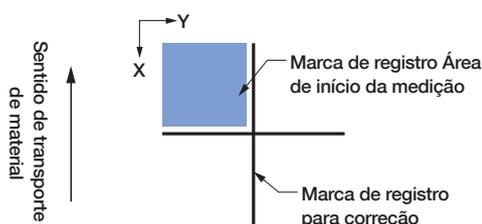
2. Na tela “MENU”, abra a tela “MARCAS REG. 1/2” e avance para a tela “MARCAS REG. 2/2”.



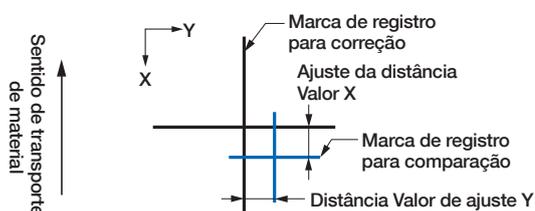
3. Toque em “AJUSTE DESV. SENS.”.

4. Toque em “SCAN”.

5. Use “△”, “▽”, “◀” e “▶” para mover a ferramenta para a área de início de medição da marca de registro e toque em **OK** (OK).



Meça a marca de registro e, em seguida, faça a plotagem de uma marca de registro para usar como comparação.



⚠ CUIDADO

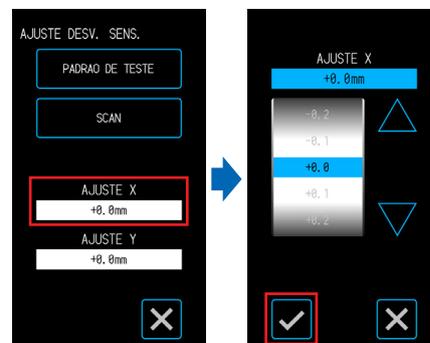
Ao tocar em “OK” o material e o suporte da caneta começam a se mover. Tome cuidado para evitar contato com o corpo ou qualquer objeto.

- Meça quanto a marca de registro de comparação é deslocada da marca de registro de correção. Meça a distância entre o centro de cada linha. No caso de a imagem na parte inferior do Passo 5, a correção precisa ser feita no sentido negativo, tanto de X quanto de Y, assim os valores de correção de cada um será um valor negativo.

- Toque em “AJUSTE X”.

- Insira o valor de X medido no Passo 5. Use “△” e “▽” para selecionar o valor de definição e confirme a seleção com (Confirmar).

- Do mesmo modo, insira “AJUSTE Y”.

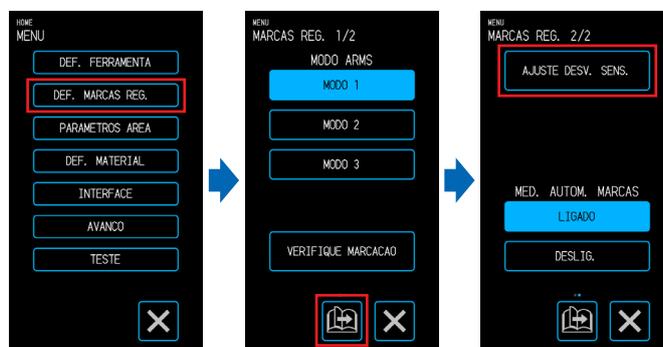


Ajustando após cortar o padrão de teste (marca de registro de correção)

Faça a plotagem de uma marca de registro de ajuste da posição da marca de registro e faça o ajuste usando essa marca de registro.

- Carregar media branca para corte.
- Coloque a caneta de desenho no suporte de ferramenta e selecione um CONDITION NO.
- Na tela “MENU”, abra a tela “MARCAS REG. 2/2”.

- Toque em “AJUSTE DESV. SENS”.

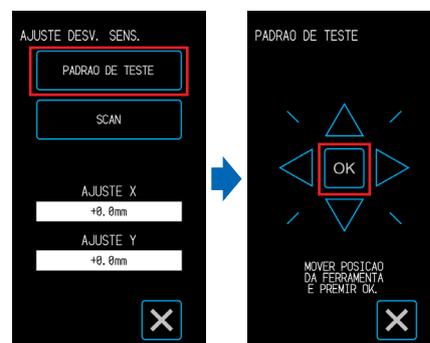


- Toque em “PADRAO DE TESTE”.

- Mova para a posição de corte da marca de registro usando “△” “▽” “◀” e “▶”. Ao tocar em (OK), a marca de registro de correção é representada graficamente.

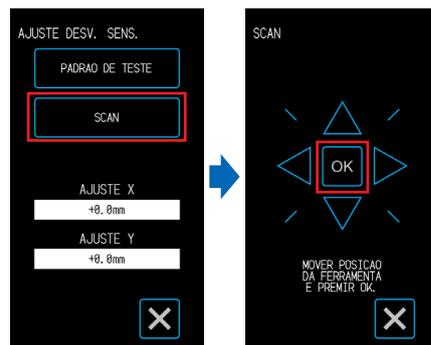
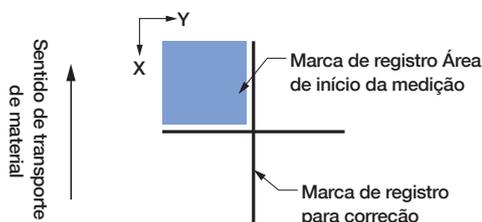
CUIDADO

Ao tocar em “OK” o material e o suporte da caneta começam a se mover. Tome cuidado para evitar contato com o corpo ou qualquer objeto.

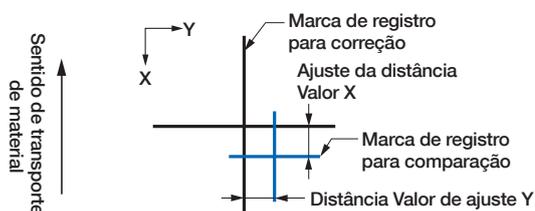


7. Toque em “SCAN”.

8. Use “△”, “▽”, “◀” e “▶” para mover a ferramenta para a área de início de medição da marca de registro e toque em **OK** (OK).



Meça a marca de registro e, em seguida, faça a plotagem de uma marca de registro para usar como comparação.



⚠ CUIDADO
Ao tocar em “OK” o material e o suporte da caneta começam a se mover. Tome cuidado para evitar contato com o corpo ou qualquer objeto.

9. Meça quanto a marca de registro de comparação é deslocada da marca de registro de correção. Meça a distância entre o centro de cada linha.

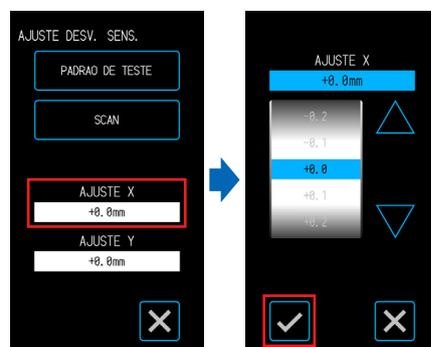
No caso de a imagem na parte inferior do Passo 8, a correção precisa ser feita no sentido negativo, tanto de X quanto de Y, assim os valores de correção de cada um será um valor negativo.

10. Toque em “AJUSTE X”.

11. Insira o valor de X medido no Passo 8.

Use “△” e “▽” para selecionar o valor de definição e confirme a seleção com **✓** (Confirmar).

12. Do mesmo modo, insira “AJUSTE Y”.

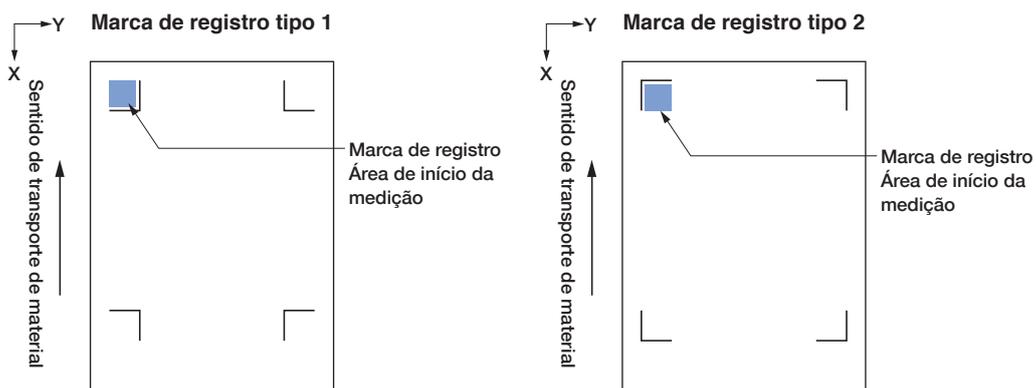


Definindo a detecção de posição automática das marcas de registro

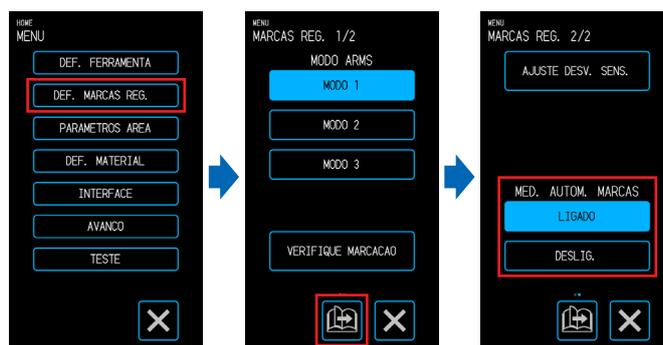
Quando a posição da ferramenta estiver próxima da área de início da medição das marcas de registro, enquanto em um estado em que “MED. AUTOM. MARCAS” está definido para “LIGADO”, as posições das marcas de registro serão pesquisadas automaticamente ao iniciar a medição automática das marcas de registro.

Se a posição atual da ferramenta estiver distante da área de início da medição das marcas de registro, a pesquisa poderá demorar ou o processo poderá até mesmo terminar em erro devido a não conseguir localizar as marcas de registro.

A operação acima não será realizada quando esse item estiver definido para “DESLIG.”.



1. Na tela “MENU”, abra a tela “MARCAS REG. 1/2” e avance para a tela “MARCAS REG. 2/2”.



2. Selecione “LIGADO” ou “DESLIG.” para “MED. AUTOM. MARCAS”.

5.7 Ajustando a operação de material

Defina itens relacionados à operação do material.

Ao concluir as definições, toque em **X** (Sair) para retornar à tela “HOME”.

Definindo a operação de pré-alimentar

Defina a operação para impedir deslocamento do material transportando primeiro o material por uma quantidade definida e colocando traços dos roletes no material.

Ao alimentar material longo, dimensionar o material para o ambiente remove áreas expandidas ou contraídas e permite alimentar material de maneira estável.

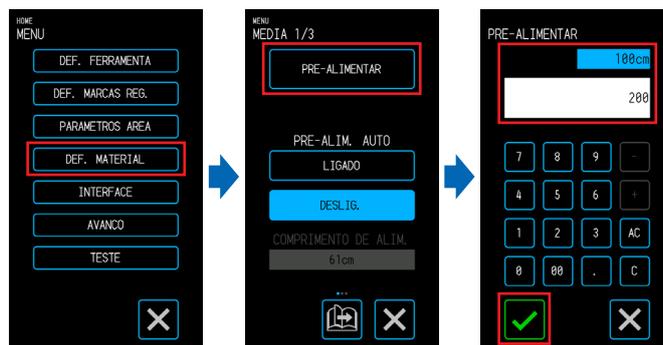
Definindo valores: 10 - 300 (cm)

1. Na tela “MENU”, abra a tela “MEDIA 1/3”.

2. Toque em “PRE-ALIMENTAR”

3. Insira a distância em que realizar a operação de pré-alimentar.

Ao tocar em **✓** (Executar), o material é descarregado na operação de pré-alimentar.



⚠ CUIDADO

Ao tocar em “Executar” o material e o suporte da ferramenta começam a se mover. Tome cuidado para evitar contato com o corpo ou qualquer objeto.

Definindo a pré-alim. auto

Defina a operação para impedir deslocamento do material transportando primeiro o material por uma quantidade definida e colocando traços dos roletes no material.

Ao alimentar material longo, dimensionar o material para o ambiente remove áreas expandidas ou contraídas e permite alimentar material de maneira estável.

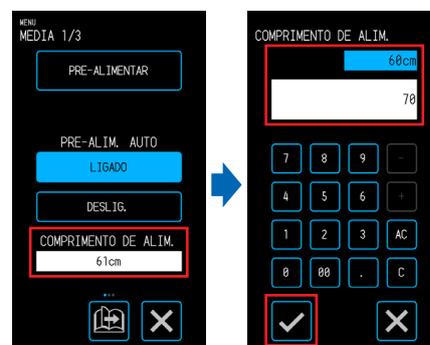
Definindo valores: 10 - 300 (cm)

1. Na tela “MENU”, abra a tela “MEDIA 1/3”.



2. Selecione “LIGADO” ou “DESLIG.” para “PRE-ALIM. AUTO”. Quando “LIGADO” estiver selecionado, será possível inserir um valor no “COMPRIMENTO DE ALIM.”.

3. Toque em "COMPRIMENTO DE ALIM.".



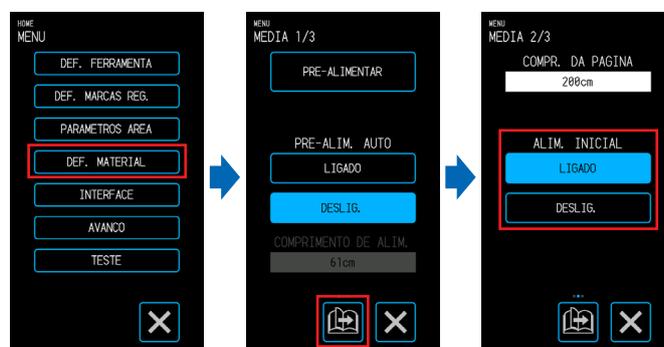
4. Insira a distância na qual alimentar o material e confirme a inserção com (Confirmar).

Definindo a alimentação inicial

Pode ser feita uma definição para alimentar automaticamente e, em seguida, retornar o material no comprimento de uma página quando o material for inserido. Essa definição tem o efeito de realizar automaticamente a “operação de pré-alimentar” para evitar deslocamento do material.

Para obter detalhes da definição do “COMPR. DA PAGINA”, consulte “Definindo o comprimento da página” em “4.1 Cutting Roll Media”.

1. Na tela “MENU”, selecione “MEDIA 1/3” e avance para a tela “MEDIA 2/3”



2. Selecione “LIGADO” ou “DESLIG.” para “ALIM. INICIAL”.

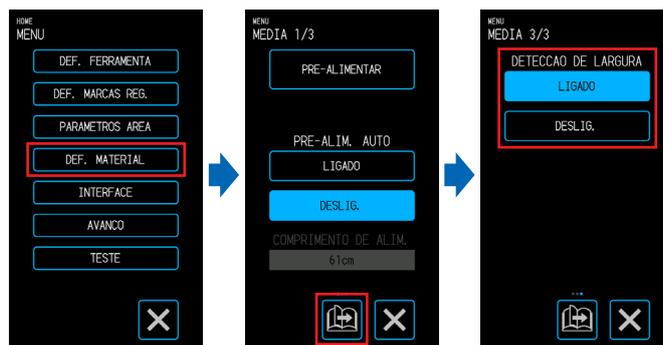
Ajuste da detecção da largura do material

Esse dispositivo usa o sensor de detecção de largura para detectar a borda principal/largura/posição do material. Dependendo do tipo de material (especialmente com alta transparência), ele não pode ser ajustado corretamente por causa do erro de detecção da borda principal/largura/posição do material.

Nesse caso, use uma folha de suporte ou desabilite a detecção de largura do material de acordo com os seguintes procedimentos.

Remova o material antes de ajustar a detecção de largura do material. Ele não pode ser ajustado corretamente quando o material está carregado.

1. Na tela “MENU”, selecione “MEDIA 1/3” e prossiga para a tela “MEDIA 3/3”.



2. Selecione “LIGADO” ou “DESLIG.” para a “DETECCAO DE LARGURA”.

3. Dependendo do ajuste, o mostrador da tela “CARREGAR MEDIA” na tela “HOME” mudará.

Quando ajustado em “LIGADO”, selecione o formato do material.

Quando ajustado em “DESLIG.”, selecione o tamanho do material.

O tamanho do material é tratado como “A3” se “A4/A3/B4/8”/11” for selecionado.

O tamanho do material é tratado como “A2” se “A3+/A2/B3/12”/15” for selecionado.

O tamanho do material é tratado como “20” se “B2/17”/20” for selecionado.



Quando “LIGADO” é selecionado

Quando “DESLIG.” é selecionado

⚠ CUIDADO

Ao ajustar para “DESLIG.”, não corte os dados que ultrapassam o tamanho do material ajustado. O dispositivo corta a parte externa do material de modo que a caneta cortadora e a almofada de corte podem ser danificadas.

<Observação>

Essa configuração também pode ser especificada na tela “CARREGAR MEDIA”.

1. Toque em “CARREGAR MEDIA” na tela “HOME”.



2. Toque em “ (Página)” para exibir a tela “DETECCAO DE LARGURA”.

3. Selecione “LIGADO” ou “DESLIG.” para a “DETECCAO DE LARGURA”.



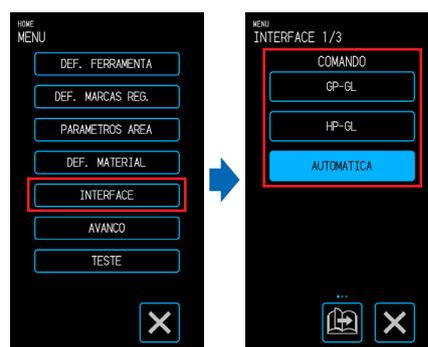
5.8 Definindo comandos

Há dois tipos de comandos tratados por este dispositivo. São GP-GL e HP-GL. Faça a correspondência com o valor da definição do software que estiver sendo usado e defina para AUTOMÁTICA. No entanto, dependendo do aplicativo que estiver sendo usado, o dispositivo pode não operar corretamente com a definição AUTOMÁTICA. Esses itens estão disponíveis somente a usar os comandos GP-GL ou HP-GL. Após concluir a definição, toque em **X** (Sair) para retornar à tela “HOME”.

Selecionando o comando

Selecione o comando a usar.

1. Na tela “MENU”, abra a tela “INTERFACE 1/3”.

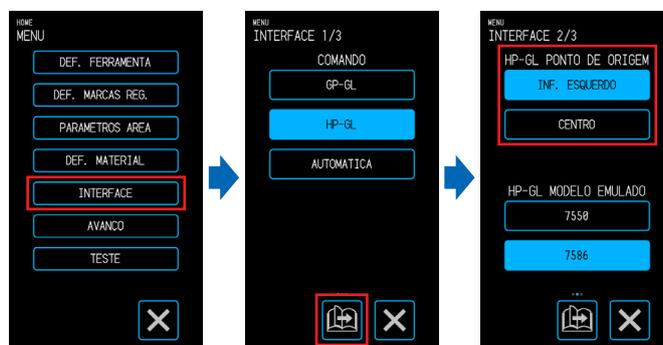


2. Selecione o comando a usar.

Definindo o HP-GL Ponto de origem

Esse item está disponível somente a usar o comando HP-GL.

1. Na tela “MENU”, abra a tela “INTERFACE 1/3” e avance para a tela “INTERFACE 2/3”.

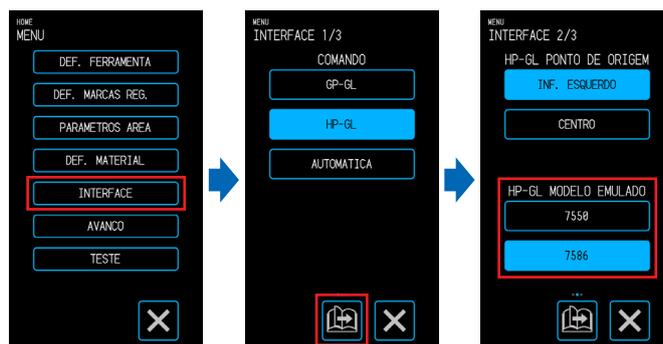


2. Em “HP-GL PONTO DE ORIGEM,” selecione “INF. ESQUERDO” ou “CENTRO”.

Definindo o HP-GL Modelo emulado

Esse item está disponível somente a usar o comando HP-GL.

1. Na tela “MENU”, abra a tela “INTERFACE 1/3” e avance para a tela “INTERFACE 2/3”.



2. Em “HP-GL MODELO EMULADO,” selecione “7550” ou “7586”.

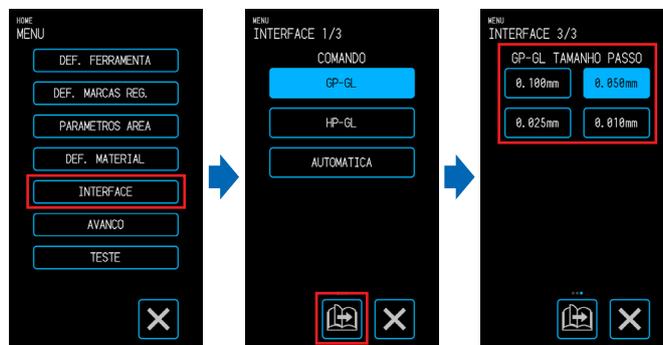
Definindo o GP-GL Tamanho passo

A distância que a ferramenta se movimenta em um passo único do comando pode ser alterada. Se os valores da definição não corresponderem, o tamanho do corte pode ficar irregular. Faça a correspondência com o valor da definição do software que estiver sendo usado.

Esse item está disponível somente a usar o comando GP-GL.

1. Na tela “MENU”, abra a tela “INTERFACE 1/3” e avance para a tela “INTERFACE 3/3”.

2. Em “GP-GL TAMANHO PASSO”, selecione “0,100 mm,” “0,050 mm,” “0,025 mm” ou “0,010 mm”.



5.9 Definindo o painel de operação

Faça definições avançadas do painel de operação.

Após concluir a definição, toque em **X** (Sair) para retornar à tela “HOME”.

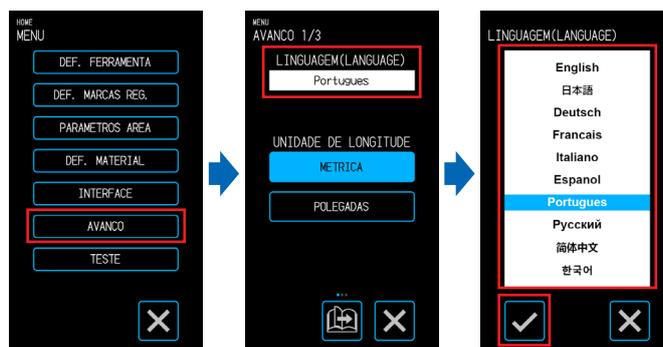
Seleção do idioma

Defina o idioma que será exibido no painel de operação.

1. Na tela “MENU”, abra a tela “AVANCO 1/3”.

2. Toque na caixa de entrada “LINGUAGEM(LANGUAGE)”.

3. Selecione o idioma a usar e confirme a seleção com **✓** (Confirmar).



Seleção da unidade de comprimento

Defina a unidade de comprimento que será exibida no painel de operação.

1. Na tela “MENU”, abra a tela “AVANCO 1/3”.

2. Em “UNIDADE DE LONGITUDE”, selecione “METRICA” ou “POLEGADAS”.

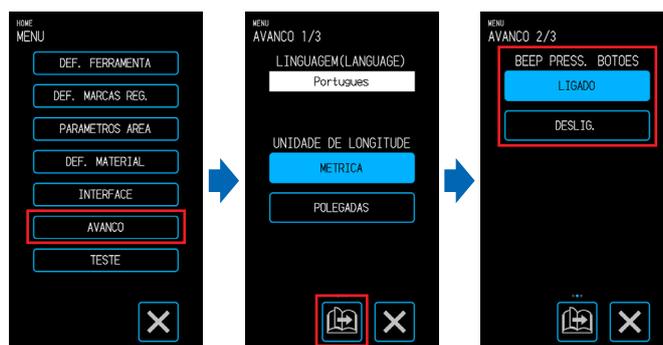


Definindo Beep press. botões

Defina se deve soar uma campainha cada vez que as teclas do painel de operação forem tocadas.

1. Na tela “MENU”, abra a tela “AVANCO 1/3” e avance para a tela “AVANCO 2/3”.

2. Selecione “LIGADO” ou “DESLIG.” para “BEEP PRESS. BOTOES”.



Capítulo 6 Resolução de problemas

Consulte este capítulo quando a operação parecer irregular ou se tiver problema com o dispositivo. Este capítulo também explica como confirmar as configurações do dispositivo e os dados de corte e como representar graficamente o padrão de teste.

- 6.1 Reagindo a um problema
- 6.2 Confirmando mensagens de erro
- 6.3 Confirmando a operação da unidade principal
- 6.4 Confirmando a versão do firmware da unidade principal
- 6.5 Como substituir a almofada de corte

6.1 Reagindo a um problema

Quando o dispositivo não opera mesmo com a energia ligada

Sintoma	Causa possível	Solução
Não há nada exibido no painel LCD.	Não há alimentação de energia. Caso contrário, o dispositivo pode estar quebrado.	Confirme se o cabo de energia está devidamente conectado no conector do dispositivo e em uma tomada CA. Confirme se há energia na tomada CA.
	O dispositivo está quebrado.	Entre em contato com seu representante de vendas ou o revendedor Graphtec mais próximo se o problema persistir.

A operação está irregular

Sintoma	Causa possível	Solução
O dispositivo não pôde reconhecer a mídia.	O dispositivo pode ter sido exposto a luz intensa.	Se houver luz direta vindo de uma janela próxima, bloqueie a luz. Se houver uma luz fluorescente perto, remova-a para longe do dispositivo.
	A mídia transparente foi carregada.	Desabilite a detecção de largura de mídia. Para obter os detalhes, consulte o manual do usuário 5.7.
	Pode haver um problema com o sensor de detecção de largura.	Ajuste o sensor de detecção de largura. Para obter os detalhes, consulte o manual do usuário 6.3.
	Pode haver um problema com o dispositivo.	Entre em contato com seu representante de vendas ou o revendedor Graphtec mais próximo se o problema persistir.
A mídia vira.	Os roletos não estão ajustados corretamente.	Confirme as posições dos roletos.
Um dos roletos não permanece em cima da mídia.	A frente ou o verso da mídia não está cortado reto em relação à mídia.	Faça o corte reto da borda da mídia.

6.2 Confirmando mensagens de erro

GP-GL Erros de comando

Nº do erro	Exibido	Solução
E02001	Um pedido que não pode ser reconhecido foi encaminhado.	Toque em <input checked="" type="checkbox"/> (Confirmar).
	Foi inserido ruído ao ser ligado o computador.	No menu do software faça as definições para operar o dispositivo.
	A definição para o dispositivo para o qual o software produzirá informação foi alterado.	Corrija a definição da interface do software.
	As definições da interface da plotadora foram alteradas.	Corrija as definições da interface da plotadora.
E02004	Um parâmetro numérico de um comando excedeu a faixa aceitável.	No menu do software faça as definições para operar o dispositivo.
	A definição para o dispositivo para o qual o software produzirá informação foi alterado.	Corrija a definição da interface do software.
	As definições da interface da plotadora foram alteradas.	Corrija as definições da interface da plotadora.
E02005	Um erro relacionado ao recebimento de dados ocorreu na interface.	No menu do software faça as definições para operar o dispositivo.
	A definição para o dispositivo para o qual o software produzirá informação foi alterado.	Corrija a definição da interface do software.
	As definições da interface da plotadora foram alteradas.	Corrija as definições da interface da plotadora.
E02006	Foram recebidos dados que ultrapassam a área de corte.	Confirme os dados.
		Confirme o tamanho e a área de corte da mídia.
		Confirme as definições da escala.
		Confirme as definições do tamanho dos passos.

HP-GL Erros de comando

Quando um erro de comando HP-GL é exibido, a causa na maioria dos casos é um dos dois motivos indicados a seguir.

- A definição para o modelo para o qual o software produzirá informação foi alterado.
- As definições da interface do dispositivo foram alteradas.

Se um desses motivos causou o erro, tome as medidas indicadas a seguir para resolver o problema.

- Corrija a definição para o modelo para o qual o software produzirá informação.
- Corrija as definições da interface do dispositivo.

Nº do erro	Exibido	Solução
E03001 Erro 1	Uma ordem que não pode ser reconhecida foi executada.	Execute um comando que possa ser usado.
E03002 Erro 2	O valor de um parâmetro foi especificado de forma incorreta.	Execute o comando com um valor apropriado para o parâmetro.
E03003 Erro 3	Um parâmetro que não pode ser usado foi executado.	Execute um parâmetro que possa ser usado.
E03005 Erro 5	Um conjunto de caracteres que não pode ser usado foi especificado.	Especifique um conjunto de caracteres que possa ser usado.
E03006 Erro 6	As coordenadas de um comando foram especificadas fora da área de corte.	Execute o comando com coordenadas dentro da área de corte.
E03007 Erro 7	Ocorreu estouro da memória do buffer ao processar o buffer de caracteres transferíveis por download ou buffer do polígono etc.	Ajuste o tamanho do buffer.
E03010 Erro 10	Ao executar uma ordem de saída, outra ordem de saída foi executada.	Verifique o programa.

Nº do erro	Exibido	Solução
E03011 Erro 11	Um byte inválido foi recebido após um código ESC.	Verifique o programa.
E03012 Erro 12	Um byte inválido foi recebido entre as ordens de controle do dispositivo.	Verifique o programa.
E03013 Erro 13	Um parâmetro fora da faixa aceitável foi especificado para um comando relacionado a E/S.	Verifique o programa.
E03014 Erro 14	Há muitos parâmetros para um comando relacionado a E/S.	Verifique o programa.

Erros de MARCAS REGISTRO

Nº do erro	Causa	Solução
E04001	A inclinação definida com o alinhamento do eixo é muito grande.	Recarregue a mídia.
E04002	A faixa configurável do ajuste da distância foi excedida.	Defina um valor menor para o ajuste da distância.
E04003	O ajuste do nível do sensor falhou.	Essa mídia especificar não pode ser usada.
E04004	A faixa configurável do ajuste da distância foi excedida.	Defina um valor menor para o ajuste da distância.
E04005	As marcas de registro não puderam ser exploradas.	Confirme as posições de exploração das marcas de registro.
E04006	O volume de dados excedeu o buffer de E/S com marcas de registro da área de segmento.	Reduza a quantidade de dados.
E04007	A posição de corte do padrão de teste não está totalmente contida na área de corte com ajuste de posição do sensor.	Represente graficamente o padrão de teste movendo a mídia mais em direção ao centro.
E04008	O final da mídia Foi medido ao medir as marcas de registro.	Confirme a mídia. Revise as posições em que as marcas de registro são impressas.
E04009 a E04017	A faixa de pesquisa foi excedida ao medir as marcas de registro.	Confirme a mídia. Revise as posições em que as marcas de registro são impressas.
E04018	A alavanca de ajuste de mídia foi levantada.	Recarregue a mídia e tente novamente.
E04019	A operação de cancelamento foi realizada pelo usuário.	Refaça o processo.
E04020	Há um erro com os valores de definição da medição.	Revise os valores de definição.
E04021	Não puderam ser observadas marcas de registro dentro da faixa de medição automática.	Confirme a mídia. Revise as posições em que as marcas de registro são impressas.
E04022	A operação de cancelamento foi realizada pelo usuário.	Refaça o processo.
E04023 a E04025	As marcas de registro não puderam ser exploradas.	Reajuste os níveis do sensor. Mude a cor usada para imprimir as marcas de registro. Confirme a mídia. Revise as posições em que as marcas de registro são impressas.

Outras exibições de erros

Nº do erro	Causa	Solução
E01001 a E01015	Falha do dispositivo.	Entre em contato com a loja onde fez a compra ou com o atendimento ao cliente da empresa.
E05001	Dados maiores que o tamanho do buffer não podem ser copiados.	Corte os dados normalmente sem usar o modo cópia.
E05002	Não há dados para copiar.	Envie dados, faça o corte normal e, em seguida, use o modo cópia.
E05003	A área disponível na mídia para copiar é muito pequena.	Use uma mídia maior. Confirme a posição de início da cópia.

6.3 Confirmando a operação da unidade principal

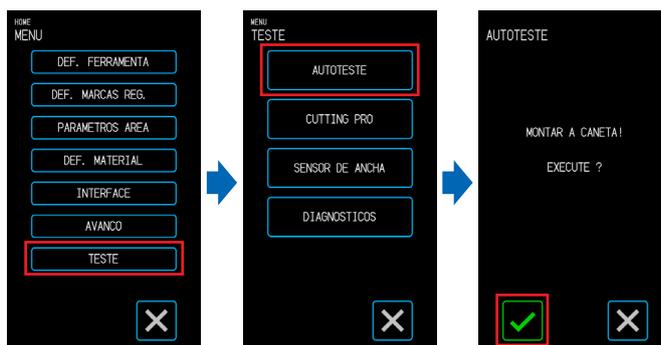
Plotagem do padrão de autoteste

Faça plotagem do padrão de autoteste para verificar a operação do dispositivo.
Com a impressão iniciada, o processo não pode ser pausado ou cancelado na metade.

1. Insira material que seja pelo menos tamanho A3.
2. Coloque a caneta de desenho no suporte de ferramenta e selecione um CONDITION NO.
3. Na tela “MENU”, abra a tela “TESTE”.

4. Toque em “AUTOTESTE”.

5. Ao tocar em  (Executar) a impressão do padrão do autoteste inicia.



CUIDADO

Ao tocar em “Executar”, a mídia e o suporte da ferramenta começam a se mover. Tome cuidado para evitar contato com o corpo ou qualquer objeto.

Plotagem do padrão do teste

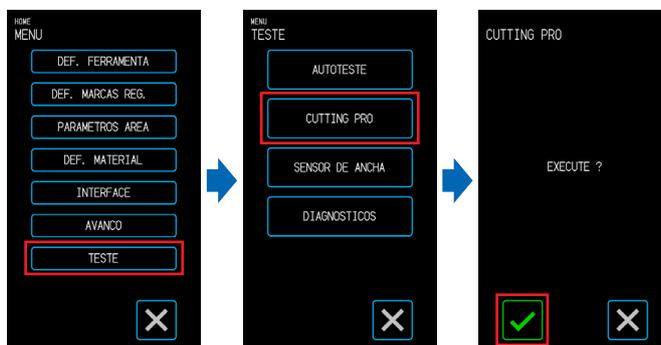
Faça a plotagem do padrão do teste (uma forma denominada CUTTING PRO) para verificar a operação do dispositivo.

Com a impressão iniciada, o processo não pode ser pausado ou cancelado na metade.

1. Insira material que seja pelo menos tamanho A3.
2. Coloque a caneta de desenho no suporte de ferramenta e selecione um CONDITION NO.
3. Na tela “MENU”, abra a tela “TESTE”.

4. Toque em “CUTTING PRO”.

5. Ao tocar em  (Executar) a impressão do padrão do teste inicia.



CUIDADO

Ao tocar em “Executar”, a mídia e o suporte da ferramenta começam a se mover. Tome cuidado para evitar contato com o corpo ou qualquer objeto.

Ajuste do sensor de detecção de largura

Esse dispositivo usa o sensor de detecção de largura para detectar a borda principal/largura/posição do material.

Ajuste o sensor de detecção de largura se ocorrerem erros relacionados com a borda principal/largura/posição com o material que pode ser carregado sem nenhum problema.

Remova o material antes de ajustar o sensor de detecção de largura. Ele não pode ser ajustado corretamente quando o material está carregado.

1. Na tela “MENU”, selecione a tela “TESTE”.



2. Selecione “SENSOR DE ANCHA”.



3. Quando  (Executar) é pressionado, o ajuste do sensor de detecção de largura é iniciado.



CUIDADO

Quando “Executar” é pressionado, o material e o suporte da ferramenta começarão a se mover. Tenha cuidado para evitar o contato com o seu corpo ou qualquer outro objeto.

Teste de diagnóstico da unidade principal

O status operacional do dispositivo pode ser verificado seguindo as instruções na tela para operar cada um dos sensores e interruptores.

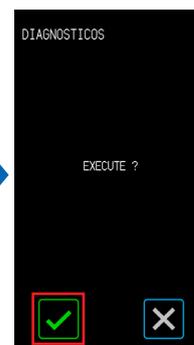
1. Na tela “MENU”, abra a tela “TESTE”.



2. Toque em “DIAGNOSTICOS”.



3. Ao tocar em  (Executar), mensagens do teste são exibidas na tela.



4. Opere os sensores e as alavancas seguindo as instruções exibidas na tela. Toque em (Avançar) na tela para cada item do teste avançar para o próximo item do teste. Toque em (Sair) para sair do diagnóstico da unidade principal e retornar à tela “TESTE”.

Itens do teste

“Sensor de mídia” – “Sensor de início” – “Elevando e abaixando a ferramenta” – “Ventilador de admissão” – “LED de marca de registro” – “Alavancas de ajuste de mídia”

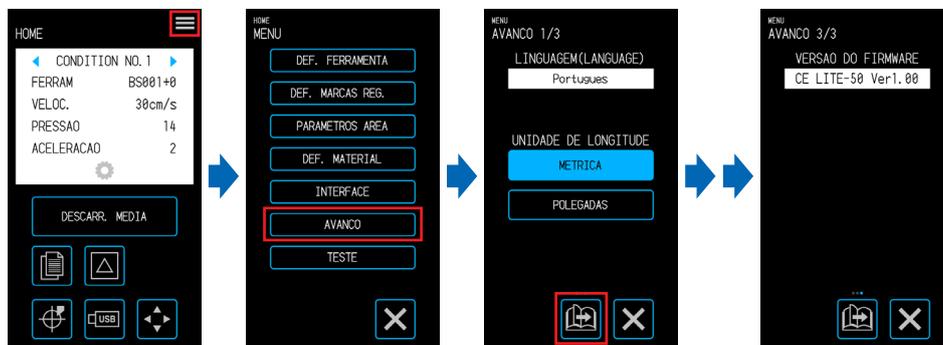
O teste consiste em detecções do status operacional em relação às operações e confirmações visuais.

Para os itens sujeitos a detecção, “OK” é exibido na tela quando a detecção é normal.

Quando todos os itens do teste estiverem concluídos, o sistema retorna à tela “TESTE” (Teste).

6.4 Confirmando a versão do firmware da unidade principal

A versão do sistema do dispositivo pode ser confirmada.
O número da versão é exibido na tela “AVANÇO 3/3”.



6.5 Como substituir a almofada de corte

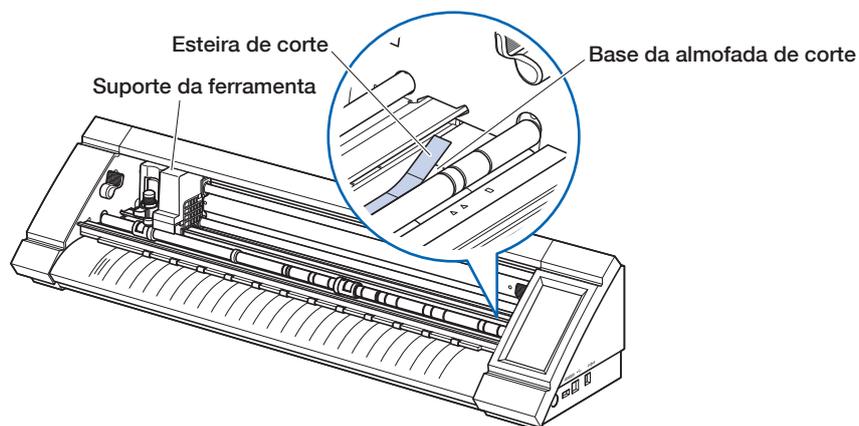
Verifique a almofada de corte periodicamente e substitua-a se estiver arranhada. Arranhões na almofada de corte podem afetar a qualidade do corte.

⚠ CUIDADO

- Desligue a energia ao substituir a almofada de corte.
- Tenha cuidado ao substituir a almofada de corte para evitar cortar suas mãos, etc.
- Mova o suporte da ferramenta para uma posição que permita a facilidade do trabalho.
- Instale-o de modo que não haja deformações ou dobras. Isso pode afetar a qualidade do corte.
- Certifique-se de que não haja nenhum objeto estranho ou bolhas de ar sob a superfície fixada. Protuberâncias devido a objetos estranhos e bolhas de ar podem afetar a qualidade do corte.

1. Remova a almofada de corte pelo lado direito.

Após remover a almofada de corte, certifique-se de que não haja fita adesiva ou outros adesivos deixados na base de corte



2. Cole a nova almofada de corte pelo lado esquerdo removendo a película pouco a pouco.

Apêndice

As especificações etc. do dispositivo são explicadas neste capítulo.

- A.1 Especificações padrão
- A.2 Itens de suprimento
- A.3 Desenho da aparência
- A.4 Árvore do menu
- A.5 Lista de valores iniciais

A.1 Especificações padrão

Item	CE LITE-50	
CPU	32 bits	
Método operacional	Método de rolagem de cascalho	
Método de direção	Motor de passo	
Área máxima de corte*1	498 mm x 3 m	
Área com garantia de precisão (largura x comprimento)*1	478 mm x 1 m	
Larguras de mídia compatíveis	Mínimo	210 mm (A4)
	Máximo	508 mm
	Padronizado*2	JIS A2/A3/A4/B3/B4, ISO A2/A3/A4/B2/B3/B4 220 mm / 320 mm / 329 mm (equivalente a A3+) / 500 mm
Número de roletos	2	
Velocidade máxima de corte	500 mm/s (Todas as direções), 18 níveis	
Aceleração máxima	1,0 G (9,8 m/s ²) (Todas as direções) 2 níveis	
Força máxima de corte	210 gf 26 níveis	
Tamanho do passo mecânico	0,025 mm	
Tamanho do passo do programa	GP-GL: 0,1 / 0,05 / 0,025 / 0,01 mm, HP-GL™*4: 0,025 mm	
Precisão da repetição	0,1 mm ou menos/1 m*1	
Número de ferramentas anexáveis	1	
Tipo de cortador	Lâmina de carboneto cimentado	
Tipo de canetas compatíveis	Suportadas com o adaptador de caneta especialmente projetado*3	
Mídia compatível para corte	Marcando filmes (PVC/fluorescência/refletivo) com espessura de 0,1 mm ou menos, excluindo filmes refletivos de alta luminescência	
Interface	USB 2.0 (velocidade máxima)	
Tamanho da memória de buffer	2 MB	
Tipos de comandos	GP-GL / HP-GL*4 (comutado com painel de operação ou comutado automaticamente com base em comando)	
Tela de LCD	Painel de toque colorido de 4,3 pol	
Medição automática da marca de registro*5	Disponível (equipado com ARMS7.0), correção de 4 pontos, correção de área de segmento, correção de múltiplas marcas de registro, detecção automática de marca de registro etc.	
Principais recursos	Impressão e corte simples (com correção de inclinação de mídia), saída offline e funções de gerenciamento de código de barras	
Classificação da fonte de alimentação	Saída do adaptador dedicado de 100 - 240 V CA, 24 V CC (2 A)	
Consumo de energia	32 W ou menos	
Ambiente de uso	10 a 35 °C, 35 a 75% UR (sem condensação)	
Ambiente com garantia de precisão	16 a 32 °C, 35 a 70% UR (sem condensação)	
Dimensões externas (aproximadas) [L x P x A]	784 x 227 x 164 mm (não incluindo o estocador de mídia em rolo)	
Massa (peso) (aproximado)	8 kg (não incluindo o estocador de mídia em rolo)	
SO compatível*6	Windows 10 (Home/Pro/Enterprise/Education) Windows 8.1 (Windows 8.1/Pro/Enterprise) Windows 8 (Windows 8/Pro/Enterprise) Windows 7 (Ultimate/Enterprise/Professional/Home Premium) Mac OS X 10.6 - 10.13 (10.6 é compatível somente com Graphtec Studio)	
Software padrão	Graphtec Pro Studio, Graphtec Studio para Mac, Cutting Master 4, Windows Driver	
Período de garantia	Um ano (o registro da garantia é obrigatório)	
Normas relacionadas	Normas de segurança	Marcações UL/cUL/CE
	Normas EMC	VCCI Classe A / FCC Classe A / Marcações CE (EN55032 etc.)

*1: Ao usar filmes e definir condições especificadas pela nossa empresa.

*2: Para tamanhos não padronizados, use a folha portadora.

*3: O adaptador de caneta especialmente projetado (vendido separadamente) é obrigatório. Estão incluídos três tipos de parafusos de fixação para suportar diferentes espessuras de caneta.
Diâmetros de canetas compatíveis: 8,0 - 11,3 mm (poderá haver canetas dentro desse intervalo que não são compatíveis)

*4: HP-GL™ é marca registrada da Hewlett-Packard Company nos Estados Unidos da América.

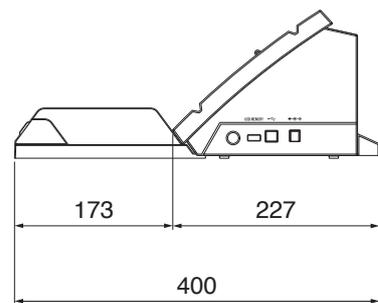
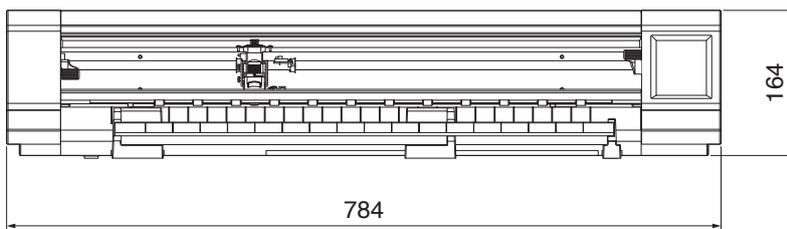
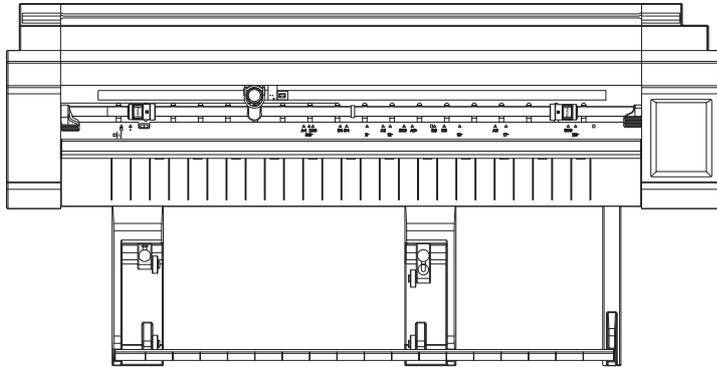
*5: Pode não ser possível medir as marcas de registro dependendo da cor e da textura da mídia que estiver sendo usada.

*6: O SO para o qual o suporte pelo seu fabricante tenha expirado não será qualificado para suporte pela nossa empresa também.

A.2 Itens de suprimento

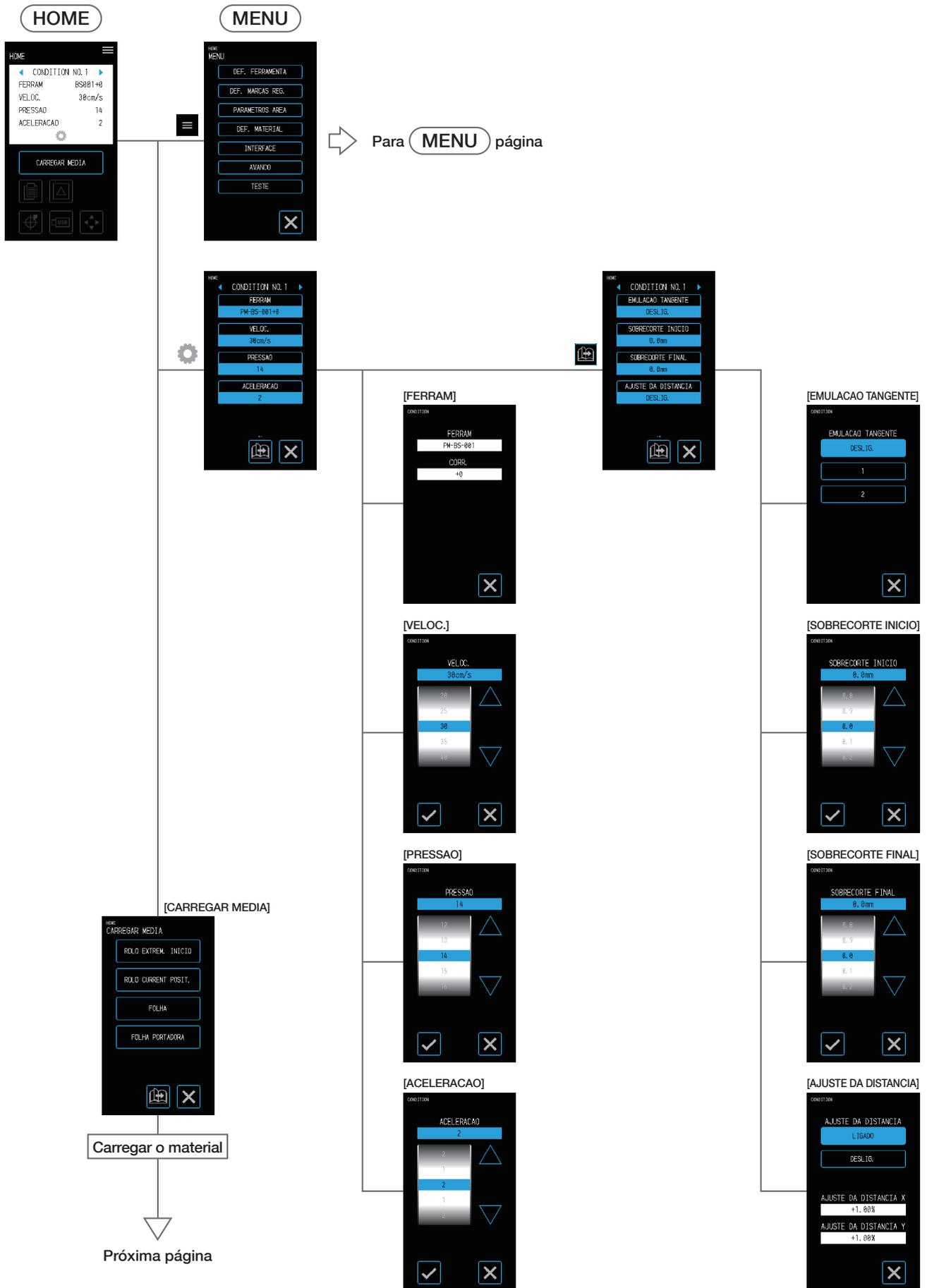
Nome do produto	Nº do modelo
Conjunto do cortador (lâmina padrão)	PM-BS-001
Conjunto do cortador (lâmina grossa)	PM-BS-002
Folha portadora (13 pol)	PM-CM-003
Adaptador de caneta	PM-BH-001
Esteira de corte	PM-CR-001
Cortador em cruz	PM-CC-001

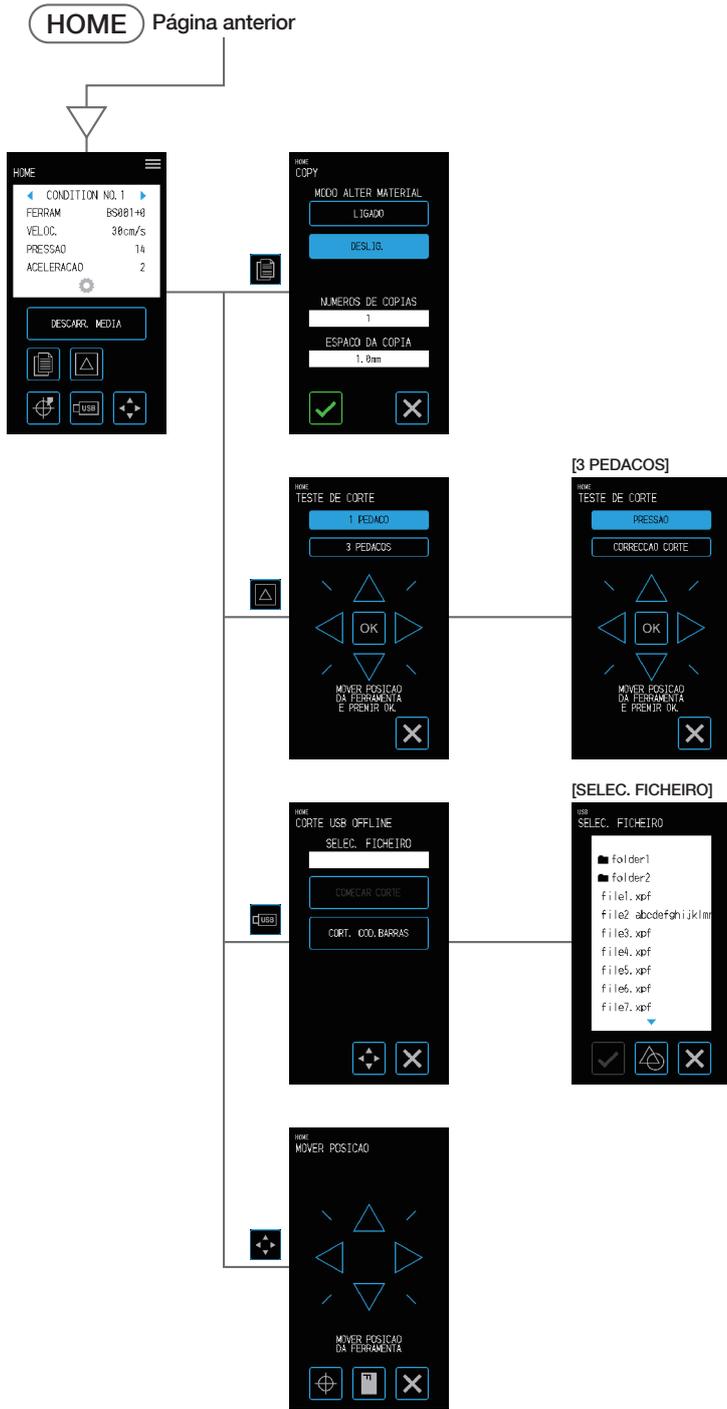
A.3 Desenho da aparência

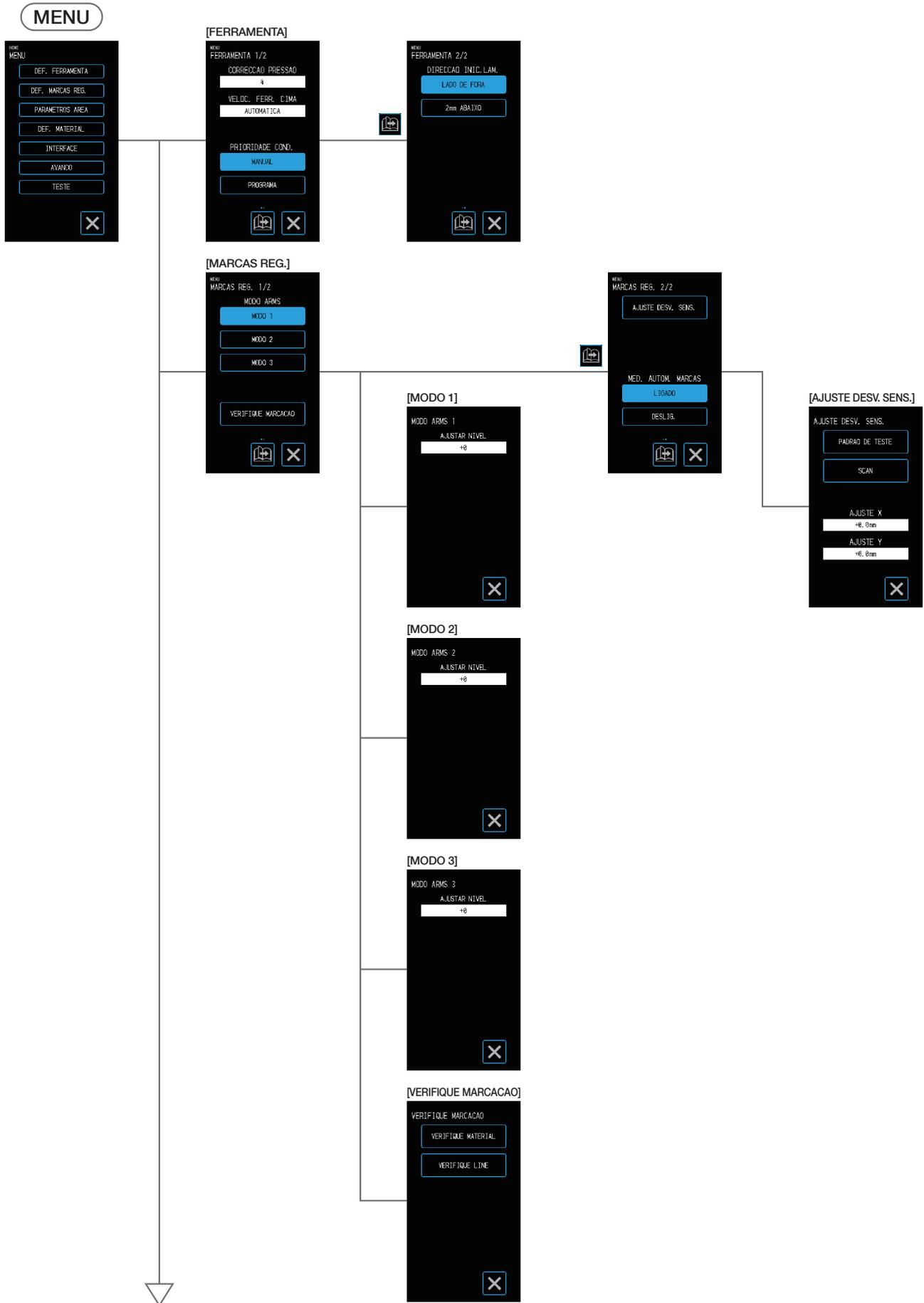


Unidades: mm
Erro de dimensão: ± 5 mm

A.4 Árvore do menu







Próxima página



A.5 Lista de valores iniciais

Tela INICIO

Item de menu	Definição do item	Valor inicial
CARREGAR MEDIA	(Sem definição dos itens)	–
COPIA	MODO ALTER MATERIAL	DESLIG.
	NUMEROS DE COPIAS	1
	ESPACO DA COPIA	1 mm
TESTE DE CORTE	(Sem definição dos itens)	–
MOVE TO ORIGIN	(Sem definição dos itens)	–
USB	(Sem definição dos itens)	–
MOVER POSICAO	(Sem definição dos itens)	–

Tela MENU

Item de menu	Definição do item	Valor inicial
DEF. FERRAMENTA	CORRECCAO PRESSAO	10
	VELOC. FERR. CIMA	AUTOMATICA
	PRIORIDADE COND.	PROGRAMA
	DIRECCAO INIC.LAM.	2 mm ABAIXO
DEF. MARCAS REG.	MODO ARMS	MODO 1
	AJUSTAR NIVEL	MODO 1 (+0)
	VERIFIQUE MARCACAO	–
	AJUSTE DESV. SENS.	X=0, Y=0
	MED. AUTOM. MARCAS	LIGADO
PARAMETROS AREA	MARGEM	NORMAL
	AJUSTE EIXO MEDIA	DESLIG.
	[AJUSTE EIXO MEDIA] COMP. X	0,0 mm
	[AJUSTE EIXO MEDIA] COMP. Y	0,0 mm
	[AJUSTE EIXO MEDIA] DIST. X	0,00%
	[AJUSTE EIXO MEDIA] DIST. Y	0,00%
DEF. MATERIAL	PRE-ALIMENTAR	30 cm
	PRE-ALIM. AUTO	DESLIG.
	COMPRIMENTO DE ALIM.	30 cm
	COMPR. DA PAGINA	50 cm
	ALIM. INICIAL	DESLIG.
	DETECCAO DE LARGURA	LIGADO
INTERFACE	COMANDO	AUTOMATICA
	HP-GL PONTO DE ORIGEM	INF. ESQUERDO
	HP-GL MODELO EMULADO	7586
	GP-GL TAMANHO PASSO	0,100 mm
AVANCO	LINGUAGEM(LANGUAGE)	Inglês / Japonês / Alemão / Francês / Italiano / Espanhol / Português / Russo / Chinês / Coreano (selecionado quando a energia é ligada pela primeira vez)
	UNIDADE DE LONGITUDE	METRICA/POLEGADAS (selecionado quando a energia é ligada pela primeira vez)
	BEEP PRESS. BOTOES	LIGADO
	VERSAO DO FIRMWARE	–
TESTE	AUTOTESTE	–
	CUTTING PRO	–
	SENSOR DE ANCHA	–
	DIAGNOSTICOS	–

TOOL COND. (CONDITION No.) Tela de definições

Item de menu	Definição do item	Valor inicial
CONDITION No. 1	FERRAM	PM-BS-001
	CORR.	+0
	VELOC.	30 cm/s
	ACELERACAO	2
	PRESSAO	14
	EMULACAO TANGENTE	DESLIG.
	SOBRECORTE (INICIO)	0,0 mm
	SOBRECORTE (FINAL)	0,0 mm
	AJUSTE DA DISTANCIA	DESLIG.
	AJUSTE DA DISTANCIA X, Y	0,00%
CONDITION No. 2	FERRAM / CORR.	CANETA (Nenhuma)
	VELOCIDADE / ACELERACAO / PRESSAO	10 / 2 / 12
	De EMULACAO TANGENTE a DISTANCIA	Mesmo que CONDITION No. 1
CONDITION No. 3	FERRAM / CORR.	PM-BS-001/+0
	VELOCIDADE / ACELERACAO / PRESSAO	30 / 2 / 12
	De EMULACAO TANGENTE a DISTANCIA	Mesmo que CONDITION No. 1
CONDITION No. 4	FERRAM / CORR.	PM-BS-001/+0
	VELOCIDADE / ACELERACAO / PRESSAO	20 / 1 / 17
	De EMULACAO TANGENTE a DISTANCIA	Mesmo que CONDITION No. 1
CONDITION No. 5	FERRAM / CORR.	PM-BS-001/+0
	VELOCIDADE / ACELERACAO / PRESSAO	20 / 2 / 17
	De EMULACAO TANGENTE a DISTANCIA	Mesmo que CONDITION No. 1
CONDITION No. 6	FERRAM / CORR.	PM-BS-001/+0
	VELOCIDADE / ACELERACAO / PRESSAO	10 / 2 / 22
	De EMULACAO TANGENTE a DISTANCIA	Mesmo que CONDITION No. 1
CONDITION No. 7	FERRAM / CORR.	PM-BS-001/+0
	VELOCIDADE / ACELERACAO / PRESSAO	30 / 2 / 17
	De EMULACAO TANGENTE a DISTANCIA	Mesmo que CONDITION No. 1
CONDITION No. 8	FERRAM / CORR.	PM-BS-001/+0
	VELOCIDADE / ACELERACAO / PRESSAO	5 / 1 / 26
	De EMULACAO TANGENTE a DISTANCIA	Mesmo que CONDITION No. 1

ÍNDICE

A

Acessórios padrão	1-2
Adaptador CA	1-2
Adaptador de caneta	4-15, A-3
Ajustando a operação de material	5-20
Ajustando a profundidade da lâmina do cortador	2-2
Ajustando a qualidade do corte	5-3
Ajustando o adaptador de caneta	4-16
Ajustando o tempo de corte	5-7
Ajustando o valor de correção	5-12
Ajustando para cortes completos	5-12
Ajustando para Kiss Cuts	5-12
Ajustando para uso da caneta de desenho	5-12
Ajuste da detecção da largura do material	5-22
Ajuste do sensor de detecção de largura	6-7
Alavanca de ajuste do material	1-3
Área de corte	1-7
Área de Corte	2-14
Árvore do menu	A-5

B

Botão “Área de corte”	1-4
Botão “CARREGAR MEDIA”	1-4
Botão “CONDITION”	1-4
Botão “Confirmar”	1-4
Botão “COPIA”	1-4
Botão “DESCARR. MEDIA”	1-4
Botão “Executar”	1-4
Botão “HOME”	1-4
Botão “MENU”	1-4
Botão “OK”	1-4
Botão “Origem”	1-4
Botão “Página”	1-4
Botão “Parar”	1-4
Botão “Sair”	1-4
Botão “TESTE DE CORTE”	1-4
Botão “USB”	1-4

C

Cabo CA	1-2
Cabo USB	1-2
Canaleta do cortador	1-3
Carregamento de mídia de folha	2-8

Como substituir a almofada de corte	6-9
“CONDITION No.” Botões de Seleção	1-4
Conectando um computador	1-10
Conector da fonte de alimentação	1-3
Conexão e ligação da energia	1-9
Configurações ao ligar a energia pela primeira vez	1-11
Confirmação do CONDITION No. (Condição de corte)	2-12
Confirmando a operação da unidade principal	6-6
Confirmando as marcas de registro	5-15
Confirmando o material	5-14
Confirmando o registro	5-14
Confirmando o teste de corte	5-12
Conjunto do cortador	1-2, A-3
Corrigindo a posição das marcas de registro	5-16
Cortador em cruz	1-2, A-3
Cortando material grosso	5-9
Corte ao especificar a posição de corte	4-23
Corte a partir de uma memória USB	4-18
Corte de dados equipados com código de barras	4-19
Corte de material em rolo	4-2
Corte usando a folha portadora	4-10
Cuidados comuns	2-16

D

Definição da ferramenta	2-4
Definição das alavancas de ajuste do material	2-5
Definição do comprimento da página	4-8
Definição dos roletos	2-6
Definições das medidas das marcas de registro	5-13
Definindo a aceleração	5-7
Definindo a alimentação inicial	5-21
Definindo a detecção de posição automática das marcas de registro	5-19
Definindo a operação de pré-alimentar	5-20
Definindo a posição de inicialização da orientação da ponta da lâmina	5-6
Definindo a pré-alim. auto	5-21
Definindo a pressão de corte	5-4
Definindo a prioridade da condição	5-5

Definindo a velocidade	5-7	Impressão e corte medidos na marca de registro	3-5
Definindo a velocidade da ferramenta para cima	5-8	Impressão e corte simples	3-3
Definindo Beep press. botões	5-26	Inserindo a folha portadora	4-12
Definindo comandos	5-24	Inserindo e medindo material em rolo	4-4
Definindo o ajuste da distância	5-5	Inserindo material na folha portadora	4-11
Definindo o GP-GL Tamanho passo	5-25	Instalação do driver e do software	1-8
Definindo o HP-GL Modelo emulado	5-24	Interface USB	1-3
Definindo o HP-GL Ponto de origem	5-24	Interrupção	4-25
Definindo o modo Medição	5-13	Interruptor Liga/Desliga	1-3
Definindo o painel de operação	5-26	Itens de suprimento	A-3
Definindo os sobrecortes	5-10		
Descarregamento da mídia de folha	2-11	L	
Desenho da aparência	A-4	Liberação para repouso	1-5
Detecção automática		Limpeza da caneta de corte	2-17
da posição das marcas de registro	3-8	Lista de valores iniciais	A-9
E		M	
Emulação tangente	5-9	MANUAL DE CONFIGURAÇÃO	1-2
Enviando dados de corte	2-15	Mensagens de erro	6-3
Erros de MARCAS REGISTRO	6-4	Método de armazenagem	2-16
Espaço de instalação	1-6	Montagem do estocador de material em rolo	4-2
Especificações padrão	A-2		
Esteira de corte	A-3	N	
Estocador de material em rolo	1-2, 1-3	Nomes e funções de cada componente	1-3
Expandindo a área de corte	4-24		
		P	
F		Painel de operação	1-3, 1-4
Firmware da unidade principal	6-8	PARA GARANTIR	
Fluxo de criação		A SEGURANÇA E O USO CORRETO	1-2
de marcas de registro para corte	3-9	Pausa durante	4-25
Folha portadora	1-2, A-3	Plotagem com a caneta de desenho	4-15
Formatos de marcas de registro	3-6	Plotagem do padrão de autoteste	6-6
Função Copiar	4-20	Plotagem do padrão do teste	6-6
		Porta dedicada a memória USB	1-3
G		Posição	1-4
GP-GL Erros de comando	6-3	Posição da alavanca de ajuste do material	1-7
Guia da tampa da ponta da lâmina	1-2	Posição da origem de corte	2-13
Guia de posicionamento do rolete	1-3	Posições para organização	
Guia dianteiro	1-3	das marcas de registro	3-7
		Precauções ao criar dados	2-13
H			
HP-GL Erros de comando	6-3	R	
		Reagindo a um problema	6-2
I		Referência e precauções	
Impressão e corte	3-2	sobre o ajuste da profundidade da lâmina	2-3

Registrando individualmente	
as definições das condições de corte	5-2
Removendo o suporte da ferramenta	4-26
Rolete de fixação do material	1-3
Roletos	1-3

S

Seleção da unidade de comprimento	1-11, 5-26
Seleção do idioma	1-11, 5-26
Selecionando a ferramenta	
e definindo o valor de correção	5-3
Selecionando o comando	5-24
Sensor de material	1-3
SO compatível	1-8
Software Activation Code	1-2
Suporte da ferramenta	1-3

T

Tamanho do material	1-7
Teclas de posição	1-5
Tela de entrada	1-5
Teste de diagnóstico da unidade principal	6-7
Testes de corte	5-11
Transporte da ferramenta	1-3

U

Uso do cortador em cruz	4-9
-----------------------------------	-----

As especificações estão sujeitas a mudança sem aviso.

CE LITE-50 Manual do usuário

CE LITE-50-UM-151

16 de março de 2018 2ª edição

GRAPHTEC CORPORATION

GRAPHTEC